



## FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

FICHA NO.: 4003763 (VARIOS) REV.: 3  
FECHA DE EMISIÓN: 18-06-1997

### DESCRIPCIÓN DE LA PIEZA:

|                                |                                                      |
|--------------------------------|------------------------------------------------------|
| NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO: | CHAVETAS                                             |
|                                | 4003763, 4101027, 4101028, 4102684, 4103482, 4103575 |
| NO. DE PLANO:                  | VARIOS (VER TABLA)                                   |

### CRITERIOS DE INSPECCIÓN:

|                            |                                        |
|----------------------------|----------------------------------------|
| NORMAS DE MUESTREO:        | NMX-Z-12-02-1987                       |
| NIVEL DE INSPECCIÓN:       | SIMPLE NORMAL NIVEL II ó ESPECIAL S-4  |
| CLASIFICACIÓN DE DEFECTOS: | NIVEL DE CALIDAD ACEPTABLE (AQL / NCA) |
| DEFECTOS CRÍTICOS (C):     | 1,0                                    |
| DEFECTOS MAYORES (M):      | 2,5                                    |
| DEFECTOS MENORES (m):      | 10,0                                   |

### REVISIONES:

| NO. | FECHA      | DESCRIPCIÓN                                            | APROBÓ   | OBSERVACIONES                    |
|-----|------------|--------------------------------------------------------|----------|----------------------------------|
| 3   | 26-07-2011 | ACTUALIZAR MATERIAL, AGREGAR CÓDIGOS 4003763 Y 4103575 | SCHMERSV | QUEDA SIN EFECTO LA REVISIÓN "2" |

### AUTORIZARON

ING. ÁNGEL ADRIÁN CORTÉS HERNÁNDEZ  
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA  
GERENTE DE INGENIERÍA Y NUEVOS  
PROYECTOS

## FICHA DE INSPECCIÓN DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: CHAVETAS FECHA: 18-06-1997  
 NO. DE CÓDIGO: 4003763 (VARIOS) REVISIÓN NO.: 3

### REQUISITOS DE INSPECCIÓN:

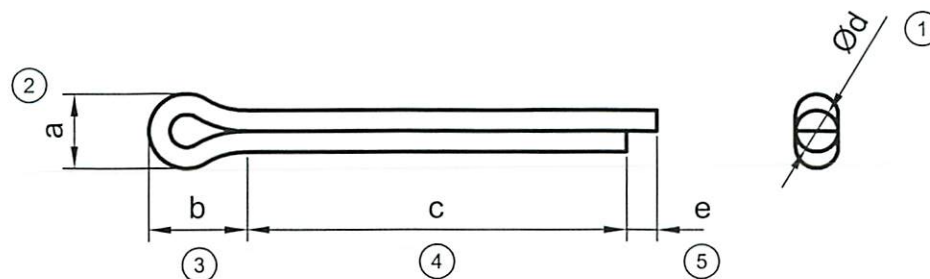
| NO. | CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS                                                                                       | CLASE DE DEFECTO | NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES |
|-----|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|-----------------------------|
| 1   | DIÁMETRO Ød ± 0,2 mm (VER TABLA)                                                                                  | M                | SISTEMA "ISO"               |
| 2   | DIMENSIÓN a (VER TABLA)                                                                                           | m                | SISTEMA "ISO"               |
| 3   | DIMENSIÓN b (VER TABLA)                                                                                           | m                | SISTEMA "ISO"               |
| 4   | DIMENSIÓN c (VER TABLA)                                                                                           | m                | SISTEMA "ISO"               |
| 5   | DIMENSIÓN e (VER TABLA)                                                                                           | m                | SISTEMA "ISO"               |
|     |                                                                                                                   |                  |                             |
|     |                                                                                                                   |                  |                             |
| NO. | CARACTERÍSTICAS DEL MATERIAL                                                                                      | CLASE DE DEFECTO | NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES |
| 1   | ACERO: BAJO CARBONO.<br>ANÁLISIS QUÍMICO: 0,25% C MÁXIMO; 0,3% Mn a 0,6 %Mn;<br>0,03 % P Máximo; 0,05 % S Máximo. | C                | SAE-J 403-R-2001            |
| 2   | RECUBRIMIENTO SUPERFICIAL: TROPICALIZADO                                                                          | M                | ASTM-E 663-1986             |
|     |                                                                                                                   |                  |                             |
| NO. | CARACTERÍSTICAS PARTICULARES                                                                                      | CLASE DE DEFECTO | NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES |
| 1   | ENSAYOS: MONTAJE.                                                                                                 | C                | ÁREA USUARIA                |
|     |                                                                                                                   |                  |                             |
|     |                                                                                                                   |                  |                             |

