

FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

FICHA NO.: 4102034 (VARIOS) REV.: 3
FECHA DE EMISIÓN: 06-02-1998

DESCRIPCIÓN DE LA PIEZA:

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO:	<u>SEPARADOR AISLANTE (END POST) DE RIEL DE 80 lb/yd</u> <u>4102034, 4103400, 4103546</u>
NO. DE PLANOS:	<u>TV 95</u> <u>94-VI-17-501000-III-17-51-P (DETALLE)</u> <u>80-VI.17-000-III-54-2554-P (DETALLE)</u>

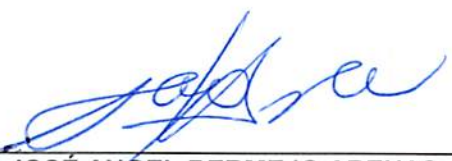
CRITERIOS DE INSPECCIÓN:

NORMAS DE MUESTREO:	<u>NMX-Z-12-02-1987</u>
NIVEL DE INSPECCIÓN:	<u>SIMPLE NORMAL NIVEL II ó ESPECIAL S-4</u>
CLASIFICACIÓN DE DEFECTOS:	<u>NIVEL DE CALIDAD ACEPTABLE (AQL / NCA)</u>
DEFECTOS CRÍTICOS (C):	<u>1,0</u>
DEFECTOS MAYORES (M):	<u>2,5</u>
DEFECTOS MENORES (m):	<u>10,0</u>

REVISIONES:

NO.	FECHA	DESCRIPCIÓN	APROBÓ	OBSERVACIONES
3	ABRIL 2016	ACTUALIZACIÓN DE NORMAS, FIRMAS, PLANO Y SE ADICIONA ENSAYO DE CURVATURA	SCHMERSV	QUEDA SIN EFECTO LA REVISIÓN "2"

AUTORIZARON

 <u>ING. A. OCTAVIO LOMELI ESCOBAR</u> GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS	 <u>DR. JOSÉ ÁNGEL BERMEJO ARENAS</u> GERENTE DE INGENIERÍA Y NUEVOS PROYECTOS
--	--

FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: SEPARADOR AISLANTE (END POST) DE
RIEL DE 80 lb/yd

FECHA: 06-02-1998

NO. DE CÓDIGO: 4102034, 4103400, 4103546

REVISIÓN NO.: 3

REQUISITOS DE INSPECCIÓN:

NO.	CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	DIMENSIÓN 63,5 mm $\pm$ 0,2 mm	M	SISTEMA "ISO"
2	DIMENSIÓN 70,1 mm	m	SISTEMA "ISO"
3	3 RADIOS R 304,8 mm	m	SISTEMA "ISO"
4	2 RADIOS R 7,9 mm	m	SISTEMA "ISO"
5	2 RADIOS R 1,6 mm	m	SISTEMA "ISO"
6	DIMENSIÓN 13,9 mm $\pm$ 0,2 mm	M	SISTEMA "ISO"
7	DIMENSIÓN 137 mm	C	SISTEMA "ISO"
8	2 RADIOS R 6,3 mm	m	SISTEMA "ISO"
9	DIMENSIÓN 14 mm + 0,3 / 0 mm	m	SISTEMA "ISO"
10	2 RADIOS R 2 mm	m	SISTEMA "ISO"
11	DIMENSIÓN 157 mm	M	SISTEMA "ISO"
12	2 ÁNGULOS $\angle$ 13° $\pm$ 1°	M	SISTEMA "ISO"
13	DIMENSIÓN 38,3 mm $\pm$ 0,2 mm	m	SISTEMA "ISO"
14	DIMENSIÓN 66,7 mm $\pm$ 0,2 mm	m	SISTEMA "ISO"
15	ESPESOR e (VER PLANO ANEXO) $\pm$ 0,3mm	M	SISTEMA "ISO"
NO.	CARACTERÍSTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	NYLON 6-6	C	ISO 1874 y ASTM -D 276
2	RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN: PROFUNDIDAD DE LA HUELLA NO MAYOR A 1,5 mm SIN DESGARRES, NI DEFORMACIONES.	C	E.T. 29 C

AUTORIZARON

ING. A. OCTAVIO LOMELÍ ESCOBAR
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS

DR. JOSÉ ANGEL BERMEJO ARENAS
GERENTE DE INGENIERÍA Y NUEVOS
PROYECTOS

FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: SEPARADOR AISLANTE (END POST) DE FECHA: 06-02-1998
RIEL DE 80 lb/yd
 NO. DE CÓDIGO: 4102034, 4103400, 4103546 REVISIÓN NO.: 3

