



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

HOJA 1 DE 4

Nº. DE CODIGO: 8500002 REV.: 0

FECHA DE EMISION: 14-03-97

FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

--- DESCRIPCION DE LA PIEZA ---

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO: BRIDA, EQUIPO SOPORTE DE CONTRARIEL

Nº DE PLANOS:

--- CRITERIOS DE INSPECCION ---

NORMAS DE MUESTREO: SIMPLE SEGUN NOM-Z-12-03

NIVEL DE INSPECCION: NORMAL NIVEL II

CLASIFICACION DE DEFECTOS

NIVEL ACEPTABLE DE CALIDAD
(AQL) NAC:

DEFECTOS CRITICOS (C):	1.0
DEFECTOS MAYORES (M):	2.5
DEFECTOS MENORES (m):	10.0

--- REVISIONES ---

Nº.	FECHA	DESCRIPCION	APROBO	OBSERVACIONES

--- AUTORIZO ---

ING. ANDRES REYNOSO GOMEZ
GERENTE DE LINEAS T.R. Y T.A.

ING. BALTAZAR CHAVEZ ESPINO
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO

BRIDA . PPT



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION
DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: **BRIDA, EQUIPO SOPORTE DE CONTRARIEL** FECHA DE EMISION: **14-03-97**

N° DE CODIGO: **8500002** REV.: **0** HOJA **2** DE **4**

--- REQUISITOS DE LA INSPECCION ---

N°.	CARACTERISTICAS GEOMETRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	ESPESOR 10.0 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
2	DISTANCIA 25.0 ± 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
3	DISTANCIA 5.0 mm	m	SISTEMA ISO
4	DISTANCIA 35.0 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
5	DISTANCIA 7.0 mm	m	SISTEMA ISO
6	DISTANCIA 10.0 mm	m	SISTEMA ISO
7	DISTANCIA 75.0 ± 1 mm	M	SISTEMA ISO
8	DIAMETRO DE 22.0 ± 0.2 mm	M	SISTEMA ISO
9	DISTANCIA 20.0 ± 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
10	DISTANCIA 122 ± 1 mm	M	SISTEMA ISO
11	RADIO 8.0 mm	m	SISTEMA ISO
12	RADIO 10.0 ± 1 mm	m	SISTEMA ISO
13	ANGULO DE $60^\circ \pm 1^\circ$	m	SISTEMA ISO
14	DISTANCIA 45.0 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
15	ANGULO $90^\circ \pm 1^\circ$	M	SISTEMA ISO
16	ANGULO DE $35^\circ \pm 1^\circ$	M	SISTEMA ISO
17	DISTANCIA 55.0 ± 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
18	DISTANCIA DE 60.0 ± 1 mm	m	SISTEMA ISO
19	ESPESOR 5.0 mm	m	SISTEMA ISO

--- NOTAS ---

- 1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
- 2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABILES

--- AUTORIZO ---

ING. ANDRES REYNOSO GOMEZ
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A".

ING. BALTASAR CHAVEZ ESPINO
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION
DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: BRIDA, EQUIPO SOPORTE DE CONTRARIEL	FECHA DE EMISION: 14-03-97	
N° DE CODIGO: 8500002	REV.: 0	HOJA 3 DE 4

REQUISITOS DE LA INSPECCION

N°.	CARACTERISTICAS GEOMETRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
20	DISTANCIA 58.0 ± 0.5 mm	C	SISTEMA ISO
21	DISTANCIA 50.0 ± 1 mm	m	SISTEMA ISO
22	TUERCA HM-20	M	SISTEMA ISO

