



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

No. DE CODIGO: VARIOS REV.: 1
FECHA DE EMISION: 06-MARZO-1998

DESCRIPCION DE LA PIEZA :

VARIOS 22

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO: ROLDANAS DE PRESION " TIPO GROWER "

4102762, 4102512, 4102149, 4102466, 4102454, 4102763, 4102121, 4102126, 4103372, 4103555

No. DE PLANOS: VARIOS (VER TABLA EN PLANO ADJUNTO)

CRITERIOS DE INSPECCION :

NORMAS DE MUESTREO : SIMPLE SEGÚN NOM-Z-12-03

NIVEL DE INSPECCION : NORMAL NIVEL II

CLASIFICACION DE DEFECTOS : NIVEL ACEPTABLE DE CALIDAD (AQL)

DEFECTOS CRITICOS (C) : 1.0

DEFECTOS MAYORES (M) : 2.5

DEFECTOS MENORES (m) : 10.0

REVISIONES:

No.	FECHA	DESCRIPCION	APROBO	OBSERVACIONES
1	06-03-98	POR ASIGNACION DE CODIGOS	GIF - GID	4103372, 4103555

AUTORIZARON

ING. JOSE ANTONIO TORRES IDARRA
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS

ING. DALTASAR CHAVEZ ESPINO
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO

HOJA 1 DE 3

FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: ROLDANAS DE PRESION " TIPO GROWER " No. DE CODIGO: VARIOS

FECHA DE EMISION: 06-MARZO-1998

REVISION No.: 1

REQUISITOS DE INSPECCION :

No.	CARACTERISTICAS GEOMETRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	DIAMETRO INTERIOR (VER TABLA)	M	SISTEMA ISO
2	ESPESOR (VER TABLA)	M	SISTEMA ISO
3	DIAMETRO EXTERIOR (VER TABLA)	M	SISTEMA ISO
No.	CARACTERISTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	MATERIAL : ACERO TEMPLADO Y REVENIDO	M	SAE 1060-1070
2	PRUEBA DE CARGA	M	NOM - H - 75 - 1982
3	ANALISIS QUIMICO	M	NOM - H - 75 - 1982
4	PRUEBA DE DUREZA ROCKWELL RC DE 44A 53	M	NOM - H - 75 - 1982
5	PRUEBA DE TORSION	M	NOM - H - 75 - 1982
6	PRUEBA DE RUPTURA	M	NOM - H - 75 - 1982
7	COMPOSICION QUIMICA :	M	NOM - H - 75 - 1982
	A) CARBONO : 0.50 A 0.75 %		
	B) MANGANESES : 0.60 A 0.90 %		
	C) FOSFORO MAX : 0.04 %		
	D) AZUFRE MAX : 0.05 %		
No.	CARACTERISTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	MONTAJE	C	*****
2	ACABADO : PAVONADO 6 CADMINIZADO	M	*****
3	LAS PIEZAS DEBEN TENER BORDES BIEN DEFINIDOS	C	*****
	SIN REBABA, SUPERFICIES LISAS SIN GRISAS U		
	OTROS DEFECTOS SUPERFICIALES.		
4	LAS PROBTAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAL-		
	DAS DE MUESTRAS FISICAS.		
5	EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DE PRO-		
	TOTPO ES DE 10 DIAS HABILDES.		

AUTORIZACION

ING. DALIASA GARCIA ESPINO
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO

ING. JOSE ANTONIO TORRES IDARRA
GERENTE DE INSPECCIONES Y/O



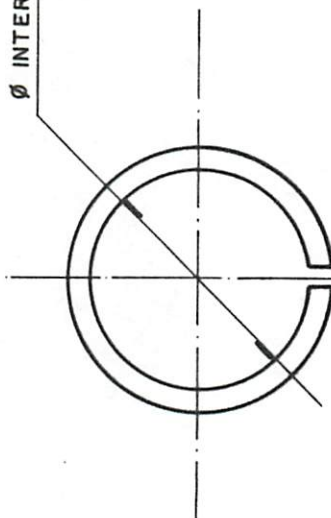
MATERIAL DE VIAS

ROLDANAS DE PRESION TIPO GROWER

CODIGO	DESCRIPCION DE LA PIEZA O TIPO	Ø INT.	Ø EXT.	ESPESOR e	UBICACION	Nº DE PLANO
4102762	WL 6	6.6 ^{+0.5} ₋₀	12.4	1.6 ± 0.1	ANCLA PARA SUJECION DE TAPA DE BLOCK (ZONA NEUTRA)	80-VI.17.000-III-67-2603-P
4102512	W 14	16 ⁺⁰ _{-0.5}	24	4 ± 0.2	CERROJO AXIAL	TV-193
4102149	W 18	19	29	5 ± 0.2	COMUNICACION T6 O 20 PROVISTA DE UN CERROJO AXIAL MANEJABLE TIPO 57	SMV-80
4102466	WL 18	20	30	5 ± 0.2	APARATO DE VIA T6 O 13 MANIOBRA CON MOTOR TIPO 66	TV-383
4102454	WL 20	22 ⁺¹ ₋₀	46	6 ± 0.5	JUNTA AISLANTE DE PISTA	TV-94, TV-203
4102763	WL 22	22.5 ⁺¹ ₋₀	35.9	4 ^{+0.2} _{-0.0}	FIJACION SOBRE DURMIENTE DE CONCRETO Y EN VIA SOBRE CONCRETO	85-VI.17-8103-III-2-1031-P
4102121	W 24	26 ⁺¹ ₋₀	38	6 ± 0.5	TOPE DE FIN DE VIA EN FOSA DE VISITA	TV-288
4102126	WL 24	26	50	7 ± 0.2	CERROJO INDIVIDUAL	TV-203
4103372	W 12	13 ^{+0.5} ₋₀	21.1	2.5 ± 0.15	CERROJO AXIAL	S/P
4103555	WL 16	17	28	4 ± 0.2	PERNO NELSON	S/P

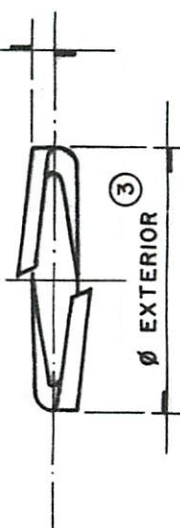
①

Ø INTERIOR



②

e



③

Ø EXTERIOR

SISTEMA DE TRANSPORTE
COLECTIVOSUBCOMITE DE HOMOLOGACION
DE MATERIALES, EQUIPOS Y
REFACCIONES DEL SISTEMA VIAS

ROLDANAS DE PRESION TIPO GROWER

ESCALA	S / E	COTAS	FECHA	REVISO	APROBADO
		m m.	MAR 2/98	ING R. C. Q.	ING MEAM.
DIBUJO	J. WONG F.	NORMAS	ISO, SAE, NOM-H-75-1982	MATERIALES	ACERO
Nº DE CODIFICACION STC	VER TABLA	Nº DE PLANO DE CONJUNTO		TEMPLADO Y REVENIDO	
Nº DE PLANO DE DETALLE	VER TABLA	REFERENCIA			