



SISTEMA  
DE TRANSPORTE  
COLECTIVO

8500102

8500102  
ANEA VINS

HOJA 1 DE 3

**FICHA DE INSPECCION  
DE CONTROL DE CALIDAD**

Nº. DE CODIGO: **8702525** REV.: **0**

FECHA DE EMISION: **06 - 08 - 96**

**--- DESCRIPCION DE LA PIEZA ---**

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO: **TORNILLO CABEZA DE DIAMANTE M 20 x 2.5**

Nº DE PLANOS: \_\_\_\_\_

**--- CRITERIOS DE INSPECCION ---**

NORMAS DE MUESTREO: **SIMPLE SEGUN NOM-Z-12-03**

NIVEL DE INSPECCION: **NORMAL NIVEL II**

CLASIFICACION DE DEFECTOS

NIVEL ACEPTABLE DE CALIDAD  
(AQL) NAC:

DEFECTOS CRITICOS (C): **1.0**

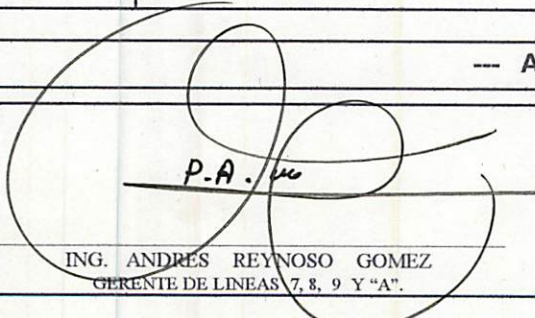
DEFECTOS MAYORES (M): **2.5**

DEFECTOS MENORES (m): **10.0**

**--- REVISIONES ---**

| Nº. | FECHA | DESCRIPCION | APROBO | OBSERVACIONES |
|-----|-------|-------------|--------|---------------|
|     |       |             |        |               |
|     |       |             |        |               |
|     |       |             |        |               |
|     |       |             |        |               |
|     |       |             |        |               |
|     |       |             |        |               |
|     |       |             |        |               |

**--- AUTORIZO ---**

  
ING. ANDRES REYNOSO GOMEZ  
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A".

  
ING. BALTASAR CHAVEZ ESPINO  
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.

TORNI-CD.PPT



# SISTEMA DE TRANSPORTE COLECTIVO

## FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: TORNILLO CABEZA DE DIAMANTE M 20 x 2.5 FECHA DE EMISION: 09 - 07 - 96

N° DE CODIGO: 8702525 REV.: 0 HOJA 2 DE 3

### --- REQUISITOS DE LA INSPECCION ---

| N°. | CARACTERISTICAS GEOMETRICAS                                     | CLASE DE DEFECTO | NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES |
|-----|-----------------------------------------------------------------|------------------|-----------------------------|
| 1   | DISTANCIA ENTRE CARAS $44 \pm 0.5$ mm                           | m                | SISTEMA ISO                 |
| 2   | ESPESOR $7 \pm 0.5$ mm                                          | m                | SISTEMA ISO                 |
| 3   | CHAFLAN $14^\circ \times 45^\circ$                              | m                | SISTEMA ISO                 |
| 4   | CUERDA $\varnothing$ M 20 X 2.5 mm                              | M                | SISTEMA ISO                 |
| 5   | DISTANCIA $X \begin{smallmatrix} +5 \\ -0 \end{smallmatrix}$ mm | M                | SISTEMA ISO                 |
| 6   | ALTURA $13 \pm 0.5$ mm                                          | m                | SISTEMA ISO                 |
| 7   | DISTANCIA $L \pm 2.0$ mm                                        | M                | SISTEMA ISO                 |

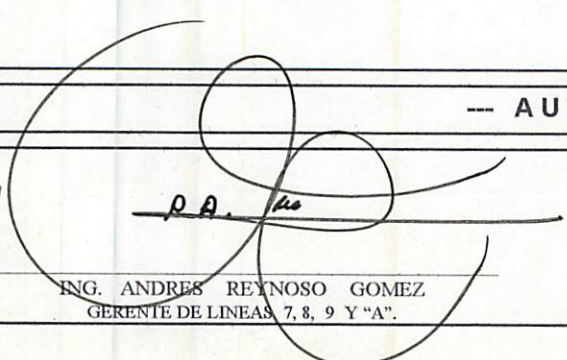
| N°. | CARACTERISTICAS DEL MATERIAL | CLASE DE DEFECTO | NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES |
|-----|------------------------------|------------------|-----------------------------|
| 1   | DESIGNACION: ACERO SAE 1035  | C                | SAE O AISI                  |
| 2   | RESISTENCIA A LA TENSION     | M                | E. T. # 6                   |

