

FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

FICHA NO.: 4102203(VARIOS) REV.: 2
FECHA DE EMISIÓN: 20-02-1998

DESCRIPCIÓN DE LA PIEZA:

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO:	<u>LAINA DE AJUSTE PARA CERROJO AXIAL</u> <u>4102203, 4102204, 4102205, 4102628, 4103549</u>
NO. DE PLANOS:	<u>TV-191 (CONJUNTO)</u> <u>TV-193 REF. 7 (DETALLE)</u>

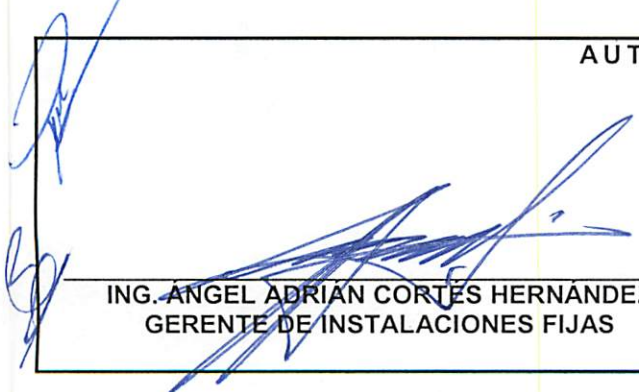
CRITERIOS DE INSPECCIÓN:

NORMAS DE MUESTREO:	<u>NMX-Z-12-02-1987</u>
NIVEL DE INSPECCIÓN:	<u>SIMPLE NORMAL NIVEL II ó ESPECIAL S-4</u>
CLASIFICACIÓN DE DEFECTOS:	<u>NIVEL DE CALIDAD ACEPTABLE (AQL / NCA)</u>
DEFECTOS CRÍTICOS (C):	<u>1,0</u>
DEFECTOS MAYORES (M):	<u>2,5</u>
DEFECTOS MENORES (m):	<u>10,0</u>

REVISIONES:

NO.	FECHA	DESCRIPCIÓN	APROBÓ	OBSERVACIONES
2	13-07-2010	ACTUALIZACIÓN DE NORMAS DE INSPECCIÓN, MATERIAL Y NORMALIZACIÓN DE PLANO	SCHMERSV	QUEDA SIN EFECTO LA REVISIÓN "1"

AUTORIZARON


ING. ANGEL ADRIÁN CORTÉS HERNÁNDEZ
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS


ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERÍA Y NUEVOS PROYECTOS

FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: LAINA DE AJUSTE PARA CERROJO AXIAL
FECHA: 20-02-1998
NO. DE CÓDIGO: 4102203
REVISIÓN NO.: 2

☐ **REQUISITOS DE INSPECCIÓN:**

NO.	CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	CUADRADO □ 44 mm ± 0,2 mm	M	SISTEMA "ISO"
2	DIMENSIÓN 15 mm ± 0,2 mm	M	SISTEMA "ISO"
3	DIMENSIÓN 22 mm	m	SISTEMA "ISO"
4	RADIO 8 mm ± 0,1 mm	M	SISTEMA "ISO"
5	DIMENSIÓN 2 mm ± 0,1 mm	m	SISTEMA "ISO"
6	ÁNGULO ∠ 90° ± 1°	m	SISTEMA "ISO"
7	ESPESOR e (VER TABLA EN PLANO)	M	SISTEMA "ISO"
8	DIMENSIÓN 21 mm ± 0,2 mm	M	SISTEMA "ISO"
9	DIMENSIÓN 16 mm ± 0,2 mm	M	SISTEMA "ISO"

NO.	CARACTERÍSTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	ACERO: 1006 ó A 36	M	SAE-J 403-R-2001 ó ASTM -A 36 1989
2	RECUBRIMIENTO SUPERFICIAL: (INDICADO EN PLANO ANEXO)	M	

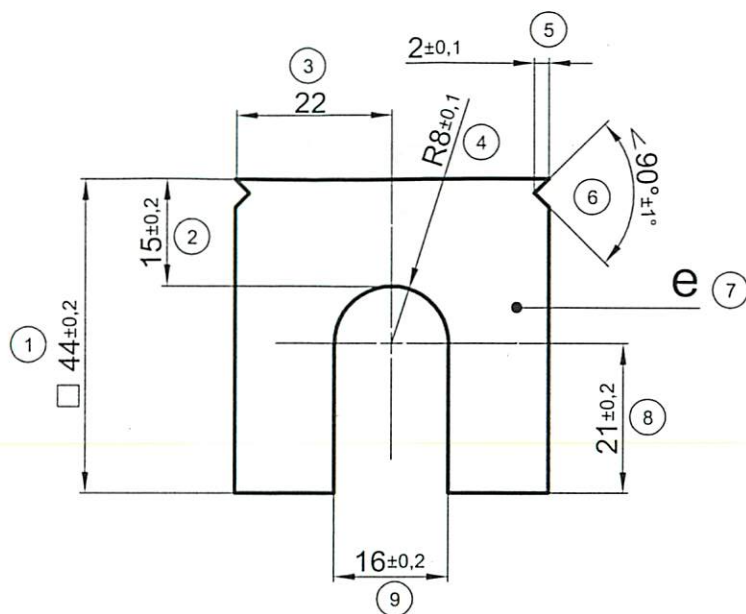
NO.	CARACTERÍSTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	PRUEBA DE MONTAJE.	C	

NOTA: Se aplicarán las Normas, Mexicanas NOM-008-SCFI para el "Sistema General de Unidades de Medida" e ISO-128,129 y 286 "Dibujo Técnico" En su última edición.

AUTORIZARON


ING. ÁNGEL ADRIÁN CORTÉS HERNÁNDEZ
 GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS


ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
 GERENTE DE INGENIERÍA Y NUEVOS PROYECTOS



ESPESORES (mm)	
CÓDIGO	e
4102203	1 ± 0,1
4102204	2 ± 0,1
4102205	4 ± 0,2
4102628	3 ± 0,2
4103549	5 ± 0,3

NOTAS:

- 1.- ACABADO DE MAQUINADO: SIN REBABAS
- 2.- RECUBRIMIENTO SUPERFICIAL: TROPICALIZADO

HOJA 3 DE 3

SISTEMA DE TRANSPORTE COLECTIVO

SUBCOMITÉ DE HOMOLOGACIÓN DE MATERIALES, EQUIPO Y REFACCIONES DEL SISTEMA DE VÍAS

LAINA DE AJUSTE PARA CERROJO AXIAL

ESCALA:	COTAS:	FECHA:	DIBUJO:	REVISO:	APROBO:	APROBO:	APROBO:
1:1	mm	20-02-1998	COORDINACIÓN DE DESARROLLO TECNOLÓGICO ARG. A. C. G.	COORDINACIÓN DE INTEGRACIÓN Y NORMALIZACIÓN	COORDINACIÓN DE LABORATORIO	COORDINACIÓN DE VÍAS	COORDINACIÓN DE VÍAS
			NORMAS:			MATERIAL:	
			NOM, NMX, ISO, SAE, ASTM			ACERO: 1006 ó A-36	
ACTUALIZACIÓN DE FIRMAS Y NORMALIZAR PLANO			No. DE CODIFICACIÓN S.T.C.:			No. DE PLANO DE CONJUNTO:	
13-07-2010 SCHMERSV			VARIOS			TV - 191	
REVISIÓN Y/O MODIFICACIÓN:			No. DE PLANO DE DETALLE:			REFERENCIA:	
			MEX. TV - 193 REF. 7				