

FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

FICHA NO.: 4102112 (VARIOS): REV.: 3
FECHA DE EMISIÓN: 29-09-1999

DESCRIPCIÓN DE LA PIEZA:

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO: TORNILLOS CABEZA CUADRADA QM - 22
4102112, 4102113, 4102114, 4102448, 4102588, 4102589, 4102590
NO. DE PLANOS: 80-VI-17- 000-III-65-2601-P (DETALLE)

CRITERIOS DE INSPECCIÓN:

NORMAS DE MUESTREO: NMX-Z-12-02-1987
NIVEL DE INSPECCIÓN: SIMPLE NORMAL NIVEL II ó ESPECIAL S-4
CLASIFICACIÓN DE DEFECTOS: NIVEL DE CALIDAD ACEPTABLE (AQL / NCA)

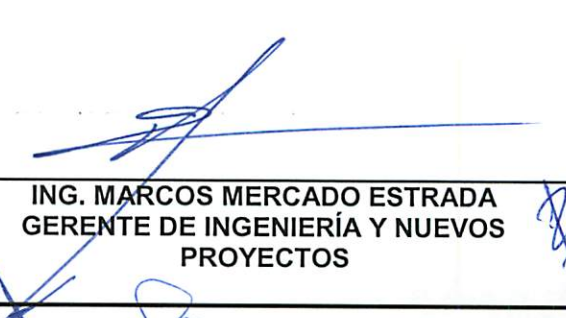
DEFECTOS CRÍTICOS (C): 1,0
DEFECTOS MAYORES (M): 2,5
DEFECTOS MENORES (m): 10,0

REVISIONES:

NO.	FECHA	DESCRIPCIÓN	APROBÓ	OBSERVACIONES
3	17-05-2011	ACTUALIZAR MATERIAL Y NORMA, ELIMINAR COTA 6 Y PRUEBAS MECÁNICAS, AGREGAR PROCESO.	SCHMERSV	QUEDA SIN EFECTO LA REVISIÓN "2"

AUTORIZARON


ING. ÁNGEL ADRIÁN CORTÉS HERNÁNDEZ
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS


ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERÍA Y NUEVOS PROYECTOS

HOJA 1 DE 3



FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: TORNILLO CABEZA CUADRADA QM-22
NO. DE CÓDIGO: 4102112 (VARIOS)

FECHA: 29-09-1999
REVISIÓN NO. 3

REQUISITOS DE INSPECCIÓN:

NO.	CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	CUADRADO $\square$ 32 mm 0 / - 0,5 mm	m	SISTEMA "ISO"
2	DIMENSIÓN 14 mm $\pm$ 0,2 mm	M	SISTEMA "ISO"
3	RADIO R 0,8 mm MÍNIMO	m	SISTEMA "ISO"
4	DIMENSIÓN L $\pm$ 1 mm	m	SISTEMA "ISO"
5	DIMENSIÓN 50 mm $\pm$ 1 mm	m	SISTEMA "ISO"
6	DIÁMETRO $\varnothing$ 22 M 2,5	M	SISTEMA "ISO"
7	CHAFLÁN 1,4 mm AL $\angle$ 45 °	m	SISTEMA "ISO"

NO.	CARACTERÍSTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	TORNILLO: CLASE 5,6 ó GRADO 2	C	ISO-898 / I-1998, SAE-J 429-1999
2	RECUBRIMIENTO SUPERFICIAL: TROPICALIZADO	M	ASTM-E 663-1986
3	PROCESO DE FABRICACIÓN: POR FORJA	C	VISUAL
4	PROCESO DE FABRICACIÓN DEL ROSCADO: ROLADO	C	VISUAL

NO.	CARACTERÍSTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	ENSAYO: MONTAJE.	C	ÁREA USUARIA

NOTA: Se aplicarán las Normas, Mexicanas NOM-008-SCFI para el "Sistema General de Unidades de Medida" e ISO-128, 129 y 286 "Dibujo Técnico", en su última edición.

