

SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

2-F
HOJA 1 DE 6

FICHA DE INSPECCION
DE CONTROL DE CALIDAD

Nº. DE CODIGO: 8500036 REV.: 2

FECHA DE EMISION: AGOSTO / 2001

DESCRIPCION DE LA PIEZA

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO: SILLETA TRIPLE PLATINA 60 P 368

Nº DE PLANOS:

CRITERIOS DE INSPECCION

NORMAS DE MUESTREO: SIMPLE SEGUN NMX-Z-12-03

NIVEL DE INSPECCION: NORMAL NIVEL II

CLASIFICACION DE DEFECTOS

NIVEL ACEPTABLE DE CALIDAD
(A Q L) NAC:

DEFECTOS CRITICOS (C):

1.0

DEFECTOS MAYORES (M):

2.5

DEFECTOS MENORES (m):

10.0

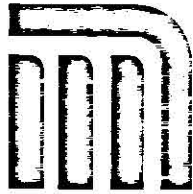
REVISIONES

Nº.	FECHA	DESCRIPCION	APROBO	OBSERVACIONES

AUTORIZO

ING. G. FILIBERTO NAVARRETE NAVARRETE
GERENTE DE LINEAS C. 2. 9. 1. 1. 1.

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERIA DE CALIDAD



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION
DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA :

SILLETA TRIPLE PLATINA 60 P 368

FECHA DE EMISION:

AGOSTO / 2001

Nº DE CODIGO :

8500036

REV.:

2

HOJA

2

DE

6

REQUISITOS DE LA INSPECCION

Nº.	CARACTERISTICAS GEOMETRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	DISTANCIA DE 66 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
2	DISTANCIA DE 26 ± 0.3 mm	C	SISTEMA ISO
3	DISTANCIA DE 25 ± 0.3 mm	C	SISTEMA ISO
4	DISTANCIA DE 14 ± 0.2 mm	M	SISTEMA ISO
5	DISTANCIA DE 100 ± 1.0 mm	M	SISTEMA ISO
6	DISTANCIA DE 54 ± 0.5 mm	C	SISTEMA ISO
7	DISTANCIA DE 26 ± 0.3 mm	C	SISTEMA ISO
8	RADIO 12 ± 0.5 mm	C	SISTEMA ISO
9	DISTANCIA DE 125 ± 1.0 mm	M	SISTEMA ISO
10	DISTANCIA DE 98 ± 1.0 mm	M	SISTEMA ISO
11	DISTANCIA DE 10 ± 0.3 mm	M	SISTEMA ISO
12	DISTANCIA DE 18 ± 0.3 mm	M	SISTEMA ISO
13	RADIO 5 mm	m	SISTEMA ISO
14	RADIO 31 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
15	ANGULO $32^\circ \pm 2^\circ$	C	SISTEMA ISO
16	RADIO 55 ± 1.0 mm	M	SISTEMA ISO
17	DISTANCIA DE 4 ± 0.2 mm	M	SISTEMA ISO
18	DISTANCIA DE 4 ± 0.2 mm	M	SISTEMA ISO
19	DISTANCIA DE 19 ± 0.3 mm	M	SISTEMA ISO

NOTAS

- 1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
- 2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABILES

AUTORIZO

ING. G. FILIBERTO NAVARRETE NAVARRETE
GERENTE DE LINEAS 7, 12 Y 13

Declaro No 67 C.P. 06070 Mexico, D.F. Telefono 59 11 32

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO

SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION
DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA : SILLETA TRIPLE PLATINA 60 P 368

FECHA DE EMISION: AGOSTO/ 2001

Nº DE CODIGO : 8500036

REV 2

HOJA 3 DE 6

REQUISITOS DE LA INSPECCION

Nº.	CARACTERISTICAS GEOMETRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
20	DISTANCIA DE 8 ± 0.2 mm	C	SISTEMA ISO
21	DISTANCIA DE 33 ± 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
22	DISTANCIA DE 35 ± 0.3 mm	M	SISTEMA ISO
23	DISTANCIA DE 90 ± 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
24	DISTANCIA DE 32 ± 0.3 mm	M	SISTEMA ISO
25	DISTANCIA DE 208 ± 2.0 mm	m	SISTEMA ISO
26	ANGULO $5^\circ \pm 30'$	C	SISTEMA ISO
27	DISTANCIA 155 ± 1.0 mm	M	SISTEMA ISO
28	DISTANCIA DE 150 ± 1.0 mm	M	SISTEMA ISO
29	DISTANCIA DE 62.5 ± 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
30	DISTANCIA DE 145 ± 1.0 mm	M	SISTEMA ISO
31	DISTANCIA DE 62.5 ± 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
32	DISTANCIA 145 ± 1.0 mm	M	SISTEMA ISO
33	DISTANCIA 20 ± 0.3 mm	M	SISTEMA ISO
34	CHAFLAN 1mm A 45°	m	SISTEMA ISO
35	DIAMETRO $25^{+0.2}_{-0.0}$	M	SISTEMA ISO
36	ANGULO $3^\circ \pm 10'$	C	SISTEMA ISO
37	DISTANCIA DE 25 ± 0.2 mm	M	SISTEMA ISO
38	DISTANCIA DE 18 ± 0.2 mm	M	SISTEMA ISO

NOTAS

- 1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
- 2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABILES

AUTORIZO

ING. G. FILIBERTO NAVARRETE NAVARRETE
GERENTE DEL LINEA 7.1.9 Y 7.2

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO

FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: **SILLETA TRIPLE PLATINA 60 P 368**

FECHA DE EMISION: AGOSTO / 2001

Nº DE CODIGO : 8500036

REV.: 2

HOJA 4 DE 6

REQUISITOS DE LA INSPECCION

[illegible]

NOTAS

- 1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABLES

AUTORIZO

ING. G. FILIBERTO NAVARRETE NAVARRETE
GERENTE DE LINEAS 7.1.9 Y "A"

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO

SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION
DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: SILLETA TRIPLE PLATINA 60 P 368

FECHA DE EMISION: AGOSTO / 2001

Nº DE CODIGO: 8500036

REV.: 2

HOJA 5 DE 6

REQUISITOS DE LA INSPECCION

Nº.	CARACTERISTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	ACERO ASTM A216 WCB	C	ASTM A216

Nº.	CARACTERISTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	ACABADO: GALVANIZADO	M	
2	MONTAJE	C	

NOTAS

- 1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
- 2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABLES

AUTORIZO

ING. G. FILIBERTO NAVARRETE NAVARRETE
GERENTE DE LINEAS Z.B. Y "C"

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO

