

FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

Nº. DE CODIGO: **8500070** REV.: **0**

FECHA DE EMISION: 09 - 04 - 99

— DESCRIPCION DE LA PIEZA —

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO: EJE DE CANDADO DOBLE DE CERROJO AXIAL MRM 115 RE

Nº DE PLANOS :

--- CRITERIOS DE INSPECCION ---

NORMAS DE MUESTREO : SIMPLE SEGUN NOM-Z-12-03

NIVEL DE INSPECCION: **NORMAL NIVEL II**

CLASIFICACION DE DEFECTOS

NIVEL ACEPTABLE DE CALIDAD
(AQL) NAC :

DEFECTOS CRITICOS (C) :

1.0

DEFECTOS MAYORES (M):

2.5

DEFECTOS MENORES (m):

10.0

--- R E V I S I O N E S ---

[illegible]

— AUTORIZO —

ING. RAFAEL MUÑOZ CRUZ
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A".

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION
DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: <u>EJE DE CANDADO DOBLE DE CERROJO AXIAL</u> <u>MRM 115 R F</u>	FECHA DE EMISION: <u>09-04-99</u>	
Nº DE CODIGO: <u>8500070</u>	REV.: <u>0</u>	HOJA <u>2</u> DE <u>5</u>

--- REQUISITOS DE LA INSPECCION ---

Nº.	CARACTERISTICAS GEOMETRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	DISTANCIA 3.0 ^{+0.0} _{-0.2} mm	M	SISTEMA ISO
2	DIAMETRO 18.5 ^{+0.0} _{-0.05} mm	C	SISTEMA ISO
3	CUERDA M18 X 2.5	M	SISTEMA ISO
4	DISTANCIA 5.0 mm	m	SISTEMA ISO
5	DISTANCIA 16.0 $\pm$ 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
6	DISTANCIA 5.0 $\pm$ 0.2 mm	M	SISTEMA ISO
7	DISTANCIA 9.0 $\pm$ 0.2 mm	M	SISTEMA ISO
8	DIAMETRO 4.0 mm	m	SISTEMA ISO
9	DIAMETRO 24.0 ^{+0.0} _{-0.05} mm	C	SISTEMA ISO
10	DISTANCIA 53.0 $\pm$ 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
11	DISTANCIA 31.0 $\pm$ 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
12	DISTANCIA 28.0 $\pm$ 0.3 mm	M	SISTEMA ISO
13	DIAMETRO 30.0 ^{+0.0} _{-0.05} mm	C	SISTEMA ISO
14	DISTANCIA 90.0 $\pm$ 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
15	DISTANCIA 53.0 $\pm$ 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
16	DISTANCIA 28.0 $\pm$ 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
17	DISTANCIA 249.0 $\pm$ 2 mm	M	SISTEMA ISO
18	RADIO 4.0 $\pm$ 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
19	BARRENO ROSCADO M3 X 0.5	M	SISTEMA ISO

--- NOTAS ---

- 1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
- 2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABILES

--- AUTORIZO ---

ING. RAFAEL MUÑOZ CRUZ
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A".

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION
DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: EJE DE CANDADO DOBLE DE CERROJO AXIAL
MRM 115 R F

FECHA DE EMISION: 09-04-99

Nº DE CODIGO: 8500070

REV.: 0

HOJA 3 DE 5

--- REQUISITOS DE LA INSPECCION ---

Nº.	CARACTERISTICAS GEOMETRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
20	DIAMETRO $6.0^{+0.3}_{-0.0}$ mm	m	SISTEMA ISO
21	DISTANCIA 10.0 ± 0.3 mm	m	SISTEMA ISO
22	DISTANCIA 28.0 ± 0.3 mm	M	SISTEMA ISO
23	DISTANCIA 48.0 ± 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
24	DISTANCIA 3.5 ± 0.2 mm	M	SISTEMA ISO
25	DISTANCIA 7.0 ± 0.3 mm	M	SISTEMA ISO
26	DISTANCIA 4.0 ± 0.2 mm	M	SISTEMA ISO
27	DISTANCIA 8.0 ± 0.3 mm	M	SISTEMA ISO
28	DISTANCIA 2.5 ± 0.2 mm	M	SISTEMA ISO
29	DIAMETRO $5.0^{+0.0}_{-0.3}$ mm	M	SISTEMA ISO
30	DISTANCIA $1.5^{+0.2}_{-0.0}$ mm	M	SISTEMA ISO
31	DISTANCIA $3.0^{+0.0}_{-0.3}$ mm	M	SISTEMA ISO
32	DISTANCIA $10.0^{+0.0}_{-0.5}$ mm	M	SISTEMA ISO
33	CUERDA M3 X 0.5	M	SISTEMA ISO

--- NOTAS ---

- 1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
- 2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABILES

--- AUTORIZO ---

ING. RAFAEL MUÑOZ CRUZ
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A".

