

FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

FICHA NO.: 4101244 REV.: 1
FECHA DE EMISIÓN: 09-12-1996

DESCRIPCIÓN DE LA PIEZA:

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO: PLACA DE EXTREMO

NO. DE PLANOS: MEX TV-194 REF. 31 (DETALLE)
TV-191 REF. 31 (CONJUNTO DEL CERROJO AXIAL)

CRITERIOS DE INSPECCIÓN:

NORMAS DE MUESTREO: NMX-Z-12-02-1987

NIVEL DE INSPECCIÓN: SIMPLE NORMAL NIVEL II ó ESPECIAL- 4

CLASIFICACIÓN DE DEFECTOS: NIVEL DE CALIDAD ACEPTABLE (AQL / NCA)

DEFECTOS CRÍTICOS (C): 1,0

DEFECTOS MAYORES (M): 2,5

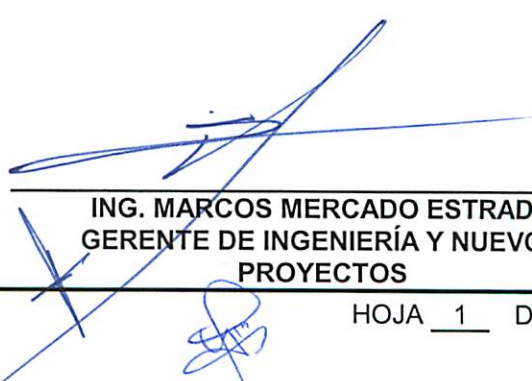
DEFECTOS MENORES (m): 10,0

REVISIONES:

NO.	FECHA	DESCRIPCIÓN	APROBÓ	OBSERVACIONES
1	12-04-2011	ACTUALIZAR NORMAS DE INSPECCIÓN, MATERIAL Y NORMALIZAR PLANO.	SCHMERSV	QUEDA SIN EFECTO LA REVISION "0"

AUTORIZARON


ING. ÁNGEL ADRIÁN CORTÉS HERNÁNDEZ
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS


ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERÍA Y NUEVOS
PROYECTOS

HOJA 1 DE 3

FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: PLACA DE EXTREMO
NO. DE CÓDIGO: 4101244

FECHA: 09-12-1996
REVISIÓN NO.: 1

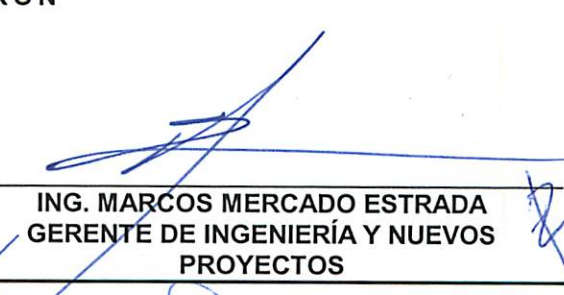
REQUISITOS DE INSPECCIÓN:

