



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

HOJA 1 DE 4

FICHA DE INSPECCION
DE CONTROL DE CALIDAD

Nº. DE CODIGO: 8501053 REV.: 0

FECHA DE EMISION: 09 - 07 - 96

DESCRIPCION DE LA PIEZA

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO: GRAPA METALICA K-7

Nº DE PLANOS :

CRITERIOS DE INSPECCION

NORMAS DE MUESTREO : SIMPLE SEGUN NOM-Z-12-03

NIVEL DE INSPECCION : NORMAL NIVEL II

CLASIFICACION DE DEFECTOS

NIVEL ACEPTABLE DE CALIDAD
(A Q L) NAC :

DEFECTOS CRITICOS (C) : 1.0

DEFECTOS MAYORES (M) : 2.5

DEFECTOS MENORES (m) : 10.0

FECHA	26/08/03	FIRMA	GRM/DIN	GID/DL
NOMBRE	Andrés C. Reynoso Gómez	NOMBRE		
FIRMA		FIRMA		

SISTEMA DE TRANSPORTE COLECTIVO
DOCUMENTO REVISADO Y VALIDADO
POR GRUPO DE TRABAJO

REVISIONES

Nº.	FECHA	DESCRIPCION	APROBO	OBSERVACIONES

AUTORIZO

ING. ANDRES REYNOSO GOMEZ
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A".

ING. BALTASAR CHAVEZ ESPINO
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.

GRAP-K07.PPT



NOMBRE DE LA PIEZA: GRAPA METALICA K-7

FECHA DE EMISION: 09 - 07 - 96

N° DE CODIGO: 8501053

REV.: 0

HOJA 2 DE 4

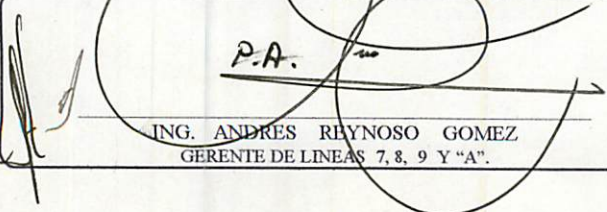
--- REQUISITOS DE LA INSPECCION ---

N°.	CARACTERISTICAS GEOMETRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	DISTANCIA 63 ± 0.8 mm	M	SISTEMA ISO
2	DISTANCIA 37 ± 0.3 mm	M	SISTEMA ISO
3	DISTANCIA 5 ± 0.2 mm	m	SISTEMA ISO
4	ANGULO $10^\circ \pm 1^\circ$	M	SISTEMA ISO
5	ANGULO $15^\circ \pm 1^\circ$	M	SISTEMA ISO
6	ANGULO $9^\circ \pm 1^\circ$	M	SISTEMA ISO
7	DISTANCIA 13 ± 0.2 mm	m	SISTEMA ISO
8	DISTANCIA 15 ± 0.2 mm	M	SISTEMA ISO
9	DISTANCIA 3 ± 0.2 mm	m	SISTEMA ISO
10	DISTANCIA 11 ± 0.2 mm	M	SISTEMA ISO
11	DISTANCIA 23 ± 0.2 mm	m	SISTEMA ISO
12	DISTANCIA 38 ± 0.3 mm	M	SISTEMA ISO
13	DISTANCIA 16 ± 0.2 mm	m	SISTEMA ISO
14	RADIO 13 ± 0.2 mm	M	SISTEMA ISO
15	DISTANCIA 35 ± 0.3 mm	C	SISTEMA ISO
16	DISTANCIA 70 ± 0.3 mm	M	SISTEMA ISO
17	DISTANCIA 44 ± 0.4 mm	C	SISTEMA ISO
18	DISTANCIA 33 ± 0.3 mm	M	SISTEMA ISO
19	DISTANCIA 77 ± 0.7 mm	M	SISTEMA ISO

--- NOTAS ---

- 1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
- 2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABLES

--- AUTORIZO ---


P.A.
ING. ANDRES RYNSOS GOMEZ
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A".


ING. BALTASAR CHAVEZ ESPINO
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.



NOMBRE DE LA PIEZA: GRAPA METALICA K-7	FECHA DE EMISION: 09 - 07 - 96	
N° DE CODIGO: 8501053	REV.: 0	HOJA 3 DE 4

--- REQUISITOS DE LA INSPECCION ---

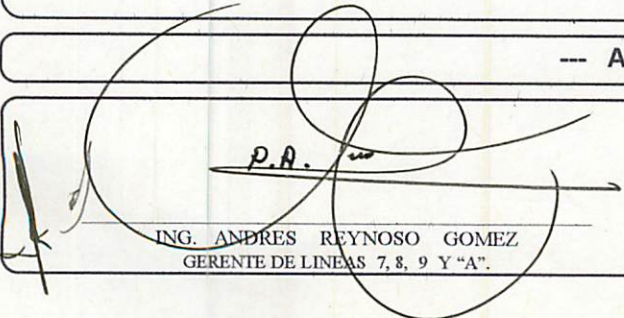
N°.	CARACTERISTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	DESIGNACION: ACERO SAE/AISI 1018 A 1025 (FUNDICION O MAQUINADO)	C	AISI O SAE

