

FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

FICHA NO. 4102161 REV: 2
FECHA DE EMISIÓN 02-10-1996

DESCRIPCIÓN DE LA PIEZA:

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO:	<u>PLANCHUELA AISLANTE PARA PISTA DE RODAMIENTO EN ZONA DE APARATOS.</u>
No. DE PLANOS:	<u>84-VI.17-90 000-III-107-8417-B (BOLETÍN)</u>

CRITERIOS DE INSPECCIÓN:

NORMAS DE MUESTREO:	<u>NMX-Z-12-02-1987</u>
NIVEL DE INSPECCIÓN:	<u>SIMPLE NORMAL NIVEL II ó ESPECIAL S-4</u>
CLASIFICACIÓN DE DEFECTOS:	<u>NIVEL DE CALIDAD ACEPTABLE (AQL/NCA)</u>
DEFECTOS CRÍTICOS (C):	<u>1,0</u>
DEFECTOS MAYORES (M):	<u>2,5</u>
DEFECTOS MENORES (m):	<u>10,0</u>

REVISIONES:

No.	FECHA	DESCRIPCION	APROBÓ	OBSERVACIONES
2	07-12-2010	ACTUALIZACIÓN DE NORMAS, CLASE DE DEFECTO Y NORMALIZAR PLANOS CON PROBETA.	SCHMERSV	QUEDA SIN EFECTO LA REVISIÓN "1"

AUTORIZARON


ING. ÁNGEL ADRIÁN CORTÉS HERNÁNDEZ
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS


ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERIA Y NUEVOS
PROYECTOS

FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: PLANCHUELA AISLANTE PARA PISTA DE RODAMIENTOS EN ZONA DE APARATOS.

FECHA: 02-10-1996

NO. DE CÓDIGO: 4102161

REVISIÓN NO. : 2

REQUISITOS DE INSPECCIÓN:

[illegible]

AUTORIZARON

ING. ÁNGEL ADRIÁN CORTÉS HERNÁNDEZ
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERIA Y NUEVOS
PROYECTOS

HOJA 2 DE 6



FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: PLANCHUELA AISLANTE PARA PISTA DE
RODAMIENTO EN ZONA DE APARATOS.

FECHA: 02-10-1996

NO. DE CÓDIGO: 4102161

REVISIÓN NO. : 2

REQUISITOS DE INSPECCIÓN:

No.	CARACTERÍSTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	RESINA EPÓXICA ó POLIÉSTER CON FIBRA DE VIDRIO.	C	E. T. 23 y 32
2	PRUEBAS MECÁNICAS:		
	PRUEBAS EN ESTADO NATURAL:		
	a).- PRUEBA DE RESISTENCIA A LA TENSIÓN: $\geq 49 \text{ daN} / \text{mm}^2$ Mínimo	C	E. T. 23 y 32
	b).- PRUEBA DE ABSORCIÓN DE AGUA: $\leq 200 \text{ mg}$	C	ASTM- D 570
3	PRUEBAS TÉRMICAS:		
	PRUEBA DE AUTOEXTINGUIR:		
	a).- LONGITUD DAÑADA: $\leq 25 \text{ mm}$	C	E. T. 23 y 32
	b).- TIEMPO DE EXTINCIÓN: $\leq 15 \text{ s}$		
4	PRUEBAS ELÉCTRICAS:		
	a).- PRUEBA DE RESISTIVIDAD: EN AMBIENTE NORMAL		
	1).- VOLUMÉTRICA: $\geq 10^{13} \Omega \cdot \text{cm}$	C	ASTM-D 257
	2).- SUPERFICIAL: $\geq 10^{13} \Omega$		
	b).-PRUEBA DE RESISTIVIDAD: DESPUÉS DE INMERSIÓN EN AGUA POR 24 horas:		
	1).- VOLUMÉTRICA: $\geq 10^{10} \Omega \cdot \text{cm}$	C	ASTM-D 257
	2).- SUPERFICIAL: $\geq 10^{10} \Omega$		
	c).- PRUEBA DE RESISTENCIA AL ARCO ELÉCTRICO BAJO TENSIÓN CONTÍNUA DE 220 V:		
	1).- DIÁMETRO: $\leq 40 \text{ mm}$	C	E. T. 32
	2).- PROFUNDIDAD: $\leq 2 \text{ mm}$		
	d).-PRUEBA DE TRANSMISIÓN DE TENSIÓN DESPUÉS DE MOJADO: $< 1 \text{ V}$	C	E.T. 32
	e).- PRUEBA DE RIGIDEZ DIELECTRICA TRANSVERSAL: $\geq 10 \text{ kV} / \text{mm}$	C	ASTM-D 149

AUTORIZARON

ING. ÁNGEL ADRIÁN CORTÉS HERNÁNDEZ
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERIA Y NUEVOS PROYECTOS



FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: PLANCHUELA AISLANTE PARA PISTA DE
RODAMIENTO EN ZONA DE APARATOS.

