



**SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO**

HOJA 1 DE 5

**FICHA DE INSPECCION
DE CONTROL DE CALIDAD**

Nº. DE CODIGO: 8500003 REV.: 0

FECHA DE EMISION: 19-03-97

— DESCRIPCION DE LA PIEZA —

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO: SOPORTE BU-200

Nº DE PLANOS: _____

— CRITERIOS DE INSPECCION —

NORMAS DE MUESTREO: SIMPLE SEGUN NOM-Z-12-03

NIVEL DE INSPECCION: NORMAL NIVEL II

CLASIFICACION DE DEFECTOS

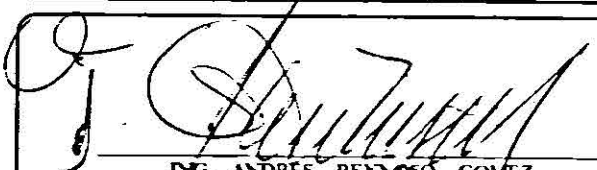
**NIVEL ACEPTABLE DE CALIDAD
(AQL) NAC:**

DEFECTOS CRITICOS (C):	<u>1.0</u>
DEFECTOS MAYORES (M):	<u>2.5</u>
DEFECTOS MENORES (m):	<u>10.0</u>

— REVISIONES —

Nº.	FECHA	DESCRIPCION	APROBO	OBSERVACIONES

— AUTORIZO —


ING. ANDRES REYNOSO GOMEZ
GERENTE DE T.M.E.A.S. S.R. Y A.


ING. BALTASAR CHAVEZ ESPINO
GERENTE DE INGENIERIA Y TESAURO

SISTEMA DE TRANSPORTE COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: <u>SOPORTE BU-200</u>	FECHA DE EMISION: <u>19-03-97</u>
N° DE CODIGO: <u>8500003</u>	REV.: <u>0</u>
HOJA <u>2</u> DE <u>5</u>	

— REQUISITOS DE LA INSPECCION —

N°.	CARACTERISTICAS GEOMETRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	ANGULO DE 1° 30'	m	SISTEMA ISO
2	DISTANCIA 67.0 ± 0.2 mm	m	SISTEMA ISO
3	DISTANCIA 17.0 ± 0.2 mm	m	SISTEMA ISO
4	DISTANCIA 8.0 ± 0.2 mm	m	SISTEMA ISO
5	DISTANCIA 11.0 ± 0.2 mm	m	SISTEMA ISO
6	DISTANCIA 80.0 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
7	DISTANCIA 37.0 ± 0.2 mm	m	SISTEMA ISO
8	ANGULO DE 4° 30'	m	SISTEMA ISO
9	DIAMETRO 28.0 ± 0.1 mm	M	SISTEMA ISO
10	RADIO DE 16.0 ± 0.2 mm	m	SISTEMA ISO
11	ANGULO DE 15° ± 1°	m	SISTEMA ISO
12	RADIO DE 10.0 ± 0.1 mm	m	SISTEMA ISO
13	ANGULO DE 90° ± 1°	m	SISTEMA ISO
14	DISTANCIA 1.5 ± 0.1 mm	m	SISTEMA ISO
15	DISTANCIA 19.0 ± 0.2 mm	m	SISTEMA ISO
16	DISTANCIA 66.0 ± 0.3 mm	M	SISTEMA ISO
17	DISTANCIA 12.5 ± 0.2 mm	m	SISTEMA ISO
18	ANGULO DE 6° ± 30'	M	SISTEMA ISO
19	ANGULO DE 90° ± 1°	M	SISTEMA ISO

— NOTAS —

- 1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
- 2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABILES

— AUTORIZO —

ING. ANDRES REYSOSO GOMEZ
GERENTE DE LINEAS 7, 8 Y 9 "A"

ING. BALTASAR CHAVEZ ESPINO
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO

SISTEMA DE TRANSPORTE COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: <u>SOPORTE BU-200</u>	FECHA DE EMISION: <u>19-03-97</u>
N° DE CODIGO: <u>8500003</u>	REV.: <u>0</u>
HOJA <u>3</u> DE <u>5</u>	

— REQUISITOS DE LA INSPECCION —

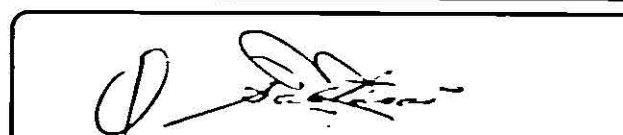
N°.	CARACTERISTICAS GEOMETRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
20	ANGULO DE 2°	m	SISTEMA ISO
21	DISTANCIA 40.0 ± 0.3 mm	M	SISTEMA ISO
22	DISTANCIA 21.0 ± 0.2 mm	m	SISTEMA ISO
23	DISTANCIA 47.0 ± 0.2 mm	m	SISTEMA ISO
24	DISTANCIA 23.5 ± 0.2 mm	M	SISTEMA ISO
25	DISTANCIA 11.0 ± 0.2 mm	m	SISTEMA ISO
26	DISTANCIA 148.0 ± 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
27	ANGULO DE 5°	m	SISTEMA ISO
28	DISTANCIA 55.0 ± 0.3 mm	m	SISTEMA ISO
29	DISTANCIA 2.0 ± 0.1 mm	m	SISTEMA ISO
30	DISTANCIA 23.5 ± 0.2 mm	m	SISTEMA ISO
31	DISTANCIA 152.0 ± 0.5 mm	M	SISTEMA ISO

— NOTAS —

- 1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
- 2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABILES

— AUTORIZO —


 ING. ANDRES REYNOSO GOMEZ
 GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A".


