

FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

FICHA NO.: 4101227 (VARIOS) REV.: 2
FECHA DE EMISIÓN: 06-09-1996

DESCRIPCIÓN DE LA PIEZA:

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO: ROLDANAS AISLANTES
4101227, 4101241, 4101267, 4102106, 4102174
NO. DE PLANOS: VARIOS EN TABLA ANEXA (DETALLE)

CRITERIOS DE INSPECCIÓN:

NORMAS DE MUESTREO: NMX-Z-12-02-1987
NIVEL DE INSPECCIÓN: SIMPLE NORMAL NIVEL II ó ESPECIAL S-4
CLASIFICACIÓN DE DEFECTOS: NIVEL DE CALIDAD ACEPTABLE (AQL / NCA)
DEFECTOS CRÍTICOS (C): 1,0
DEFECTOS MAYORES (M): 2,5
DEFECTOS MENORES (m): 10,0

REVISIONES:

NO.	FECHA	DESCRIPCIÓN	APROBÓ	OBSERVACIONES
2	10-08-2010	SUPRESIÓN DE PRUEBAS Y PROBETAS, AGREGAR NOTA DE TRATAMIENTO DE MATERIAL.	SCHMERSV	QUEDA SIN EFECTO LA REVISIÓN "1"

AUTORIZARON


ING. ÁNGEL ADRIÁN CORTÉS HERNÁNDEZ
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS


ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERÍA Y NUEVOS PROYECTOS

FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

FECHA: 06-09-1996
REVISIÓN NO.: 2

REQUISITOS DE INSPECCIÓN:

NO.	CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	DIÁMETRO Ø1 (VER PLANO ANEXO)	M	SISTEMA "ISO"
2	ESPESOR e (VER PLANO ANEXO)	M	SISTEMA "ISO"
3	DIÁMETRO Ø2 (VER PLANO ANEXO)	M	SISTEMA "ISO"
NO.	CARACTERÍSTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	NYLON 6-6	C	ISO-1874, ASTM -D276
2	ACABADO SUPERFICIAL: LAS PIEZAS DEBEN TENER BORDES BIEN DEFINIDOS, SIN REBABAS, CON SUPERFICIES LISAS SIN GRIETAS U OTROS DEFECTOS SUPERFICIALES Y SIN POROSIDAD INTERNA.	C	VISUAL
NO.	CARACTERÍSTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	PRUEBA: MONTAJE.	C	
2	LAS PIEZAS DEBERÁN SER TRATADAS DESPUÉS DE SU PROCESO DE FABRICACIÓN PARA ELIMINAR TENSIONES INTERNAS Y RESTITUIR AL MATERIAL LA HUMEDAD NECESARIA.	C	VISUAL

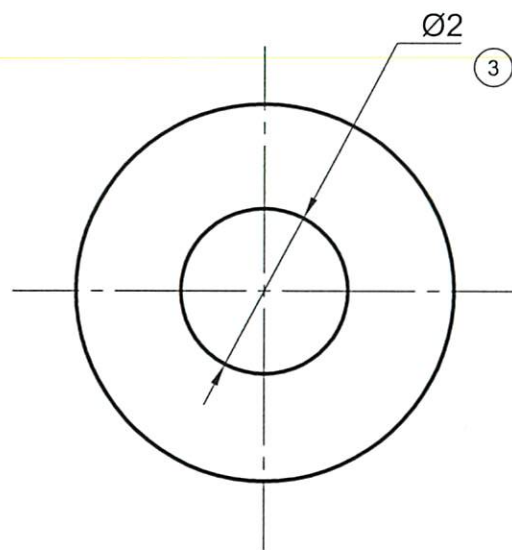
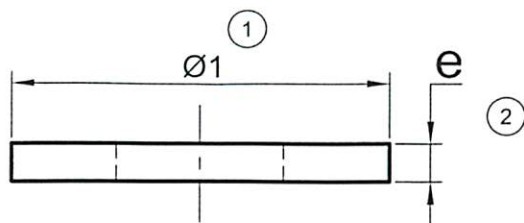
NOTA 1: Se aplicarán las Normas, Mexicanas NOM- 008- SCFI para el "Sistema General de Unidades de Medida" e ISO- 128, 129 y 286 "Dibujo Técnico" en su última edición.

NOTA 2: Se aplicarán las Normas ISO- 1874 y ASTM– D 276 "Composición del Material", en su última edición.

AUTORIZARON

ING. ÁNGEL ADRIÁN CORTÉS HERNÁNDEZ
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERÍA Y NUEVOS
PROYECTOS



CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	PLANO	Ø1	Ø2	e
4101227	ROLDANA AISLANTE	MEX TV-193 REF. 15 CERROJO AXIAL	50±0,3	22±0,2	5±0,3
4101241	ROLDANA AISLANTE	MEX TV-194 REF. 28 CERROJO AXIAL	30±0,3	13±0,2	4±0,3
4101267	ROLDANA AISLANTE	TV-203 REF. 19 CERROJO INDIV.	55±0,3	22,5±0,2	3,5 ⁰ -0,5
4102106	ROLDANA AISLANTE	TV-276 VÍA AISLADA SOBRE CONCRETO	32±0,3	18±0,2	3±0,3
4102174	ROLDANA AISLANTE	TV-133 PATA DE ARTICULACIÓN	40±0,3	22±0,2	5±0,3

NOTAS:

- 1.- ACABADO SUPERFICIAL: SIN DEFORMACIONES, SIN GRIETAS NI POROSIDADES.
- 2.- TRATAMIENTO DEL MATERIAL: ELIMINAR TENSIONES INTERNAS.

HOJA 3 DE 3

		SUBCOMITÉ DE HOMOLOGACIÓN DE MATERIALES, EQUIPO Y REFACCIONES DEL SISTEMA DE VÍAS	
ROLDANAS AISLANTES			
ESCALA: 1 : 1	COTAS: m m	FECHA: 01-08-1996	DIBUJO: COORDINACIÓN DE DESARROLLO TECNOLÓGICO I.J.R.E.
SUPRESIÓN DE PRUEBAS Y PROBETAS Y NOTA DE TRATAMIENTO DEL MATERIAL.		10-08-2010	SCHMERSV
ACTUALIZACIÓN DE FIRMAS Y NORMALIZAR PLANO		12-02-2008	SCHMERSV
REVISIÓN Y/O MODIFICACIÓN:		FECHA:	APROBÓ:
ESCALA: 1 : 1		NORMAS: NOM, NMX, ISO, ASTM, ET 29	
No. DE CODIFICACIÓN S.T.C.:		VARIOS	
No. DE PLANO DE DETALLE:		INDICADO EN TABLA	
MATERIAL:		NYLON 6-6	
No. DE PLANO DE CONJUNTO:		REFERENCIA:	