



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

PG- 2/E

HOJA 1 DE 6

**FICHA DE INSPECCION
DE CONTROL DE CALIDAD**

Nº. DE CODIGO: **8500201** REV.: **0**

FECHA DE EMISION: **MAYO / 2001**

DESCRIPCION DE LA PIEZA

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO : **SILLETA TRANSICION APV**

Nº DE PLANOS :

CRITERIOS DE INSPECCION

NORMAS DE MUESTREO : **SIMPLE SEGUN NMX-Z-12-03**

NIVEL DE INSPECCION : **NORMAL NIVEL II**

CLASIFICACION DE DEFECTOS

NIVEL ACEPTABLE DE CALIDAD
(A Q L) NAC :

DEFECTOS CRITICOS (C) :	1.0
DEFECTOS MAYORES (M) :	2.5
DEFECTOS MENORES (m) :	10.0

FECHA: **26/08/03**

GRM/DIN

GID/DL

NOMBRE

NOMBRE

FIRMA

SISTEMA DE TRANSPORTE COLECTIVO
DOCUMENTO REVISADO Y VALIDADO
POR GRUPO DE TRABAJO

REVISIONES

Nº.	FECHA	DESCRIPCION	APROBO	OBSERVACIONES

AUTORIZO

ING. RAFAEL MUÑOZ CRUZ
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A"

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA :	SILLETA TRANSICION APV	FECHA DE EMISION:	MAYO / 2001
N° DE CODIGO :	8500201	REV.:	0
		HOJA	2 DE 6

REQUISITOS DE LA INSPECCION

N°.	CARACTERISTICAS GEOMETRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	DISTANCIA DE 66 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
2	DISTANCIA DE 26 ± 0.3 mm	C	SISTEMA ISO
3	DISTANCIA DE 25 ± 0.3 mm	C	SISTEMA ISO
4	DISTANCIA DE 14 ± 0.2 mm	M	SISTEMA ISO
5	DISTANCIA DE 100 ± 1.0 mm	M	SISTEMA ISO
6	DISTANCIA DE 54 ± 0.5 mm	C	SISTEMA ISO
7	DISTANCIA DE 26 ± 0.3 mm	C	SISTEMA ISO
8	RADIO 12 ± 0.5 mm	C	SISTEMA ISO
9	DISTANCIA DE 125 ± 1.0 mm	M	SISTEMA ISO
10	DISTANCIA DE 98 ± 1.0 mm	M	SISTEMA ISO
11	DISTANCIA DE 10 ± 0.3 mm	M	SISTEMA ISO
12	DISTANCIA DE 18 ± 0.3 mm	M	SISTEMA ISO
13	RADIO 5 mm	m	SISTEMA ISO
14	RADIO 31 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
15	ANGULO $32^\circ \pm 2^\circ$	C	SISTEMA ISO
16	RADIO 55 ± 1.0 mm	M	SISTEMA ISO
17	DISTANCIA DE 4 ± 0.2 mm	M	SISTEMA ISO
18	DISTANCIA DE 4 ± 0.2 mm	M	SISTEMA ISO
19	DISTANCIA DE 19 ± 0.3 mm	M	SISTEMA ISO

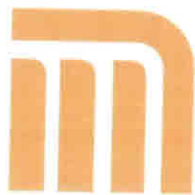
NOTAS

- 1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
- 2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABLES

AUTORIZO

ING. RAFAEL MUÑOZ CRUZ
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A"

