



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

2-E

HOJA 1 DE 5

FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

Nº. DE CODIGO: 8500030 REV.: 1

FECHA DE EMISION: MAYO / 2001

--- DESCRIPCION DE LA PIEZA ---

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO : SILLETA SU 115 RE MODIFICADA

Nº DE PLANOS :

--- CRITERIOS DE INSPECCION ---

NORMAS DE MUESTREO : SIMPLE SEGUN NMX-Z-12-03

NIVEL DE INSPECCION : NORMAL NIVEL II

CLASIFICACION DE DEFECTOS

NIVEL ACEPTABLE DE CALIDAD
(A Q L) NAC :

DEFECTOS CRITICOS (C) :	1.0
DEFECTOS MAYORES (M) :	2.5
DEFECTOS MENORES (m) :	10.0

--- REVISIONES ---

Nº.	FECHA	DESCRIPCION	APROBO	OBSERVACIONES
1	MAY / 2001	SE MODIFICO LA GEOMETRIA DE LA PIEZA		PARA CONFINAR AL RIEL. ESTA FICHA CANCELA LA REVISION "0" ELABORADA EN JUNIO / 99.

--- AUTORIZO ---

ING. RAFAEL MUÑOZ CRUZ
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A".

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA : **SILLETA SU 115 RE MODIFICADA**

FECHA DE EMISION: **MAYO / 2001**

Nº DE CODIGO : **8500030**

REV.: **1**

HOJA **2** DE **5**

--- REQUISITOS DE LA INSPECCION ---

Nº.	CARACTERISTICAS GEOMETRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	DIAMETRO 25 $+0.2$ -0.0 mm	M	SISTEMA ISO
2	DISTANCIA 100 $\pm$ 1 mm	M	SISTEMA ISO
3	DISTANCIA 26 $\pm$ 0.3 mm	C	SISTEMA ISO
4	DISTANCIA 25 $\pm$ 0.3 mm	C	SISTEMA ISO
5	DISTANCIA 14 $\pm$ 0.2 mm	C	SISTEMA ISO
6	DISTANCIA 54 $\pm$ 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
7	RADIO 12 $\pm$ 0.5 mm	C	SISTEMA ISO
8	DISTANCIA 26 $\pm$ 0.3 mm	C	SISTEMA ISO
9	DISTANCIA 65 $\pm$ 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
10	DISTANCIA 50 $\pm$ 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
11	DISTANCIA 30 $\pm$ 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
12	DISTANCIA 180 $\pm$ 1 mm	M	SISTEMA ISO
13	RADIO 30 $\pm$ 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
14	DISTANCIA 30 $\pm$ 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
15	DISTANCIA 66 $\pm$ 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
16	DISTANCIA 144 $\pm$ 1 mm	M	SISTEMA ISO
17	DISTANCIA 45 $\pm$ 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
18	DISTANCIA 98 $\pm$ 1 mm	M	SISTEMA ISO
19	DISTANCIA 20 $\pm$ 0.3 mm	M	SISTEMA ISO
20	CHAFLAN 1mm A 45°	m	SISTEMA ISO
21	DISTANCIA 14 $\pm$ 0.3 mm	M	SISTEMA ISO
22	ANGULO 3° $\pm$ 10'	M	SISTEMA ISO
23	DISTANCIA 17 $\pm$ 0.2 mm	M	SISTEMA ISO

--- AUTORIZO ---

ING. RAFAEL MUÑOZ CRUZ
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A".

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA : SILLETA SU 115 RE MODIFICADA

FECHA DE EMISION: MAYO / 2001

Nº DE CODIGO : 8500030

REV.: 1

HOJA 3 DE 5

--- REQUISITOS DE LA INSPECCION ---

Nº.	CARACTERISTICAS GEOMETRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
24	DISTANCIA 24 ± 0.2 mm	M	SISTEMA ISO
25	RADIO $28^{+0.5}_{-0.0}$ mm	M	SISTEMA ISO
26	DISTANCIA 5 mm	M	SISTEMA ISO
27	DISTANCIA 10 ± 0.3 mm	M	SISTEMA ISO
28	DISTANCIA 18 ± 0.3 mm	M	SISTEMA ISO
29	RADIO 5 mm	m	SISTEMA ISO
30	RADIO 31 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
31	ANGULO $32^\circ \pm 2^\circ$	M	SISTEMA ISO
32	RADIO 55 ± 1 mm	M	SISTEMA ISO
33	DISTANCIA 4 ± 0.2 mm	M	SISTEMA ISO
34	DISTANCIA 4 ± 0.2 mm	M	SISTEMA ISO
35	DISTANCIA 19 ± 0.3 mm	M	SISTEMA ISO
36	DISTANCIA 8 ± 0.2 mm	C	SISTEMA ISO
37	DISTANCIA 8 mm	M	SISTEMA ISO
38	DISTANCIA 33 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO

--- AUTORIZO ---

ING. RAFAEL MUÑOZ CRUZ
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A".

