



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

HOJA 1 DE 4

FICHA DE INSPECCION
DE CONTROL DE CALIDAD

Nº. DE CODIGO: 8501055 REV.: 0

FECHA DE EMISION: 9-10-96

DESCRIPCION DE LA PIEZA

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO: GRAPA METALICA K-9

Nº DE PLANOS:

CRITERIOS DE INSPECCION

NORMAS DE MUESTREO: SIMPLE SEGUN NOM-Z-12-03

NIVEL DE INSPECCION: NORMAL NIVEL II

CLASIFICACION DE DEFECTOS

NIVEL ACEPTABLE DE CALIDAD
(A Q L) NAC:

DEFECTOS CRITICOS (C): 1.0

DEFECTOS MAYORES (M): 2.5

DEFECTOS MENORES (m): 10.0

SISTEMA DE TRANSPORTE COLECTIVO
DOCUMENTO REVISADO Y VALIDADO
POR GRUPO DE TRABAJO

FECHA	26/10/03	GRM/DIN	GID/DL
NOMBRE	ALIS C. SANCHEZ HERRERA	NOMBRE	
FIRMA		FIRMA	

REVISIONES

Nº.	FECHA	DESCRIPCION	APROBO	OBSERVACIONES

AUTORIZO

ING. ANDRES REYNOSO GOMEZ
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A".

ING. BALTASAR CHAVEZ ESPINO
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.

GRAP-K09.PPT



NOMBRE DE LA PIEZA: GRAPA METALICA K-9	FECHA DE EMISION: 9 - 10 - 96	
N° DE CODIGO: 8501055	REV.: 0	HOJA 2 DE 4

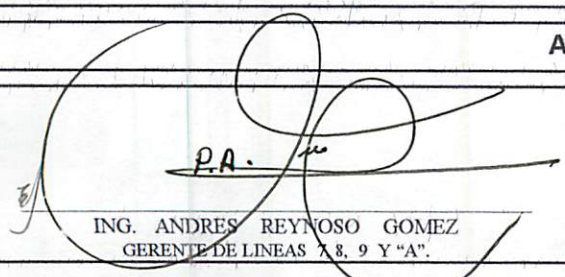
REQUISITOS DE LA INSPECCION

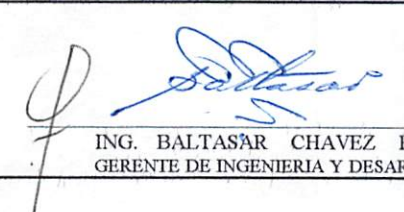
N°.	CARACTERISTICAS GEOMETRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	DISTANCIA DE 55 ± 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
2	ANGULO DE 17° ± 2°	M	SISTEMA ISO
3	DISTANCIA DE 13 ± 0.2 mm	m	SISTEMA ISO
4	DISTANCIA DE 46 ± 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
5	ANGULO DE 12° ± 1°	M	SISTEMA ISO
6	DISTANCIA DE 17 ± 0.2 mm	M	SISTEMA ISO
7	ANGULO DE 10° ± 1°	M	SISTEMA ISO
8	DISTANCIA DE 16 ± 0.2 mm	M	SISTEMA ISO
9	DISTANCIA DE 19 ± 0.2 mm	m	SISTEMA ISO
10	DISTANCIA DE 32 ± 0.3 mm	M	SISTEMA ISO
11	DISTANCIA DE 32.5 ± 0.3 mm	C	SISTEMA ISO
12	RADIO DE 13 ± 0.2 mm	M	SISTEMA ISO
13	DISTANCIA DE 65 ± 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
14	DISTANCIA DE 35 ± 0.3 mm	C	SISTEMA ISO
15	DISTANCIA DE 70 ± 0.5 mm	M	SISTEMA ISO

NOTAS

- 1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
- 2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABILES

AUTORIZO


ING. ANDRES REYNOSO GOMEZ
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A".


ING. BALTASAR CHAVEZ ESPINO
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.



NOMBRE DE LA PIEZA: GRAPA METALICA K-9	FECHA DE EMISION: 16-08-96	
N° DE CODIGO: 8501055	REV.: 0	HOJA 3 DE 4

REQUISITOS DE LA INSPECCION

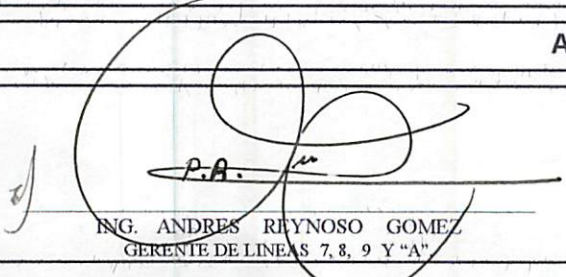
N°.	CARACTERISTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	ACERO AISI O SAE 1018 A 1025 (FUNDICION O MAQUINADO)	C	AISI O SAE

N°.	CARACTERISTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	ACABADOS SUPERFICIAL: ZINCADO ELECTROLITICO A 15 MICRAS MINIMO	M	
2	MONTAJE	C	

NOTAS

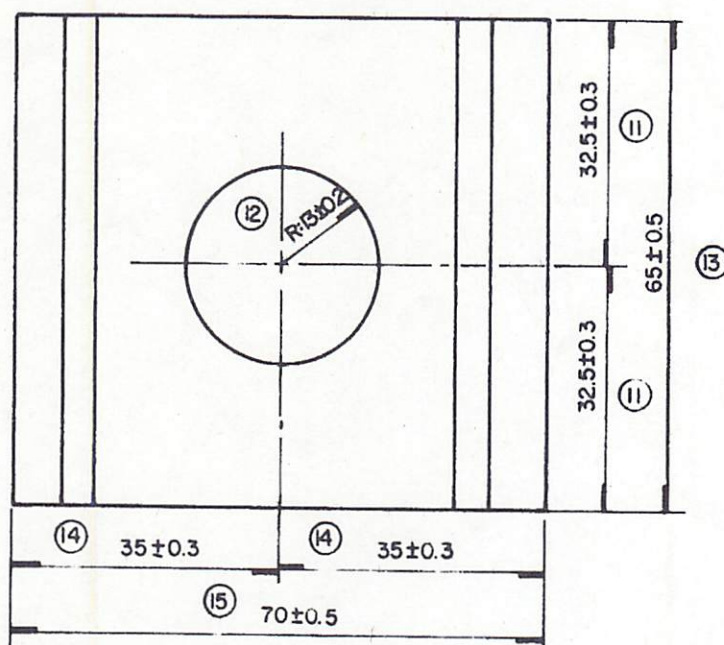
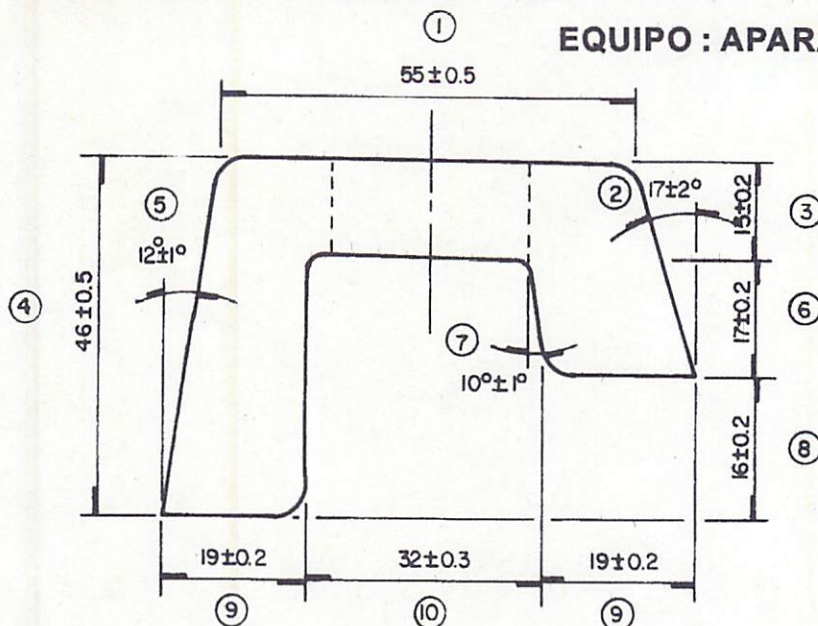
- 1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
- 2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABILES

AUTORIZO


ING. ANDRES REYNOSO GOMEZ
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A"


ING. BALTAZAR CHAVEZ ESPINO
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.

EQUIPO : APARATO CAMBIO DE VIA



ACABADO : ELECTROLITICO DE ZINCADO
A 15 MICRAS MINIMO



SISTEMA DE TRANSPORTE
COLECTIVO

SUBCOMITE DE HOMOLOGACION
DE MATERIALES, EQUIPOS Y
REFACCIONES DEL SISTEMA VIAS

GRAPA METALICA K - 09

ESCALA: S / E	COTAS: mm	FECHA: OCT / 95	REVISO: ING. R. C. G.	APROBO: ING. F. I. G. A.
DIBUJO: LUIS C. S.	NORMAS: SAE O AISI E.T. No. 30	MATERIAL: AISI 1018 A 1025		
N° DE COD. S. T. C.: 8501055			N° DE PLANO DE CONJUNTO: -----	
N° DE PLANO DE DETALLE: -----			REFERENCIA: CODVI-034	