

FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

Nº. DE CODIGO: **8500090** REV: **0**

FECHA DE EMISION: 06-05-98

----- DESCRIPCION DE LA PIEZA -----

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO: **PLANCHUELA CEPILLADA M-68 (DESVIACION IZQUIERDA)**

Nº DE PLANOS :

- CRITERIOS DE INSPECCION -

NORMAS DE MUESTREO: SIMPLE SEGUN NOM-Z-12-03

NIVEL DE INSPECCION: **NORMAL NIVEL II**

CLASIFICACION DE DEFECTOS

NIVEL ACEPTABLE DE CALIDAD
(AQL) NAC:

DEFECTOS CRITICOS (C): 1.0

DEFECTOS MAYORES (M): 2.5

DEFECTOS MENORES (m): **10.0**

SISTEMA DE TRANSPORTE COLECTIVO					
DOCUMENTO REVISADO Y VALIDADO					
POR GRUPO DE TRABAJO					
	C/A / dias L-V	GRM/DIN	GID/DL	NOMBRE	FIRMA
				Luis Aparicio	
				José María Juan Reyes	

REVISIONES

[illegible]

AUTORIZO

ING. RAFAEL MUÑOZ CRUZ
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A"

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION
DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA : PLANCHUELA CEPILLADA M-68
(DESVIACION IZQUIERDA)

FECHA DE EMISION: 06-05-98

Nº DE CODIGO : 8500090

REV.: 0

HOJA 2 DE 4

--- REQUISITOS DE LA INSPECCION ---

Nº.	CARACTERISTICAS GEOMETRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	DISTANCIA 95.0 $\pm$ 1 mm	m	SISTEMA ISO
2	DISTANCIA 245.0 $\pm$ 1 mm	m	SISTEMA ISO
3	DISTANCIA 340.0 $\pm$ 2 mm	m	SISTEMA ISO
4	DISTANCIA 67.0 $\pm$ 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
5	DISTANCIA 209.0 $\pm$ 1 mm	C	SISTEMA ISO
6	DISTANCIA 64.0 $\pm$ 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
7	DISTANCIA 32.0 $\pm$ 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
8	DISTANCIA 23.0 $\pm$ 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
9	DISTANCIA 23.0 $\pm$ 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
10	RADIO 355.0 $\pm$ 1 mm	m	SISTEMA ISO
11	DISTANCIA 136.0 $\pm$ 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
12	DISTANCIA 86.3 $\pm$ 0.5 mm	C	SISTEMA ISO
13	DISTANCIA 68.0 $\pm$ 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
14	RADIO 76.0 $\pm$ 1 mm	m	SISTEMA ISO
15	RADIO 18.25 $\pm$ 1 mm	m	SISTEMA ISO
16	DISTANCIA 25.0 $\pm$ 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
17	DIAMETRO 26.0 $\pm$ 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
18	DISTANCIA 38.0 $\pm$ 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
19	DISTANCIA 19.0 $\pm$ 0.5 mm	M	SISTEMA ISO

--- NOTAS ---

- 1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
- 2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABILES

--- AUTORIZO ---

ING. RAFAEL MUÑOZ CRUZ
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A".

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION
DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: PLANCHUELA CEPILLADA M-68 (DESVIACION IZQUIERDA)	FECHA DE EMISION: 06-05-98
Nº DE CODIGO: 8500090	REV.: 1
HOJA 3 DE 4	

REQUISITOS DE LA INSPECCION

Nº.	CARACTERISTICAS GEOMETRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
20	CHAFLAN A 45°	m	SISTEMA ISO
21	PENDIENTE 25%	m	SISTEMA ISO
22	CHAFLAN 2 A 45 °	m	SISTEMA ISO
23	DISTANCIA 30.0 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO

Nº.	CARACTERISTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	DESIGNACION : ACERO A216 WCB	C	ASTM A-216

Nº.	CARACTERISTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	ACABADO : SUPERFICIAL GALVANIZADO A 15 MICRAS MINIMO	M	
2	MONTAJE	C	

