



FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

FICHA NO.: 4103509 REV.: 1
FECHA DE EMISIÓN: 16-07-1998

DESCRIPCIÓN DE LA PIEZA:

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO:	ARANDELA DE PRESIÓN CON DOBLE ESPIRAL
NO. DE PLANOS:	95-VI.17-501 000-III-154-507-P (DETALLE)

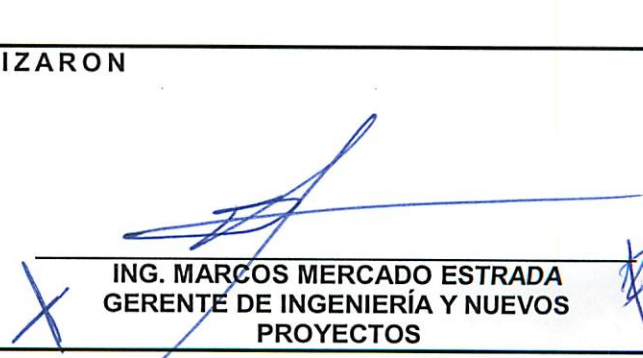
CRITERIOS DE INSPECCIÓN:

NORMAS DE MUESTREO:	NMX-Z-12-02-1987
NIVEL DE INSPECCIÓN:	SIMPLE NORMAL NIVEL II ó ESPECIAL S-4
CLASIFICACIÓN DE DEFECTOS:	NIVEL DE CALIDAD ACEPTABLE (AQL / NCA)
DEFECTOS CRÍTICOS (C):	1,0
DEFECTOS MAYORES (M):	2,5
DEFECTOS MENORES (m):	10,0

REVISIONES:

NO.	FECHA	DESCRIPCIÓN	APROBÓ	OBSERVACIONES
1	28-06-2011	ACTUALIZAR NORMAS DE INSPECCIÓN Y MATERIAL, NORMALIZAR PLANO.	SCHMRESV	QUEDA SIN EFECTO LA REVISIÓN "0"

AUTORIZARON

 ING. ANGEL ADRIÁN CORTÉS HERNÁNDEZ GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS	 ING. MARCOS MERCADO ESTRADA GERENTE DE INGENIERÍA Y NUEVOS PROYECTOS
---	---



FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: ARANDELA DE PRESIÓN CON DOBLE ESPIRAL FECHA: 16-07-1998
NO. DE CÓDIGO: 4103509 REVISIÓN NO.: 1

REQUISITOS DE INSPECCIÓN:

