



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

4-F
HOJA 1 DE 8

FICHA DE INSPECCION
DE CONTROL DE CALIDAD

Nº. DE CODIGO: 8500037 Y 8500038 REV.: 2

FECHA DE EMISION: 18-11-98

— DESCRIPCION DE LA PIEZA —

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO: SOPORTE 115 CG 300 Y 301

Nº DE PLANOS:

— CRITERIOS DE INSPECCION —

NORMAS DE MUESTREO: SIMPLE SEGUN NOM-Z-12-03

NIVEL DE INSPECCION: NORMAL NIVEL II

CLASIFICACION DE DEFECTOS

NIVEL ACEPTABLE DE CALIDAD
(AQL) NAC:

DEFECTOS CRITICOS (C):

1.0

DEFECTOS MAYORES (M):

2.5

DEFECTOS MENORES (m):

10.0

— REVISIONES —

Nº.	FECHA	DESCRIPCION	APROBO	OBSERVACIONES

— AUTORIZO —

ING. RAFAEL MUÑOZ CRUZ
GERENTE DE LINEAS 7 & 9 Y "A"

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION
DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: SOPORTE 115 CG 300 Y 301

FECHA DE EMISION: 18-11-98

Nº DE CODIGO: 8500037 Y 8500038

REV.: 2

HOJA 2 DE 8

— REQUISITOS DE LA INSPECCION —

Nº.	CARACTERISTICAS GEOMETRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	ANGULO 30°	m	SISTEMA ISO
2	DISTANCIA 20 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
3	DISTANCIA $D \pm 2$ mm	C	SISTEMA ISO
4	4 BARRENOS AVELLANADOS DE 5/16"	M	SISTEMA ISO
5	DISTANCIA 42 ± 0.3 mm	M	SISTEMA ISO
6	DISTANCIA 6 mm	m	SISTEMA ISO
7	DISTANCIA 3 mm	m	SISTEMA ISO
8	DISTANCIA $12^{+0.5}_{-0.0}$ mm	M	SISTEMA ISO
9	DISTANCIA 84 ± 0.6 mm	M	SISTEMA ISO
10	DISTANCIA 67 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
11	DISTANCIA 70 ± 0.5 mm	C	SISTEMA ISO
12	DIAMETRO $28^{+0.5}_{-0.0}$ mm	m	SISTEMA ISO
13	RADIO 25 mm	m	SISTEMA ISO
14	DISTANCIA 48 ± 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
15	DISTANCIA 49 ± 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
16	DISTANCIA 48 ± 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
17	RADIO 13 ± 1.0 mm	M	SISTEMA ISO
18	RADIO 30 mm	m	SISTEMA ISO
19	DISTANCIA 58 ± 1.0 mm	m	SISTEMA ISO

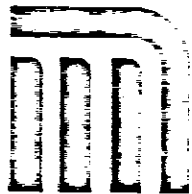
— NOTAS —

- 1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
- 2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABILES

— AUTORIZO —

ING. RAFAEL MUÑOZ CRUZ
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A"

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE MANTENIMIENTO Y DESARROLLO



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION
DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: SOPORTE 115 CG 300 Y 301

FECHA DE EMISION: 18-11-98

Nº DE CODIGO: 8500037 Y 8500038

REV.: 2

HOJA 3 DE 8

— REQUISITOS DE LA INSPECCION —

Nº.	CARACTERISTICAS GEOMETRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
20	DISTANCIA 30 ± 1.0 mm	m	SISTEMA ISO
21	DISTANCIA 40 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
22	DISTANCIA 28 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
23	DISTANCIA 60 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
24	DISTANCIA 140 ± 1.0 mm	C	SISTEMA ISO
25	ANGULO 20°	m	SISTEMA ISO
26	DISTANCIA 100 ± 1.0 mm	C	SISTEMA ISO
27	DISTANCIA 460 ± 2.0 mm	M	SISTEMA ISO
28	DISTANCIA 60 ± 1.0 mm	m	SISTEMA ISO
29	DIAMETRO 27 ± 0.3 mm	M	SISTEMA ISO
30	DISTANCIA 98 ± 0.5 mm	C	SISTEMA ISO
31	DISTANCIA 140 ± 1.0 mm	M	SISTEMA ISO
32	DISTANCIA 170 ± 1.0 mm	C	SISTEMA ISO
33	DISTANCIA 204 ± 2.0 mm	m	SISTEMA ISO
34	DISTANCIA $C \pm 1.0$ mm	M	SISTEMA ISO
35	DISTANCIA 163 ± 1.0 mm	M	SISTEMA ISO
36	DISTANCIA 4 mm	m	SISTEMA ISO
37	ANGULO 7°	m	SISTEMA ISO
38	DISTANCIA 4 mm	m	SISTEMA ISO

