



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

HOJA 1 DE 4

**FICHA DE INSPECCION
DE CONTROL DE CALIDAD**

Nº. DE CODIGO: **8500125** REV.: **1**

FECHA DE EMISION: **SEPTIEMBRE / 01**

--- DESCRIPCION DE LA PIEZA ---

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO: **GRAPA DE APARATO DE DILATACION**

Nº DE PLANOS:

--- CRITERIOS DE INSPECCION ---

NORMAS DE MUESTREO: **SIMPLE SEGUN NMX-Z-12-03**

NIVEL DE INSPECCION: **NORMAL NIVEL II**

CLASIFICACION DE DEFECTOS

NIVEL ACEPTABLE DE CALIDAD
(A Q L) NAC:

DEFECTOS CRITICOS (C): **1.0**

DEFECTOS MAYORES (M): **2.5**

DEFECTOS MENORES (m): **10.0**

SISTEMA DE TRANSPORTE COLECTIVO
DOCUMENTO REVISADO Y VALIDADO
POR GRUPO DE TRABAJO

FECHA	FIRMA	NOMBRE	FIRMA	NOMBRE	FIRMA	NOMBRE
24/06/03		Leandro		Alfonso		

GRM/DIN
GID/DL

--- REVISIONES ---

Nº.	FECHA	DESCRIPCION	APROBO	OBSERVACIONES
1	SEP. / 01	ACTUALIZACION DE CODIGO		ESTA FICHA CANCELA LA REVISION 0, ELABORADA EL DIA 09 - 07 - 96

--- AUTORIZO ---

ING. G. FILIBERTO NAVARRETE NAVARRETE
GERENCIA DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A"

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO

GRAP-DIL.PPT



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION
DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA : **GRAPA DE APARATO DE DILATACION**

FECHA DE EMISION: **SEPTIEMBRE / 01**

Nº DE CODIGO : **8500125**

REV.: **1**

HOJA **2** DE **4**

--- REQUISITOS DE LA INSPECCION ---

Nº.	CARACTERISTICAS GEOMETRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	DIAMETRO 25 ± 0.5 m m	M	SISTEMA ISO
2	DISTANCIA 25 ± 0.5 m m	M	SISTEMA ISO
3	DISTANCIA 50 ± 1 m m	m	SISTEMA ISO
4	DISTANCIA 10 ± 1 m m	m	SISTEMA ISO
5	DISTANCIA 30 ± 0.5 m m	M	SISTEMA ISO
6	DISTANCIA 64 ± 1 m m	m	SISTEMA ISO
7	ANGULO $45^\circ \pm 1^\circ$	m	SISTEMA ISO
8	ANGULO $14^\circ \pm 1^\circ$	m	SISTEMA ISO
9	ESPESOR 19 ± 1 m m	m	SISTEMA ISO
10	DISTANCIA 21 ± 1 m m	m	SISTEMA ISO
11	ESPESOR 7 ± 0.5 m m	m	SISTEMA ISO
12	ESPESOR 12 ± 1 m m	m	SISTEMA ISO

--- NOTAS ---

- 1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
- 2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABILES

--- AUTORIZO ---

ING. G. FILIBERTO NAVARRETE NAVARRETE
GERENCIA DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A".

Delicias No. 67 C.P. 06070 México, D.F. Teléfono 709 11 33

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA : **GRAPA DE APARATO DE DILATACION**

FECHA DE EMISION: **SEPTIEMBRE / 01**

Nº DE CODIGO : **8500125**

REV.: **1**

HOJA **3** DE **4**

--- REQUISITOS DE LA INSPECCION ---

Nº.	CARACTERISTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	DESIGNACION: ACERO SAE 1018 O ACERO MOLDEADO A216 WCB	C	AISI, ASTM A216

