



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

HOJA 1 DE 4

**FICHA DE INSPECCION
DE CONTROL DE CALIDAD**

Nº. DE CODIGO: 8500120 REV.: 1

FECHA DE EMISION: JUNIO / 2000

DESCRIPCION DE LA PIEZA

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO : BARRA DE MANDO PARA VCC

Nº DE PLANOS : _____

CRITERIOS DE INSPECCION

NORMAS DE MUESTREO : SIMPLE SEGUN NOM-Z-12-03

NIVEL DE INSPECCION : NORMAL NIVEL II

CLASIFICACION DE DEFECTOS

NIVEL ACEPTABLE DE CALIDAD
(A Q L) NAC :

DEFECTOS CRITICOS (C) :	<u>1.0</u>
DEFECTOS MAYORES (M) :	<u>2.5</u>
DEFECTOS MENORES (m) :	<u>10.0</u>

SISTEMA DE TRANSPORTE COLECTIVO
DOCUMENTO REVISADO Y VALIDADO
POR GRUPO DE TRABAJO

FECHA	24/06/03	FIRMA	GRM/DIN	GID/DL
NOMBRE	GRM/DIN	NOMBRE	GID/DL	

REVISIONES

Nº.	FECHA	DESCRIPCION	APROBO	OBSERVACIONES
1	26 - 03 - 99	ACTUALIZACION DE CODIGO		ESTA FICHA CANCELA LA REVISION 0, ELABORADA EL DIA 10 - 06 - 96

AUTORIZO

ING. RAFAEL MUÑOZ CRUZ
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A".

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.

BAR-MVCC.PPT



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA : **BARRA DE MANDO PARA VCC**

FECHA DE EMISION: **JUNIO / 2000**

Nº DE CODIGO : **8500120**

REV.: **1**

HOJA **2** DE **4**

REQUISITOS DE LA INSPECCION

Nº.	CARACTERISTICAS GEOMETRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	DISTANCIA DE 160.0 $\pm$ 2 mm	m	SISTEMA ISO
2	DISTANCIA DE 1380.0 $\pm$ 2 mm	m	SISTEMA ISO
3	ANGULO DE 4° $\pm$ 0.5°	M	SISTEMA ISO
4	DISTANCIA DE 580.0 $\pm$ 2 mm	M	SISTEMA ISO
5	DISTANCIA DE 13.0 $\pm$ 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
6	DISTANCIA DE 30.0 $\pm$ 0.2 mm	M	SISTEMA ISO
7	DISTANCIA DE 80.0 $\pm$ 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
8	DISTANCIA 400.0 $\pm$ 2 mm	M	SISTEMA ISO
9	CUERDA DE M 36 X 3.5 6g	C	SISTEMA ISO
10	DIAMETRO DE 36.0 $\begin{smallmatrix} +1 \\ -0 \end{smallmatrix}$	M	SISTEMA ISO
11	DIAMETRO DE 15.0 $\pm$ 1 mm	C	SISTEMA ISO
12	DISTANCIA DE 93.0 $\pm$ 1 mm	m	SISTEMA ISO
13	RADIO DE 30.0 $\pm$ 0.2 mm	M	SISTEMA ISO
14	DISTANCIA DE 60.0 $\pm$ 1 mm	m	SISTEMA ISO
15	DISTANCIA DE 2520.0 $\pm$ 8 mm	M	SISTEMA ISO

NOTAS

- 1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
- 2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABILES

AUTORIZO

ING. RAFAEL MUÑOZ CRUZ
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A".

