



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

HOJA 1 DE 4

FICHA DE INSPECCION
DE CONTROL DE CALIDAD

Nº. DE CODIGO: 8501054 REV.: 0

FECHA DE EMISION: 09 - 07 - 96

--- DESCRIPCION DE LA PIEZA ---

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO: GRAPA METALICA K-8

Nº DE PLANOS:

--- CRITERIOS DE INSPECCION ---

NORMAS DE MUESTREO: SIMPLE SEGUN NOM-Z-12-03

NIVEL DE INSPECCION: NORMAL NIVEL II

CLASIFICACION DE DEFECTOS

NIVEL ACEPTABLE DE CALIDAD
(A Q L) NAC:

DEFECTOS CRITICOS (C): 1.0

DEFECTOS MAYORES (M): 2.5

DEFECTOS MENORES (m): 10.0

SISTEMA DE TRANSPORTE COLECTIVO
DOCUMENTO REVISADO Y VALIDADO
POR GRUPO DE TRABAJO

GRM/DIN	GID/DL
FECHA	24/08/03
FIRMA	
NOMBRE	GRM/DIN
FIRMA	
NOMBRE	GID/DL

--- REVISIONES ---

Nº.	FECHA	DESCRIPCION	APROBO	OBSERVACIONES

--- AUTORIZO ---

ING. ANDRES REYNOSO GOMEZ
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A".

ING. BALTASAR CHAVEZ ESPINO
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.

GRAP-K08.PPT



NOMBRE DE LA PIEZA: **GRAPA METALICA K-8**

FECHA DE EMISION: **09 - 07 - 96**

N° DE CODIGO: **8501054**

REV.: **0**

HOJA **2** DE **4**

--- REQUISITOS DE LA INSPECCION ---

N°.	CARACTERISTICAS GEOMETRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	DISTANCIA 3 ± 0.2 mm	M	SISTEMA ISO
2	DISTANCIA 10 ± 0.2 mm	m	SISTEMA ISO
3	DISTANCIA 34 ± 0.3 mm	m	SISTEMA ISO
4	DISTANCIA 13 ± 0.2 mm	m	SISTEMA ISO
5	DISTANCIA 2 ± 0.1 mm	m	SISTEMA ISO
6	DISTANCIA 26 ± 0.2 mm	m	SISTEMA ISO
7	RADIO 25 ± 0.2 mm	M	SISTEMA ISO
8	DISTANCIA 65 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
9	RADIO 11 ± 0.2 mm	M	SISTEMA ISO
10	DISTANCIA 2 ± 0.2 mm	m	SISTEMA ISO
11	DISTANCIA 52 ± 0.2 mm	M	SISTEMA ISO

--- NOTAS ---

- 1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
- 2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABLES

--- AUTORIZO ---

P.A.

ING. ANDRES REYNOSO GOMEZ
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A".

ING. BALTASAR CHAVEZ ESPINO
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.



NOMBRE DE LA PIEZA: GRAPA METALICA K-8	FECHA DE EMISION: 09 - 07 - 96	
Nº DE CODIGO: 8501054	REV.: 0	HOJA 3 DE 4

--- REQUISITOS DE LA INSPECCION ---

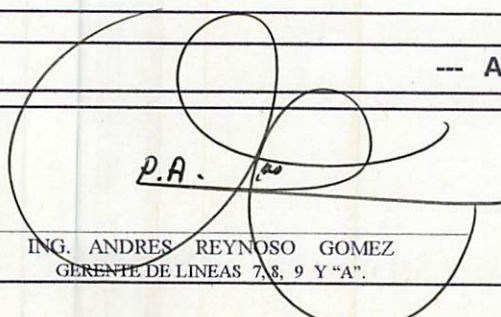
Nº.	CARACTERISTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	DESIGNACION: ACERO 1018 A 1025 (FUNDICION O MAQUINADO)	C	AISI O SAE

Nº.	CARACTERISTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	ACABADOS SUPERFICIAL: ZINCADO ELECTROLITICO A 15 MICRAS MINIMO	M	
2	MONTAJE	C	

--- NOTAS ---

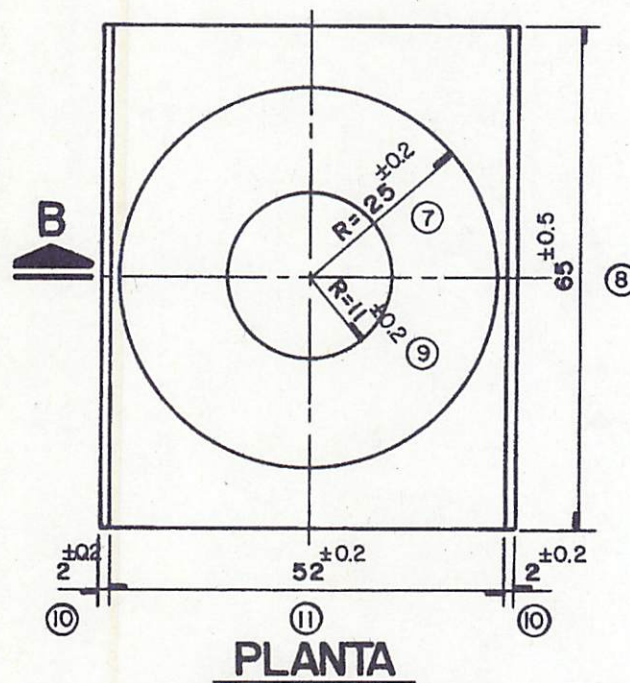
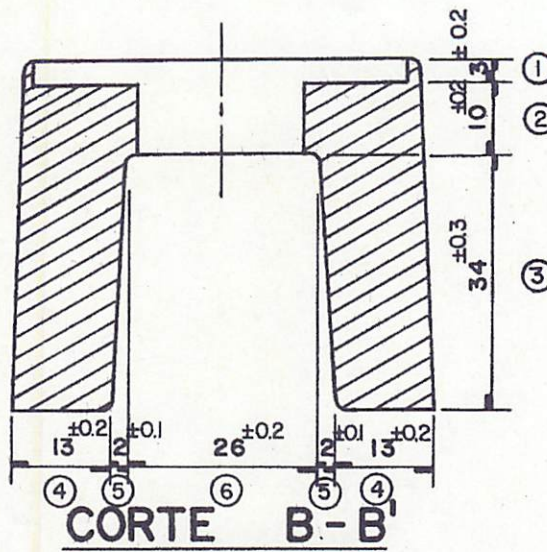
- 1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
- 2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABILES

--- AUTORIZO ---


P.A. 
ING. ANDRES REYNOSO GOMEZ
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A".


ING. BALTASAR CHAVEZ ESPINO
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.

EQUIPO : APARATO CAMBIO
DE VIA



ACABADO : ELECTROLITICO DE
ZINCADO A 15 MICRAS MINIMO



SISTEMA DE TRANSPORTE
COLECTIVO

SUBCOMITE DE HOMOLOGACION
DE MATERIALES, EQUIPOS Y
REFACCIONES DEL SISTEMA VIAS

GRAPA METALICA
K - 8

ESCALA: S / E	COTAS: mm	FECHA: OCT / 92	REVISO: ING. R. C. G.	APROBO: ING. F. I. G. A.
DIBUJO: LUIS C. S.	NORMAS: SAE O AISI E. T. N° 30		MATERIAL: ACERO 1018 A 1025	
N° DE COD. S. T. C.: 8501054			N° DE PLANO DE CONJUNTO: -----	
N° DE PLANO DE DETALLE: -----			REFERENCIA: CODVI-005	