FECHA: 02-10-1996

NO. DE CÓDIGO: 4102161

REVISIÓN NO. : 2

REQUISITOS DE INSPECCIÓN:

No.	CARACTERÍSTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECT O	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	PRUEBA: MONTAJE	C	
2	PARA LA REALIZACIÓN DE LOS ENSAYOS SE REQUIERÉN LAS SIGUIENTES PROBETAS:		
	A).- PRUEBA DE RESISTENCIA A LA TENSIÓN: 10 PROBETAS VER HOJA 5		ASTM -D 638
	B).- PRUEBA DE RESISTIVIDAD: 10 PROBETAS 100 mm X 100 mm X 3 mm		ASTM -D 257
	C).- PRUEBA AL ARCO ELÉCTRICO (220 V) : 5 PROBETAS DE 80 mm X 100 mm X 4 mm		
	D).- PRUEBA DE TRANSMISIÓN DE TENSIÓN DESPUÉS DE MOJADO: 5 PROBETAS DE 80 mm X 100 mm X 4 mm		
	E).- PRUEBA DE ABSORCIÓN DE AGUA: 5 PROBETAS DE 50 mm X 50 mm X 4 mm		ASTM -D 570
	F).- PRUEBA DE AUTOEXTINGUIBILIDAD: 5 PROBETAS DE 220 mm X 20 mm X 4 mm		ASTM-D 635
	G).- PRUEBA DE RIGIDEZ DIELECTRICA TRANSVERSAL: 5 PROBETAS DE 100 mm x 100 mm x 3 mm		ASTM -D 149

NOTA 1: Se aplicarán las Normas, Mexicana NOM-008-SCFI para el "Sistema General de Unidades de Medida" e ISO-128, 129 y 286 "Dibujo Técnico", en su última edición.

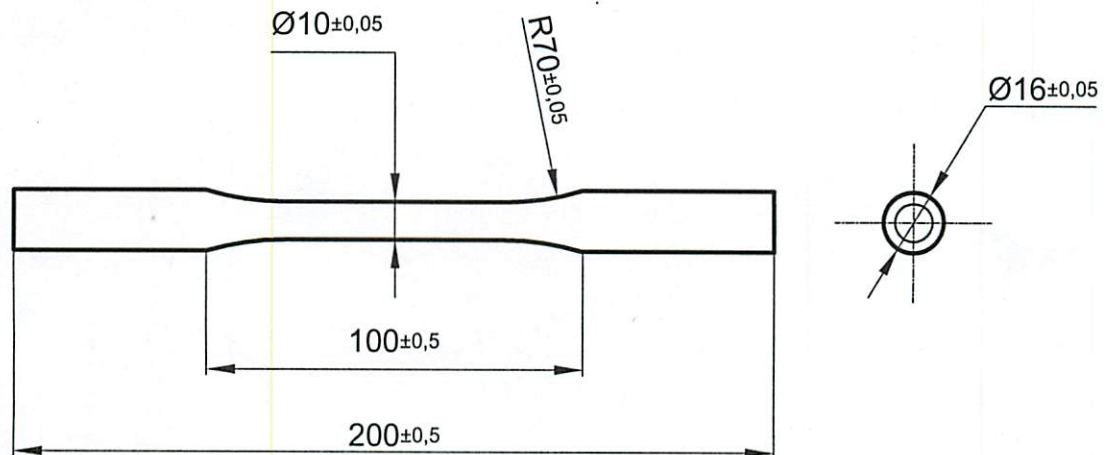
NOTA 2: Se aplicarán las Especificaciones Técnicas No. 32 -1982 y 23 C -1995

NOTA 3: Se aplicarán las Normas ASTM - D 149, D 257, D 570, D 635 y D 638, en su última edición.

AUTORIZARON

ING. ANGEL ADRIÁN CORTÉS HERNÁNDEZ
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERIA Y NUEVOS
PROYECTOS



NOTAS:

- 1.- PROBETA CILÍNDRICA:
PARA ENSAYOS DE RESISTENCIA A LA TENSION.