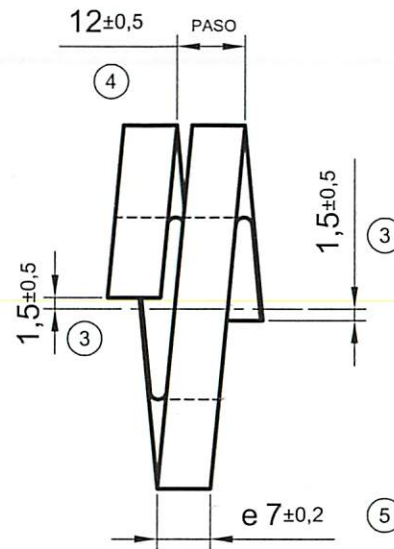
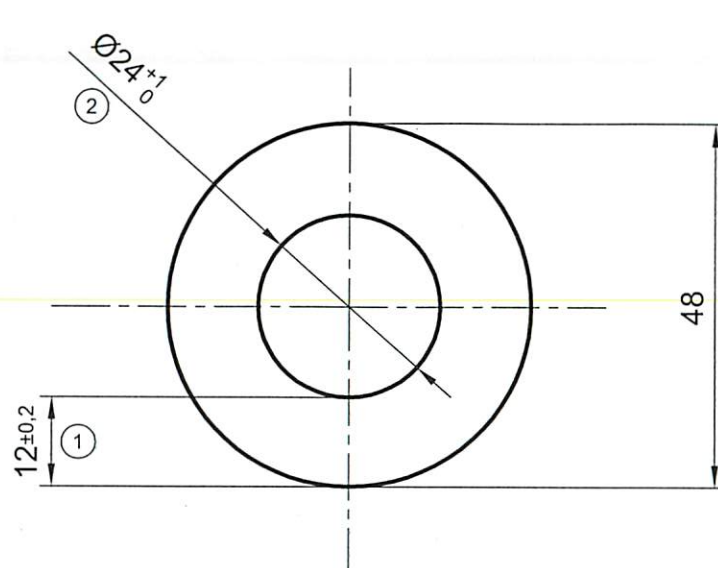
NO.	CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	DIMENSIÓN ENTRE DIÁMETROS 12 mm $\pm$ 0,2 mm	C	SISTEMA "ISO"
2	DIÁMETRO $\varnothing$ 24 mm +1 / 0 mm	M	SISTEMA "ISO"
3	DIMENSIÓN DE 1,5 mm $\pm$ 0,5 mm	m	SISTEMA "ISO"
4	DIMENSIÓN DEL PASO 12 mm $\pm$ 0,5 mm	M	SISTEMA "ISO"
5	ESPESOR e 7 mm $\pm$ 0,2 mm	M	SISTEMA "ISO"
NO.	CARACTERÍSTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	ACERO: PARA RESORTES ó MUELLES (0,60 %C a 0,75 %C; 0,4 % Mn a 0,7 % Mn; 0,03 % P MÁXIMO; 0,05 % S MÁXIMO)	C	SAE-J 403-R-2001
2	TRATAMIENTO TÉRMICO: TEMPLADO Y REVENIDO.	M	
3	RECUBRIMIENTO SUPERFICIAL: TROPICALIZADO	M	ASTM-E 663-1986
4	DUREZA: 43 HRC a 49 HRC	C	ASTM-E 18-2005
NO.	CARACTERÍSTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	ENSAYO: MONTAJE	C	ÁREA USUARIA

NOTA: Se aplicaran las Normas, Mexicanas NOM-008-SCFI para el "Sistema General de Unidades de Medida" e ISO-128 129 y 286 "Dibujo Técnico", en su última edición.

AUTORIZARON

ING. ANGEL ADRIAN CORTÉS HERNÁNDEZ
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERÍA Y NUEVOS
PROYECTOS



NOTAS:

- 1.- RECUBRIMIENTO SUPERFICIAL: TROPICALIZADO.
- 2.- TRATAMIENTO TERMICO : TEMPLE Y REVENIDO.
- 3.- DUREZA : 43 HRC a 49 HRC

HOJA 3 DE 3

SISTEMA DE TRANSPORTE COLECTIVO

SUBCOMITÉ DE HOMOLOGACIÓN DE MATERIALES, EQUIPO Y REFACCIONES DEL SISTEMA DE VÍAS

ARANDELA DE PRESION CON DOBLE ESPIRAL

ESCALA: 1:1	COTAS: mm	FECHA: 16-07-1998	DIBUJO: COORDINACIÓN DE DESARROLLO TECNOLÓGICO A.R.G.	REVISÓ: COORDINACIÓN DE INTEGRACIÓN Y NORMALIZACIÓN	APROBÓ: COORDINACIÓN DE LABORATORIO	APROBÓ: COORDINACIÓN DE VÍAS	APROBÓ: COORDINACIÓN DE VÍAS
1) ACTUALIZAR NORMAS DE INSPECCIÓN Y MATERIAL, NORMALIZAR PLANO.		28-06-2011	SCHMERSV		MATERIAL: ACERO 1060 a 1075		
REVISIÓN Y/O MODIFICACIÓN:		FECHA:	APROBÓ:		No. DE PLANO DE CONJUNTO:		
					REFERENCIA:		



No. DE CODIFICACIÓN S.T.C.: 4103509

No. DE PLANO DE DETALLE: 95-VI.17-501000-III-154-507-P