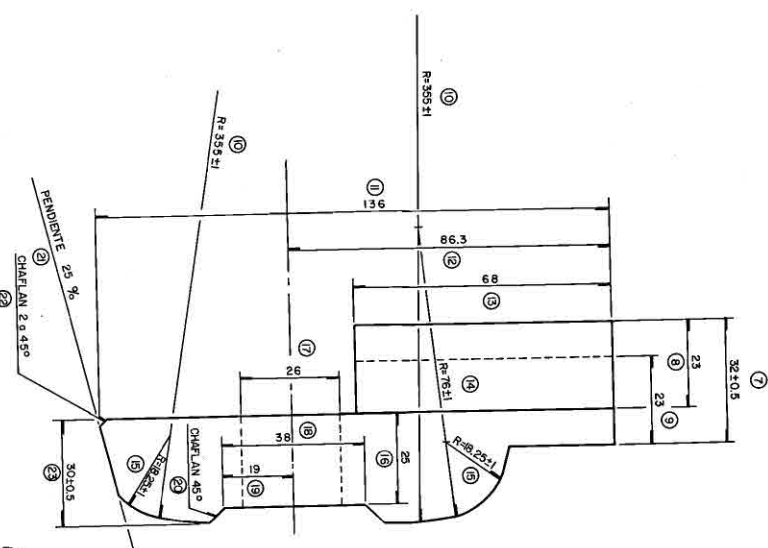
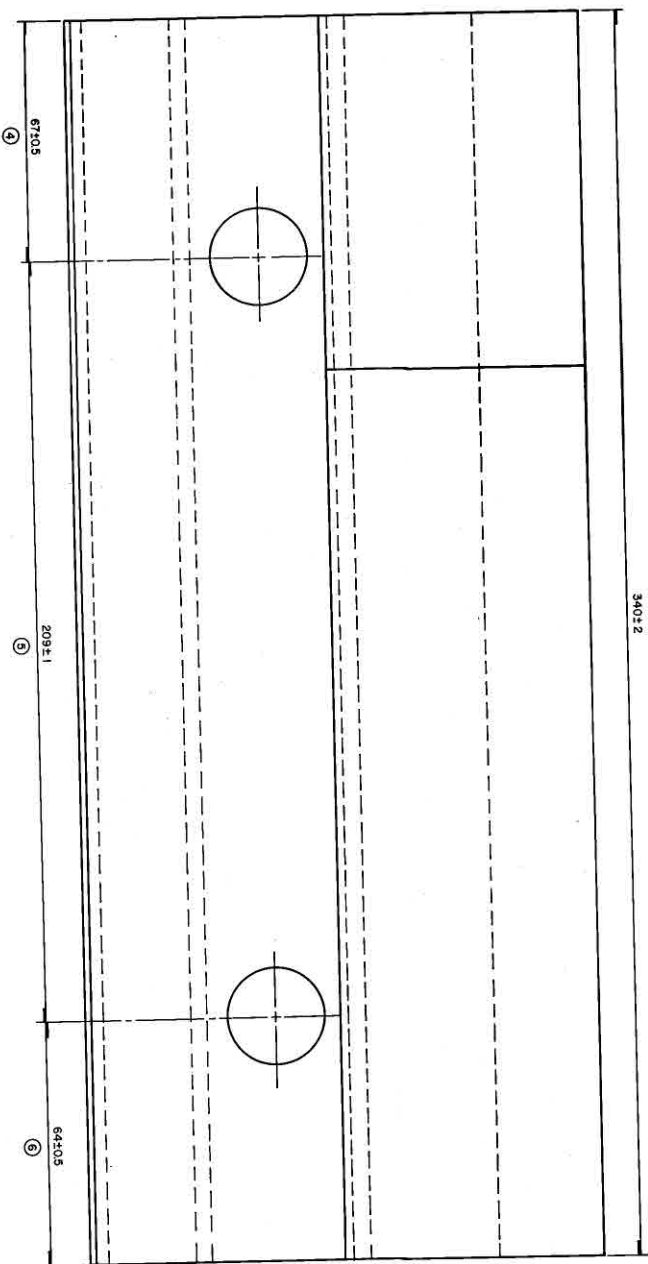
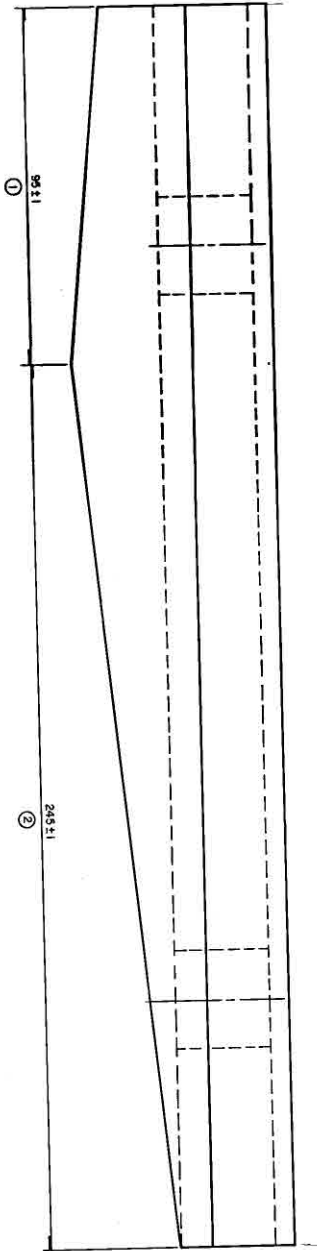
--- NOTAS ---

- 1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
- 2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABILES

--- AUTORIZO ---

ING. RAFAEL MUÑOZ CRUZ
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A".

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.



— TOLERANCIAS NO INDICADAS = ± 0.5mm.
— ACABADO GALVANIZADO 15 MICRAS MINIMO

		SISTEMA DE TRANSPORTE COLECTIVO		BUSCANTO DE MONTAJE DE RECESOS DEL SISTEMA VMS	
PLANCHUELA CEPILLADA M-68 (DESVIACION A IZQUIERDA)					
ESCALA	S / E	FECHA	REVISOR	PROYECTISTA	INSTRUMENTISTA
TRABAJO	NOVA	MAYO/98	NOVA	NOVA	NOVA
NO. DE DISEÑO	850030	NO. DE PLANO DE CONCRETO	REFERENCIA	CODI - 081	