



**SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO
FICHA DE INSPECCION
DE CONTROL DE CALIDAD**

HOJA 1 DE 5N°. DE CODIGO: 8500224 REV.: 0FECHA DE EMISION: DICIEMBRE / 01

--- DESCRIPCION DE LA PIEZA ---

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO : TOPE AISLANTE U.G. - V.F.

N° DE PLANOS : _____

--- CRITERIOS DE INSPECCION ---

NORMAS DE MUESTREO : SIMPLE SEGUN NOM-Z-12-03NIVEL DE INSPECCION : NORMAL NIVEL II

CLASIFICACION DE DEFECTOS

NIVEL ACEPTABLE DE CALIDAD
(A Q L) NAC :DEFECTOS CRITICOS (C) : 1.0DEFECTOS MAYORES (M) : 2.5DEFECTOS MENORES (m) : 10.0

SISTEMA DE TRANSPORTE COLECTIVO
DOCUMENTO REVISADO Y VALIDADO
POR GRUPO DE TRABAJO

FECHA	FIRMA	NOMBRE	GRM/DIN	GID/DL
14/08/03	[Firma]	Ing. G. S. Navarrete		
	[Firma]			
	[Firma]			

--- REVISIONES ---

N°.	FECHA	DESCRIPCION	APROBO	OBSERVACIONES

--- AUTORIZO ---

ING. G. FILIBERTO NAVARRETE NAVARRETE
GERENTE DE LINEAS 7.8.9 Y "A"

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO

TOPE-FIJ. PPT



SISTEMA DE TRANSPORTE COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA : TOPE AISLANTE U. G.- V. F.

FECHA DE EMISION: DICIEMBRE / 01

N° DE CODIGO : 8500224

REV.: 0

HOJA 2 DE 5

--- REQUISITOS DE LA INSPECCION ---

N°.	CARACTERISTICAS GEOMETRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	DISTANCIA DE 88 ± 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
2	DISTANCIA DE 77.5 ± 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
3	DISTANCIA DE 1mm	m	SISTEMA ISO
4	ANGULO DE $20^\circ \pm 1^\circ$	m	SISTEMA ISO
5	DISTANCIA DE 26 ± 0.3 mm	M	SISTEMA ISO
6	DISTANCIA DE 66 ± 1 mm	m	SISTEMA ISO
7	RADIO DE 12.5^{+5}_{-0} mm	M	SISTEMA ISO
8	DISTANCIA DE 28 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
9	ANGULO DE $70^\circ \pm 2^\circ$	m	SISTEMA ISO
10	DISTANCIA DE 137 ± 1 mm	m	SISTEMA ISO
11	DISTANCIA DE 3 mm	m	SISTEMA ISO
12	DISTANCIA DE 4 mm mínimo	m	SISTEMA ISO
13	DISTANCIA DE 18 ± 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
14	RADIO DE 50 ± 1 mm	m	SISTEMA ISO
15	DISTANCIA DE 30 ± 1 mm	m	SISTEMA ISO
16	DISTANCIA DE 37 ± 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
17	DISTANCIA DE 18.5 ± 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
18	DISTANCIA DE 14 ± 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
19	DISTANCIA DE 21 ± 0.5 mm	M	SISTEMA ISO

--- NOTAS ---

- 1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
- 2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABLES

--- AUTORIZO ---

ING. G. FILIBERTO NAVARRETE NAVARRETE
GERENTE DE LINEAS 7.8. 9 Y "A".

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION
DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA : TOPE AISLANTE U. G.- V. F.

FECHA DE EMISION: DICIEMBRE / 01

Nº DE CODIGO : 8500224

REV.: 0

HOJA 3 DE 5

--- REQUISITOS DE LA INSPECCION ---

Nº.	CARACTERISTICAS GEOMETRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
20	DISTANCIA DE 5 $\begin{smallmatrix} +0 \\ -0.2 \end{smallmatrix}$ mm	M	SISTEMA ISO
21	DISTANCIA DE 71 $\pm$ 0.5 mm	C	SISTEMA ISO
22	DISTANCIA DE 33 $\pm$ 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
23	DISTANCIA DE 18 $\pm$ 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
24	RADIO DE 14 $\pm$ 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
25	DISTANCIA DE 4 $\pm$ 0.2 mm	M	SISTEMA ISO
26	ANGULO DE 10° $\pm$ 1°	m	SISTEMA ISO
27	DISTANCIA DE 15 $\pm$ 1 mm	m	SISTEMA ISO
28	DISTANCIA DE 2 $\pm$ 0.2 mm	m	SISTEMA ISO
29	DISTANCIA DE 65 $\pm$ 1 mm	m	SISTEMA ISO
30	ANGULO DE 2° $\pm$ 30'	m	SISTEMA ISO
31	DISTANCIA DE 6 $\pm$ 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
32	DISTANCIA DE 8.5 $\begin{smallmatrix} +.5 \\ -0 \end{smallmatrix}$ mm	m	SISTEMA ISO
33	DISTANCIA DE 10 $\begin{smallmatrix} +.5 \\ -0 \end{smallmatrix}$ mm	M	SISTEMA ISO
34	RADIO DE 5 $\begin{smallmatrix} +1 \\ -0 \end{smallmatrix}$ mm	M	SISTEMA ISO
35	RADIO DE 31 $\pm$ 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
36	ANGULO DE 32° $\pm$ 2°	M	SISTEMA ISO
37	RADIO DE 56 $\pm$ 1 mm	m	SISTEMA ISO

--- NOTAS ---

- 1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
- 2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABLES

--- AUTORIZO ---

ING. G. FILIBERTO NAVARRETE NAVARRETE
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A".