HOJA 5 DE 6

**SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO**

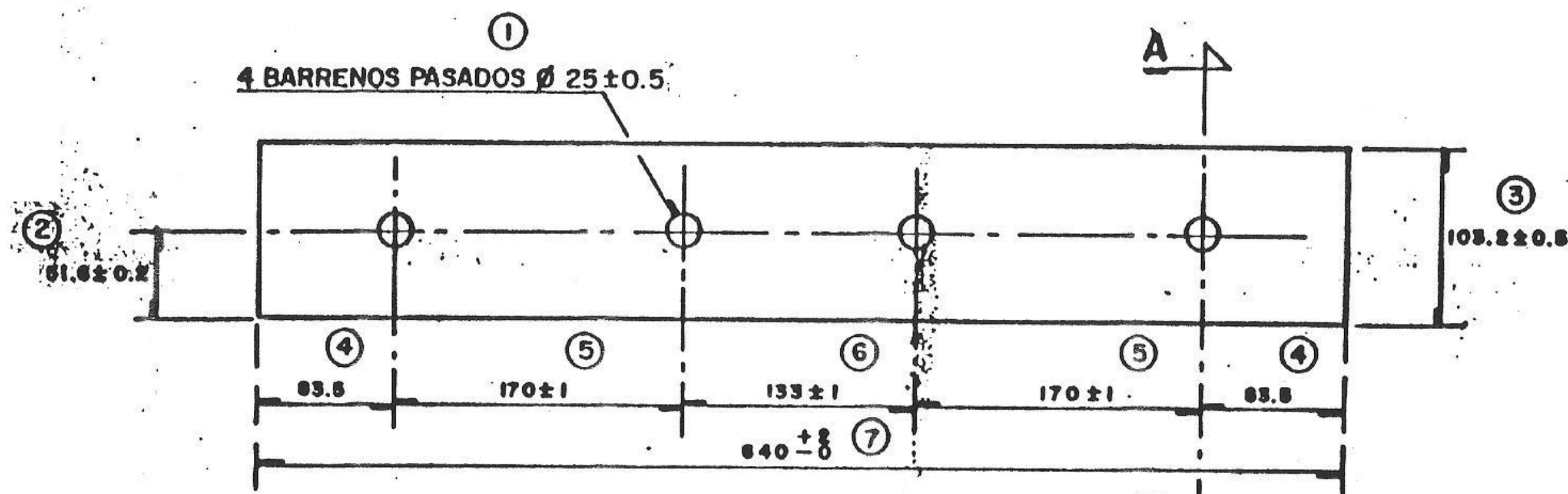
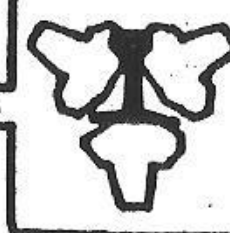
SUBCOMITÉ DE HOMOLOGACIÓN DE
MATERIALES, EQUIPO Y REFACCIONES
DEL SISTEMA DE VÍAS

PLANCHUELA ALISLANTE PARA PISTA DE RODAMIENTO EN ZONA DE APARATOS.

