



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

Pg 6/C.

HOJA 1 DE 5

FICHA DE INSPECCION
DE CONTROL DE CALIDAD

Nº DE ORDEN: 8500074

FECHA DE EMISION: 03-02-99

--- DESCRIPCION DE LA PIEZA ---

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO: SOPORTE DE CONTRARIEL U-69

Nº DE PLANOS:

--- CRITERIOS DE INSPECCION ---

NORMAS DE MUESTREO: SIMPLE SEGUN NOM-Z-12-03

NIVEL DE INSPECCION: NORMAL NIVEL II

CLASIFICACION DE DEFECTOS

NIVEL ACEPTABLE DE CALIDAD
(A Q L) NAC:

DEFECTOS CRITICOS (C): 1.0

DEFECTOS MAYORES (M): 2.5

DEFECTOS MENORES (m): 10.0

--- REVISIONES ---

Nº.	FECHA	DESCRIPCION	APROBO	OBSERVACIONES

--- AUTORIZO ---

ING. RAFAEL MUÑOZ CRUZ
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A"

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO



SISTEMA DE TRANSPORTE COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

REVISOR DE LA DISEÑO	SOPORTE DE CONTRARIEL U-59	PROBETA CON PROTOTIPO	03-02-99
Nº DE CODIGO: 8500074	REV: _____	HOJA 2 DE 5	

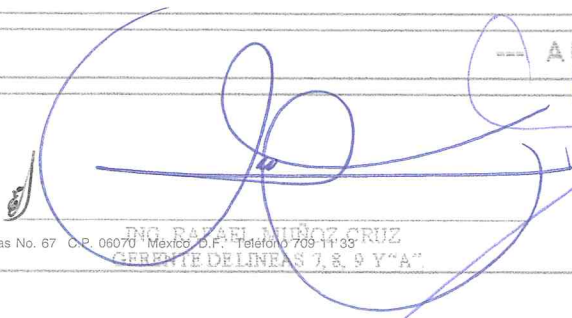
--- REQUISITOS DE LA INSPECCION ---

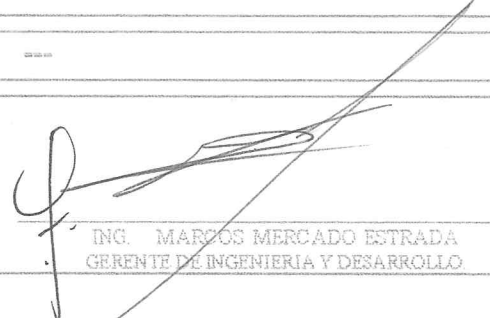
Nº.	CARACTERISTICAS GEOMETRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	3 BARRENOS DE DIAMETRO $25.0^{+0.5}_{-0.0}$ mm	M	SISTEMA ISO
2	DIAMETRO 28.0 ± 1 mm	m	SISTEMA ISO
3	RADIO 18.0 ± 1 mm	m	SISTEMA ISO
4	RADIO 8.0 ± 1 mm	m	SISTEMA ISO
5	DISTANCIA 10.0 ± 1 mm	m	SISTEMA ISO
6	DISTANCIA 136.0 ± 1 mm	m	SISTEMA ISO
7	DISTANCIA 80.0 ± 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
8	DISTANCIA 48.0 ± 1 mm	m	SISTEMA ISO
9	RADIO 20.0 ± 1 mm	m	SISTEMA ISO
10	RADIO 8.0 ± 1 mm	m	SISTEMA ISO
11	DISTANCIA 80.0 ± 1 mm	m	SISTEMA ISO
12	ANGULO $45^\circ \pm 2^\circ$	m	SISTEMA ISO
13	DISTANCIA 198.0 ± 1.5 mm	m	SISTEMA ISO
14	DIAMETRO $22.0^{+0.5}_{-0.0}$ mm	M	SISTEMA ISO
15	DISTANCIA 30.0 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
16	DISTANCIA 20.0 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
17	DISTANCIA 60.0 ± 1 mm	m	SISTEMA ISO
18	DISTANCIA 55.0 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
19	DISTANCIA 48.0 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO

