



SISTEMA  
DE TRANSPORTE  
COLECTIVO

HOJA 1 DE 5

**FICHA DE INSPECCION  
DE CONTROL DE CALIDAD**

Nº. DE CODIGO: 8500072 REV.: 2

FECHA DE EMISION: JULIO / 2000

**--- DESCRIPCION DE LA PIEZA ---**

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO : **TOPE DE DOS BARRENOS MODIFICADO**

Nº DE PLANOS :

**--- CRITERIOS DE INSPECCION ---**

NORMAS DE MUESTREO : **SIMPLE SEGUN NOM-Z-12-03**

NIVEL DE INSPECCION : **NORMAL NIVEL II**

CLASIFICACION DE DEFECTOS

NIVEL ACEPTABLE DE CALIDAD  
(A Q L) NAC :

|                         |      |
|-------------------------|------|
| DEFECTOS CRITICOS (C) : | 1.0  |
| DEFECTOS MAYORES (M) :  | 2.5  |
| DEFECTOS MENORES (m) :  | 10.0 |

SISTEMA DE TRANSPORTE COLECTIVO  
DOCUMENTO REVISADO Y VALIDADO  
POR GRUPO DE TRABAJO

789,48 / uas 1-0 GRM/DIN

NOMBRE  
J. P. GONZALEZ  
NOMBRE  
Luis Carreras

FIRMA  
FIRMA

FECHA: 10/Dic/2002

**--- REVISIONES ---**

| Nº. | FECHA        | DESCRIPCION                                      | APROBO       | OBSERVACIONES                                       |
|-----|--------------|--------------------------------------------------|--------------|-----------------------------------------------------|
| 1   | 06 - 05 - 98 | MODIFICACION DE LA GEOMETRIA DE LA PIEZA         | GL789A - GID | PARA EL CORRECTO ACOPLAMIENTO CON EL TOPE AISLANTE  |
| 2   | JUNIO-2000   | SE MODIFICO COTA 21 DE 10 + 0.2 mm A 19 ± 0.3 mm |              | PARA EL CORRECTO ACOPLAMIENTO CON LA PIEZA MOLDEADA |

**--- AUTORIZO ---**

ING. RAFAEL MUÑOZ CRUZ  
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A".

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA  
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.

Top-2bm . PPT



SISTEMA  
DE TRANSPORTE  
COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION  
DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA : **TOPE DE DOS BARRENOS MODIFICADO**

FECHA DE EMISION: JULIO / 2000

Nº DE CODIGO : 8500072

REV.: 2

HOJA 2 DE 5

--- REQUISITOS DE LA INSPECCION ---

| Nº. | CARACTERISTICAS GEOMETRICAS | CLASE DE DEFECTO | NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES |
|-----|-----------------------------|------------------|-----------------------------|
| 1   | DISTANCIA 125 ± 1 mm        | m                | SISTEMA ISO                 |
| 2   | DISTANCIA 52 ± 0.5 mm       | C                | SISTEMA ISO                 |
| 3   | DISTANCIA 50 ± 0.5 mm       | M                | SISTEMA ISO                 |
| 4   | DISTANCIA 14 ± 0.2 mm       | M                | SISTEMA ISO                 |
| 5   | DISTANCIA 26 ± 0.3 mm       | M                | SISTEMA ISO                 |
| 6   | RADIO 12 ± 0.5 mm           | M                | SISTEMA ISO                 |
| 7   | DISTANCIA 25 ± 0.3 mm       | M                | SISTEMA ISO                 |
| 8   | DISTANCIA 32 ± 0.3 mm       | m                | SISTEMA ISO                 |
| 9   | DISTANCIA 54 ± 0.5 mm       | M                | SISTEMA ISO                 |
| 10  | DISTANCIA 26 ± 0.3 mm       | M                | SISTEMA ISO                 |
| 11  | DISTANCIA 66 ± 0.5 mm       | m                | SISTEMA ISO                 |
| 12  | DISTANCIA 82 ± 1 mm         | m                | SISTEMA ISO                 |
| 13  | DISTANCIA 102 ± 1 mm        | M                | SISTEMA ISO                 |
| 14  | DISTANCIA 20 ± 0.3 mm       | m                | SISTEMA ISO                 |
| 15  | DISTANCIA 67.5 ± 0.5 mm     | m                | SISTEMA ISO                 |
| 16  | DISTANCIA 100 ± 1 mm        | m                | SISTEMA ISO                 |
| 17  | DIAMETRO 45 ± 0.5 mm        | M                | SISTEMA ISO                 |
| 18  | DIAMETRO 25 ± 0.5 mm        | M                | SISTEMA ISO                 |
| 19  | DISTANCIA 3 mm              | M                | SISTEMA ISO                 |

--- NOTAS ---

- 1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
- 2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABILES

--- AUTORIZO ---

ING. RAFAEL MUÑOZ CRUZ  
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A".