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION
DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: EJE DE CANDADO DOBLE DE CERROJO AXIAL
MRM 115 R F

FECHA DE EMISION: 09 - 04 - 99

Nº DE CODIGO: 8500070

REV.: 0

HOJA 4 DE 5

REQUISITOS DE LA INSPECCION

Nº.	CARACTERISTICAS GEOMETRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	ACERO SAE 1045	C	SAE

Nº.	CARACTERISTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	ACABADO MECANICO: ∇∇ EN LAS ZONAS INDICADAS EN EL PLANO	C	
2	MONTAJE	C	

--- NOTAS ---

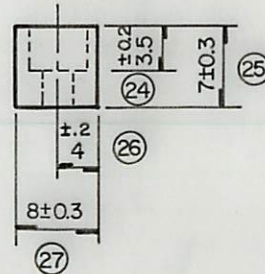
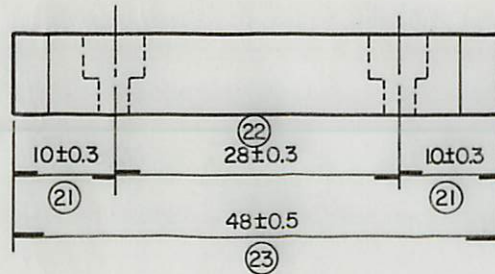
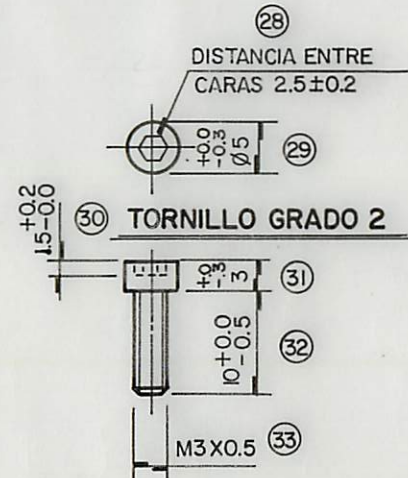
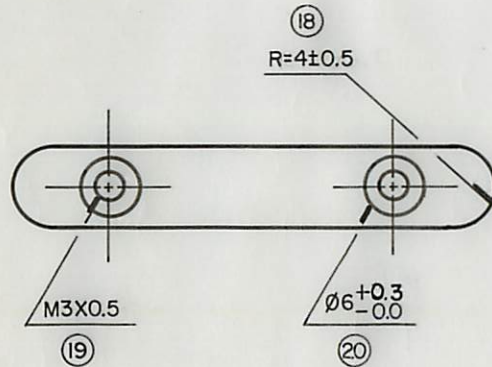
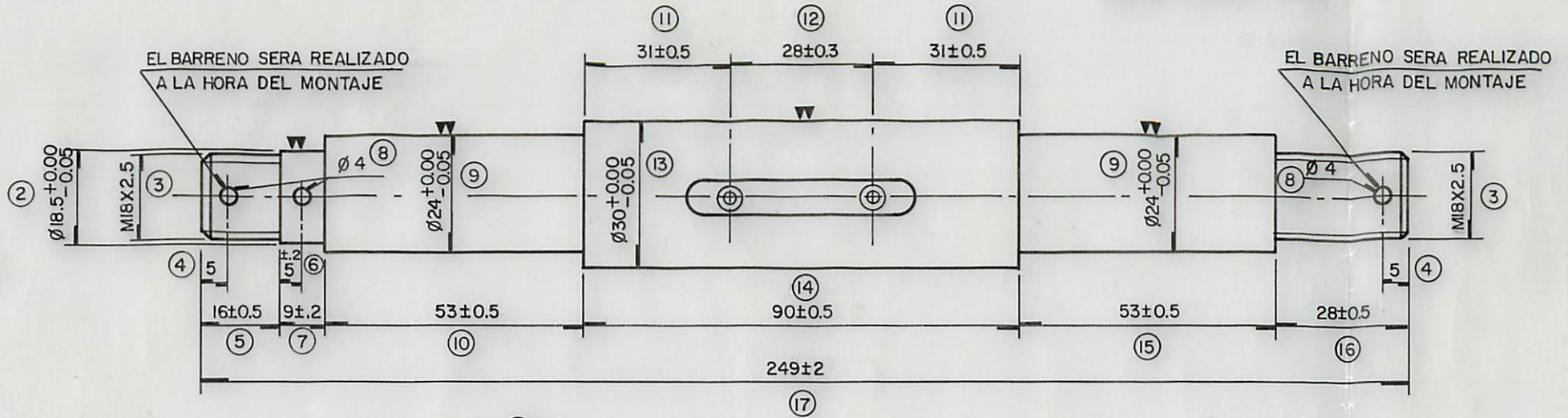
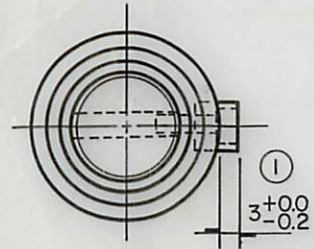
- 1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
- 2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABLES

--- AUTORIZO ---

ING. RAFAEL MUÑOZ CRUZ
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A".

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.

EQUIPO: CERROJO AXIAL

SISTEMA DE TRANSPORTE
COLECTIVOSUBCOMITE DE HOMOLOGACION
DE MATERIALES, EQUIPOS Y
REFACCIONES DEL SISTEMA VIASEJE DE CANDADO DOBLE
DE CERROJO AXIAL MRM 115 RE

ESCALA S/E	COTAS mm	FECHA ABRIL / 99	REVISO ING. J.R.P. ING. J.A.M.C.	APROBO ING. F.I.G.A.
DIBUJO LUIS C. S.	NORMAS SAE	MATERIAL ACERO SAE 1045		
Nº DE CODIFICACION S.T.C. 85 00 070			Nº DE PLANO DE CONJUNTO	
Nº DE PLANO DE DETALLE			REFERENCIA	