



FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

FICHA NO.: 4102037 (VARIOS) REV.: 3
FECHA DE EMISIÓN: 13-02-1998

DESCRIPCIÓN DE LA PIEZA:

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO: SEPARADOR AISLANTE (END POST) DE PISTA METÁLICA
4102037, 4103401, 4103547

NO. DE PLANOS: TV 94
94-VI.17-501000-III-17-51-P (DETALLE)
80-VI.17-000-III-54-2554-P (DETALLE)

CRITERIOS DE INSPECCIÓN:

NORMAS DE MUESTREO: NMX-Z-12-02-1987

NIVEL DE INSPECCIÓN: SIMPLE NORMAL NIVEL II ó ESPECIAL S-4

CLASIFICACIÓN DE DEFECTOS: NIVEL DE CALIDAD ACEPTABLE (AQL / NCA)

DEFECTOS CRÍTICOS (C): 1,0

DEFECTOS MAYORES (M): 2,5

DEFECTOS MENORES (m): 10,0

REVISIONES:

NO.	FECHA	DESCRIPCIÓN	APROBÓ	OBSERVACIONES
3	ABRIL 2016	ACTUALIZACIÓN DE NORMAS, FIRMAS Y PLANO, Y SE ADICIONA ENSAYO DE CURVATURA	SCHMERSV	QUEDA SIN EFECTO LA REVISIÓN "2"

AUTORIZARON


ING. A. OCTAVIO LOMELI ESCOBAR
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS


DR. JOSÉ ÁNGEL BERMEJO ARENAS
GERENTE DE INGENIERÍA Y NUEVOS
PROYECTOS



FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: SEPARADOR AISLANTE (END POST) DE

FECHA: 13-02-1998

PISTA METÁLICA

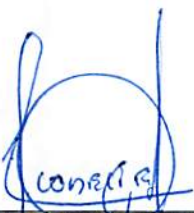
NO. DE CÓDIGO: 4102037, 4103401, 4103547

REVISIÓN NO.: 3

REQUISITOS DE INSPECCIÓN:

NO.	CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	DIMENSIÓN 232 mm $\pm$ 1 mm	M	SISTEMA "ISO"
2	DIMENSIÓN 108 mm $\pm$ 0,5 mm	m	SISTEMA "ISO"
3	DIMENSIÓN 16 mm $\pm$ 0,3 mm	M	SISTEMA "ISO"
4	DIMENSIÓN 16 mm $\pm$ 0,5 mm	M	SISTEMA "ISO"
5	DIMENSIÓN 150 mm $\pm$ 1 mm	C	SISTEMA "ISO"
6	DIMENSIÓN 108 mm $\pm$ 0,5 mm	M	SISTEMA "ISO"
7	DIMENSIÓN 26 mm $\pm$ 0,5 mm	M	SISTEMA "ISO"
8	4 CHAFLANES 5 mm a $\angle$ 45°	m	SISTEMA "ISO"
9	4 RADIOS R 9 mm	m	SISTEMA "ISO"
10	4 ÁNGULOS $\angle$ 18°	m	SISTEMA "ISO"
11	DIMENSIÓN 30 mm $\pm$ 0,2 mm	M	SISTEMA "ISO"
12	DIMENSIÓN 80 mm $\pm$ 0,2 mm	m	SISTEMA "ISO"
13	DIMENSIÓN 40 mm $\pm$ 0,5 mm	M	SISTEMA "ISO"
14	ESPESOR <i>e</i> (VER PLANO ANEXO) $\pm$ 0,3 mm	M	SISTEMA "ISO"
15	DIMENSIÓN 262 mm $\pm$ 1 mm	M	SISTEMA "ISO"
NO.	CARACTERÍSTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	NYLON 6-6	C	ISO 1874 y ASTM-D 276
2	RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN: PROFUNDIDAD DE LA HUELLA NO MAYOR A 1,5 mm SIN DESGARRES, NI DEFORMACIONES.	C	E. T. 29 C

AUTORIZARON


ING. A. OCTAVIO LOMELÍ ESCOBAR
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS


DR. JOSÉ ÁNGEL BERMEJO ARENAS
GERENTE DE INGENIERÍA Y NUEVOS PROYECTOS

FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: SEPARADOR AISLANTE (END POST) DE
PISTA METÁLICA
 NO. DE CÓDIGO: 4102037, 4103401, 4103547

FECHA: 13-02-1998
 REVISIÓN NO.: 3

REQUISITOS DE INSPECCIÓN:

