



FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

FICHA NO.: 4101024 REV.: 1
FECHA DE EMISIÓN: 01-04-1997

DESCRIPCIÓN DE LA PIEZA:

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO: BARRA DE SEPARACIÓN DE AGUJAS No 2

NO. DE PLANOS: TV-131 (CONJUNTO)
TV-133 (DETALLE)

CRITERIOS DE INSPECCIÓN:

NORMAS DE MUESTREO: NMX-Z-12-02-1987

NIVEL DE INSPECCIÓN: SIMPLE NORMAL NIVEL II

CLASIFICACIÓN DE DEFECTOS: NIVEL DE CALIDAD ACEPTABLE (AQL / NCA)

DEFECTOS CRÍTICOS (C): 1,0

DEFECTOS MAYORES (M): 2,5

DEFECTOS MENORES (m): 10,0

REVISIONES:

NO.	FECHA	DESCRIPCIÓN	APROBO	OBSERVACIONES
1	13-05-2008	ACTUALIZACIÓN DE FIRMAS Y NORMALIZACIÓN DE PLANO	SCHMERSV	QUEDA SIN EFECTO LA REVISIÓN "0"

AUTORIZARON

ING. ANGEL ADRIAN CORTÉS HERNÁNDEZ
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS

ING. ANTONIO H. CHÁVEZ HERNÁNDEZ
GERENTE DE INGENIERÍA Y NUEVOS
PROYECTOS

HOJA 1 DE 4



FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: BARRA DE SEPARACIÓN DE AGUJAS No. 2
NO. DE CÓDIGO: 4101024

FECHA: 01-04-1997
REVISIÓN NO.: 1

REQUISITOS DE INSPECCIÓN:

NO.	CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	DIMENSIÓN 1 090 mm $\pm$ 1 mm	C	SISTEMA "ISO"
2	DIMENSIÓN 18 mm	m	SISTEMA "ISO"
3	DIMENSIÓN 108,5 mm $\pm$ 0,5 mm	M	SISTEMA "ISO"
4	DIMENSIÓN 67 mm	m	SISTEMA "ISO"
5	DIMENSIÓN 31 mm + 0,5 / 0 mm	M	SISTEMA "ISO"
6	DIÁMETRO $\varnothing$ 35 mm $\pm$ 1 mm	M	SISTEMA "ISO"
7	DIMENSIÓN 30 mm $\pm$ 0,5 mm	M	SISTEMA "ISO"
8	DIMENSIÓN 75 mm $\pm$ 0,5 mm	M	SISTEMA "ISO"
9	2 RADIOS R 30 mm $\pm$ 0,5 mm	M	SISTEMA "ISO"
10	2 DIÁMETROS $\varnothing$ 30 mm + 0,084 / 0 mm	C	SISTEMA "ISO"
11	2 RADIOS R 12,5 mm	m	SISTEMA "ISO"
12	DIMENSIÓN 60 mm	m	SISTEMA "ISO"
13	DIMENSIÓN 178 mm	m	SISTEMA "ISO"
14	DIMENSIÓN 12,5 mm	m	SISTEMA "ISO"

NOTA: Se aplicarán las Normas, Mexicanas NOM-008-SCFI para el "Sistema General de Unidades de Medida" e ISO-128, 129 y 286 "Dibujo Técnico", en su última edición.

NO.	CARACTERÍSTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	ACERO: AF37 C-12 Ó 1010 a 1020 COMPOSICIÓN QUÍMICA a).-CARBONO (C) 0,08 % a 0,15% b).-MANGANESO (Mn) 0,3% a 0,6% c).-SILICIO (Si) 0,3% MÁXIMO d).-FÓSFORO (P) 0,04% MÁXIMO e).-AZUFRE (S) 0,04% MÁXIMO	C	E.T.- 9, SAE-J 403-R-2001

AUTORIZARON

ING. ANGEL ADRIÁN CORTÉS HERNÁNDEZ
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS

ING. ANTONIO H. CHÁVEZ HERNÁNDEZ
GERENTE DE INGENIERÍA Y NUEVOS
PROYECTOS

HOJA 2 DE 4

FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: BARRA DE SEPARACIÓN DE AGUJAS No. 2
 NO. DE CÓDIGO: 4101024

FECHA: 01-04-1997
 REVISIÓN NO.: 1

REQUISITOS DE INSPECCIÓN:

NO.	CARACTERÍSTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
2	CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS: a) RESISTENCIA A LA RUPTURA POR TRACCIÓN: $36 \text{ daN / mm}^2 \leq R \leq 45 \text{ daN / mm}^2$	C	E.T.-9
3	LA FABRICACIÓN DE LAS PIEZAS SERÁ MEDIANTE EL PROCESO DE FORJA	C	E.T.-9
4	TRATAMIENTO TERMICO: NORMALIZADO	C	E.T.-9
NO.	CARACTERÍSTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	PRUEBA DE MONTAJE	C	
2	MARCAS: LAS PIEZAS LLEVARÁN UN HUECO EN RELIEVE, EN EL SITIO INDICADO EN LOS DIBUJOS DE LAS MARCAS SIGUIENTES: a) MARCA DEL PROVEEDOR (ABREVIADA) b) INDICACIÓN DEL MES Y LAS ÚLTIMAS DOS CIFRAS DEL AÑO DE FABRICACIÓN. c) TANGENTE DEL APARATO. d) NÚMERO DE LA BARRA (2)	M	E.T. 9 A

NOTA: Se aplicará la Especificación Técnica No. 9C-95

AUTORIZARON


 ING. ANGEL ADRIAN CORTÉS HERNÁNDEZ
 GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS


 ING. ANTONIO H. CHÁVEZ HERNÁNDEZ
 GERENTE DE INGENIERÍA Y NUEVOS PROYECTOS