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: **SILLETA SU 115 RE MODIFICADA**

FECHA DE EMISION: **MAYO / 2001**

Nº DE CODIGO: **8500030**

REV.: **1**

HOJA **4** DE **5**

REQUISITOS DE LA INSPECCION

Nº.	CARACTERISTICAS GEOMETRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	DESIGNACION: ACERO A 216 WCB	C	ASTM A216

Nº.	CARACTERISTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	ACABADO: GALVANIZADO	M	
2	PRUEBA DE MONTAJE	C	

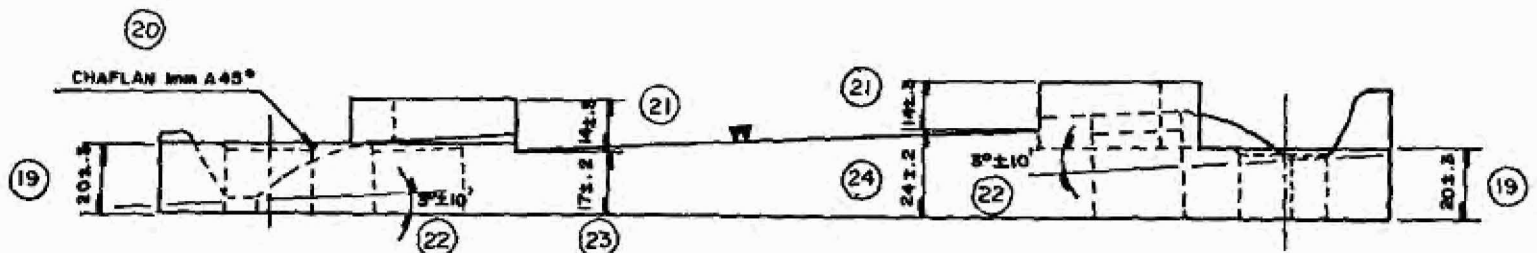
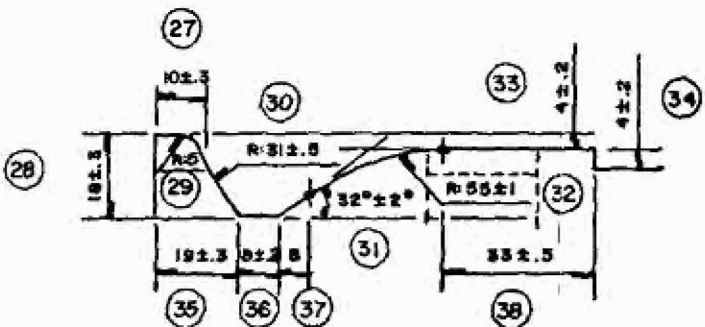
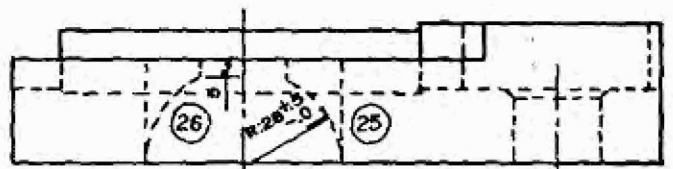
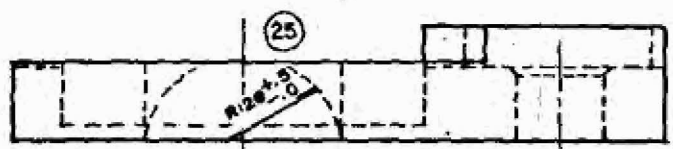
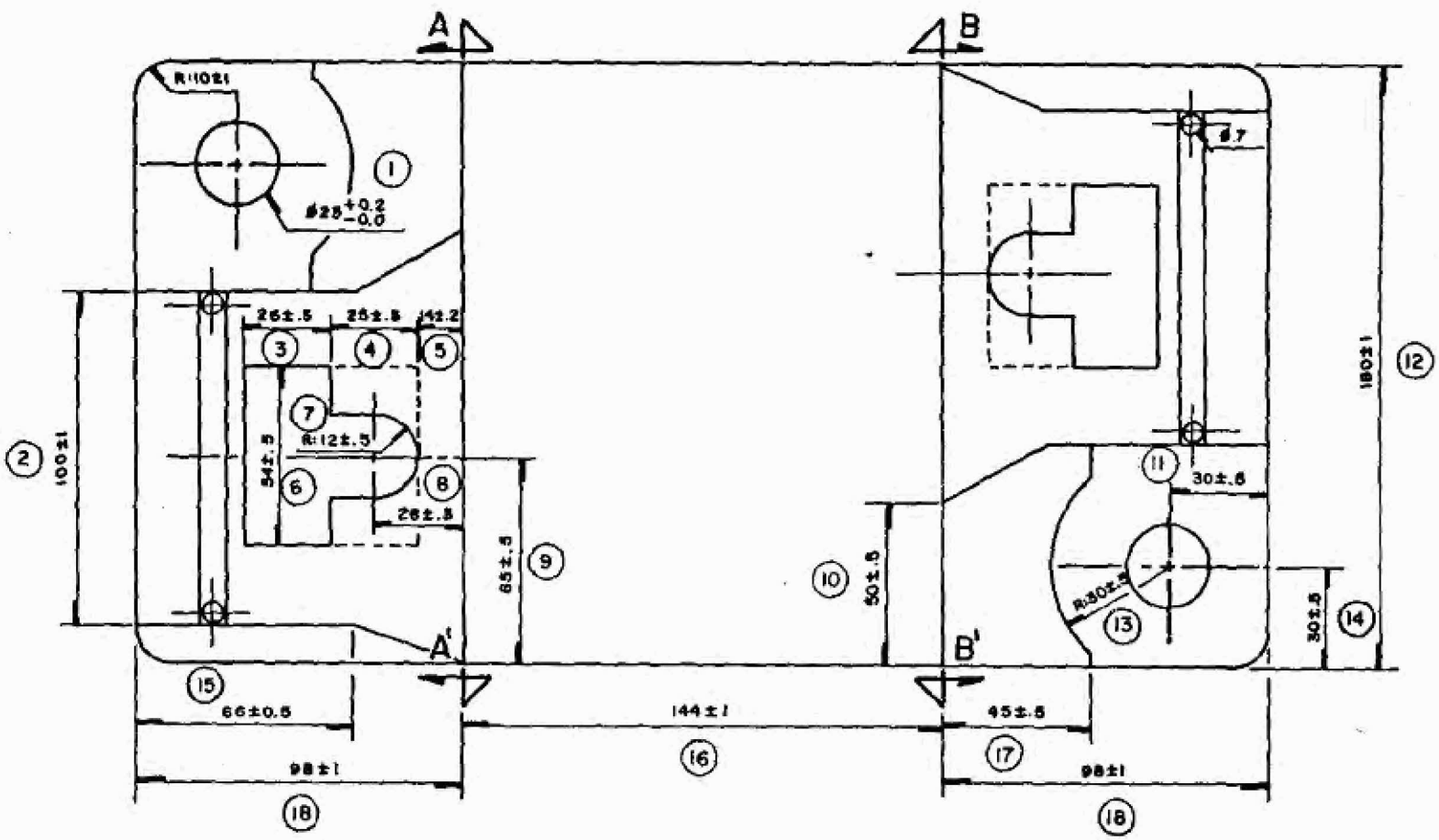
--- NOTAS ---

- 1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
- 2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABLES

--- AUTORIZO ---

ING. RAFAEL MUÑOZ CRUZ
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A".

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.



MAQUINADO EN CARA INDICADA
ACABADO: GALVANIZADO

	SISTEMA DE TRANSPORTE COLECTIVO		SUBCOMITE DE HOMOLOGACION DE MATERIALES, EQUIPOS Y REPARACIONES DEL SISTEMA VIAS	
SILLETA SU 115 RE MODIFICADA				
ESCALA S/E	COTAS mm	FECHA MAY./2001	REVISOR H.J.A.S.C.	APROBADO SCHMERSV
DIBUJO LUIS C. S.	NORMAS ASTM A 216		MATERIAL ACERO A 216 WCB	
No. DE CODIFICACION S.T.C. 8500030		No. DE PLANO DE CONJUNTO		
No. DE PLANO DE DETALLE		REFERENCIA		