NO.	CARACTERÍSTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
3	RESISTENCIA ELÉCTRICA SUPERFICIAL: NO DEBE PRESENTAR NINGUNA DESVIACIÓN EL INDICADOR DEL VOLTÍMETRO.	M	E.T. 29 Y ASTM -D 257
4	ACABADO SUPERFICIAL: LAS PIEZAS DEBEN TENER BORDES BIEN DEFINIDOS, SIN REBABAS, CON SUPERFICIES LISAS SIN GRIETAS U OTROS DEFECTOS SUPERFICIALES Y SIN POROSIDAD INTERNA.	C	E.T. 29 C
NO.	CARACTERÍSTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	PRUEBA: MONTAJE.	C	ÁREA USUARIA
2	SU PROCESO DE FABRICACIÓN SERÁ ÚNICAMENTE POR MOLDEADO Y SU ALIMENTACIÓN AL MOLDE NO DEBE INYECTARSE POR EL ALMA DEL PERFIL AISLANTE.	C	E.T. 29 C
3	PRUEBA DE CAPACIDAD A LA CURVATURA: NO DEBE ROMPERSE.	C	ASTM - D -- 695, ET 29 C
4	LAS PIEZAS NO SERÁN ACEPTADAS, POR ESTAR HECHAS DE CAPAS DEL MISMO PERFIL PARA OBTENER EL ESPESOR REQUERIDO.	C	VISUAL
3	LAS PIEZAS DEBERÁN SER TRATADAS DESPUÉS DE SU PROCESO DE FABRICACIÓN PARA ELIMINAR TENSIONES INTERNAS Y RESTITUIR AL MATERIAL LA HUMEDAD NECESARIA.	C	VISUAL
NOTA 1: Se aplicarán las Normas, Mexicanas NOM-008-SCFI para el "Sistema General de Unidades de Medida" e ISO-128,129 y 286 "Dibujo Técnico"; en su última edición.			
NOTA 2: Se aplicarán las Normas ISO 1874 y ASTM-D 276 "Composición del Material" y ASTM -D 257, D 695 "Pruebas Eléctricas y Mecánicas", en su última edición.			
NOTA 3: Se aplicará la Especificación Técnica No. 29-C en su última edición			

AUTORIZARON


 ING. A. OCTAVIO LOMELÍ ESCOBAR
 GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS


 DR. JOSÉ ÁNGEL BERMEJO ARENAS
 GERENTE DE INGENIERÍA Y NUEVOS PROYECTOS

CÓDIGO	e	PLANO
4102037	7	TV-94
4103401	16	94-VI.17-501000-III-17-51 P
4103547	14	80-VI.17-000-III-54-2554 P

REVISIÓN Y/O MODIFICACIÓN:	FECHA:	APROBÓ:
ACTUALIZACIÓN DE NORMAS Y FIRMAS	12-02-2008	SCHMERSV
3) ACTUALIZACIÓN DE NORMAS, FIRMAS Y PLANO	ABR-2016	SCHMERSV

No. DE PLANO DE DETALLE:	VER TABLA	REFERENCIA:
No. DE CODIFICACIÓN S.T.C.:	4102037 (VARIOS)	No. DE PLANO DE CONJUNTO:
NORMAS:	NOM. NMX. ISO. ASTM. ET	MATERIAL:
ESCALA:	1 : 2	NYLON 6-6
COTAS:	mm	
FECHA:	10-02-1998	
DIBUJO:	ING. ARG. A.C.O.	
COORDINACIÓN DE DESARROLLO TECNOLÓGICO		
COORDINACIÓN DE INTEGRACIÓN Y NORMALIZACIÓN		
REVISIÓN		
APROBÓ:		
COORDINACIÓN DE LABORATORIO		
APROBÓ:		
COORDINACIÓN DE VÍAS I		
APROBÓ:		
COORDINACIÓN DE VÍAS		
APROBÓ:		

SISTEMA DE TRANSPORTE COLECTIVO	SEPARADOR AISLANTE (END POST) DE PISTA METÁLICA
SUBCOMITÉ DE HOMOLOGACIÓN DE MATERIALES, EQUIPO Y REFACCIONES DEL SISTEMA DE VÍAS	

NOTAS:

- 1.- RESISTENCIA ELÉCTRICA SUPERFICIAL: ET-29-C-95
- 2.- RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN: ET-29-C-95
- 3.- CAPACIDAD A LA CURVATURA: ET-29-C-95
- 4.- ACABADO SUPERFICIAL: SIN DEFORMACIONES NI GRIETAS.

HOJA 4 DE 4