--- NOTAS ---

- 1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
- 2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABILES

--- AUTORIZO ---


ING. RAFAEL MUÑOZ CRUZ
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A"


ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO



SISTEMA DE TRANSPORTE COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DEL CLIENTE	SOPORTE DE CONTRAFIEL U.S.S.	FECHA DE EMISION	03-02-00
Nº DE CODIGO: 8500074	REV.: _____	HOJA 3 DE 5	

--- REQUISITOS DE LA INSPECCION ---

Nº.	CARACTERISTICAS GEOMETRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
20	DISTANCIA 12.0 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
21	DISTANCIA 93.0 ± 1 mm	M	SISTEMA ISO
22	DISTANCIA 186.0 ± 2 mm	m	SISTEMA ISO
23	DISTANCIA 30.0 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
24	DISTANCIA 16.0 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
25	DISTANCIA $3.0^{+0.5}_{-0.0}$ mm	M	SISTEMA ISO
26	DISTANCIA 10.0 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
27	DISTANCIA 8.0 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
28	DISTANCIA 47.0 ± 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
29	RADIO 5.0 ± 1 mm	m	SISTEMA ISO
30	ANGULO $45^\circ \pm 2^\circ$	m	SISTEMA ISO
31	RADIO 20.0 ± 1 mm	m	SISTEMA ISO
32	DISTANCIA 60.0 ± 1 mm	m	SISTEMA ISO
33	DISTANCIA 5.0 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
34	DISTANCIA 20.0 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
35	DISTANCIA 91.0 ± 0.5 mm	C	SISTEMA ISO
36	DISTANCIA $6.0^{+0.5}_{-0.0}$ mm	m	SISTEMA ISO
37	DISTANCIA 22.0 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
38	DISTANCIA 3.0 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO

--- NOTAS ---

- 1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
- 2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABILES

--- AUTORIZO ---

 ING. RAFAEL MUÑOZ CRUZ GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A".	 ING. MARCOS MERCADO ESTRADA GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.
---	--



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION
DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA :	SOPORTE DE CONTRARIEL U - 69	FECHA DE EMISION :	03 - 02 - 99
N° DE CODIGO :	8500074	REV.:	HOJA 4 DE 5

REQUISITOS DE LA INSPECCION

N°.	CARACTERISTICAS GEOMETRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
39	DISTANCIA 35.0 ± 1 mm	m	SISTEMA ISO
40	DISTANCIA 90.0 ± 1 mm	M	SISTEMA ISO
41	DISTANCIA 75.0 ± 1 mm	M	SISTEMA ISO
42	DISTANCIA 208.0 ± 2 mm	M	SISTEMA ISO

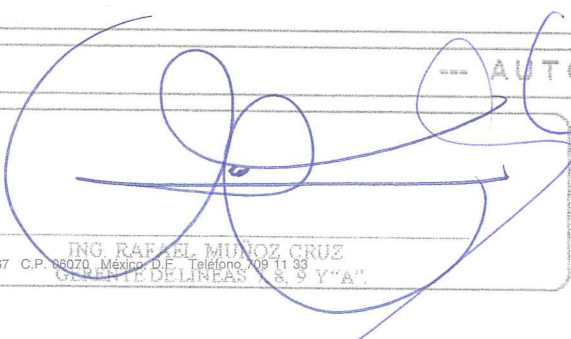
N°.	CARACTERISTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	DESIGNACION : ACERO A 216 WCB	C	ASTM - A - 216

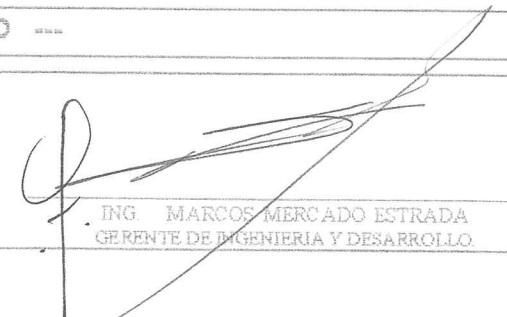
N°.	CARACTERISTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	MONTAJE	C	

