



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

HOJA 1 DE 4

FICHA DE INSPECCION
DE CONTROL DE CALIDAD

Nº. DE CODIGO: 8501052 REV.: 0

FECHA DE EMISION: 09-07-96

DESCRIPCION DE LA PIEZA

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO: GRAPA METALICA K-6

Nº DE PLANOS:

CRITERIOS DE INSPECCION

NORMAS DE MUESTREO: SIMPLE SEGUN NOM-Z-12-03

NIVEL DE INSPECCION: NORMAL NIVEL II

CLASIFICACION DE DEFECTOS

NIVEL ACEPTABLE DE CALIDAD
(A Q L) NAC:

DEFECTOS CRITICOS (C): 1.0

DEFECTOS MAYORES (M): 2.5

DEFECTOS MENORES (m): 10.0

SISTEMA DE TRANSPORTE COLECTIVO
DOCUMENTO REVISADO Y VALIDADO
POR GRUPO DE TRABAJO
G/P 1054-10 GRM/DIN GID/DL
FECHA: 26/08/03
FIRMA: [Signature]
NOMBRE: Luis C. MORALES FELIS
FIRMA: [Signature]
NOMBRE: [Signature]

REVISIONES

Nº.	FECHA	DESCRIPCION	APROBO	OBSERVACIONES

AUTORIZO

ING. ANDRÉS REYNOSO GOMEZ
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A".

ING. BALTASAR CHAVEZ ESPINO
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.

GRAP - K06.PPT



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION
DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: **GRAPA METALICA K-6**

FECHA DE EMISION: **09-07-96**

N° DE CODIGO: **8501052**

REV.: **0**

HOJA **2** DE **4**

REQUISITOS DE LA INSPECCION

N°.	CARACTERISTICAS GEOMETRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	DISTANCIA 50 ± 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
2	DISTANCIA 38 ± 0.4 mm	M	SISTEMA ISO
3	DISTANCIA 8 ± 0.2 mm	m	SISTEMA ISO
4	ANGULO $25^\circ \pm 2^\circ$ mm	m	SISTEMA ISO
5	ANGULO $25^\circ \pm 2^\circ$ mm	m	SISTEMA ISO
6	ANGULO $10^\circ \pm 1^\circ$ mm	M	SISTEMA ISO
7	DISTANCIA 13 ± 0.2 mm	m	SISTEMA ISO
8	DISTANCIA 9 ± 0.2 mm	m	SISTEMA ISO
9	DISTANCIA 8 ± 0.2 mm	m	SISTEMA ISO
10	DISTANCIA 16 ± 0.2 mm	M	SISTEMA ISO
11	DISTANCIA 46 ± 0.8 mm	M	SISTEMA ISO
12	DISTANCIA 19 ± 0.2 mm	m	SISTEMA ISO
13	DISTANCIA 32 ± 0.3 mm	M	SISTEMA ISO
14	DISTANCIA 19 ± 0.2 mm	m	SISTEMA ISO
15	RADIO 13 ± 0.2 mm	M	SISTEMA ISO
16	DISTANCIA 32.5 ± 0.3 mm	C	SISTEMA ISO
17	DISTANCIA 65 ± 0.6 mm	M	SISTEMA ISO
18	DISTANCIA 35 ± 0.3 mm	C	SISTEMA ISO
19	DISTANCIA 70 ± 0.6 mm	M	SISTEMA ISO

NOTAS

- 1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
- 2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABILES

AUTORIZO

ING. ANDRÉS REYNOSO GOMEZ
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A".

ING. BALTASAR CHAVEZ ESPINO
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION
DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: GRAPA METALICA K-6	FECHA DE EMISION: 09-07-96	
Nº DE CODIGO: 8501052	REV.: 0	HOJA 3 DE 4

REQUISITOS DE LA INSPECCION

Nº.	CARACTERISTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	DESIGNACION: ACERO SAE/AISI 1018 A 1025 (FUNDICION O MAQUINADO)	C	AISI O SAE

Nº.	CARACTERISTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	ACABADOS SUPERFICIAL: ZINCADO ELECTROLITICO A 15 MICRAS MINIMO	M	
2	MONTAJE	C	

