



FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

FICHA NO.: 4102188 REV.: 3
FECHA DE EMISIÓN: 25-07-1996

DESCRIPCIÓN DE LA PIEZA:

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO: SEPARADOR AISLANTE (END POST) DE PISTA DE
TALÓN DE CORAZÓN

NO. DE PLANOS: TV-127 REF. 12 (DETALLE)

CRITERIOS DE INSPECCIÓN:

NORMAS DE MUESTREO: NMX-Z-12-02-1987

NIVEL DE INSPECCIÓN: SIMPLE NORMAL NIVEL II ó ESPECIAL S-4

CLASIFICACIÓN DE DEFECTOS: NIVEL DE CALIDAD ACEPTABLE (AQL / NCA)

DEFECTOS CRÍTICOS (C): 1,0

DEFECTOS MAYORES (M): 2,5

DEFECTOS MENORES (m): 10,0

REVISIONES:

NO.	FECHA	DESCRIPCIÓN	APROBÓ	OBSERVACIONES
3	ABRIL 2016	ACTUALIZACIÓN DE NORMAS, FIRMAS, PLANO Y SE ADICIONA ENSAYO DE CURVATURA	SCHMERSV	QUEDA SIN EFECTO LA REVISIÓN "2"

AUTORIZARON


ING. A. OCTAVIO LOMELÍ ESCOBAR
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS


DR. JOSÉ ÁNGEL BERMEJO ARENAS
GERENTE DE INGENIERÍA Y NUEVOS PROYECTOS

FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: SEPARADOR AISLANTE (END POST) DE
PISTA DE TALÓN DE CORAZÓN

FECHA: 25-07-1996

NO. DE CÓDIGO: 4102188

REVISIÓN NO.: 3

REQUISITOS DE INSPECCIÓN:

NO.	CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	DIMENSIÓN 232 mm ± 1 mm	m	SISTEMA "ISO"
2	DIMENSIÓN 108 mm ± 0,5 mm	m	SISTEMA "ISO"
3	DIMENSIÓN 16 mm + 0,5 / 0 mm	M	SISTEMA "ISO"
4	DIMENSIÓN 28 mm	m	SISTEMA "ISO"
5	DIMENSIÓN 175,4 mm ± 1 mm	C	SISTEMA "ISO"
6	DIMENSIÓN 107,4 mm ± 0,5 mm	M	SISTEMA "ISO"
7	DIMENSIÓN 40 mm	M	SISTEMA "ISO"
8	4 ÁNGULOS $\angle 18^\circ$	M	SISTEMA "ISO"
9	4 RADIOS R 9 mm	m	SISTEMA "ISO"
10	4 CHAFLANES DE 5 mm a $\angle 45^\circ$	m	SISTEMA "ISO"
11	DIMENSIÓN 80 mm ± 0,5 mm	M	SISTEMA "ISO"
12	DIMENSIÓN 53,4 mm	M	SISTEMA "ISO"
13	DIMENSIÓN 42 mm ± 0,5 mm	M	SISTEMA "ISO"
14	ESPESOR e 7 mm ± 0,3 mm	M	SISTEMA "ISO"
15	DIMENSIÓN 116 mm ± 0,5 mm	m	SISTEMA "ISO"
16	DIMENSIÓN 152 mm ± 0,5 mm	m	SISTEMA "ISO"
17	DIMENSIÓN 268 mm ± 1 mm	m	SISTEMA "ISO"
NO.	CARACTERÍSTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	NYLON 6-6	C	ISO 1874 y ASTM-D 276
2	RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN: PROFUNDIDAD DE LA HUELLA NO MAYOR A 1,5 mm SIN DESGARRES, NI DEFORMACIONES.	C	E. T. 29 C

AUTORIZARON


ING. A. OCTAVIO LOMELÍ ESCOBAR
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS


DR. JOSÉ ÁNGEL BERMEJO ARENAS
GERENTE DE INGENIERÍA Y NUEVOS
PROYECTOS

FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: SEPARADOR AISLANTE (END POST) DE
PISTA DE TALÓN DE CORAZÓN

FECHA: 25-07-1996

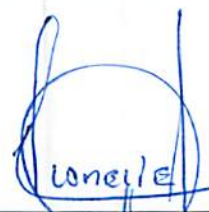
NO. DE CÓDIGO: 4102188

REVISIÓN NO.: 3

REQUISITOS DE INSPECCIÓN:

NO.	CARACTERÍSTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
3	RESISTENCIA ELÉCTRICA SUPERFICIAL: NO DEBE PRESENTAR NINGUNA DESVIACIÓN EL INDICADOR DEL VOLTÍMETRO.	M	ASTM -D 257, E.T. 29 C
4	ACABADO SUPERFICIAL: LAS PIEZAS DEBEN TENER BORDES BIEN DEFINIDOS, SIN REBABAS, CON SUPERFICIES LISAS SIN GRIETAS U OTROS DEFECTOS SUPERFICIALES Y SIN POROSIDAD INTERNA.	C	E.T. 29 C
NO.	CARACTERÍSTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	PRUEBA: MONTAJE.	C	ÁREA USUARIA
2	SU PROCESO DE FABRICACIÓN SERÁ ÚNICAMENTE POR MOLDEADO Y SU ALIMENTACIÓN AL MOLDE NO DEBE INYECTARSE POR EL ALMA DEL PERFIL AISLANTE.	C	E.T. 29 C
3	PRUEBA DE CAPACIDAD A LA CURVATURA: NO DEBE ROMPERSE.	C	ASTM - D -- 695, ET 29 C
4	LAS PIEZAS NO SERÁN ACEPTADAS, POR ESTAR HECHAS DE CAPAS DEL MISMO PERFIL PARA OBTENER EL ESPESOR REQUERIDO.	C	VISUAL
5	LAS PIEZAS DEBERÁN SER TRATADAS DESPUÉS DE SU PROCESO DE FABRICACIÓN PARA ELIMINAR TENSIONES INTERNAS Y RESTITUIR AL MATERIAL LA HUMEDAD NECESARIA.	C	VISUAL
NOTA 1: Se aplicarán las Normas, Mexicanas NOM-008-SCFI para el "Sistema General de Unidades de Medida" e ISO-128,129 y 286 "Dibujo Técnico"; en su última edición.			
NOTA 2: Se aplicarán las Normas ISO 1874 y ASTM -D 276 "Composición del Material" y ASTM -D 257, D 695 "Pruebas Eléctricas y Mecánicas", en su última edición.			
NOTA 3: Se aplicará la Especificación Técnica No. 29 C-, en su última edición			

AUTORIZARON


ING. A. OCTAVIO LOMELÍ ESCOBAR
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS


DR. JOSÉ ÁNGEL BERMEJO ARENAS
GERENTE DE INGENIERÍA Y NUEVOS
PROYECTOS

