

FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

Nº. DE CODIGO: 8500186 REV.: 0

FECHA DE EMISION: DICIEMBRE / 01

DESCRIPCION DE LA PIEZA

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO: **SILLETA PARA JUNTA AISLANTE PEGADA VP 1435**

Nº DE PLANOS :

CRITERIOS DE INSPECCION

NORMAS DE MUESTREO : **SIMPLE SEGUN NMX-Z-12-03**

NIVEL DE INSPECCION : **NORMAL NIVEL II**

CLASIFICACION DE DEFECTOS

NIVEL ACEPTABLE DE CALIDAD
(A QL) NAC:

DEFECTOS CRITICOS (C):

1.0

DEFECTOS MAYORES (M):

2.5

DEFECTOS MENORES (m) :

10.0

REVISIONES

AUTORIZO

ING. G. FILIBERTO NAVARRETE NAVARRETE
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y A.

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA : SILETA PARA JUNTA AISLANTE PEGADA VP 1435

FECHA DE EMISION: DICIEMBRE / 01

Nº DE CODIGO : 8500186

REV.: 0

HOJA 2 DE 5

REQUISITOS DE LA INSPECCION

Nº.	CARACTERISTICAS GEOMETRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	DISTANCIA DE 66 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
2	DISTANCIA DE 26 ± 0.3 mm	C	SISTEMA ISO
3	DISTANCIA DE 25 ± 0.3 mm	C	SISTEMA ISO
4	DISTANCIA DE 14 ± 0.2 mm	M	SISTEMA ISO
5	DISTANCIA DE 100 ± 1.0 mm	M	SISTEMA ISO
6	DISTANCIA DE 54 ± 0.5 mm	C	SISTEMA ISO
7	DISTANCIA DE 26 ± 0.3 mm	C	SISTEMA ISO
8	RADIO 12 ± 0.5 mm	C	SISTEMA ISO
9	DISTANCIA DE 125 ± 1.0 mm	M	SISTEMA ISO
10	DISTANCIA DE 98 ± 1.0 mm	M	SISTEMA ISO
11	DISTANCIA DE 10 ± 0.3 mm	M	SISTEMA ISO
12	DISTANCIA DE 18 ± 0.3 mm	M	SISTEMA ISO
13	RADIO 5 mm	m	SISTEMA ISO
14	RADIO 31 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
15	ANGULO $32^\circ \pm 2^\circ$	C	SISTEMA ISO
16	RADIO 55 ± 1.0 mm	M	SISTEMA ISO
17	DISTANCIA DE 4 ± 0.2 mm	M	SISTEMA ISO
18	DISTANCIA DE 4 ± 0.2 mm	M	SISTEMA ISO
19	DISTANCIA DE 19 ± 0.3 mm	M	SISTEMA ISO

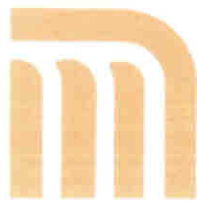
NOTAS

- 1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
- 2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABILES

AUTORIZO

ING. G. FILIBERTO NAVARRETE NAVARRETE
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y A.

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA : SILETA PARA JUNTA AISLANTE PEGADA VP 1435

FECHA DE EMISION: DICIEMBRE / 01

Nº DE CODIGO : 8500186

REV 0

HOJA 3 DE 5

REQUISITOS DE LA INSPECCION

Nº.	CARACTERISTICAS GEOMETRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
20	DISTANCIA DE 8 ± 0.2 mm	C	SISTEMA ISO
21	DISTANCIA DE 33 ± 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
22	DISTANCIA DE 25 ± 0.3 mm	M	SISTEMA ISO
23	RADIO DE 17 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
24	DISTANCIA DE 55 ± 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
25	DISTANCIA DE 120 ± 1 mm	m	SISTEMA ISO
26	DISTANCIA DE $141^{+1.0}_{-0.0}$ mm	C	SISTEMA ISO
27	RADIO 30 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
28	DISTANCIA DE 441 ± 2 mm	M	SISTEMA ISO
29	DISTANCIA DE 20 ± 0.3 mm	M	SISTEMA ISO
30	DIAMETRO DE $25^{+0.2}_{-0.0}$ mm	M	SISTEMA ISO
31	ANGULO DE $3^\circ \pm 10'$ mm	M	SISTEMA ISO
32	DISTANCIA 25 ± 0.2 mm	M	SISTEMA ISO
33	DISTANCIA DE 18 ± 0.2 mm	M	SISTEMA ISO
34	ANGULO $3^\circ \pm 10'$	C	SISTEMA ISO
35	RADIO 28 ± 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
36	DISTANCIA 5	m	SISTEMA ISO

NOTAS

- 1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
- 2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABILES

AUTORIZO

ING. G. FILIBERTO NAVARRETE NAVARRETE
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y A.

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.

NOMBRE DE LA PIEZA: SILLETA PARA JUNTA AISLANTE PEGADA VP 1435

FECHA DE EMISION: **DICIEMBRE / 01**

Nº DE CODIGO: 8500186

REV: 0

HOJA 4 DE 5

Nº.	CARACTERISTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	ACERO ASTM A216 WCB	C	ASTM A216

Nº.	CARACTERISTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	ACABADO: GALVANIZADO	M	
2	MONTAJE	C	

1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABLES

ING. G. FILIBERTO NAVARRETE NAVARRETE
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y A.

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.