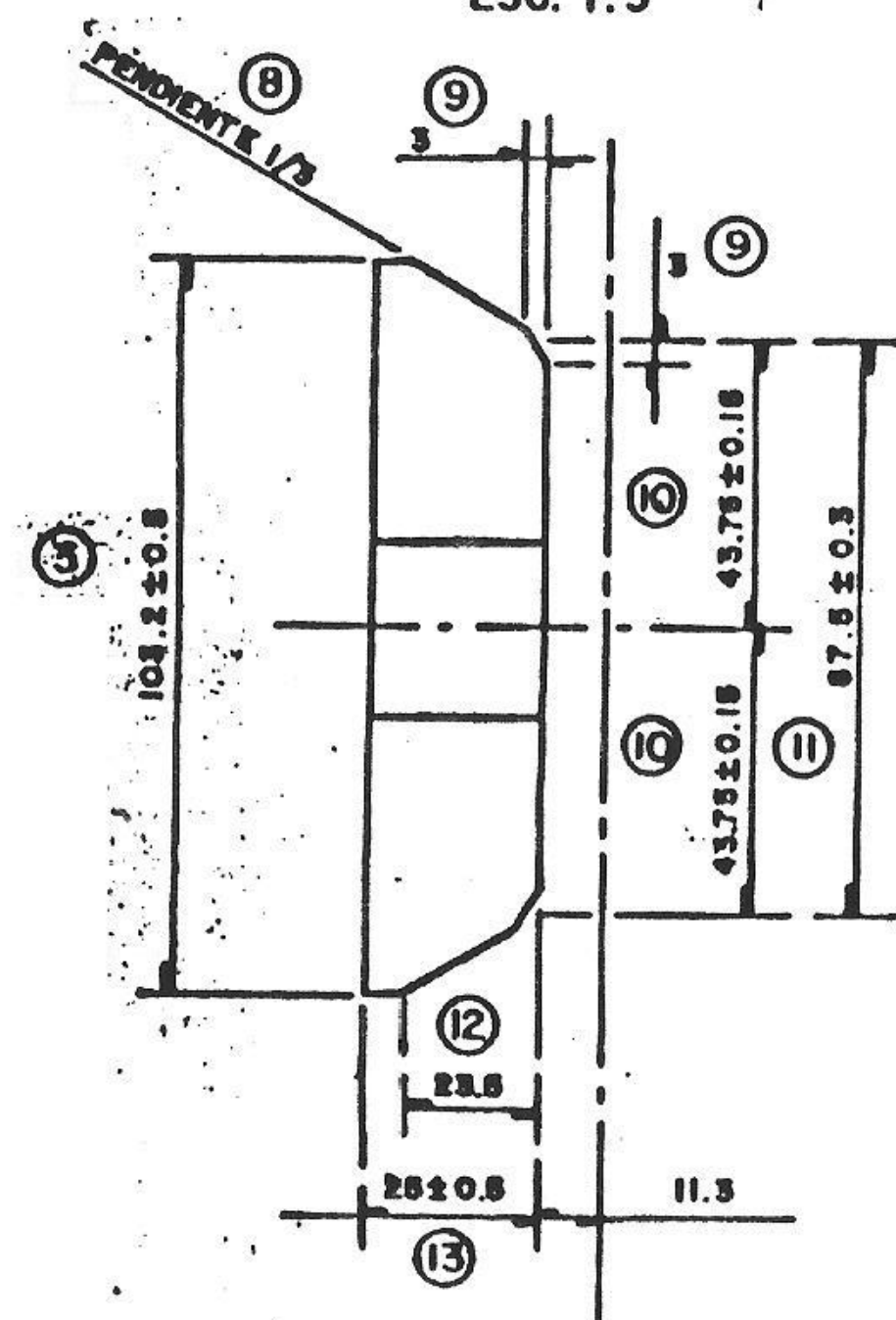
ESCALA : 1 : 2	COTAS : m m	FECHA : 05-07-1996	DIBUJO: COORDINACIÓN DE DESA RROLLO TECNOLÓGICO ARO, J. A. V. G.	REVISÓ: COORDINACIÓN DE INTEGRACIÓN Y NORMALIZACIÓN	APROBÓ: COORDINACIÓN DE LABORATORIO	APROBÓ: COORDINACIÓN DE VÍAS	APROBÓ: COORDINACIÓN DE VÍAS II
NORMAS : NOM, NMX, ISO, ASTM, ET-23 y 32				MATERIAL : RESINA EPOXICA / POLIESTER CON FIBRA DE VIDRIO			
No. DE CODIFICACIÓN S.T.C. : 4102161				No. DE PLANO DE CONJUNTO :			
No. DE PLANO DE DETALLE : 84-VI.17-80 000-III-107-8 417 -B (BOLETIN)				REFERENCIA :			

ACTUALIZAR NORMAS, CLASE DEFECTO Y NORMALIZAR PLANOS CON PROBETA.	07-12-2010	SCHMERSV
ACTUALIZACIÓN DE FIRMAS Y NORMALIZAR PLANO.	20-05-2008	SCHMERSV
REVISIÓN Y/O MODIFICACIÓN:	FECHA:	APROBÓ:

MATERIAL DE VIAS



LAS TOLERANCIAS NO SON ACUMULABLES
ESC. 1:5



CORTE A-A
ESC. 1:2

		SISTEMA DE TRANSPORTE COLECTIVO		SUBCOMITE DE HOMOLOGACION DE MATERIALES, EQUIPOS Y REPARACIONES DEL SISTEMA VIAS	
PLANCHUELA AISLANTE PARA PISTA DE RODAMIENTO EN ZONA DE APARATOS					
ESCALA INDICADA	COTAS m m.	FECHA 05-07-98	REVISO ING. R.O.O.	APROBADO ING. A.N.Y.	
DIBUJO J. WONG F.	NORMAS E.T.32 ASTM D638, D258	MATERIAL RESINA EPOXICA Y FIBRA DE VIDRIO			
No DE CONFIGACION S.T.C. 4102161			No DE PLANO DE CONJUNTO		
No DE PLANO DE DETALLE 84-VI-17-90000-III-107-8417-P			REFERENCIA		