



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

HOJA 1 DE 5

FICHA DE INSPECCION
DE CONTROL DE CALIDAD

Nº DE CODIGO: 8711209 REV.: 0

FECHA DE EMISION: 15-05-97

— DESCRIPCION DE LA PIEZA —

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO: SEPARADOR LARGO 115 EA 304

Nº DE PLANOS:

— CRITERIOS DE INSPECCION —

NORMAS DE MUESTREO: SIMPLE SEGUN NOM-Z-12-03

NIVEL DE INSPECCION: NORMAL NIVEL II

CLASIFICACION DE DEFECTOS

NIVEL ACEPTABLE DE CALIDAD
(AQL) NAC:

DEFECTOS CRITICOS (C):

1.0

DEFECTOS MAYORES (M):

2.5

DEFECTOS MENORES (m):

10.0

— REVISIONES —

Nº.	FECHA	DESCRIPCION	APROBO	OBSERVACIONES

— AUTORIZO —

ING. ANDRÉS REYNOSO GOMEZ
GERENTE DE LINEAS 2, 3, 9 Y 14

ING. BALTASAR CHAVEZ ESPINO
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION
DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: <u>SEPARADOR LARGO 115 EA 304</u>	FECHA DE EMISION: <u>15-05-97</u>	
Nº DE CODIGO: <u>8711209</u>	REV.: <u>0</u>	HOJA <u>2</u> DE <u>5</u>

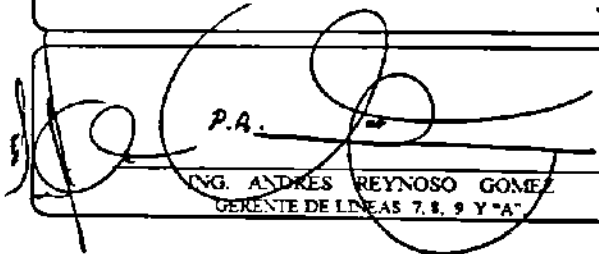
— REQUISITOS DE LA INSPECCION —

Nº.	CARACTERISTICAS GEOMETRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	DISTANCIA 370.0 ± 3 mm	M	SISTEMA ISO
2	DISTANCIA 100.0 ± 1 mm	C	SISTEMA ISO
3	DISTANCIA 170.0 ± 1 mm	C	SISTEMA ISO
4	DISTANCIA 100.0 ± 1 mm	C	SISTEMA ISO
5	ANGULO DE 4°	C	SISTEMA ISO
6	DIAMETRO DE 26.0 $\pm \begin{smallmatrix} 0.2 \\ 0.0 \end{smallmatrix}$ mm	C	SISTEMA ISO
7	DISTANCIA 17.5 ± 0.2 mm	m	SISTEMA ISO
8	DISTANCIA 30.0 ± 0.3 mm	m	SISTEMA ISO
9	DISTANCIA 273.0 ± 2 mm	m	SISTEMA ISO
10	DISTANCIA 19.5 ± 0.2 mm	m	SISTEMA ISO
11	DISTANCIA 16.5 ± 0.2 mm	m	SISTEMA ISO
12	DISTANCIA 249.0 ± 2.0 mm	M	SISTEMA ISO
13	CHAFLAN DE 1 mm A 45°	m	SISTEMA ISO
14	PENDIENTE DE 25 %	M	SISTEMA ISO
15	RADIO DE 18.5 ± 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
16	DISTANCIA 44.5 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
17	DISTANCIA 8.0 ± 0.2 mm	m	SISTEMA ISO
18	RADIO DE 76.0 ± 1.0 mm	m	SISTEMA ISO
19	RADIO DE 355.0 ± 3.0 mm	m	SISTEMA ISO

— NOTAS —

- 1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
- 2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABLES

— AUTORIZO —


P.A.
ING. ANDRES REYNOSO GOMEZ
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A"


ING. BALTASAR CHAVEZ ESPINO
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.



**SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO**

**FICHA DE INSPECCION
DE CONTROL DE CALIDAD**

NOMBRE DE LA PIEZA: **SEPARADOR LARGO 115 EA 304**

FECHA DE EMISION: **15-05-97**

Nº DE CODIGO: **8711209**

REV.: **0**

HOJA **3** DE **5**

— REQUISITOS DE LA INSPECCION —

Nº.	CARACTERISTICAS GEOMETRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
20	DISTANCIA 25.35 ± 0.3 mm	m	SISTEMA ISO
21	ANGULO DE $45^\circ \pm 30'$	m	SISTEMA ISO
22	DISTANCIA 20.0 ± 0.3 mm	m	SISTEMA ISO
23	DISTANCIA 54.5 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
24	DISTANCIA 43.8 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
25	DISTANCIA 19.0 ± 0.2 mm	m	SISTEMA ISO
26	DISTANCIA 38.0 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
27	DISTANCIA 9.55 ± 0.2 mm	M	SISTEMA ISO
28	DISTANCIA 111.0 ± 1.0 mm	M	SISTEMA ISO
29	DISTANCIA 51.5 ± 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
30	DISTANCIA 25.0 ± 0.3 mm	M	SISTEMA ISO
31	DISTANCIA 275.0 ± 2.0 mm	M	SISTEMA ISO
32	DISTANCIA 250.0 ± 2.0 mm	m	SISTEMA ISO
33	RADIO DE 12.0 ± 1.0 mm	m	SISTEMA ISO
34	DISTANCIA 2.0 mm	m	SISTEMA ISO
35	DISTANCIA 3.0 mm	m	SISTEMA ISO
36	DISTANCIA 50.0 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
37	DISTANCIA 25.0 ± 0.3 mm	M	SISTEMA ISO
38	DISTANCIA 3.5 mm	m	SISTEMA ISO

— NOTAS —

- 1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
- 2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABLES

— AUTORIZO —


ING. ANDRES REYNOSO GOMEZ
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A"


ING. BALTASAR CHAVEZ ESPINO
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO



SISTEMA DE TRANSPORTE COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: SEPARADOR LARGO 115 EA 304

FECHA DE EMISION: 15-05-97

N° DE CODIGO: 8711209

REV.: 0

HOJA 4 DE 5

REQUISITOS DE LA INSPECCION

N°.	CARACTERISTICAS GEOMETRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
39	DISTANCIA 7.0 mm	m	SISTEMA ISO
40	DISTANCIA 2.0 mm	m	SISTEMA ISO
41	DISTANCIA 51.5 ± 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
42	DISTANCIA 108.0 ± 1.0 mm	M	SISTEMA ISO