--- NOTAS ---

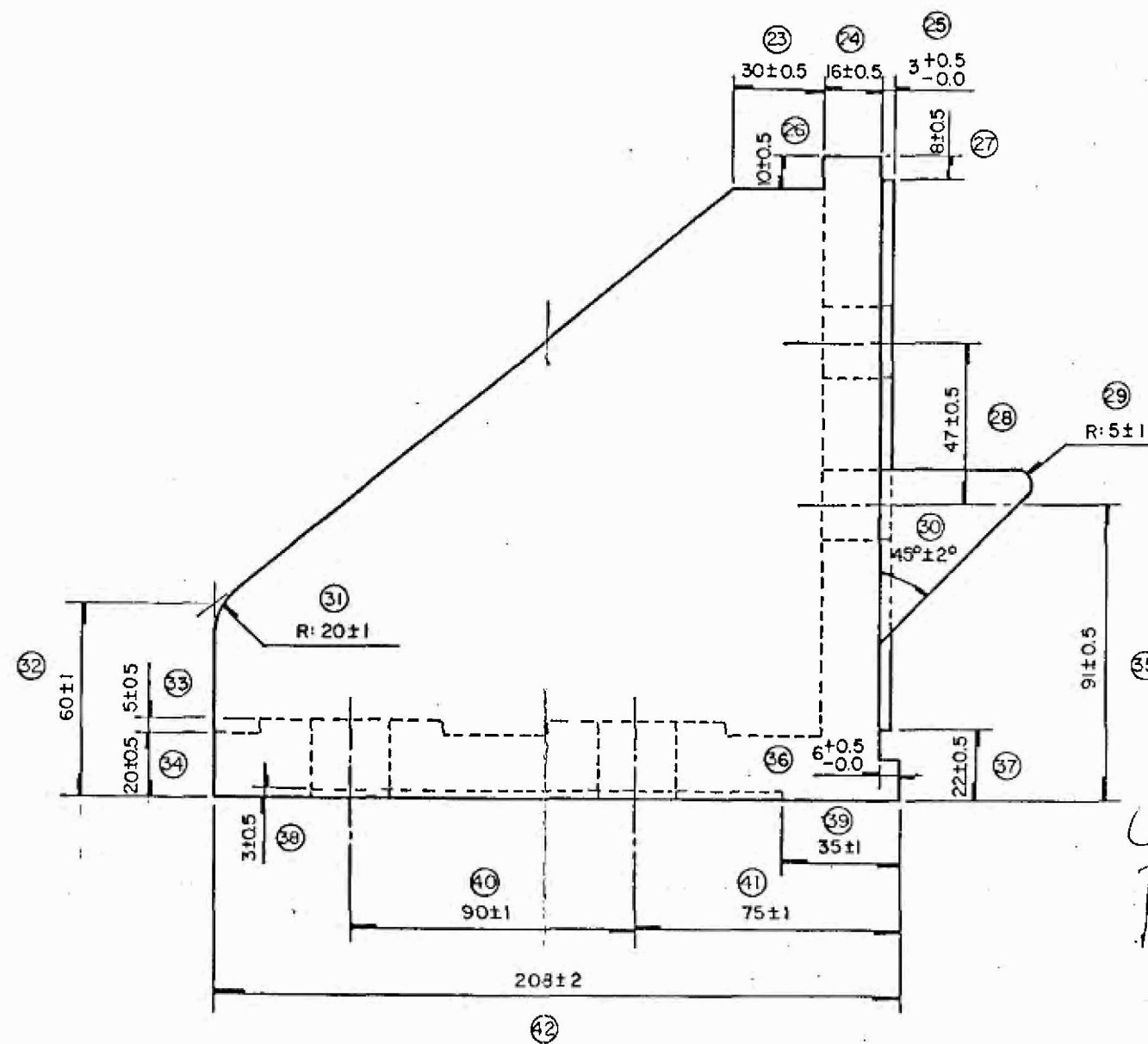
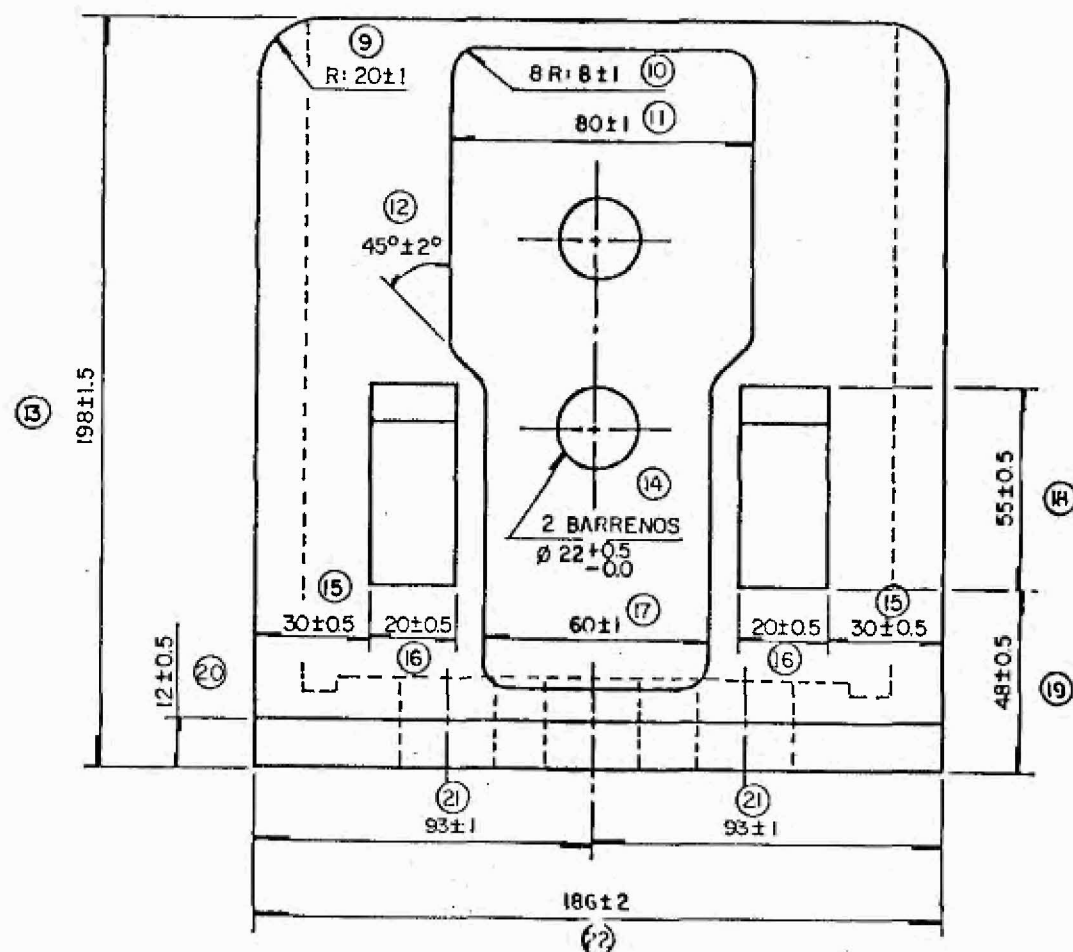
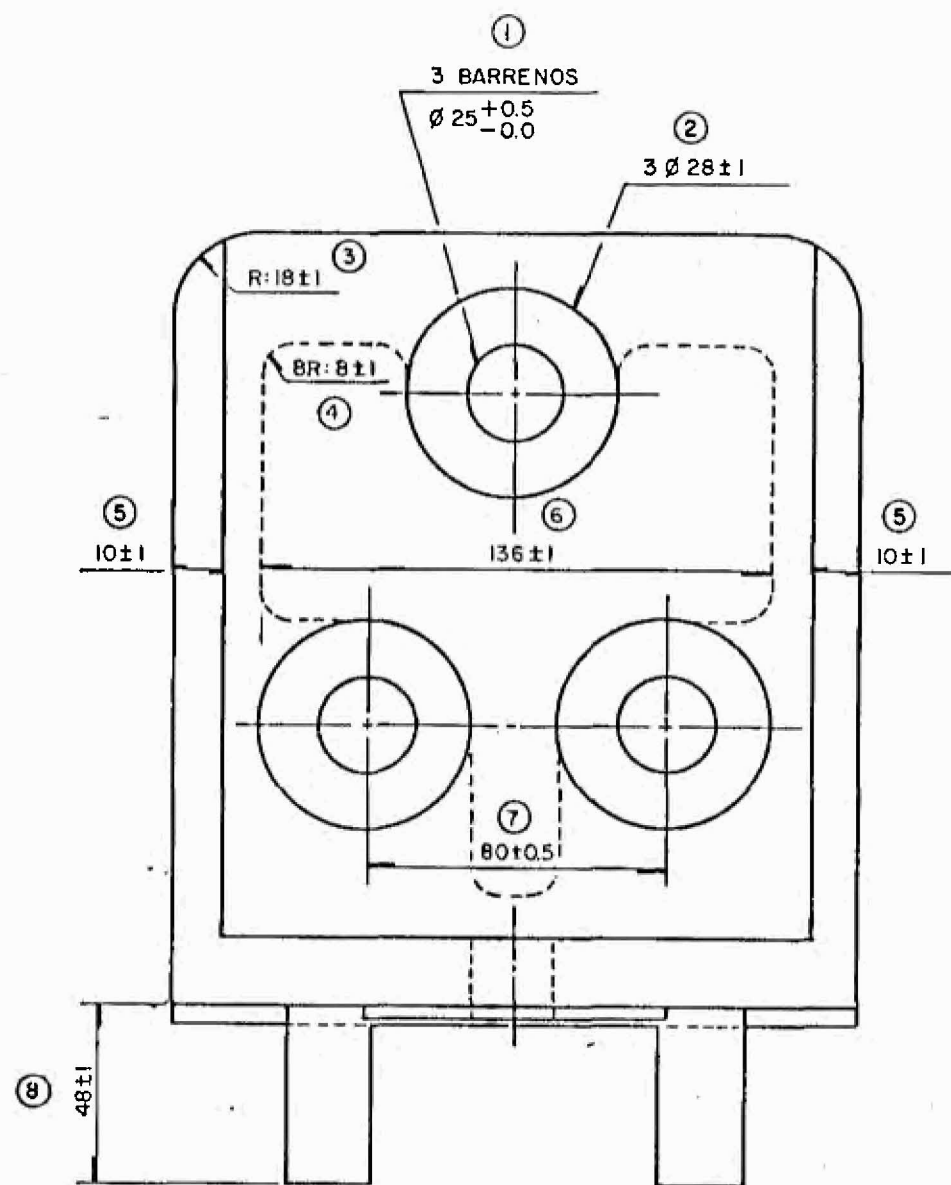
- 1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
- 2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABILES

--- AUTORIZO ---


ING. RAFAEL MUÑOZ CRUZ
GERENTE DE LINEAS "8, 9 Y "A"
Delicias No. 67 C.P. 66070, México, D.F. Teléfono 709 11 33


ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO





		SISTEMA DE TRANSPORTE COLECTIVO		SUBCOMITE DE HOMOLOGACION DE MATERIALES, EQUIPOS Y REFACCIONES DEL SISTEMA VIAS	
SOPORTE DE CONTRARIEL U-69					
ESCALA S/E	COTAS mm	FECHA FEBRERO/93	REVISO ING. J.R.P. ING. J.A.M.C.	APROBO ING. F.I.G.A.	
DIBUJO LUIS C. S.	NORMAS ASTM A 216		MATERIAL ACERO A 216 WCB		
No DE CODIFICACION S.T.C. 8500074			No DE PLANO DE CONJUNTO		
No DE PLANO DE DETALLE			REFERENCIA		