NOTAS

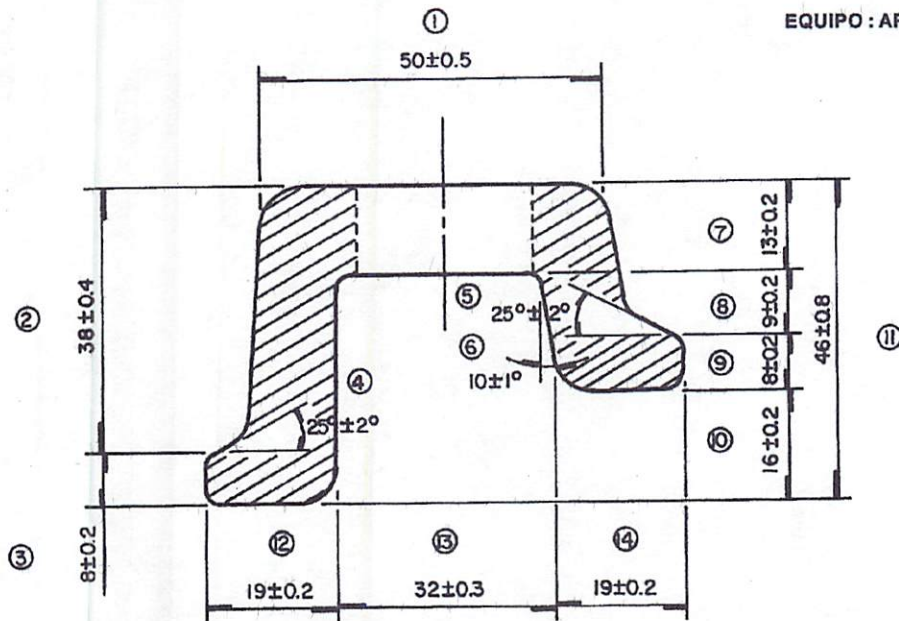
- 1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
- 2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABLES

AUTORIZO

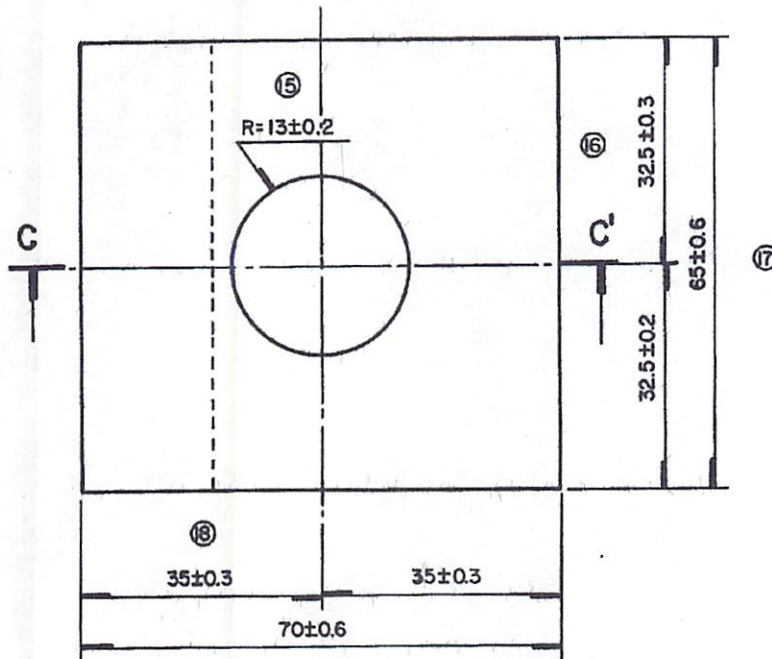
ING. ANDRES REYNOSO GOMEZ
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A"

ING. BALTASAR CHAVEZ ESPINO
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.

EQUIPO : APARATO CAMBIO DE VIA



CORTE C - C'



ACABADO : ELECTROLITICO DE ZINCADO A 15 MICRAS MINIMO



SISTEMA DE TRANSPORTE
COLECTIVO

SUBCOMITE DE HOMOLOGACION
DE MATERIALES, EQUIPOS Y
REFACCIONES DEL SISTEMA VIAS

GRAPA METALICA
K-6

ESCALA: S / E	COTAS: mm	FECHA: AGO. / 96	REVISO: ING. R. C. G.	APROBO: ING. F. I. G. A.
DIBUJO: LUIS C. S.	NORMAS: E. T. N° 30	MATERIAL: ACERO SAE / AISI 1018 A 1025		
N° DE COD. S. T. C.:		N° DE PLANO DE CONJUNTO:		
8501052		-----		
N° DE PLANO DE DETALLE:		REFERENCIA:		
-----		CODVI-003		