



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

HOJA 1 DE 5

FICHA DE INSPECCION
DE CONTROL DE CALIDAD

Nº. DE CODIGO: 8500121 REV.: 1

FECHA DE EMISION: JUNIO / 2000

--- DESCRIPCION DE LA PIEZA ---

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO: BARRA DE SEPARACION DE AGUJAS PARA CERROJO V.C.C

Nº DE PLANOS:

--- CRITERIOS DE INSPECCION ---

NORMAS DE MUESTREO: SIMPLE SEGUN NOM-Z-12-03

NIVEL DE INSPECCION: NORMAL NIVEL II

CLASIFICACION DE DEFECTOS

NIVEL ACEPTABLE DE CALIDAD
(A Q L) NAC:

DEFECTOS CRITICOS (C): 1.0

DEFECTOS MAYORES (M): 2.5

DEFECTOS MENORES (m): 10.0

SISTEMA DE TRANSPORTE COLECTIVO
DOCUMENTO REVISADO Y VALIDADO
POR GRUPO DE TRABAJO

FECHA	24/06/03	FIRMA	GRV/DIN	GID/DL
NOMBRE	GRV/DIN	NOMBRE	GRV/DIN	GID/DL
FIRMA	GRV/DIN	FIRMA	GRV/DIN	GID/DL

--- REVISIONES ---

Nº.	FECHA	DESCRIPCION	APROBO	OBSERVACIONES
1	JUNIO / 2000	ACTUALIZACION DE CODIGO Y AMPLIACION DE LA DESCRIPCION		ESTA FICHA CANCELA LA REVISION "0" ELABORADA EL DIA 10 - 06 - 96

--- AUTORIZO ---

ING. RAFAEL MUÑOZ CRUZ
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A".

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.

BARSEA1.PPT



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION
DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA : <u>BARRA DE SEPARACION DE AGUJAS PARA CERROJO V.C.C.</u>	FECHA DE EMISION: <u>JUNIO / 2000</u>	
Nº DE CODIGO : <u>8500121</u>	REV.: <u>1</u>	HOJA <u>2</u> DE <u>5</u>

--- REQUISITOS DE LA INSPECCION ---

Nº.	CARACTERISTICAS GEOMETRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	DISTANCIA DE 58.0 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
2	DISTANCIA DE 60.0 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
3	DISTANCIA DE 26.0 ± 0.2 mm	C	SISTEMA ISO
4	DISTANCIA DE 15.0 ± 0.5 mm	C	SISTEMA ISO
5	RADIO DE 5.0 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
6	DISTANCIA DE 28.0 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
7	DISTANCIA DE 56.0 ± 0.5 mm	C	SISTEMA ISO
8	DIAMETRO DE 56.0 ± 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
9	DIAMETRO DE 32.0 ± 0.5 mm	C	SISTEMA ISO
10	RADIO DE 28.0 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
11	DIAMETRO DE 15.0 ± 0.2 mm	C	SISTEMA ISO
12	RADIO DE 28.0 ± 0.5 mm	C	SISTEMA ISO
13	DISTANCIA DE 382.0 ± 0.5 mm	C	SISTEMA ISO
14	DISTANCIA DE 714.0 ± 0.5 mm	C	SISTEMA ISO
15	DISTANCIA DE 1220.0 ± 5 mm	M	SISTEMA ISO
16	DISTANCIA DE 90.0 ± 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
17	RADIO DE 5.0 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
18	DIAMETRO DE 44.0 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
19	DIAMETRO DE 36.0 ± 1 mm	m	SISTEMA ISO

--- NOTAS ---

- 1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
- 2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABILES

--- AUTORIZO ---

ING. RAFAEL MUÑOZ CRUZ
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A".

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION
DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA : BARRA DE SEPARACION DE AGUJAS PARA
CERROJO V.C.C

FECHA DE EMISION: JUNIO / 2000

Nº DE CODIGO : 8500121

REV.: 1

HOJA 3 DE 5

--- REQUISITOS DE LA INSPECCION ---

Nº.	CARACTERISTICAS GEOMETRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
20	DISTANCIA DE 22.0 ± 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
21	DISTANCIA DE 80.0 ± 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
22	DISTANCIA DE 13.0 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
23	DISTANCIA DE 30.0 ± 0.2 mm	M	SISTEMA ISO
24	DISTANCIA DE 93.0 ± 1 mm	m	SISTEMA ISO
25	DISTANCIA DE 317.0 ± 1 mm	M	SISTEMA ISO
26	DISTANCIA DE 70.0 ± 0.2 mm	C	SISTEMA ISO
27	DISTANCIA DE 330.0 ± 1 mm	M	SISTEMA ISO
28	DISTANCIA DE 120.0 ± 1 mm	m	SISTEMA ISO
29	DISTANCIA DE 187.0 ± 1 mm	m	SISTEMA ISO
30	DISTANCIA DE 103.0 ± 1 mm	m	SISTEMA ISO

--- NOTAS ---

- 1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
- 2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABILES

--- AUTORIZO ---

ING. RAFAEL MUÑOZ CRUZ
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A"

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION
DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA : <u>BARRA DE SEPARACION DE AGUJAS PARA CERROJO V.C.C</u>	FECHA DE EMISION: <u>JUNIO / 2000</u>	
Nº DE CODIGO : <u>8500121</u>	REV.: <u>1</u>	HOJA <u>4</u> DE <u>5</u>