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA : SILLETA TRANSICION APV

FECHA DE EMISION: MAYO / 2001

Nº DE CODIGO : 8500201

REV 0

HOJA 3 DE 6

REQUISITOS DE LA INSPECCION

Nº.	CARACTERISTICAS GEOMETRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
20	DISTANCIA DE 8 ± 0.2 mm	C	SISTEMA ISO
21	DISTANCIA DE 33 ± 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
22	DISTANCIA DE 32.5 ± 0.3 mm	M	SISTEMA ISO
23	DISTANCIA DE 90 ± 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
24	DISTANCIA DE 32 ± 0.3 mm	M	SISTEMA ISO
25	DISTANCIA DE 208 ± 2.0 mm	m	SISTEMA ISO
26	DISTANCIA DE $141^{+1.0}_{-0.0}$ mm	M	SISTEMA ISO
27	DISTANCIA 30 ± 0.3 mm	M	SISTEMA ISO
28	DISTANCIA DE 60 ± 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
29	DISTANCIA DE 28 ± 0.3 mm	M	SISTEMA ISO
30	DISTANCIA DE 50 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
31	DISTANCIA DE 75 ± 1.0 mm	m	SISTEMA ISO
32	DISTANCIA 20 ± 0.3 mm	M	SISTEMA ISO
33	CHAFLAN 1mm A 45°	m	SISTEMA ISO
34	DIAMETRO $25^{+0.2}_{-0.0}$ mm	M	SISTEMA ISO
35	ANGULO $3^\circ \pm 10'$	C	SISTEMA ISO
36	DISTANCIA DE 18 ± 0.2 mm	M	SISTEMA ISO
37	ANGULO $9^\circ \pm 30'$	M	SISTEMA ISO

NOTAS

- 1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
- 2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABILES

AUTORIZO

ING. RAFAEL MUÑOZ CRUZ

GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A".

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.



NOMBRE DE LA PIEZA : SILLETA TRANSICION APV

FECHA DE EMISION: MAYO / 2001

Nº DE CODIGO : 8500201

REV.: _____ 0

HOJA 4 DE 6

[illegible]

1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABILES

AUTORIZO

ING. RAFAEL MUÑOZ CRUZ
GERENTE DE LINEAS 7. 8. 9 Y "A"

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION
DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA : SILLETA TRANSICION APV

FECHA DE EMISION: MAYO / 2001

Nº DE CODIGO : 8500201

REV.: 0

HOJA 5 DE 6

REQUISITOS DE LA INSPECCION

Nº.	CARACTERISTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	ACERO ASTM A216 WCB	C	ASTM A216

Nº.	CARACTERISTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	ACABADO: GALVANIZADO	M	
2	MONTAJE	C	

NOTAS

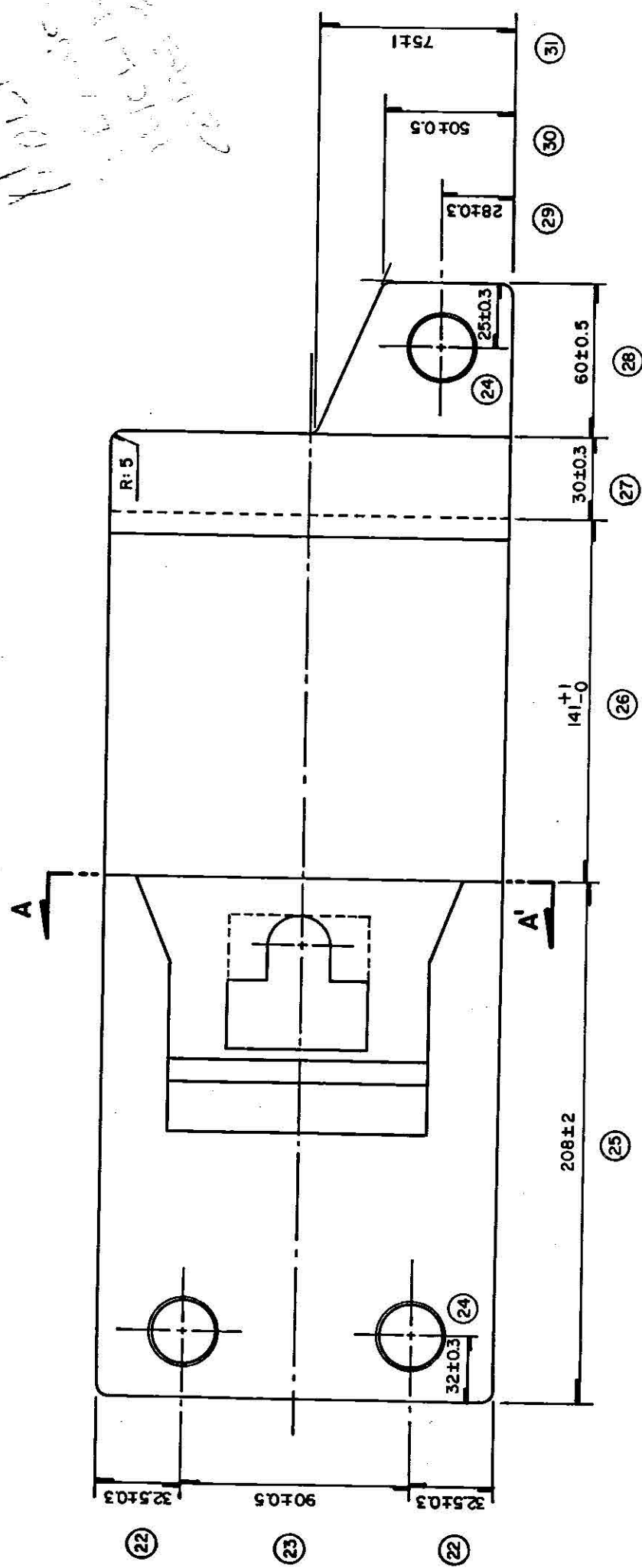
- 1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
- 2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABILES

