



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

**FICHA DE INSPECCION
DE CONTROL DE CALIDAD**

AREA: UIDS

Nº. DE CODIGO: **8702530** REV.: **0**

FECHA DE EMISION: **16-08-96**

HOJA **1** DE **4**

--- DESCRIPCION DE LA PIEZA ---

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO: **TORNILLO CABEZA RECTANGULAR M24 X 3.0 -90 / 56**

Nº DE PLANOS: _____

--- CRITERIOS DE INSPECCION ---

NORMAS DE MUESTREO: **SIMPLE SEGUN NOM-Z-12-03**

NIVEL DE INSPECCION: **NORMAL NIVEL II**

CLASIFICACION DE DEFECTOS

NIVEL ACEPTABLE DE CALIDAD
(A Q L) NAC :

DEFECTOS CRITICOS (C) :	1.0
DEFECTOS MAYORES (M) :	2.5
DEFECTOS MENORES (m) :	10.0

--- REVISIONES ---

Nº.	FECHA	DESCRIPCION	APROBO	OBSERVACIONES

--- AUTORIZO ---

ING. ANDRES REYNOSO GOMEZ
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A".

ING. BALTASAR CHAVEZ ESPINO
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.

TORNI-CR.PPT



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION
DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: **TORNILLO CABEZA REC. M24 X 3.0 -90 / 56**

FECHA DE EMISION: **16 - 08 - 96**

Nº DE CODIGO: **8702530**

REV.: **0**

HOJA **2** DE **4**

--- REQUISITOS DE LA INSPECCION ---

Nº.	CARACTERISTICAS GEOMETRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	ANGULO DE 1.4 A 45°	m	SISTEMA ISO
2	DISTANCIA 38 ± 0.3 mm	M	SISTEMA ISO
3	DISTANCIA 35 ± 0.3 mm	M	SISTEMA ISO
4	RADIO DE 40 ± 0.3 mm	m	SISTEMA ISO
5	DIAMETROS DE 24 mm X3.0	C	SISTEMA ISO
6	DISTANCIA 56^{+5}_{-0} mm	M	SISTEMA ISO
7	DISTANCIA DE 90 ± 1.5 mm	m	SISTEMA ISO
8	DISTANCIA DE 25 ± 0.3 mm	M	SISTEMA ISO
9	DISTANCIA DE 23 ± 0.3 mm	M	SISTEMA ISO
10	DISTANCIA DE 3 ± 1 mm	m	SISTEMA ISO
11	DISTANCIA DE 17 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO

--- NOTAS ---

- 1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
- 2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABILES

--- AUTORIZO ---

ING. ANDRES REYNOSO GOMEZ
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A".

ING. BALTASAR CHAVEZ ESPINO
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION
DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: TORNILLO CABEZA REC. M24 X 3.0-90/56	FECHA DE EMISION: 16-08-96	
N° DE CODIGO: 8702530	REV.: 0	HOJA 3 DE 4

--- REQUISITOS DE LA INSPECCION ---

N°.	CARACTERISTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	ACERO SAE : GRADO 5	C	AISI O SAE