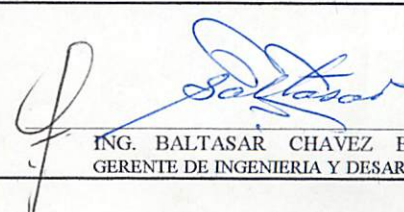
| N°. | CARACTERISTICAS PARTICULARES                   | CLASE DE DEFECTO | NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES |
|-----|------------------------------------------------|------------------|-----------------------------|
| 1   | ACABADO SUPERFICIAL : CADMINIZADO              | M                |                             |
| 2   | MONTAJE                                        | C                |                             |
| 3   | PRUEBA DE DOBLADO A $30^\circ$<br>Y REGRESARLO | M                |                             |
| 4   | PRUEBA DE FORZAMIENTO                          | M                | E.T. # 6                    |
| 5   | PRUEBA DE ATORNILLAMIENTO                      | M                | E.T. # 6                    |

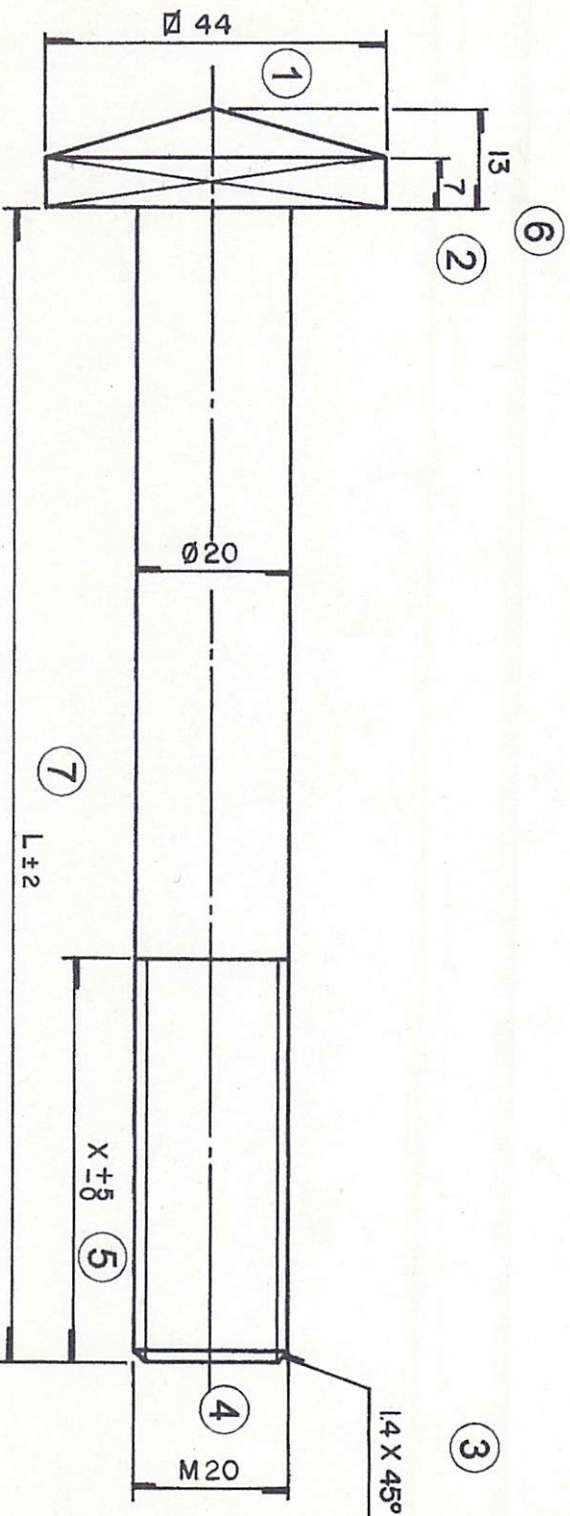
### --- NOTAS ---

- 1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
- 2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABILES

### --- AUTORIZO ---

  
ING. ANDRES REYNOSO GOMEZ  
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A".

  
ING. BALTASAR CHAVEZ ESPINO  
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.



EQUIPO : JUNTA MECANICA  
ACABADO : CADMINIZADO

|     |    |
|-----|----|
| L   | X  |
| 140 | 52 |
| 150 | 55 |



SISTEMA DE TRANSPORTE  
COLECTIVO

SUBCOMITE DE HOMOLOGACION  
DE MATERIALES, EQUIPOS Y  
REFACCIONES DEL SISTEMA VIAS

TORNILLO CABEZA DE DIAMANTE

M20 X 2.6

ESCALA:

S/E

COTAS:

mm

FECHA:

SEP. 94

REVISO:

ING. R. C. G. / ING. F. I. G. A.

DIBUJO:

LUIS C. S.

NORMAS:

SAE 1035, E. T. N° 8

MATERIAL:

ACERO SAE 1035

N° DE COD. S. T. C.:

8702525

N° DE PLANO DE CONJUNTO:

-----

N° DE PLANO DE DETALLE:

-----

REFERENCIA:

CODVI-020