N°.	CARACTERISTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	DESIGNACION : ACERO SAE 1010 A 1020	C	SAE

N°.	CARACTERISTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	MONTAJE	C	

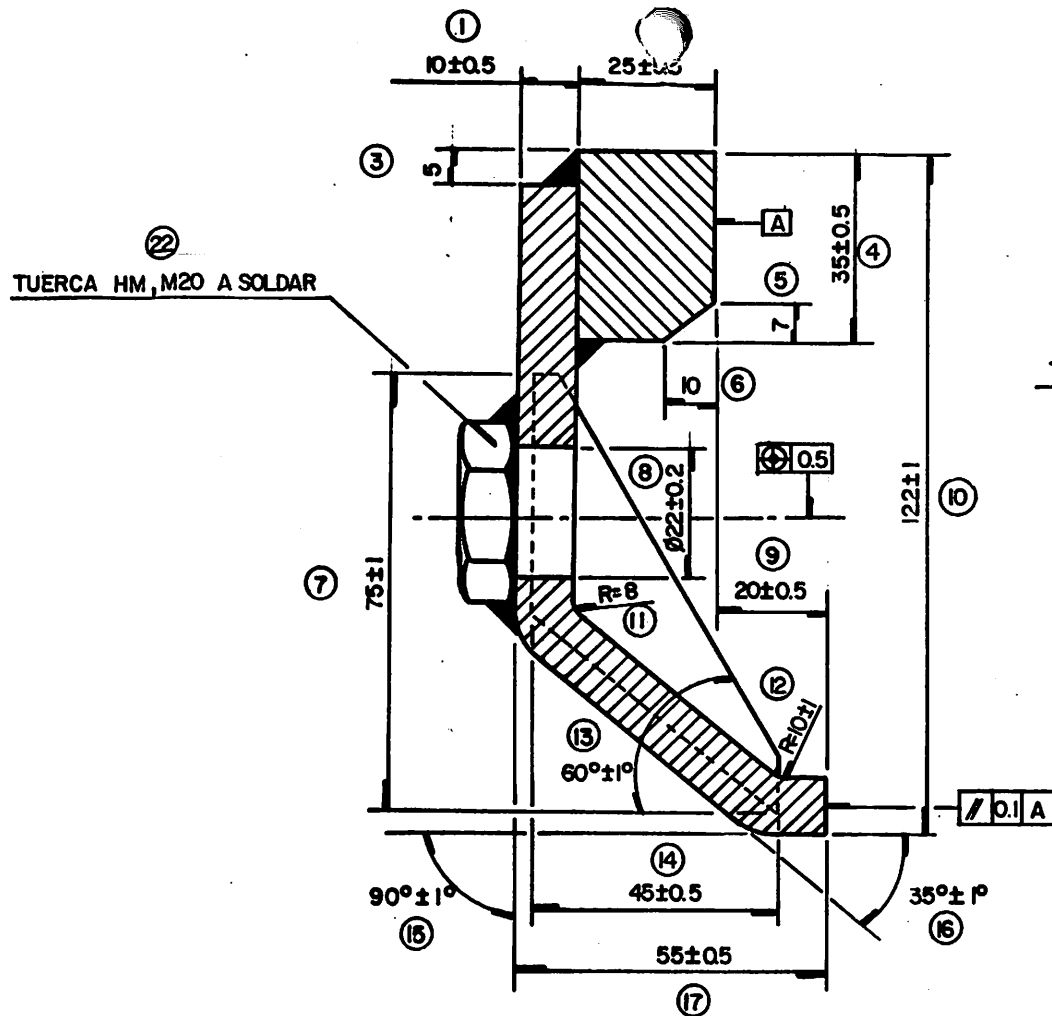
--- NOTAS ---

- 1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
- 2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABLES

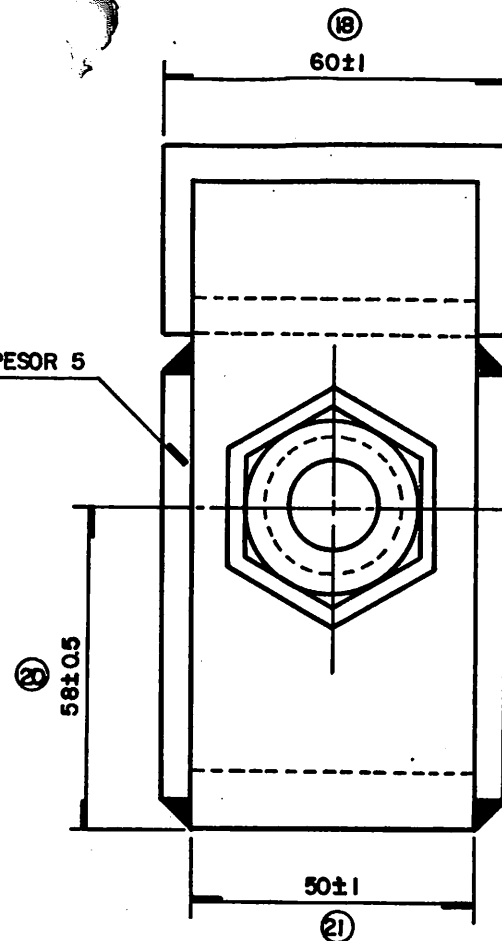
--- AUTORIZO ---


ING. ANDRES REYNOSO GOMEZ
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A".


ING. BALTASAR CHAVEZ ESPINO
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.



⑲
TENSOR ESPESOR 5



EQUIPO : SOPORTE DE CONTRARIEL



SISTEMA DE TRANSPORTE
COLECTIVO

SUBCOMITE DE HOMOLOGACION
DE MATERIALES, EQUIPOS Y
REFACCIONES DEL SISTEMA VIAS

BRIDA

ESCALA S/E	COTAS mm	FECHA	REVISO ING. J. A. M. C.	APROBO ING. F. I. G. A.
DIBUJO	NORMAS SAE	MATERIAL ACERO 1010 A 1020		
Nº DE CODIFICACION S.T.C. 8500002			Nº DE PLANO DE CONJUNTO	
Nº DE PLANO DE DETALLE			REFERENCIA CODVI-048	