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION
DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA : TOPE AISLANTE U. G.- V. F. FECHA DE EMISION: DICIEMBRE / 01

N° DE CODIGO : 8500224 REV.: 0 HOJA 4 DE 5

REQUISITOS DE LA INSPECCION

N°.	CARACTERISTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	MATERIAL: NYLON 6/6	C	

N°.	CARACTERISTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	PRUEBA DE MONTAJE	C	

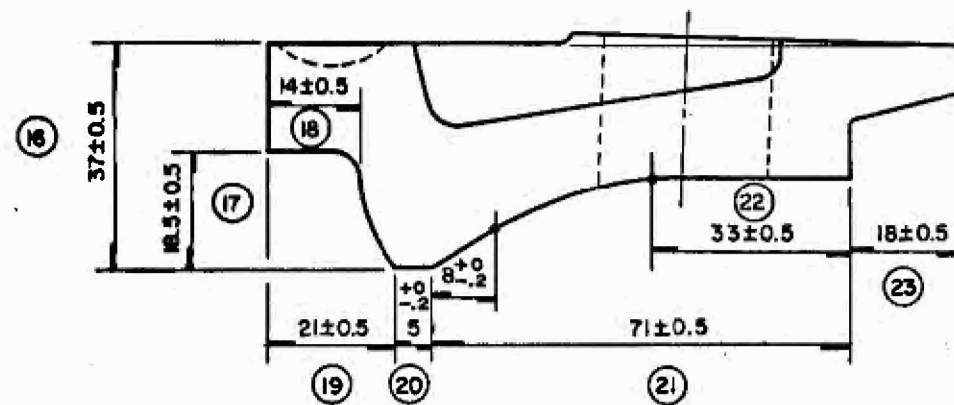
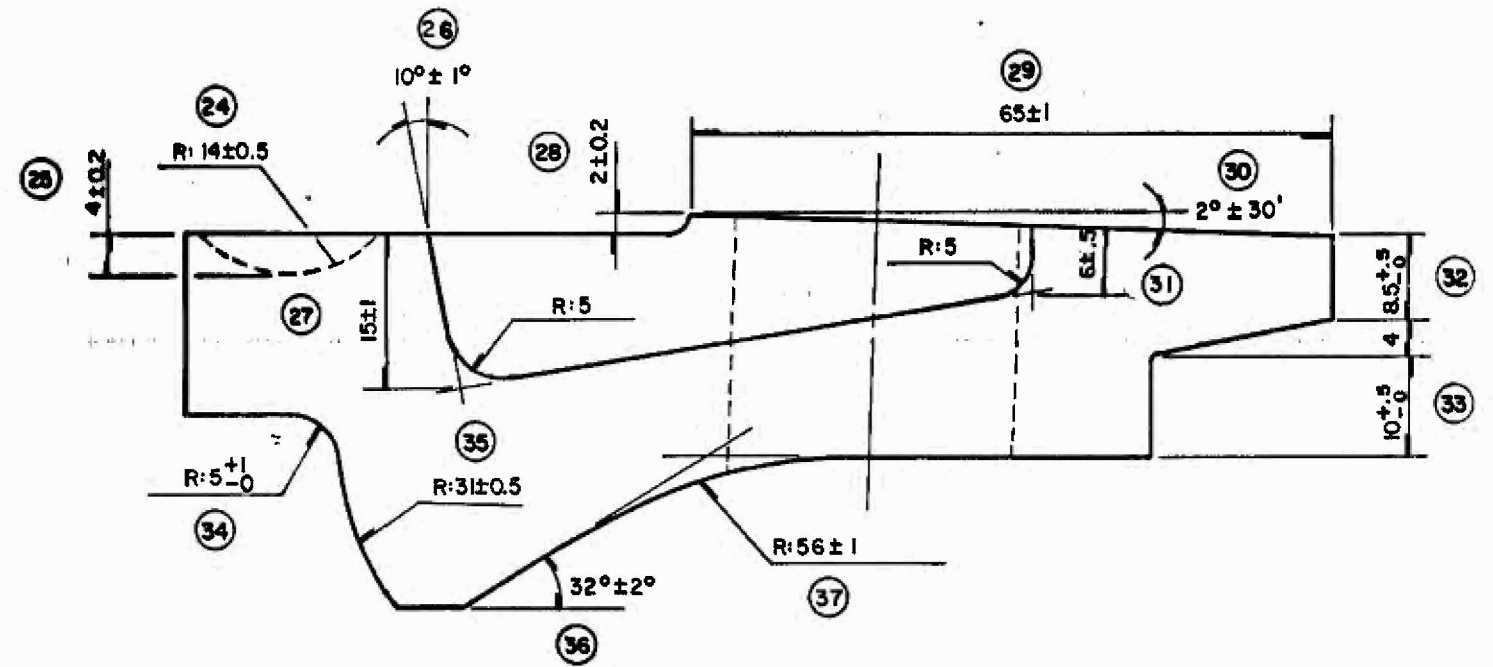
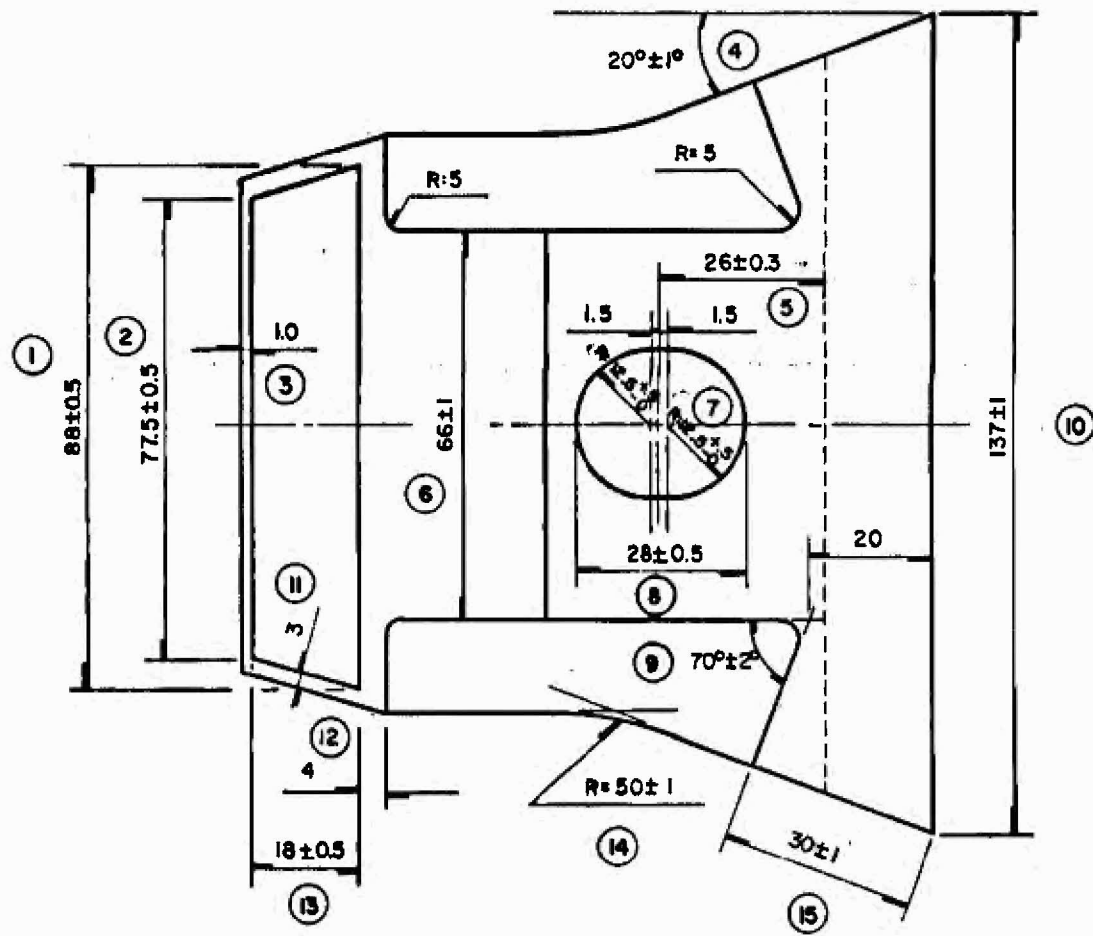
--- NOTAS ---

- 1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
- 2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABLES

--- AUTORIZO ---

ING.G. FILIBERTO NAVARRETE NAVARRETE.
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A".

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.



 SISTEMA DE TRANSPORTE COLECTIVO		SUBCOMITE DE HOMOLOGACION DE MATERIALES, EQUIPOS Y REFACCIONES DEL SISTEMA VIAS	
TOPE AISLANTE UG.-V.F.			
ESCALA S/E	COTA 8 mm	FECHA DIC. /01	REVISO ING. J.R.P. ING. J.A.M.C.
DIBUJO ILLUIS C.S.	NORMAS ET.29, ASTM D695 Y D257	MATERIAL NYLON 6-6	APROBO SCHMERSV
No DE CODIFICACION S.T.C. 8500224		No DE PLANO DE CONJUNTO	
No DE PLANO DE DETALLE		REFERENCIA	