

FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

FICHA NO.: **4101247 VARIOS** REV.: **2**
FECHA DE EMISIÓN: **15-12-1997**

DESCRIPCIÓN DE LA PIEZA:

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO:	PLAQUETA DE AJUSTE 4101247, 4103491, 4103492
NO. DE PLANOS:	TV-191 REF. 36 (CONJUNTO) TV-194 REF. 36 (DETALLE)

CRITERIOS DE INSPECCIÓN:

NORMAS DE MUESTREO:	NMX-Z-12-02-1987
NIVEL DE INSPECCIÓN:	SIMPLE NORMAL NIVEL II
CLASIFICACIÓN DE DEFECTOS:	NIVEL DE CALIDAD ACEPTABLE (AQL / NCA)
DEFECTOS CRÍTICOS (C):	1,0
DEFECTOS MAYORES (M):	2,5
DEFECTOS MENORES (m):	10,0

REVISIONES:

NO.	FECHA	DESCRIPCIÓN	APROBÓ	OBSERVACIONES
1	07-11-1997	POR ASIGNACIÓN DE CÓDIGOS	ING. M.F.A.M.	QUEDA SIN EFECTO LA REVISIÓN "0"
2	12-02-2008	ACTUALIZACIÓN DE FIRMAS Y NORMALIZACIÓN DE PLANO	SCHMERSV	QUEDA SIN EFECTO LA REVISIÓN "1"

AUTORIZARON

 ING. ANGEL ADRIAN CORTES HERNÁNDEZ GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS	 ING. ANTONIO H. CHÁVEZ HERNÁNDEZ GERENTE DE INGENIERÍA Y NUEVOS PROYECTOS
--	--

HOJA 1 DE 3



FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: PLAQUETA DE AJUSTE
NO. DE CÓDIGO: 4101247, 4103491, 4103492

FECHA: 15-12-1997
REVISIÓN NO.: 2

REQUISITOS DE INSPECCIÓN:

NO.	CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	DIMENSIÓN 250 mm $\pm$ 1 mm	m	SISTEMA "ISO"
2	DIMENSIÓN 30 mm $\pm$ 0,3 mm	M	SISTEMA "ISO"
3	DIMENSIÓN 95 mm $\pm$ 0,2 mm	C	SISTEMA "ISO"
4	DIMENSIÓN 48 mm $\pm$ 0,5 mm	m	SISTEMA "ISO"
5	DIMENSIÓN 24 mm $\pm$ 0,3 mm	M	SISTEMA "ISO"
6	3 DIÁMETROS $\varnothing$ 22 mm 0 / - 0,5 mm	M	SISTEMA "ISO"
7	ESPESOR e $\pm$ 0,1 mm (VER TABLA)	M	SISTEMA "ISO"

NOTA: Se aplicarán las Normas, Mexicanas NOM-008-SCFI para el "Sistema General de Unidades de Medida" e ISO-128, 129 y 286 "Dibujo Técnico", en su última edición.

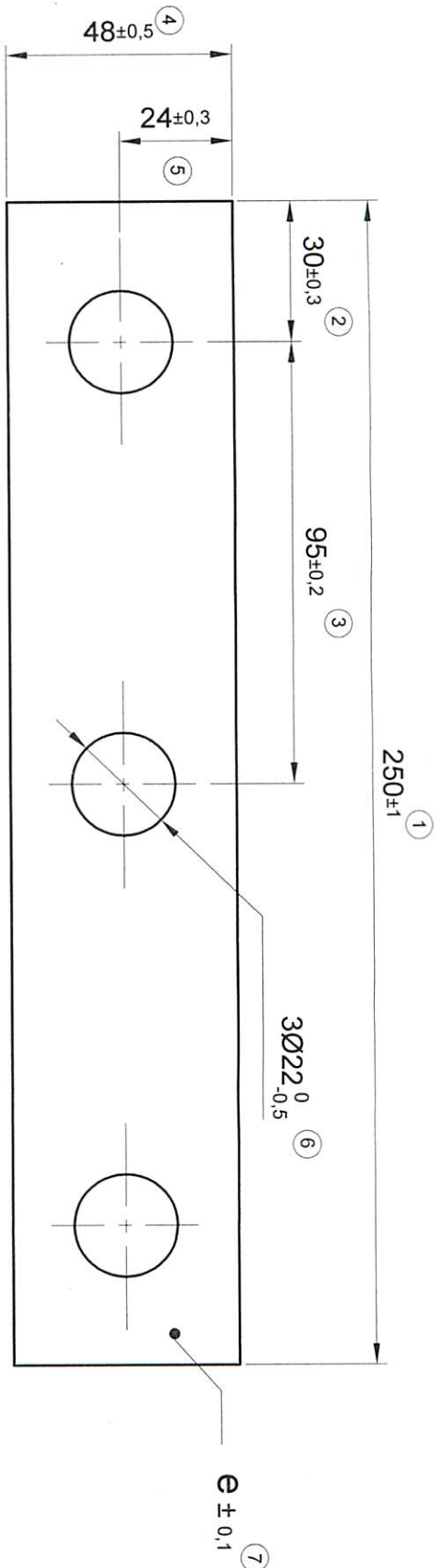
NO.	CARACTERÍSTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	ACERO: 1006 a 1020	C	SAE-J 403-R-2001
2	RECUBRIMIENTO SUPERFICIAL: TROPICALIZADO.	M	

NO.	CARACTERÍSTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	PRUEBA: MONTAJE.	C	

AUTORIZARON


ING. ANGEL ADRIAN CORTÉS HERNÁNDEZ
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS


ING. ANTONIO H. CHÁVEZ HERNÁNDEZ
GERENTE DE INGENIERÍA Y NUEVOS PROYECTOS



CÓDIGO	DESCRIPCIÓN DE LA PIEZA	e
4101247	PLAQUETA DE AJUSTE	1 mm
4103491	PLAQUETA DE AJUSTE	2 mm
4103492	PLAQUETA DE AJUSTE	4 mm

NOTAS:

- 1.- ACABADO DE MAQUINADO: SIN REBABAS.
- 2.- RECUBRIMIENTO SUPERFICIAL: TROPICALIZADO.

HOJA 3 DE 3

ACTUALIZACIÓN DE FIRMAS Y NORMALIZAR PLANO	12-02-2008	SCHMERSV
ASIGNACIÓN DE CÓDIGOS	15-12-1997	MFAM
REVISIÓN Y/O MODIFICACIÓN:	FECHA:	APROBÓ:

SISTEMA DE TRANSPORTE COLECTIVO		SUBCOMITÉ DE HOMOLOGACIÓN DE MATERIALES, EQUIPO Y REEFACCIONES DEL SISTEMA DE VÍAS	
PLAQUETA DE AJUSTE			
ESCALA: 1:1.5 COTAS: m m FECHA: 15-12-1997 DIBUJO: COORDINACIÓN DE ASESORÍA TECNOLÓGICA REVISÓ: COORDINACIÓN DE NORMALIZACIÓN APROBÓ: COORDINACIÓN DE VÍAS I APROBÓ: COORDINACIÓN DE VÍAS II	NOM. NMX. ISO. SAE VARIOS No. DE PLANO DE DETALLE: 194 REF. 36	MATERIAL: ACERO. 1006 a 1020 No. DE PLANO DE CONJUNTO: TV - 191 REFERENCIA: 36	