



FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

FECHA DE EMISION: 14 - 04 - 2000

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO: **PLANCHUELA METALICA PARA RIEL DE 115 LB/YD RE**

Nº DE PLANOS :

NORMAS DE MUESTREO :

SIMPLE SEGUN NOM-Z-12-03

NIVEL DE INSPECCION :

NORMAL NIVEL II

CLASIFICACION DE DEFECTOS

NIVEL ACEPTABLE DE CALIDAD
(A Q L) NAC :

DEFECTOS CRITICOS (C):

1.0

DEFECTOS MAYORES (M):

2.5

DEFECTOS MENORES (m):

10.0

Nº.	FECHA	DESCRIPCION	APROBO	OBSERVACIONES
-----	-------	-------------	--------	---------------

[illegible]

ING. RAFAEL MUÑOZ CRUZ
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A"

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.

NAME OF FILE.PPT



NOMBRE DE LA PIEZA : PLANCHUELA METALICA PARA RIEL DE 115
LB/YD RE

FECHA DE EMISION: 14 - 04 - 2000

Nº DE CODIGO : 8500157

REV.: 0

HOJA 2 DE 4

--- REQUISITOS DE LA INSPECCION ---

Nº.	CARACTERISTICAS GEOMETRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	DISTANCIA 935 $\begin{smallmatrix} -0 \\ +5 \end{smallmatrix}$ mm	m	SISTEMA ISO
2	DISTANCIA 65 mm	m	SISTEMA ISO
3	DISTANCIA 125 $\pm$ 0.2 mm	M	SISTEMA ISO
4	DISTANCIA 170 $\pm$ 0.2 mm	M	SISTEMA ISO
5	DISTANCIA 295 mm $\pm$ 0.2	M	SISTEMA ISO
6	DISTANCIA 340 $\pm$ 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
7	DISTANCIA 465 $\pm$ 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
8	DIAMETRO 28 $\pm$ 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
9	DISTANCIA 19 mm	m	SISTEMA ISO
10	PENDIENTE 25 % $\pm$ 2 %	C	SISTEMA ISO
11	RADIO 56 $\pm$ 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
12	RADIO 12 $\pm$ 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
13	RADIO 15 $\pm$ 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
14	DISTANCIA 15.4 $\pm$ 1 mm	m	SISTEMA ISO
15	DISTANCIA 21 $\pm$ 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
16	DISTANCIA 25 $\pm$ 0.2 mm	M	SISTEMA ISO
17	DISTANCIA 7 $\pm$ 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
18	DISTANCIA 22.4 $\pm$ 1mm	m	SISTEMA ISO
19	DISTANCIA 25 $\pm$ 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
20	DISTANCIA 40 $\pm$ 1 mm	M	SISTEMA ISO

--- NOTAS ---

- 1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
- 2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABILES

--- AUTORIZO ---

ING. RAFAEL MUÑOZ CRUZ
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A".

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.



**SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO**

**FICHA DE INSPECCION
DE CONTROL DE CALIDAD**

NOMBRE DE LA PIEZA : **PLANCHUELA METALICA PARA RIEL DE 115
LB/YD RE**

FECHA DE EMISION: **14 - 04 - 2000**

N° DE CODIGO : **8500157**

REV.: **0**

HOJA **3** DE **4**

--- REQUISITOS DE LA INSPECCION ---

N°.	CARACTERISTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	DESIGNACION: ACERO A 216 WCB	C	ASTM A 216

N°.	CARACTERISTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	MONTAJE	C	

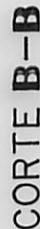
--- NOTAS ---

- 1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
- 2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABILES

--- AUTORIZO ---

ING. RAFAEL MUÑOZ CRUZ
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A".

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.



NOTA.—LOS RADIOS TENDRAN UNA TOLERANCIA DE ± 0.5



SUBCOMITE DE HOMOLOGACION
DE MATERIALES, EQUIPOS Y
REFACCIONES DEL SISTEMA VIAS

PLANCHUELA METALICA PARA RIEL
DE 115 LB/YD RE

ESCALA	S / E	COTAS	FECHA	REVISO	ING.	APROBO
		m m.	ABR 14/2000	J.A.M.C./J.R.P.	SCHMERSV	
DIBUJO	J. WONG F.	NORMAS	ASTM A-216	MATERIALES	ACERO A-216 WCB	
Nº DE CODIFICACION	STC	8500157	Nº DE PLANO DE CONJUNTO			
Nº DE PLANO DE DETALLE			REFERENCIA			