



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

At: Ing. Roberto
Sánchez

FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

No. de Código: 4103558	Fecha de Emisión: 22 de Marzo de 1999	Revisión: 0
-------------------------------	---------------------------------------	-------------

DESCRIPCIÓN DE LA PIEZA

Nombre de la Pieza: **TOPE AISLANTE CON RECORTE**

No. de Planos

De Conjunto:

De Detalle: 95-VI-17-501000-III-154-507-P

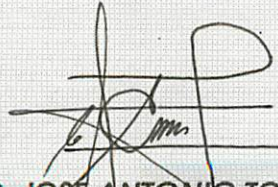
CRITERIOS DE INSPECCIÓN

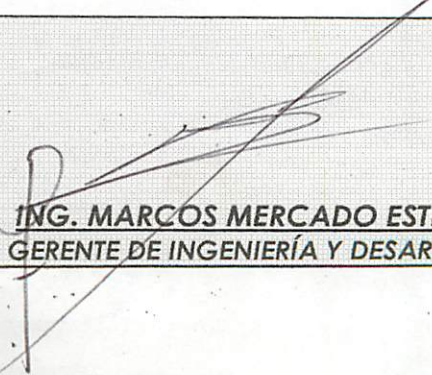
Normas de Muestreo:	Simple Según NOM-Z-12-03
Nivel de Inspección:	NORMAL NIVEL II
Clasificación de Defectos:	Nivel Aceptable de Calidad (AQL)
Defectos Críticos (C)	1.0
Defectos Mayores (M)	2.5
Defectos Menores (m)	10.0

REVISIÓN

NO.	FECHA	DESCRIPCIÓN	APROBÓ	OBSERVACIONES

AUTORIZARON


ING. JOSÉ ANTONIO TORRES IBARRA
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS


ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERÍA Y DESARROLLO

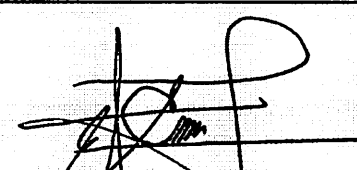
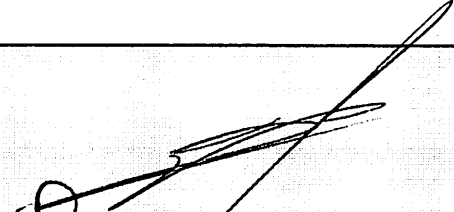
FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

No. de Código: 4103558	Fecha de Emisión: 22 de Marzo de 1999	Revisión: 0
Nombre de la Pieza: TOPE AISLANTE CON RECORTE		

REQUISITOS DE INSPECCIÓN

NO.	CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	Distancia 32.2 mm.	m	SISTEMA ISO
2	Distancia 26.2 mm.	m	SISTEMA ISO
3	Distancia 9.5 ± 0.5 mm.	m	SISTEMA ISO
4	Distancia 5 mm.	m	SISTEMA ISO
5	Distancia 12.5 mm.	m	SISTEMA ISO
6	Radio 1 mm.	m	SISTEMA ISO
7	Distancia 20 mm.	m	SISTEMA ISO
8	Distancia 17.4 mm.	m	SISTEMA ISO
9	Distancia 32.9 mm.	M	SISTEMA ISO
10	Distancia 66 ± 0.5 mm.	M	SISTEMA ISO
11	Radio 400 ± 2 mm.	m	SISTEMA ISO
12	Distancia 14 mm.	m	SISTEMA ISO
13	Radio 2 mm.	m	SISTEMA ISO
14	Distancia 14 ± 0.5 mm.	M	SISTEMA ISO
15	Distancia 33.6 mm.	m	SISTEMA ISO
16	Distancia 11.3 mm.	M	SISTEMA ISO
17	Ángulo 45°	m	SISTEMA ISO
18	Distancia 50.3 ± 0.5 mm.	M	SISTEMA ISO
19	Distancia 4 mm.	m	SISTEMA ISO
20	Distancia 52.5 ± 0.5 mm.	M	SISTEMA ISO
21	Distancia 28 ± 1 mm.	M	SISTEMA ISO
22	Radio 12 ± 0.5 mm.	M	SISTEMA ISO
23	Distancia 2 mm.	m	SISTEMA ISO
24	Distancia 110 + 0.5/-1.0 mm.	m	SISTEMA ISO
25	Distancia 101 + 1.0/-0.0 mm.	M	SISTEMA ISO
26	Distancia 105 + 1.0/-0.0 mm.	m	SISTEMA ISO
27	Distancia 3 mm.	m	SISTEMA ISO

AUTORIZARON

 ING. JOSÉ ANTONIO TORRES IBARRA GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS	 ING. MARCOS MERCADO ESTRADA GERENTE DE INGENIERÍA Y DESARROLLO
---	--

FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

No. de Código: 4103558	Fecha de Emisión: 22 de Marzo de 1999	Revisión: 0
Nombre de la Pieza: TOPE AISLANTE CON RECORTE		

REQUISITOS DE INSPECCIÓN

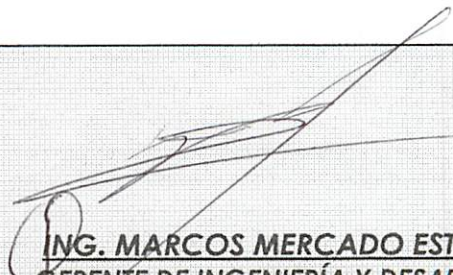
NO.	CARACTERÍSTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	Nylon 6 - 6	C	E.T. 54 C
2	Las piezas deberán ser tratadas después del moldeado para eliminar tensiones y restituir al material la humedad necesaria.	C	E.T. 54 C
3	Pruebas: A) Prueba de Resistencia al choque B) Prueba de resistencia a la compresión C) Prueba de determinación de la altura promedio de ruptura	C C C	E.T. 54 C E.T. 54 C E.T. 54 C
NO.	CARACTERÍSTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	Prueba de montaje	C	-----
2	Las piezas deberán ser sanas, con bordes bien formados, cantos sin rebabas ni defectos; las superficies serán lisas y no se aceptara ninguna cavidad o hendidura, fisura, grieta, deformación, rechupes ni contracción superior a 1 mm.	M	E.T. 54 C
3	Cada tope aislante deberá llevar la indicación o la marca del fabricante y las ultimas dos cifras del año de fabricación, dichas marcas deberán ser en relieve.	M	E.T. 54 C
4	Las probetas para los ensayos deberán ser extraídas en base a la especificación técnica	M	E.T. 54 C
5	El tiempo estimado para la atención de prototipo será de 30 días hábiles		

NOTAS:

Tolerancias no Indicadas ± 0.5 mm

AUTORIZARON


ING. JOSÉ ANTONIO TORRES IBARRA
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS


ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERÍA Y DESARROLLO