**NOTA:** Se aplicarán las Normas, Mexicanas NOM-008-SCFI para el "Sistema General de Unidades de Medida" e ISO-128, 129 y 286 "Dibujo Técnico", en su última edición.

### AUTORIZARON

\_\_\_\_\_  
 ING. ÁNGEL ADRIÁN CORTÉS HERNÁNDEZ  
 GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS

\_\_\_\_\_  
 ING. MARCOS MERCADO ESTRADA  
 GERENTE DE INGENIERÍA Y NUEVOS  
 PROYECTOS



| CÓDIGO  | DESCRIPCIÓN        | PLANO                                     | a   | b   | c  | Ød        | e   |
|---------|--------------------|-------------------------------------------|-----|-----|----|-----------|-----|
| 4003763 | CHAVETA Ø 4,4 X 65 | S/P.                                      | 8   | 10  | 65 | 4,4 ± 0,2 | 4   |
| 4101027 | CHAVETA Ø 5,6 X 50 | TV-133, TV-38 BARRA DE SEPARACIÓN         | 10  | 13  | 50 | 5,6 ± 0,2 | 4   |
| 4101028 | CHAVETA Ø 4,4 X 45 | TV-133 BARRA DE SEPARACIÓN                | 8   | 10  | 45 | 4,4 ± 0,2 | 4   |
| 4102684 | CHAVETA Ø 7,3 X 80 | TV-140 ESCUADRA DE RETORNO                | 14  | 16  | 80 | 7,3 ± 0,2 | 4   |
| 4103482 | CHAVETA Ø 2,9 X 36 | 121 MEX V0.00-361 BARRA DE MANDO tg. 0,20 | 5,8 | 6,4 | 36 | 2,9 ± 0,2 | 3,2 |
| 4103575 | CHAVETA Ø 4,4 X 36 | S/P.                                      | 8   | 10  | 36 | 4,4 ± 0,2 | 4   |

### NOTAS:

1.- MATERIAL: ACERO BAJO CARBONO.

HOJA 3 DE 3

|                             |        |            |                                                               |                                                                                   |                             |                      |                      |
|-----------------------------|--------|------------|---------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|----------------------|----------------------|
|                             |        |            |                                                               | SUBCOMITÉ DE HOMOLOGACIÓN DE MATERIALES, EQUIPO Y REFACCIONES DEL SISTEMA DE VÍAS |                             |                      |                      |
| <b>CHAVETAS</b>             |        |            |                                                               |                                                                                   |                             |                      |                      |
| ESCALA:                     | COTAS: | FECHA:     | DIBUJO:                                                       | REVISÓ:                                                                           | APROBÓ:                     | APROBÓ:              | APROBÓ:              |
| 1:1                         | mm     | 18-06-1997 | COORDINACIÓN DE DESARROLLO TECNOLÓGICO A.R.Q. A.C.G. (260711) | COORDINACIÓN DE INTEGRACIÓN Y NORMALIZACIÓN                                       | COORDINACIÓN DE LABORATORIO | COORDINACIÓN DE VÍAS | COORDINACIÓN DE VÍAS |
| NORMAS: NOM, NMX, ISO, SAE  |        |            |                                                               | MATERIAL: INDICADO                                                                |                             |                      |                      |
| No. DE CODIFICACIÓN S.T.C.: |        |            |                                                               | No. DE PLANO DE CONJUNTO:                                                         |                             |                      |                      |
| No. DE PLANO DE DETALLE:    |        |            |                                                               | REFERENCIA:                                                                       |                             |                      |                      |

3) ACTUALIZAR MATERIAL, AGREGAR CÓDIGOS 4003763 Y 4103575

REVISIÓN Y/O MODIFICACIÓN: 26-07-2011 APROBÓ: SCHMERSV