



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

**FICHA DE INSPECCION
DE CONTROL DE CALIDAD**

8500095

8500095

HOJA 1 DE 5

Nº. DE CODIGO: 8711222 REV.: 0

FECHA DE EMISION: 10-06-96

DESCRIPCION DE LA PIEZA

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO: SEPARADOR DE MUELA BU - 50 - 1

Nº DE PLANOS :

CRITERIOS DE INSPECCION

NORMAS DE MUESTREO : SIMPLE SEGUN NOM-Z-12-03

NIVEL DE INSPECCION : NORMAL NIVEL II

CLASIFICACION DE DEFECTOS

NIVEL ACEPTABLE DE CALIDAD
(A Q L) NAC :

DEFECTOS CRITICOS (C) :

1.0

DEFECTOS MAYORES (M) :

2.5

DEFECTOS MENORES (m) :

10.0

REVISIONES

Nº.	FECHA	DESCRIPCION	APROBO	OBSERVACIONES

AUTORIZO

ING. ANDRES REYNOSO GOMEZ
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A".

ING. BALTASAR CHAVEZ ESPINO
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.

SEP-DMUE.PPT



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION
DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: **SEPARADOR DE MUELA BU - 50 -1**

FECHA DE EMISION: **16 - 08 - 96**

N° DE CODIGO: **8711222**

REV.: **0**

HOJA **2** DE **5**

REQUISITOS DE LA INSPECCION

N°.	CARACTERISTICAS GEOMETRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	DISTANCIA DE 81 ± 1 mm	M	SISTEMA ISO
2	RADIOS DE CURVATURA DE 3 mm	m	SISTEMA ISO
3	DISTANCIA DE 15.5 mm	m	SISTEMA ISO
4	DISTANCIA DE 18 mm	m	SISTEMA ISO
5	DISTANCIA DE 19 mm	m	SISTEMA ISO
6	DISTANCIA DE 87.5 ± 1 mm	m	SISTEMA ISO
7	DISTANCIA DE 41.5 ± 0.5 mm	C	SISTEMA ISO
8	DISTANCIA DE 30 ± 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
9	DIAMETRO DE 26 ± 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
10	DISTANCIA DE 24 mm	M	SISTEMA ISO
11	DISTANCIA DE 33 ± 0.5 mm	C	SISTEMA ISO
12	DISTANCIA DE 9 mm	m	SISTEMA ISO
13	DISTANCIA DE 13.5 mm	m	SISTEMA ISO
14	DISTANCIA DE 38 mm	m	SISTEMA ISO
15	DISTANCIA DE 15 mm	m	SISTEMA ISO
16	DISTANCIA DE 98.5 ± 1 mm	M	SISTEMA ISO
17	DISTANCIA DE 60 mm	M	SISTEMA ISO
18	DISTANCIA DE 21 mm	M	SISTEMA ISO
19	DISTANCIA DE 6 mm	m	SISTEMA ISO

NOTAS

- 1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
- 2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABILES

AUTORIZO

ING. ANDRES REYNOSO GOMEZ
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A".

ING. BALTASAR CHAVEZ ESPINO
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: **SEPARADOR DE MUELA BU - 50 - 1**

FECHA DE EMISION: **16 - 08 - 96**

Nº DE CODIGO: **8711222**

REV.: **0**

HOJA **4** DE **5**

REQUISITOS DE LA INSPECCION

Nº.	CARACTERISTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	ACERO A216 WCB	C	ASTM A216

Nº.	CARACTERISTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	ACABADOS SUPERFICIAL: GALVANIZADO 15 MICRAS MINIMO	M	
2	MONTAJE	C	