REQUISITOS DE INSPECCIÓN

NO.	CARACTERÍSTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
3	RESISTENCIA ELÉCTRICA SUPERFICIAL: NO DEBE PRESENTAR NINGUNA DESVIACIÓN EL INDICADOR DEL VOLTÍMETRO.	M	E.T. 29 C, ASTM - D 257
4	ACABADO SUPERFICIAL: LAS PIEZAS DEBEN TENER BORDES BIEN DEFINIDOS, SIN REBABAS, CON SUPERFICIES LISAS SIN GRIETAS U OTROS DEFECTOS SUPERFICIALES Y SIN POROSIDAD INTERNA.	C	E.T. 29 C
NO.	CARACTERÍSTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	PRUEBA: MONTAJE.	C	
2	SU PROCESO DE FABRICACIÓN SERÁ ÚNICAMENTE POR MOLDEADO Y SU ALIMENTACIÓN AL MOLDE NO DEBE INYECTARSE POR EL ALMA DEL PERFIL AISLANTE.	C	VISUAL
3	PRUEBA DE CAPACIDAD A LA CURVATURA: NO DEBE ROMPERSE.	C	ASTM - D -- 695, ET 29 C
4	LAS PIEZAS NO SERÁN ACEPTADAS, POR ESTAR HECHAS DE CAPAS DEL MISMO PERFIL PARA OBTENER EL ESPESOR REQUERIDO.	C	VISUAL
5	LAS PIEZAS DEBERÁN SER TRATADAS DESPUÉS DE SU PROCESO DE FABRICACIÓN PARA ELIMINAR TENSIONES INTERNAS Y RESTITUIR AL MATERIAL LA HUMEDAD NECESARIA.	C	VISUAL
NOTA 1: Se aplicarán las Normas, Mexicanas NOM-008-SCFI para el "Sistema General de Unidades de Medida" e ISO-128,129 y 286 "Dibujo Técnico", en su última edición.			
NOTA 2: Se aplicarán las Normas ISO 1874 y ASTM - D 276 "Composición del Material" y ASTM - D 257, D 695 "Pruebas Eléctricas y Mecánicas", en su última edición.			
NOTA 3: Se aplicarán las Especificaciones Técnicas No. 29 C, en su última edición.			

AUTORIZARON


 ING. A. OCTAVIO LOMELÍ ESCOBAR
 GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS


 DR. JOSÉ ÁNGEL BERMEJO ARENAS
 GERENTE DE INGENIERÍA Y NUEVOS PROYECTOS



HOJA 4 DE 4



SUBCOMITÉ DE HOMOLOGACIÓN DE
MATERIALES, EQUIPO Y REFACCIONES
DEL SISTEMA DE VÍAS.

SEPARADOR AISLANTE (END-POST) DE RIEL DE 80 lb/yd.

3)- ACTUALIZACIÓN DE NORMAS, Y NORMALIZAR PLANO.	ABR-2016	SCHMERSV	ESCALA: 1 : 2	COTAS: m m	FECHA: 04-02-1998	DIBUJO: COORDINACIÓN DE DESARROLLO TECNOLÓGICO ING. A. C. G.	REVISÓ: COORDINACIÓN DE INTEGRACIÓN Y NORMALIZACIÓN	APROBÓ: COORDINACIÓN DE LABORATORIO	APROBÓ: COORDINACIÓN DE VAS	APROBÓ: COORDINACIÓN DE VAS	APROBÓ: COORDINACIÓN DE VAS
2)- CLASE DE DEFECTO, NORMAS, PROCESO DE FABRICACIÓN, U CANCELACIÓN DE PROBETAS.	13-07-2010	SCHMERSV	 NORMAS: NOM, NMX, ISO, ASTM, SAE, ET			MATERIAL: NYLON 5-6					
ACTUALIZACIÓN DE FIRMAS Y NORMALIZAR PLANO Y R1.6	12-02-2008	SCHMERSV	No. DE CODIFICACIÓN S.T.C.: 4102034 (VARIOS)						No. DE PLANO DE CONJUNTO:		
REVISIÓN Y/O MODIFICACIÓN:	FECHA:	APROBÓ:	No. DE PLANO DE DETALLE: INDICADO EN TABLA						REFERENCIA:		