N°.	CARACTERISTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	ACABADOS SUPERFICIAL: ZINCADO ELECTROLITICO A 15 MICRAS MINIMO	M	
2	MONTAJE	C	

--- NOTAS ---

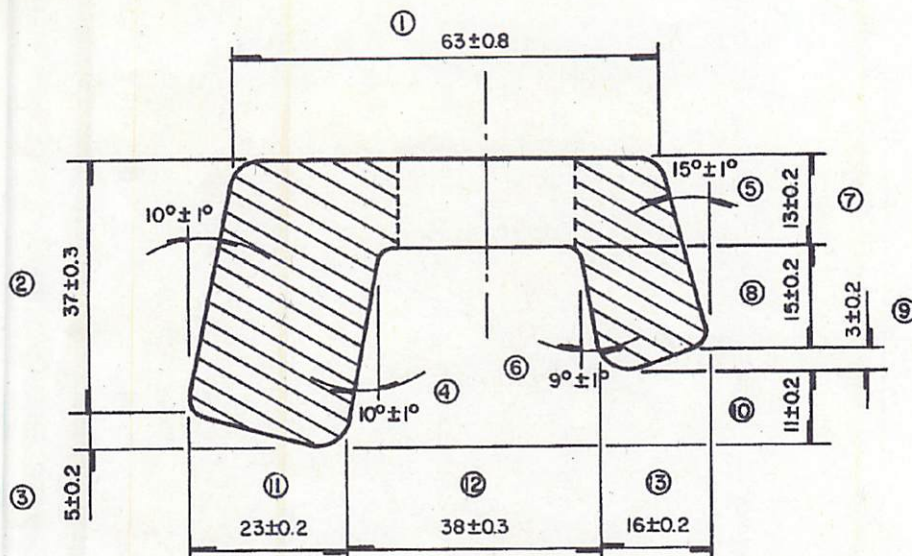
- 1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
- 2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABILES

--- AUTORIZO ---

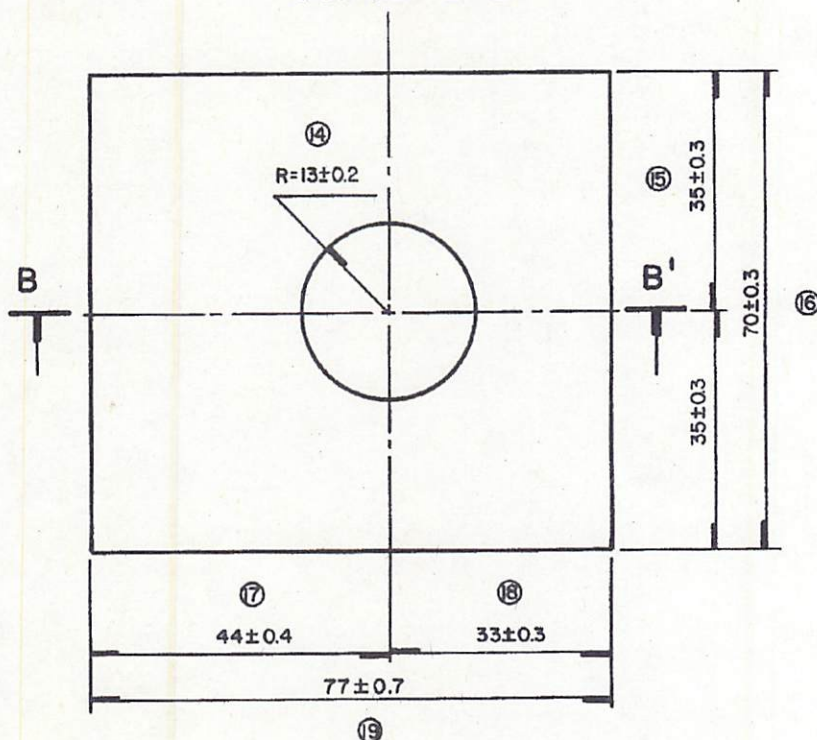

ING. ANDRES REYNOSO GOMEZ
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A".


ING. BALTASAR CHAVEZ ESPINO
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.

EQUIPO :
APARATO CAMBIO DE VIA



CORTE B-B'



ACABADO : ELECTROLITICO DE ZINCADO A 16 MICRAS MINIMO



SISTEMA DE TRANSPORTE
COLECTIVO

SUBCOMITE DE HOMOLOGACION
DE MATERIALES, EQUIPOS Y
REFACCIONES DEL SISTEMA VIAS

GRAPA METALICA
K-7

ESCALA: S / E	COTAS: mm	FECHA: AGO. / 96	REVISO: ING. R. C. G.	APROBO: ING. F. I. G. A.
DIBUJO: LUIS C. S.	NORMAS: AISIO SAE E.T.N° 30	MATERIAL: ACERO SAE / AISI 1018 A 1025		
N° DE COD. S. T. C.:	8501053		N° DE PLANO DE CONJUNTO:	
N° DE PLANO DE DETALLE:			REFERENCIA: CODVI-004	