— NOTAS —

- 1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
- 2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABLES

— AUTORIZO —

ING. RAFAEL MUÑOZ CRUZ
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A"

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION
DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: SOPORTE 115 CG 300 Y 301

FECHA DE EMISION: 18-11-98

Nº DE CODIGO: 8500037 Y 8500038

REV.: 2

HOJA 4 DE 8

— REQUISITOS DE LA INSPECCION —

Nº.	CARACTERISTICAS GEOMETRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
39	DISTANCIA 19 ± 0.3 mm	m	SISTEMA ISO
40	ANGULO 10°	m	SISTEMA ISO
41	DISTANCIA 2 mm	m	SISTEMA ISO
42	RADIO 52 mm	m	SISTEMA ISO
43	DISTANCIA 98 ± 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
44	DISTANCIA 10 ± 0.2 mm	m	SISTEMA ISO
45	RADIO 25 mm	m	SISTEMA ISO
46	DISTANCIA 20 ± 0.3 mm	m	SISTEMA ISO
47	DISTANCIA 55 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
48	CHAFLAN 1mm A 45°	m	SISTEMA ISO
49	DISTANCIA 14 ± 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
50	DISTANCIA 10 ± 0.2 mm	M	SISTEMA ISO
51	RADIO 5 mm	M	SISTEMA ISO
52	RADIO 31 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
53	DISTANCIA 19 ± 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
54	DISTANCIA 8 mm	m	SISTEMA ISO
55	ANGULO $32^\circ \pm 2^\circ$	M	SISTEMA ISO
56	RADIO 55 ± 1.0 mm	m	SISTEMA ISO
57	DISTANCIA 71 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
58	DISTANCIA 10 ± 0.2 mm	m	SISTEMA ISO

— NOTAS —

- 1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
- 2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABILES

— AUTORIZO —

ING. RAFAEL MUÑOZ CRUZ
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A"

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION
DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: SOPORTE 115 CG 300 Y 301

FECHA DE EMISION: 18-11-98

N° DE CODIGO: 8500037 Y 8500038

REV.: 2

HOJA 5 DE 8

— REQUISITOS DE LA INSPECCION —

N°.	CARACTERISTICAS GEOMETRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
59	DISTANCIA 44 ± 1.0 mm	M	SISTEMA ISO
60	ANGULO 3°	M	SISTEMA ISO
61	ANGULO 12°	m	SISTEMA ISO
62	RADIO 11 mm	m	SISTEMA ISO
63	RADIO 4 mm	m	SISTEMA ISO
64	DISTANCIA 8 mm	m	SISTEMA ISO
65	DISTANCIA 24 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
66	DISTANCIA 27 ± 0.3 mm	M	SISTEMA ISO
67	DISTANCIA 57 ± 1.0 mm	M	SISTEMA ISO
68	DISTANCIA 22 ± 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
69	ANGULO 45°	m	SISTEMA ISO
70	DISTANCIA $B \pm 0.3$ mm	M	SISTEMA ISO
71	DISTANCIA $A \pm 3.0$ mm	m	SISTEMA ISO
72	DISTANCIA $D \pm 2.0$ mm	M	SISTEMA ISO
73	DISTANCIA 58 ± 1.0 mm	m	SISTEMA ISO
74	DISTANCIA 20 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
75	DISTANCIA $3^{+0.5}_{-0.0}$ mm	M	SISTEMA ISO
76	DISTANCIA 5 mm	m	SISTEMA ISO
77	DISTANCIA 9 mm	m	SISTEMA ISO

— NOTAS —

- 1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
- 2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABILES

— AUTORIZO —

ING. RAFAEL MUÑOZ CRUZ
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A"

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO



NOMBRE DE LA PIEZA: SOPORTE 115 CG 300 Y 301

FECHA DE EMISION: 18-11-98

Nº DE CODIGO: 8500037 Y 8500038

REV.: 2

HOJA 6 DE 8

Nº.	CARACTERISTICAS GEOMETRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
-----	-----------------------------	------------------	-----------------------------