--- REQUISITOS DE LA INSPECCION ---

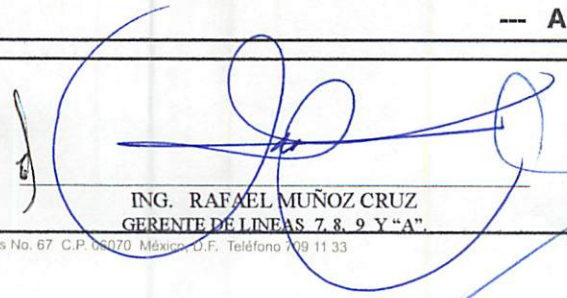
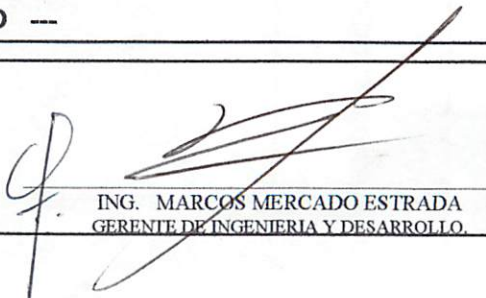
Nº.	CARACTERISTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	ACERO FORJADO SAE 1018	C	A ISI O SAE

Nº.	CARACTERISTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	ACABADO CADMINIZADO	M	
2	MONTAJE	C	

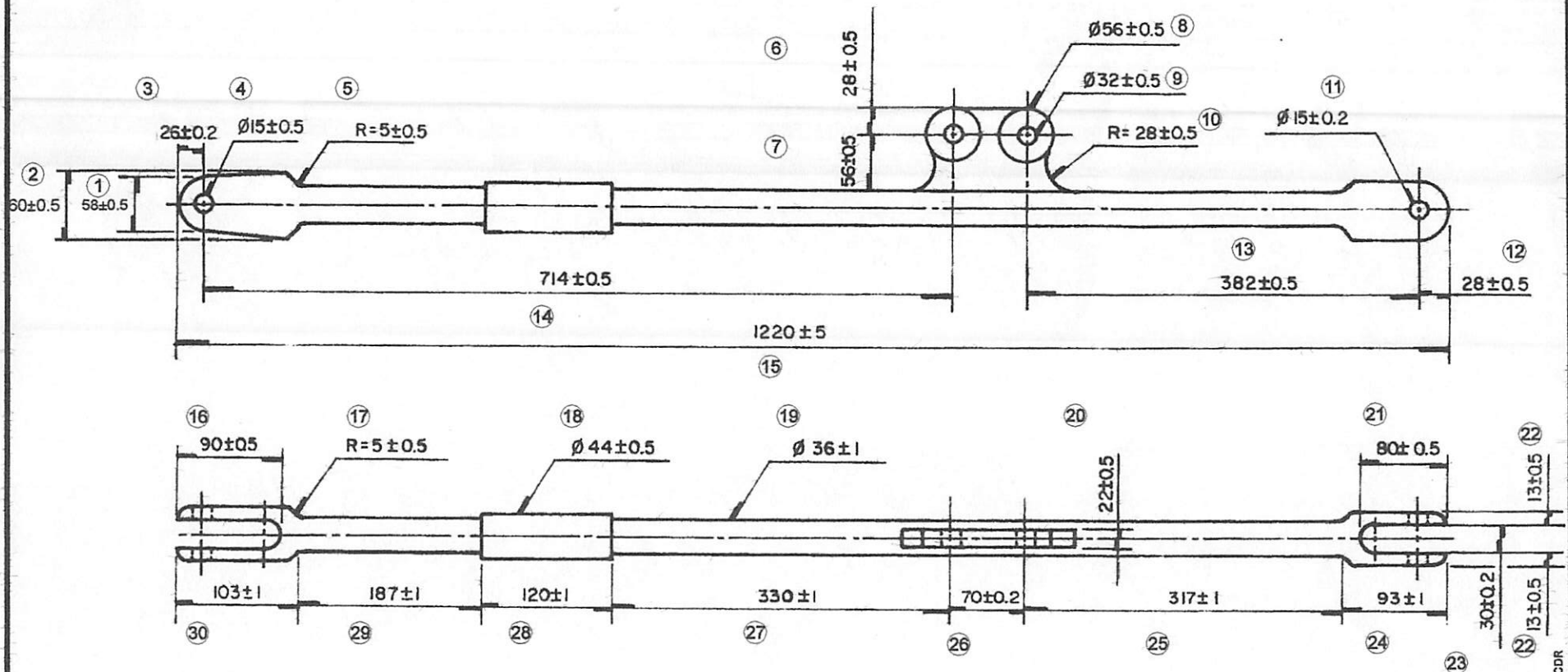
--- NOTAS ---

- 1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
- 2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABLES

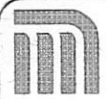
--- AUTORIZO ---

 ING. RAFAEL MUÑOZ CRUZ GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A".	 ING. MARCOS MERCADO ESTRADA GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.
---	--

EQUIPO : APARATO CAMBIO DE VIA



ACABADO : RECUBRIMIENTO CADMINIZADO

 SISTEMA DE TRANSPORTE COLECTIVO		SUBCOMITE DE HOMOLOGACION DE MATERIALES, EQUIPOS Y REFACCIONES DEL SISTEMA VIAS	
BARRA DE SEPARACION DE AGUJAS PARA CERROJO V.C.C.			
ESCALA: S / E	COTAS: mm	FECHA: JUN / 2000	REVISO: ING. J.A.M.C.
DIBUJO: LUIS C. S.	NORMAS: SAE	MATERIAL: ACERO FORJADO SAE 1018	
N° DE COD. S. T. C.: 8500121		N° DE PLANO DE CONJUNTO: ----	
N° DE PLANO DE DETALLE: ----		REFERENCIA: CODVI-033	

BARGEAL CDR

REVISION - 1