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION
DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA : **BARRA DE MANDO PARA VCC**

FECHA DE EMISION: **JUNIO / 2000**

Nº DE CODIGO : **8500120**

REV.: **1**

HOJA **3** DE **4**

REQUISITOS DE LA INSPECCION

Nº.	CARACTERISTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	ACERO FORJADO SAE 1018 A 1025	C	SAE J 414

Nº.	CARACTERISTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	ACABADO CADMINIZADO	M	
2	MONTAJE	C	

NOTAS

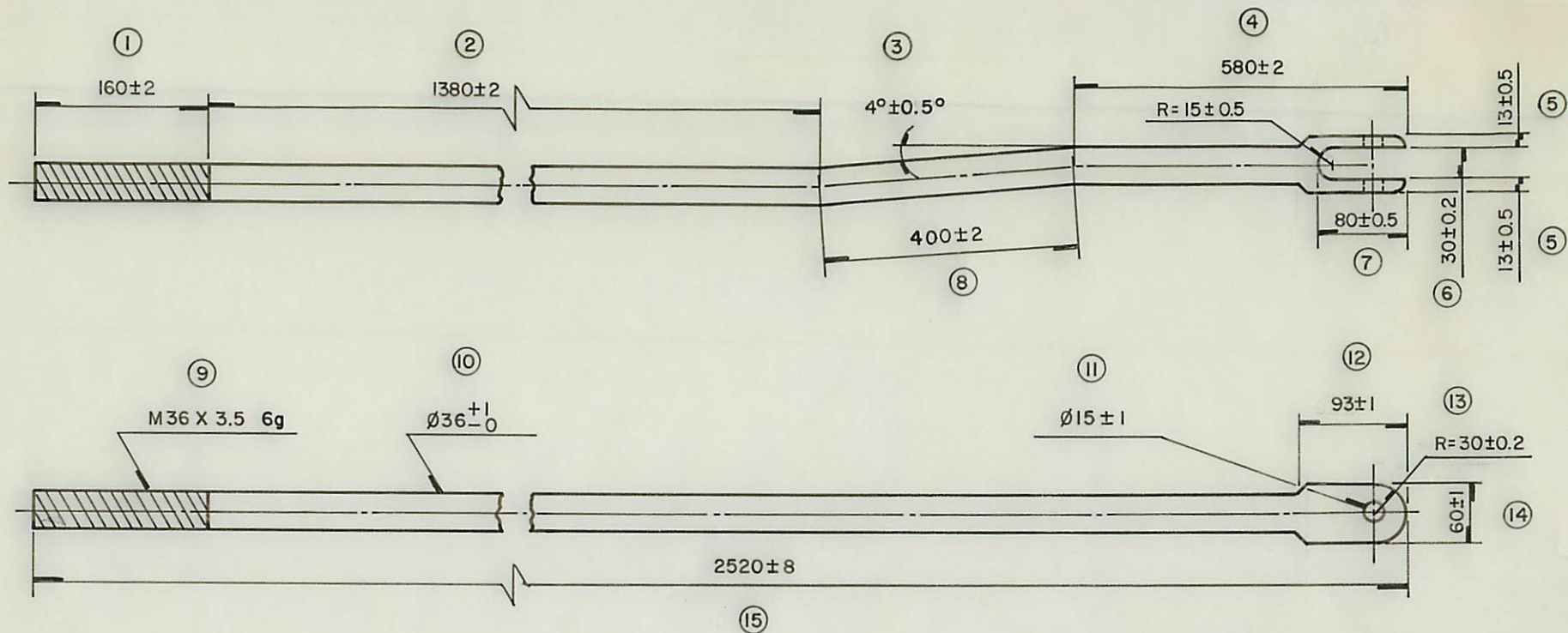
- 1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
- 2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABILES

AUTORIZO

ING. RAFAEL MUÑOZ CRUZ
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A"

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO

EQUIPO: APARATO CAMBIO DE VIA



ACABADO: RECUBRIMIENTO CADMINIZADO

REVISION - I

		SISTEMA DE TRANSPORTE COLECTIVO		SUBCOMITE DE HOMOLOGACION DE MATERIALES, EQUIPOS Y REFACCIONES DEL SISTEMA VIAS	
BARRA DE MANDO PARA V.C.C.					
ESCALA S/E	COTAS mm	FECHA JUNIO/2000	REVISOR ING. J.A.M.C.	APROBO SCHMERSV.	
DIBUJO LUIS C. S.	NORMAS SAE J414		MATERIAL SAE 1018 A 1025 ACERO FORJADO		
No DE CODIFICACION S.T. C. 8500120			No DE PLANO DE CONJUNTO		
No DE PLANO DE DETALLE			REFERENCIA		