N°.	CARACTERISTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	ACABADOS SUPERFICIAL: CADMINIZADO	M	
2	MONTAJE	C	

--- NOTAS ---

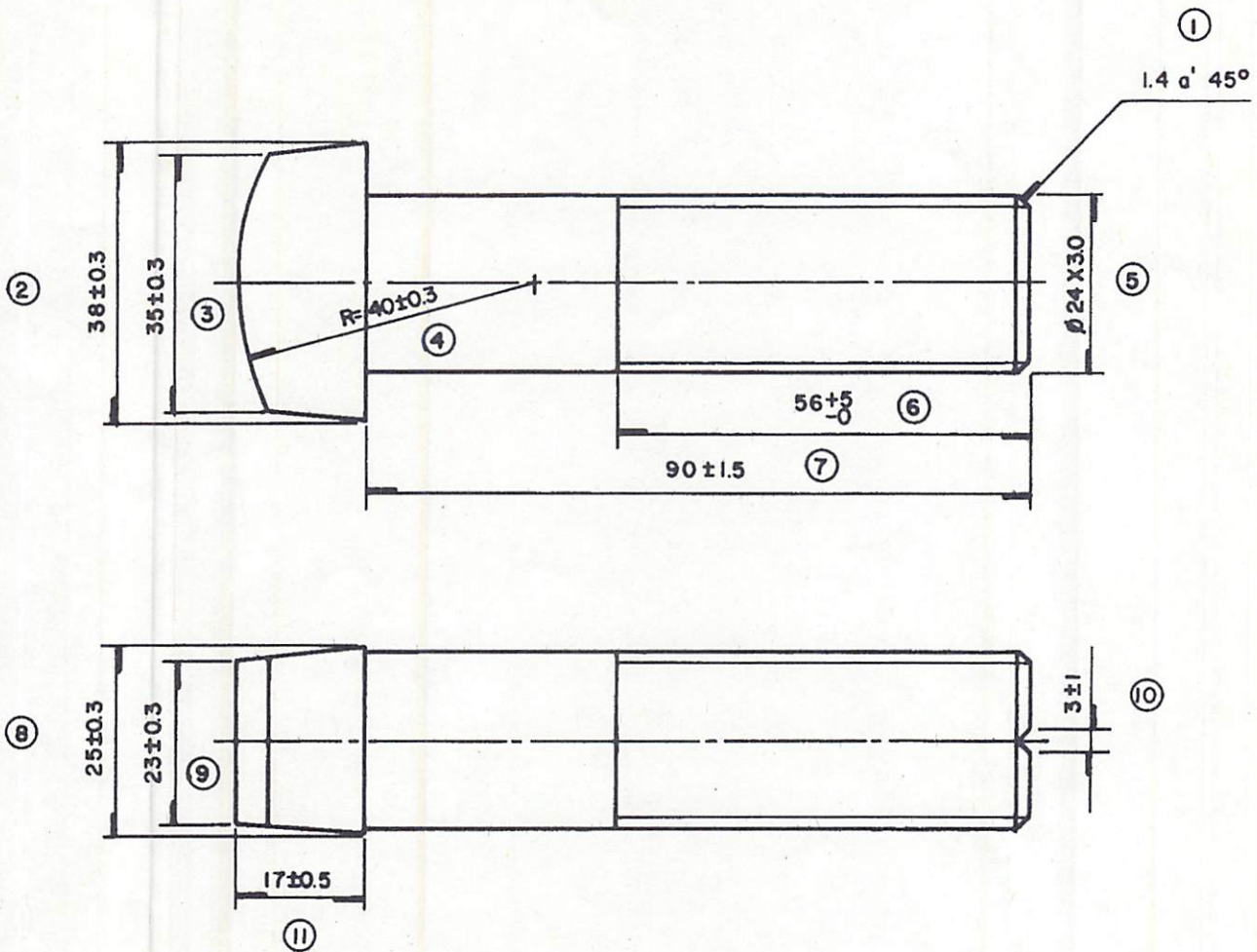
- 1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
- 2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABLES

--- AUTORIZO ---

ING. ANDRES REYNOSO GOMEZ
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A".

ING. BALTASAR CHAVEZ ESPINO
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.

EQUIPO : APARATO DE VIAS



ACABADO : CADMINIZADO

f



SISTEMA DE TRANSPORTE
COLECTIVO

SUBCOMITE DE HOMOLOGACION
DE MATERIALES, EQUIPOS Y
REFACCIONES DEL SISTEMA VIAS

TORNILLO CABEZA RECTANGULAR
M24 X 3.0 - 90 / 96

ESCALA: S / E	COTAS: mm	FECHA: AGOSTO / 96	REVISO: ING. R. C. G.	APROBO: ING. F. I. G. A.
DIBUJO: LUIS C. S.	NORMAS: AISI O SAE	MATERIAL: ACERO SAE : GRADO 5		
N° DE COD. S. T. C.:		N° DE PLANO DE CONJUNTO:		
8702530		-----		
N° DE PLANO DE DETALLE:		REFERENCIA:		
-----		CODVI-029		