 ING. BALTASAR CHAVEZ ESPINO
 GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO

**SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO**

**FICHA DE INSPECCION
DE CONTROL DE CALIDAD**

NOMBRE DE LA PIEZA: SOPORTE BU-200	FECHA DE EMISION: 19-03-97	
Nº DE CODIGO: 8500003	REV.: 0	HOJA 4 DE 5

— REQUISITOS DE LA INSPECCION —

Nº.	CARACTERISTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	DESIGNACION: HIERRO NODULAR	C	SAE

Nº.	CARACTERISTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	MONTAJE	C	

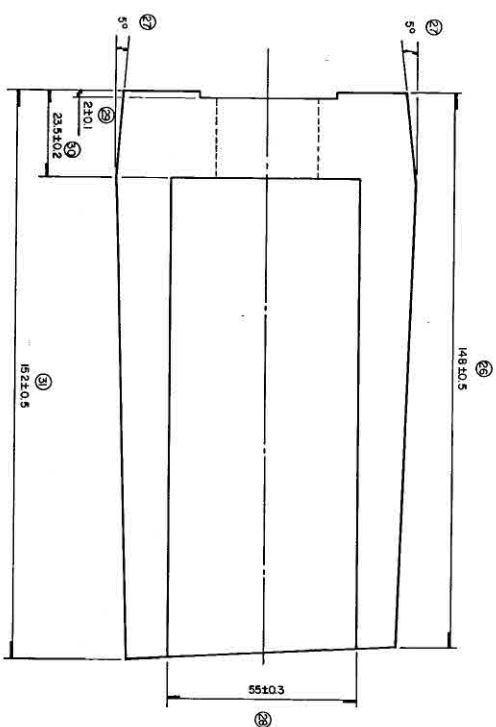
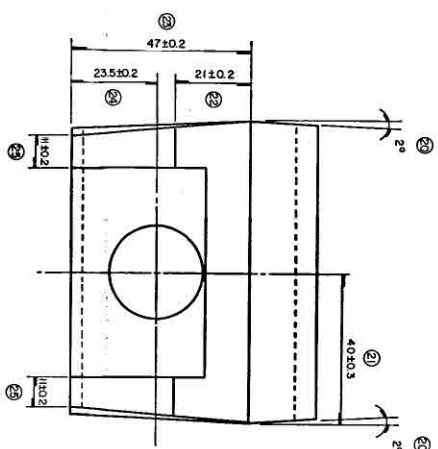
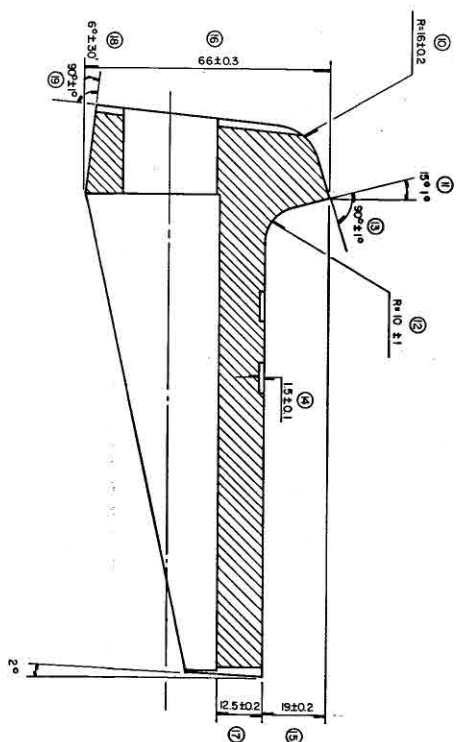
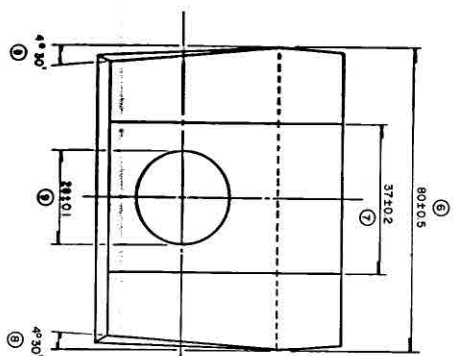
— NOTAS —

- 1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
- 2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABLES

— AUTORIZO —

ING. ANDRES REYNOSO GONZALEZ
GERENTE DE LINEAS "R" Y "A"

ING. BALTASAR CHAVEZ ESPINO
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO

[illegible]

	S/1711 DE TRANSPORTE COLECTIVO	DESCRIPCION DE MANOBRAS DE MATERIALES, EQUIPOS Y REMEDIACION DEL SUELO Y/AIR
SOPORTE BU 200		
ESCALA S/E	COMB	FECHA
DIBUJO	NORMAL	REVISO
No DE COPIADOR S/C	SAE	REV JUAN P. DE FIG.
8500005		HERRO MODULAR
No DE PLANO DE DETALLE		No DE PLANO DE CONSTRUCCION
	REFERENCIA	
	CODIV - 052	