[illegible]

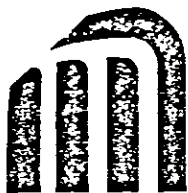
- NOTAS -

- 1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABLES

— AUTORIZO —

ING. RAFAEL MUÑOZ CRUZ
GERENTE DE LINEAS 7.8.9 Y "A"

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE MANTENIMIENTO Y DESARROLLO



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION
DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: <u>SOPORTE 115 CG 300 Y301</u>	FECHA DE EMISION: <u>18-11-98</u>	
Nº DE CODIGO: <u>8500037 Y 8500038</u>	REV.: <u>2</u>	HOJA <u>7</u> DE <u>8</u>

— REQUISITOS DE LA INSPECCION —

Nº.	CARACTERISTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	ACERO A 216 WCB	C	ASTM A 216
2	BRONCE PRELUBRICADO SAE - 64		

Nº.	CARACTERISTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	MONTAJE	C	
2	ACABADO: GALVANIZADO	M	

— NOTAS —

4002

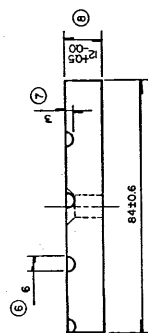
- 1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS.
- 2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABILES

Recibi:
Jana A. C.
04-01-99

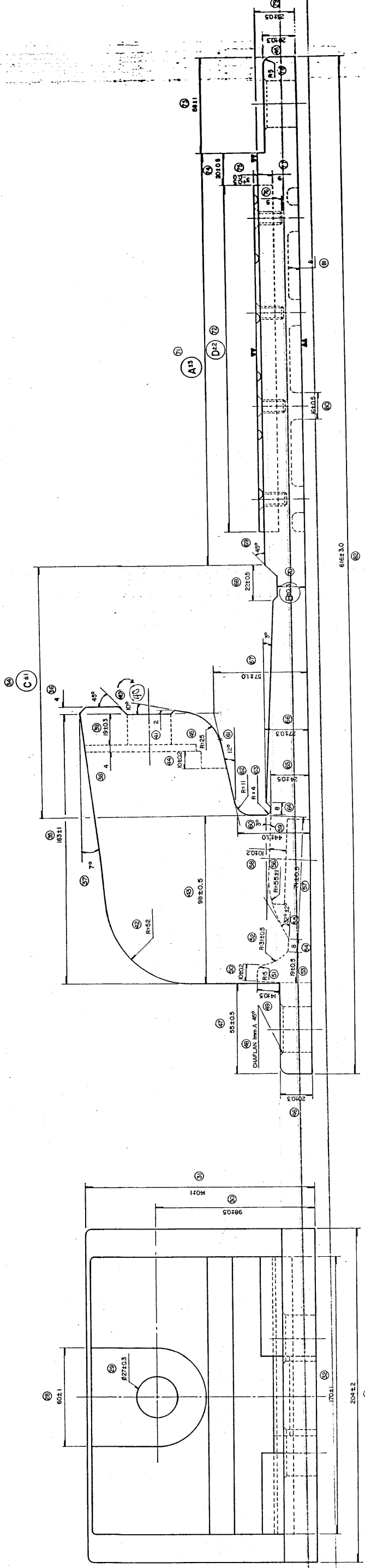
— AUTORIZO —

[Signature]
PA.

[Signature]
PA.



COD.	SOP	(A)	(B)	(C)	(D)
8500037	CG 300	300	18	105	260
8500038	CG 301	252	16	153	212



	SISTEMA DE TRANSPORTE		SUBMORTE DE RECONSTRUCCION		ARMOS
	COLECTIVO		REFRACCIONES DEL SISTEMA VEH		
SOPORTE			115 CG 300 Y 301		
ESCALA	CM/IN	FECHA	REVISTA	NO. DE	ARMOS
DISEÑO	REVISADO	REF. / NO	NO. DE	NO. DE	NO. DE
LUIS C. S.	ATM. A	NO. DE	NO. DE	NO. DE	NO. DE
85000337	85000337	85000337	85000337	85000337	85000337
NO. DE PLANO DE ESTALLE	REFERENCIA	COORDINADA	COORDINADA		
			COORDINADA		