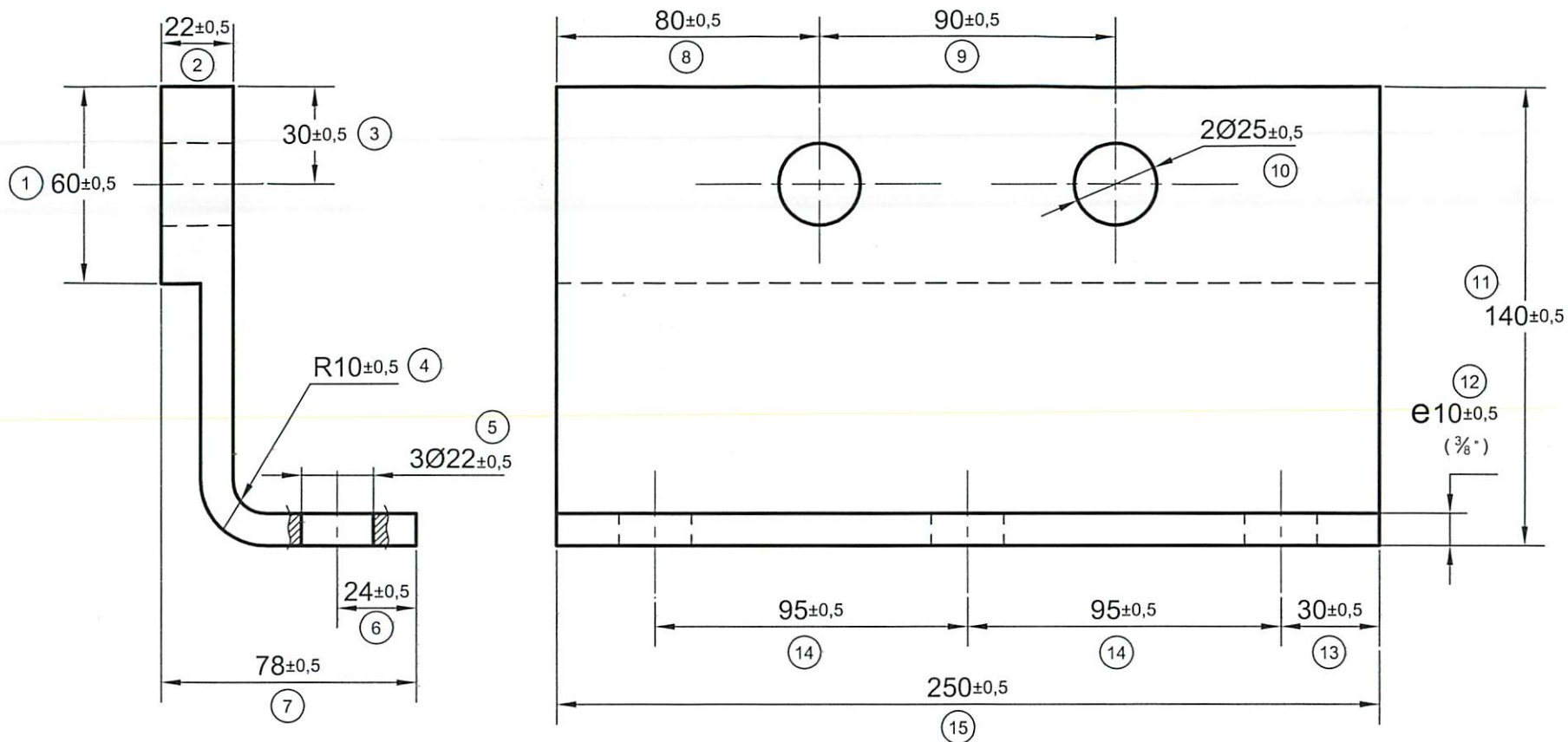
NO.	CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	DIMENSIÓN 60 mm $\pm$ 0,5 mm	m	SISTEMA ISO
2	DIMENSIÓN 22 mm $\pm$ 0,5 mm	m	SISTEMA ISO
3	DIMENSIÓN 30 mm $\pm$ 0,5 mm	M	SISTEMA ISO
4	RADIO R 10 mm $\pm$ 0,5 mm	m	SISTEMA ISO
5	3 DIÁMETROS Ø 22 mm $\pm$ 0,5 mm	M	SISTEMA ISO
6	DIMENSIÓN 24 mm $\pm$ 0,5 mm	M	SISTEMA ISO
7	DIMENSIÓN 78 mm $\pm$ 0,5 mm	m	SISTEMA ISO
8	DIMENSIÓN 80 mm $\pm$ 0,5 mm	m	SISTEMA ISO
9	DIMENSIÓN 90 mm $\pm$ 0,5 mm	M	SISTEMA ISO
10	2 DIÁMETROS Ø 25 mm $\pm$ 0,5 mm	M	SISTEMA ISO
11	DIMENSIÓN 140 mm $\pm$ 0,5 mm	m	SISTEMA ISO
12	ESPESOR e 10 mm $\pm$ 0,5 mm	m	SISTEMA ISO
13	DIMENSIÓN 30 mm $\pm$ 0,5 mm	M	SISTEMA ISO
14	DIMENSIÓN 95 mm $\pm$ 0,5 mm	M	SISTEMA ISO
15	DIMENSIÓN 250 mm $\pm$ 0,5 mm	m	SISTEMA ISO
NO.	CARACTERÍSTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	ACERO: A 36 ó EQUIVALENTE ANÁLISIS QUÍMICO: (%C-0,25 MÁX.; 0,3 % Mn a 0,6%Mn; %P MÁX.-0,03; %S MÁX.-0,05).	C	ASTM-A 36-1989 ó SAE-J 403-R-2001
2	ACABADO DE MAQUINADO: SIN REBABAS.	M	VISUAL
NO.	CARACTERÍSTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	ENSAYO: MONTAJE.	C	ÁREA USUARIA

NOTA: Se aplicarán las Normas, Mexicana NOM-008-SCFI para el "Sistema General de Unidades de Medida" e ISO-128, 129 y 286 "Dibujo Técnico", en su última edición.

AUTORIZARON


ING. ÁNGEL ADRIÁN CORTÉS HERNÁNDEZ
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS


ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERÍA Y NUEVOS PROYECTOS



NOTAS:

- 1.- MATERIAL : A-36 ó EQUIVALENTE.
- 2.- ACABADO MAQUINADO : SIN REBABAS.

HOJA 3 DE 3

SISTEMA DE TRANSPORTE COLECTIVO

SUBCOMITÉ DE HOMOLOGACIÓN DE MATERIALES, EQUIPO Y REFACCIONES DEL SISTEMA DE VÍAS

PLACA DE EXTREMO

ESCALA : 1 : 2	COTAS : mm	FECHA : 09-12-1996	DIBUJO : COORDINACIÓN DE DESARROLLO TECNOLÓGICO ARQ. A. C. G. (260711)	REVISÓ : COORDINACIÓN DE INTEGRACIÓN Y NORMALIZACIÓN	APROBÓ : COORDINACIÓN DE LABORATORIO	APROBÓ : COORDINACIÓN DE VÍAS	APROBÓ : COORDINACIÓN DE VÍAS
NORMAS : NOM - NMX - ISO - SAE - ASTM				MATERIAL : INDICADO			
No. DE CODIFICACIÓN S.T.C. : 4101244				No. DE PLANO DE CONJUNTO : TV. 191			
No. DE PLANO DE DETALLE : MEX. TV 194 REF. 31				REFERENCIA : 31			
ACTUALIZAR NORMAS DE INSPECCIÓN, MATERIAL Y NORMALIZAR PLANO.		12-04-2011	SCHMERSV	REVISIÓN Y/O MODIFICACIÓN:			
FECHA:		APROBÓ:					