N°.	CARACTERISTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	DESIGNACION : ACERO A 216 WCB	C	ASTM

N°.	CARACTERISTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	PRUEBA DE MONTAJE	C	
2	ACABADO : CADMINIZADO	M	

— NOTAS —

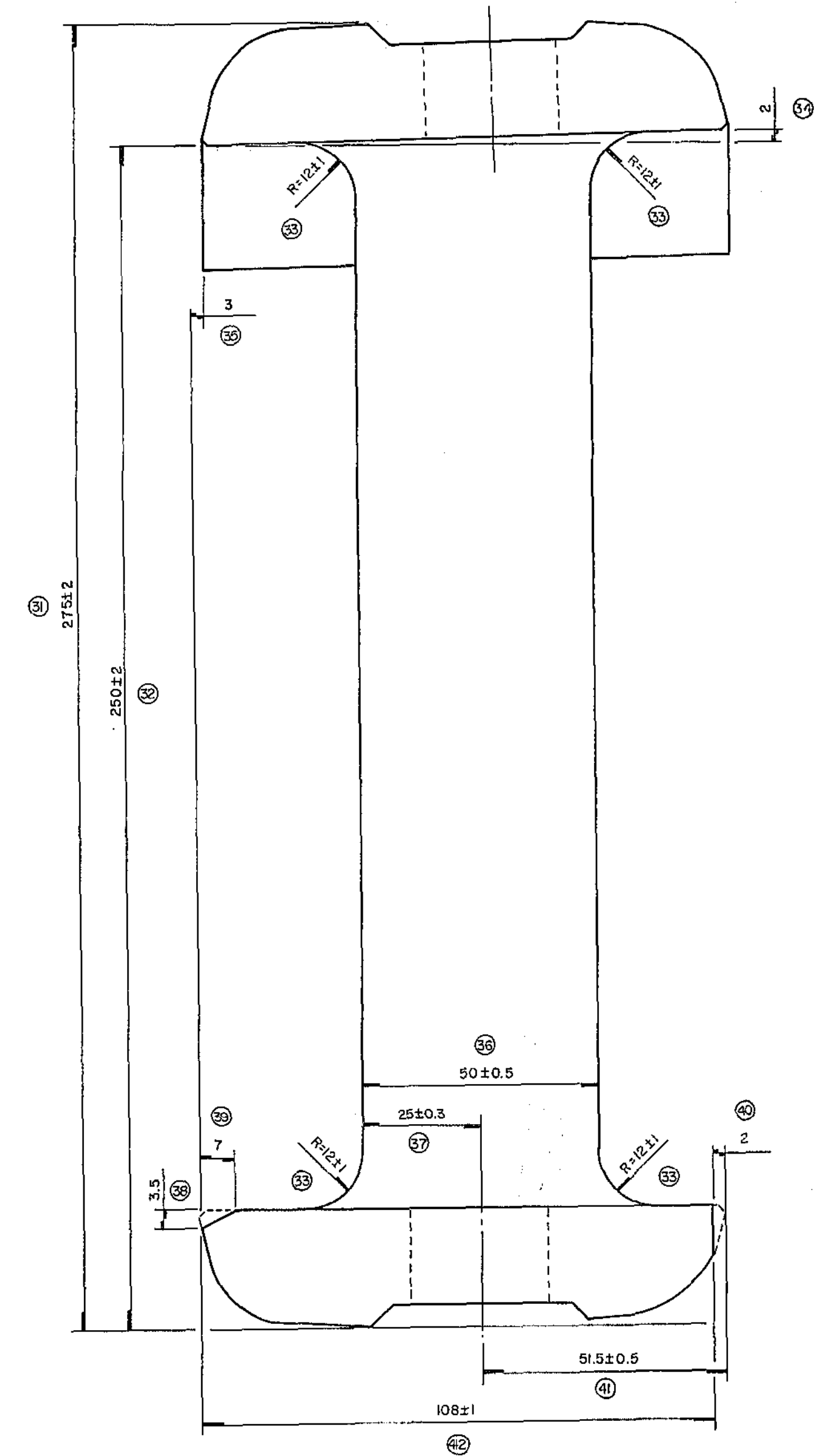
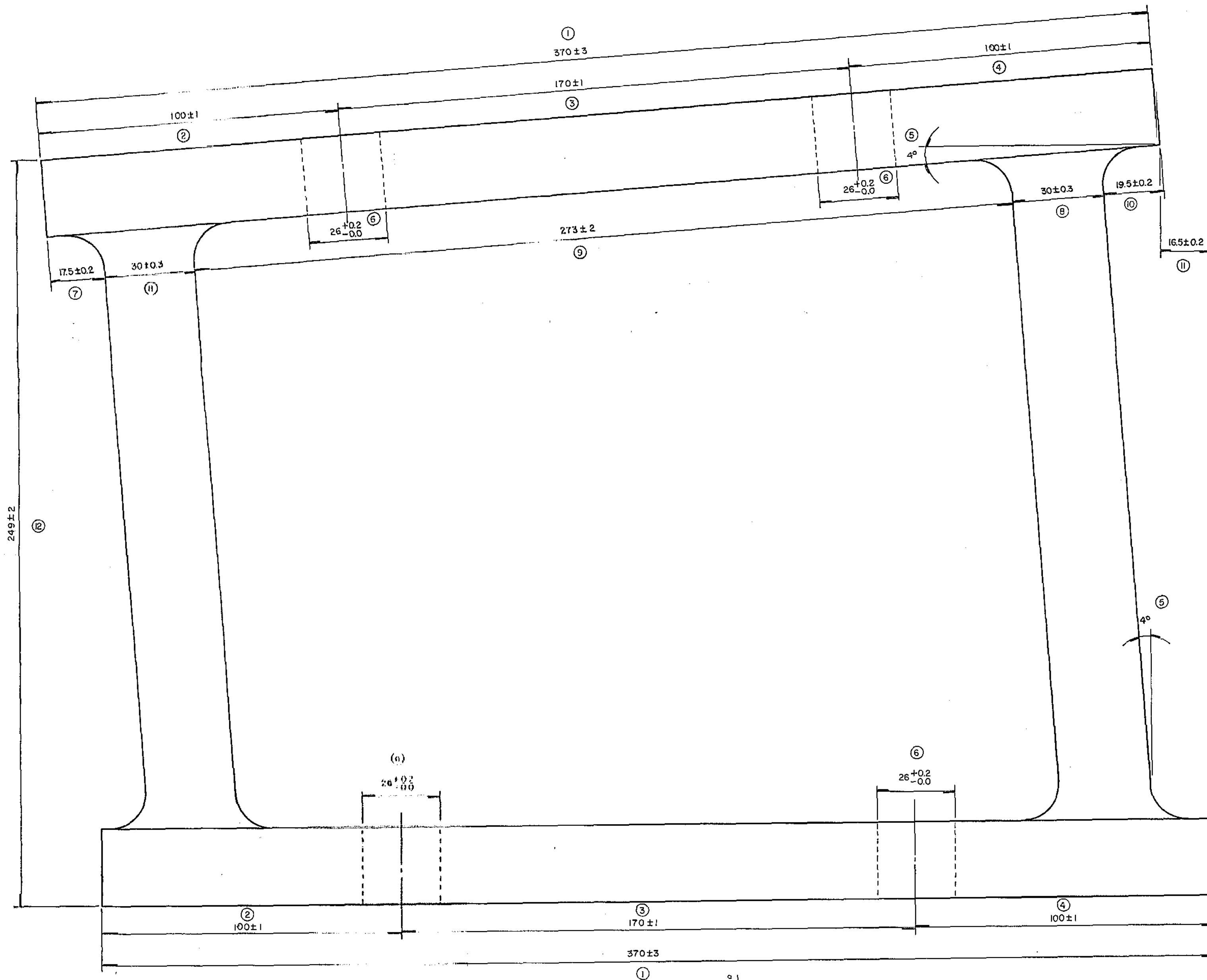
- 1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
- 2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABILES

— AUTORIZO —

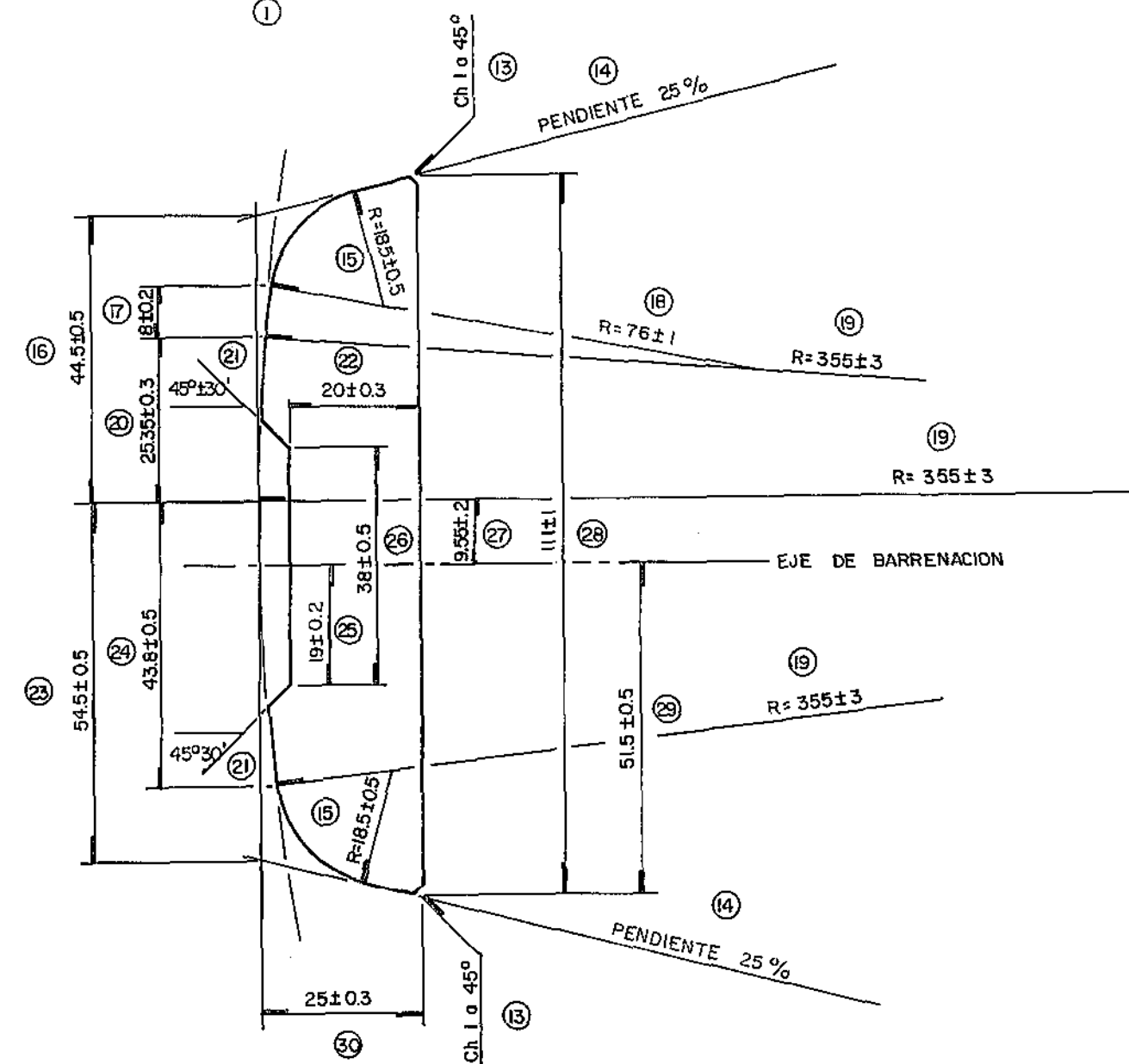
P.A.

ING. ANDRES REYNOSO GOMEZ
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A"

ING. BALTASAR CHAVEZ ESPINO
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO



ACABADO: CADMINIZADO



		SISTEMA DE TRANSPORTE COLECTIVO	SUBCOMITE DE HOMOLOGACION DE MATERIALES, EQUIPOS Y REFACCIONES DEL SISTEMA VIA3	
SEPARADOR LARGO I15 EA 304				
ESCALA 1 :	COTAS mm	FECHA SEP/2000	REVISIO 140, J. A. P. 140, J. A. M.C.	APOHO SCHMERSV
DIBUJO LUIS C. S.	NORMAS ASTM	MATERIA ACERO A 216 WCB		
No de CODIFICACION S.T.C. 850009/6		No del PLANO de CONJUNTO		
No de PLANO de DETALLE		REFERENCIA		