AUTORIZO

ING. RAFAEL MUÑOZ CRUZ
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A"

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.

10-11-11

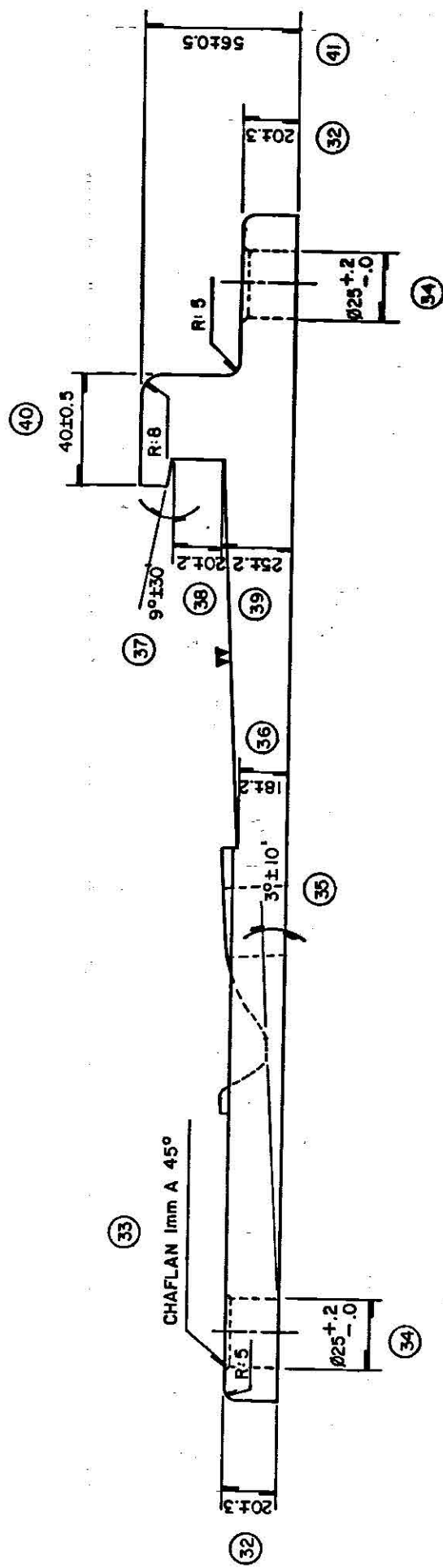


DETALLE DEL CAJEADO



CORTE A-A

	SISTEMA DE TRANSPORTE COLECTIVO		SUBCOMITE DE HOMOLOGACION DE MATERIALES, EQUIPOS Y REFACCIONES DEL SISTEMA VMA			
	SILLETA TRANSICION APV					
TITULO S/E	COTAS mm	FECHA MAY/OI	REVISO ING. J.N.P. ING. J.A.M.C.	APROBO SCHMEROV		
DISEÑO E.V.B.	NORMAS ASTM A 216		MATERIAL ACERO ASTM A 216 WC			
No de MODIFICACION 8500201		S.T.C.		No DE PLANO DE CONJUNTO		
No DE PLANO DE DETALLE		REFERENCIA				



ACABADO: GALVANIZADO