Nº.	CARACTERISTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	ACABADO SUPERFICIAL: CADMINIZADO	M	
2	MONTAJE	C	

--- NOTAS ---

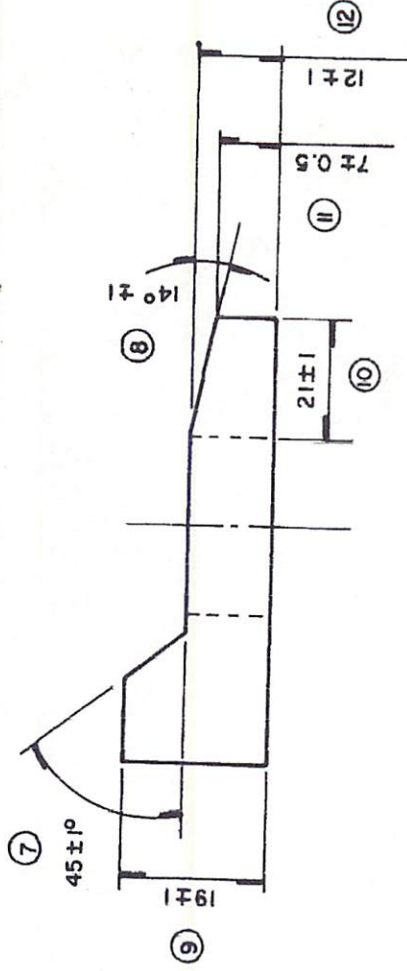
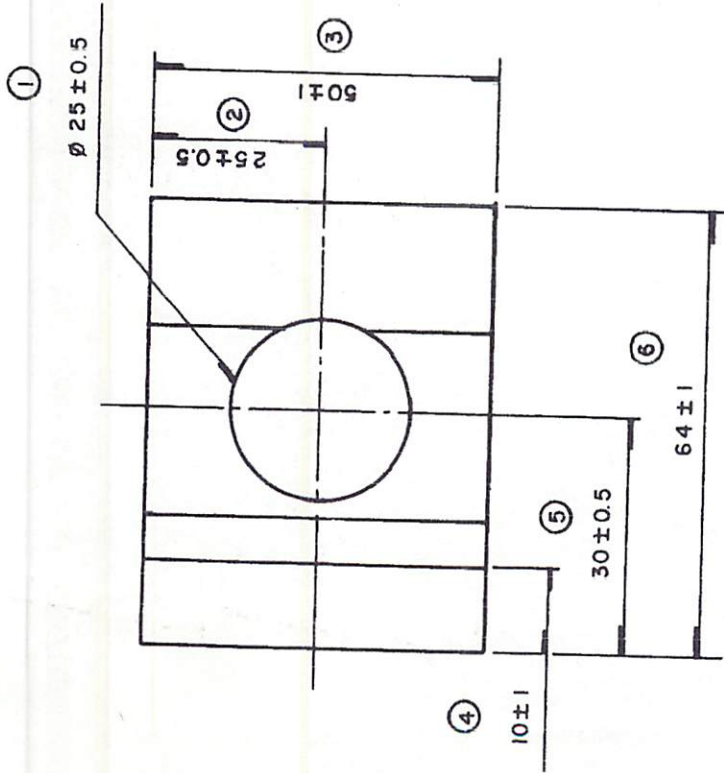
- 1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
- 2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABLES

--- AUTORIZO ---

ING. G. FILIBERTO NAVARRETE NAVARRETE
GERENCIA DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A".

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.

EQUIPO : VIA PRINCIPAL



NOTA : ESPECIFICACION TECNICA

MRM - 90 - VI.II-100100 - III - 33 - 258 - E

(E. T. N° 30)

ACABADO : CADMINIZADO

SISTEMA DE TRANSPORTE COLECTIVO		SUBCOMITE DE HOMOLOGACION DE MATERIALES, EQUIPOS Y REFACCIONES DEL SISTEMA VIAS	
GRAPA DE APARATO DE DILATACION			
ESCALA: S / E	COTAS: mm	FECHA: SEPTIEMBRE / 01	REVISO: ING. J.A.M.C. ING. J.R.P.
DIBUJO: LUIS C. S.	NORMAS: AISI, ASTM A216	APROBO: ING. F. J. G. A.	
N° DE COD. S. T. C.: 8500125		MATERIAL: ACERO SAE 1018 O ACERO A216	
N° DE PLANO DE DETALLE:		N° DE PLANO DE CONJUNTO:	
REFERENCIA:		REFERENCIA:	

GRAP-DIL.CDR

REVISION - 1