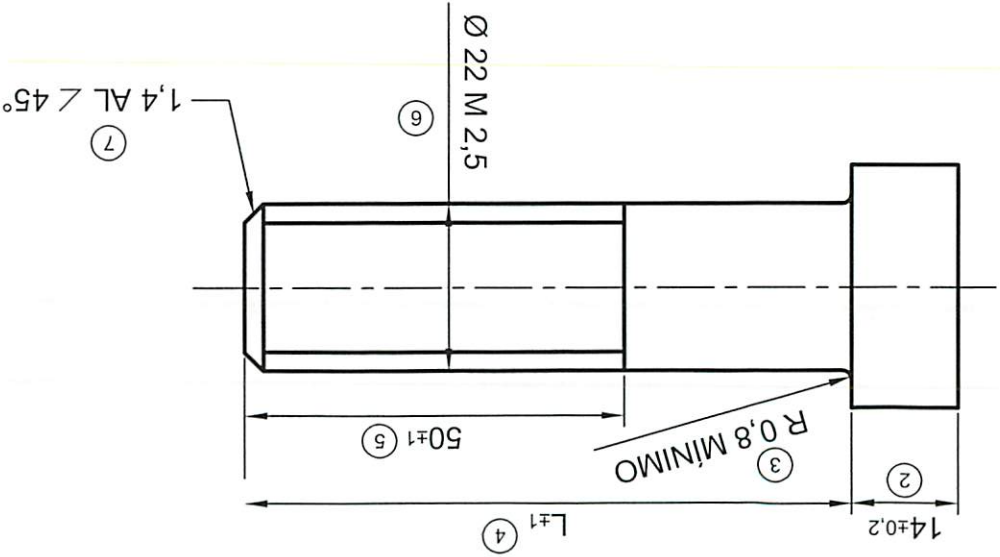
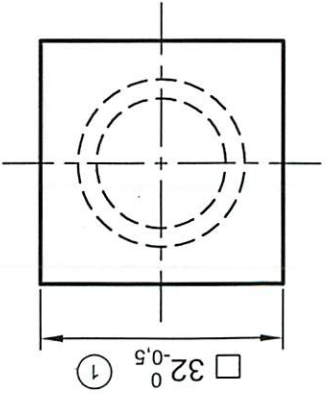
NOTA: Se aplicará la Especificación Técnica N° 20 C-1995

AUTORIZARON

ING. ANGEL ADRIAN CORTÉS HERNÁNDEZ
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERÍA Y NUEVOS
PROYECTOS

CÓDIGO	L
4102112	80
4102113	95
4102114	120
4102448	200
4102588	85
4102589	100
4102590	125



NOTAS:

- 1.- RECUBRIMIENTO SUPERFICIAL: TROPICALIZADO.
- 2.- MATERIAL DEL TORNILLO: CLASE 5.6 ó GRADO 2
- 3.- PROCESO DE FABRICACIÓN : POR FORJA.
- 4.- PROCESO DEL ROSCADO : ROLADO.

REVISIÓN Y/O MODIFICACIÓN: 3) ACTUALIZAR MATERIAL Y NORMA ELIMINAR COTA 6 Y PRUEBAS MECÁNICAS, AGREGAR PROCESO.		FECHA: 17-05-2011	APROBÓ: SCHMERVS
No. DE PLANO DE DETALLE: 80-VI.17-000-III-65-2601-P		REFERENCIA:	
No. DE CODIFICACIÓN S.T.C.: VARIOS		No. DE PLANO DE CONJUNTO:	
NOMAS: NOM. NMX, ISO, SAE, ASTM		MATERIAL: INDICADO	
ESCALA: 1 : 1	COTAS: mm	FECHA: 29-09-1999	DIBUJO: COORDINACIÓN DE DESARROLLO TECNOLÓGICO AÑO A.C.G (260711)
REVISIÓN: COORDINACIÓN DE INTEGRACIÓN Y NORMALIZACIÓN	APROBO: COORDINACIÓN DE LABORATORIO	APROBO: COORDINACIÓN DE VMS-II	APROBO: COORDINACIÓN DE VMS-II

SISTEMA DE TRANSPORTE COLECTIVO

SUBCOMITÉ DE HOMOLOGACIÓN DE MATERIALES, EQUIPO Y REFACCIONES DEL SISTEMA DE VÍAS

TORNILLO CABEZA CUADRADA QM - 22

Handwritten signatures and initials in blue ink, including a large signature on the right and several initials on the left.