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA  
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.



SISTEMA  
DE TRANSPORTE  
COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION  
DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA : **TOPE DE DOS BARRENOS MODIFICADO**

FECHA DE EMISION: **JULIO/ 2000**

Nº DE CODIGO : **8500072**

REV.: **2**

HOJA **3** DE **5**

--- REQUISITOS DE LA INSPECCION ---

| Nº. | CARACTERISTICAS GEOMETRICAS   | CLASE DE DEFECTO | NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES |
|-----|-------------------------------|------------------|-----------------------------|
| 20  | RADIO $28 \pm 0.5$ mm         | M                | SISTEMA ISO                 |
| 21  | DISTANCIA $19 \pm 0.3$ mm     | M                | SISTEMA ISO                 |
| 22  | DISTANCIA $31 \pm 0.5$ mm     | M                | SISTEMA ISO                 |
| 23  | DISTANCIA $86.5 \pm 1$ mm     | C                | SISTEMA ISO                 |
| 24  | DISTANCIA $235 \pm 2$ mm      | M                | SISTEMA ISO                 |
| 25  | DISTANCIA 4 mm                | m                | SISTEMA ISO                 |
| 26  | CHAFLAN $1 \times 45^\circ$   | m                | SISTEMA ISO                 |
| 27  | DISTANCIA $27 \pm 0.3$ mm     | M                | SISTEMA ISO                 |
| 28  | DISTANCIA $18 \pm 0.3$ mm     | M                | SISTEMA ISO                 |
| 29  | RADIO $5 \pm 0.5$ mm          | m                | SISTEMA ISO                 |
| 30  | RADIO $31 \pm 0.5$ mm         | M                | SISTEMA ISO                 |
| 31  | ANGULO $32^\circ \pm 2^\circ$ | M                | SISTEMA ISO                 |
| 32  | RADIO $55 \pm 1$ mm           | M                | SISTEMA ISO                 |
| 33  | DISTANCIA $23 \pm 0.3$ mm     | M                | SISTEMA ISO                 |
| 34  | DISTANCIA $23 \pm 0.3$ mm     | M                | SISTEMA ISO                 |
| 35  | DISTANCIA 8 mm                | m                | SISTEMA ISO                 |
| 36  | DISTANCIA $71 \pm 0.5$ mm     | M                | SISTEMA ISO                 |
|     |                               |                  |                             |
|     |                               |                  |                             |
|     |                               |                  |                             |

--- NOTAS ---

- 1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
- 2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABILES

--- AUTORIZO ---

ING. RAFAEL MUÑOZ CRUZ  
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A".

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA  
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.



SISTEMA  
DE TRANSPORTE  
COLECTIVO

## FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA : **TOPE DE DOS BARRENOS MODIFICADO**

FECHA DE EMISION: **JULIO / 2000**

Nº DE CODIGO : **8500072**

REV.: **2**

HOJA **4** DE **5**

### --- REQUISITOS DE LA INSPECCION ---

| Nº. | CARACTERISTICAS DEL MATERIAL | CLASE DE DEFECTO | NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES |
|-----|------------------------------|------------------|-----------------------------|
| 1   | ACERO ASTM A 216 WCB         | C                | ASTM                        |

| Nº. | CARACTERISTICAS PARTICULARES      | CLASE DE DEFECTO | NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES |
|-----|-----------------------------------|------------------|-----------------------------|
| 1   | ACABADOS SUPERFICIAL: CADMINIZADO | M                |                             |
| 2   | MONTAJE                           | C                |                             |

### --- NOTAS ---

- 1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
- 2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABILES

### --- AUTORIZO ---

ING. RAFAEL MUÑOZ CRUZ  
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A".

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA  
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.

