



FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

FICHA NO.: 4102452 REV.: 1
FECHA DE EMISIÓN: 09-08-1996

DESCRIPCIÓN DE LA PIEZA:

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO: ARANDELA METÁLICA AP GV

NO. DE PLANOS: 84-EE-90 000-III-26-215-P (DETALLE)

CRITERIOS DE INSPECCIÓN:

NORMAS DE MUESTREO: NMX-Z-12-02-1987

NIVEL DE INSPECCIÓN: SIMPLE NORMAL NIVEL II ó ESPECIAL S-4

CLASIFICACIÓN DE DEFECTOS: NIVEL DE CALIDAD ACEPTABLE (AQL/NCA)

DEFECTOS CRÍTICOS (C): 1,0

DEFECTOS MAYORES (M): 2,5

DEFECTOS MENORES (m): 10,0

REVISIONES:

NO.	FECHA	DESCRIPCIÓN	APROBÓ	OBSERVACIONES
1	13-11-2008	ACTUALIZACIÓN DE FIRMAS Y NORMALIZAR PLANO.	SCHMERSV	QUEDA SIN EFECTO LA REVISIÓN "0"

AUTORIZARON


ING. ANGEL ADRIÁN CORTÉS HERNÁNDEZ
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS


ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERÍA Y NUEVOS PROYECTOS

HOJA 1 DE 3



FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: ARANDELA METÁLICA AP GV

FECHA: 09-08-1996

NO. DE CÓDIGO: 4102452

REVISIÓN NO.: 1

REQUISITOS DE INSPECCIÓN:

NO.	CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	DIÁMETRO Ø 56 mm ± 1 mm	M	SISTEMA "ISO"
2	DIÁMETRO Ø 19 mm + 0,5 / + 0,2 mm	M	SISTEMA "ISO"
3	ESPESOR e 4 mm +0,4 / + 0,2 mm	M	SISTEMA "ISO"
4	RADIO R 28 mm	m	SISTEMA "ISO"

NOTA: Se aplicarán las Normas, Mexicanas NOM-008-SCFI para el "Sistema General de Unidades de Medida" e ISO-128, 129 y 286 "Dibujo Técnico", en su última edición.

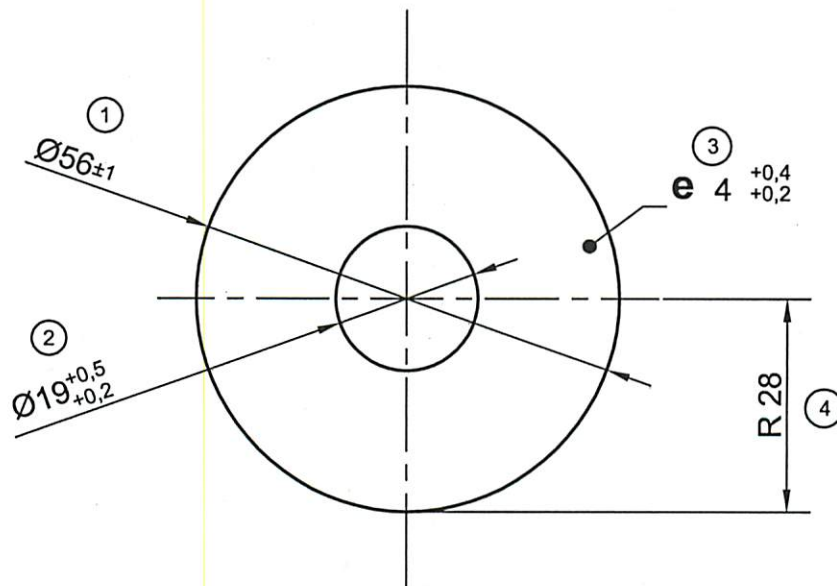
NO.	CARACTERÍSTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	ACERO: 1065 a 1075	C	SAE-J 403-R-2001, E.T. 110e M1-84
2	LAS PIEZAS SERÁN SOMETIDAS A UN SOPLETEADO POR GRANALLA, CUYOS IMPACTOS DEBERÁN TENER UNA DISTRIBUCIÓN UNIFORME Y REGULAR, PARA QUE POSTERIORMENTE SE APLIQUE UN RECUBRIMIENTO DE FOSFATO Y PINTURA ANTIOXIDANTE.	M	ASTM-B 117-79, E.T. 110e M1-84
3	PRUEBA DE ELASTICIDAD: 3,2 mm a 3,5 mm	C	E.T.81-EE-0.03-III-13-110-e M1-84
4	PRUEBA DE FLEXIÓN: 6 mm a 12 mm	C	E.T.81-EE-0.03-III-13-110-e M1-84

NO.	CARACTERÍSTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	PRUEBAS: MONTAJE	C	

AUTORIZARON

ING. ANGEL ADRIAN CORTES HERNANDEZ
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERÍA Y NUEVOS
PROYECTOS



NOTAS:

- 1.- MATERIAL: ACERO 1065 a 1075
- 2.- RECUBRIMIENTO SUPERFICIAL: FOSFATO Y PINTURA ANTIOXIDANTE
- 3.- ACABADO SUPERFICIAL: E.T.-110e M1-84
- 4.- PRUEBAS DE ELASTICIDAD: E.T.-110e M1-84
- 5.- PRUEBAS DE FLEXIÓN: E.T.-110e M1-84
- 6.- PROBETAS PARA ENSAYOS: E.T.-110e M1-84

HOJA 3 DE 3

**SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO**

SUBCOMITÉ DE HOMOLOGACIÓN DE
MATERIALES, EQUIPO Y REFACCIONES
DEL SISTEMA DE VÍAS

ARANDELA METÁLICA AP GV

ESCALA:	COTAS:	FECHA:	DIBUJO:	REVISO:	APROBÓ:	APROBÓ:	APROBÓ:
1:1	mm	05-08-1996	COORDINACIÓN DE DESARROLLO TECNOLÓGICO ARO. N.L.G.	COORDINACIÓN DE INTEGRACIÓN Y NORMALIZACIÓN	COORDINACIÓN DE LABORATORIO	COORDINACIÓN DE VÍAS I	COORDINACIÓN DE VÍAS II
NORMAS:			NOM, NMX, ISO, SAE, E.T.-110e			MATERIAL:	
INDICADO							
ACTUALIZACIÓN DE FIRMAS Y NORMALIZACIÓN DE PLANO		18-11-2008	SCHMERSV		No. DE PLANO DE CONJUNTO:		
REVISIÓN Y/O MODIFICACIÓN:		FECHA:	APROBÓ:		No. DE PLANO DE DETALLE:		
					84-EE-90000-III-26-215-P		
					REFERENCIA:		