NOTAS

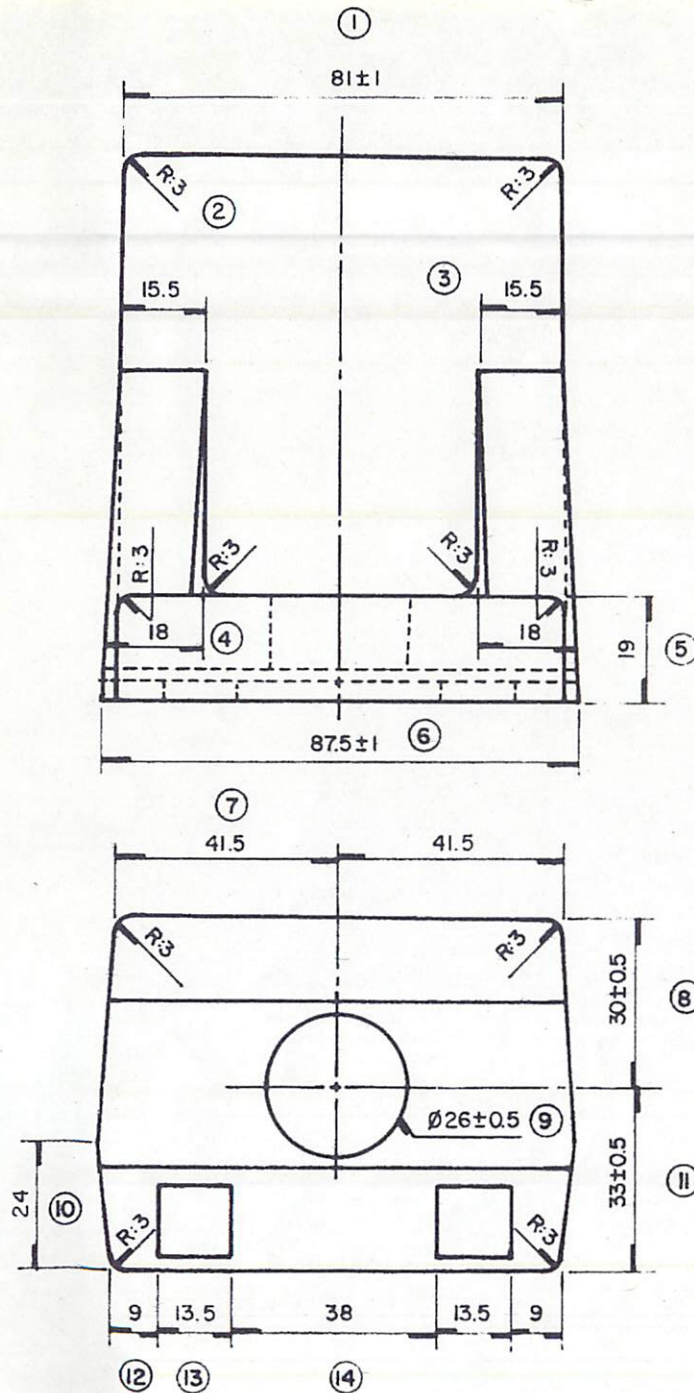
- 1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
- 2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABILES

AUTORIZO

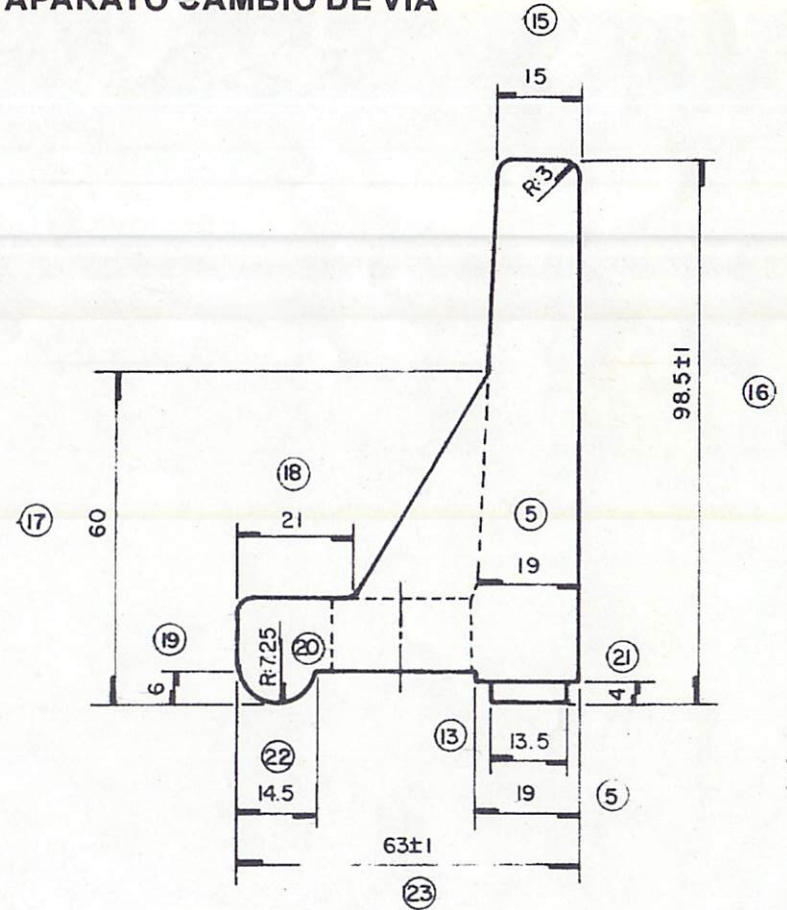
ING. ANDRES REYNOSO GOMEZ
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A".

ING. BALTASAR CHAVEZ ESPINO
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.

EQUIPO : APARATO CAMBIO DE VIA



TOLERANCIA NO INDICADAS ± 0.5 mm



ACABADO : RECUBRIMIENTO CADMINIZADO

 SISTEMA DE TRANSPORTE COLECTIVO		SUBCOMITE DE HOMOLOGACION DE MATERIALES, EQUIPOS Y REFACCIONES DEL SISTEMA VIAS	
SEPARADOR DE MUELA BU - 50 - 1			
ESCALA: S/E	COTAS: mm	FECHA: OCT / 95	REVISO: ING. R. C. G.
DIBUJO: LUIS C. S.		NORMAS: ASTM A216	MATERIAL: ACERO A 216 WCB
Nº DE COD. S. T. C.: 8711222		Nº DE PLANO DE CONJUNTO: 	
Nº DE PLANO DE DETALLE: 		REFERENCIA: CODVI-035	

SEP-DMUE.CDR