



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

8500136

8500136

HOJA 1 DE 5

**FICHA DE INSPECCION
DE CONTROL DE CALIDAD**

Nº. DE CODIGO: 8711229 REV.: 0

FECHA DE EMISION: 07-05-97

--- DESCRIPCION DE LA PIEZA ---

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO: SEPARADOR ANCHO, LONGITUD 370 X 22.5 mm S/P

Nº DE PLANOS:

--- CRITERIOS DE INSPECCION ---

NORMAS DE MUESTREO: SIMPLE SEGUN NOM-Z-12-03

NIVEL DE INSPECCION: NORMAL NIVEL II

CLASIFICACION DE DEFECTOS

NIVEL ACEPTABLE DE CALIDAD
(A Q L) NAC :

DEFECTOS CRITICOS (C) : 1.0

DEFECTOS MAYORES (M) : 2.5

DEFECTOS MENORES (m) : 10.0

--- REVISIONES ---

Nº.	FECHA	DESCRIPCION	APROBO	OBSERVACIONES

--- AUTORIZO ---

P.A.
ING. ANDRES REYNOSO GOMEZ
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A".

ING. BALTASAR CHAVEZ ESPINO
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.

SEP - AN . PPT

3963



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: SEPARADOR ANCHO FECHA DE EMISION: 07-05-97

N° DE CODIGO: 8711229 REV.: 0 HOJA 2 DE 5

--- REQUISITOS DE LA INSPECCION ---

N°.	CARACTERISTICAS GEOMETRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	DISTANCIA 370.0 ± 3 mm	M	SISTEMA ISO
2	DISTANCIA 100.0 ± 1 mm	M	SISTEMA ISO
3	DISTANCIA 170.0 ± 1 mm	C	SISTEMA ISO
4	DISTANCIA 100.0 ± 1 mm	M	SISTEMA ISO
5	ANGULO DE 4.5°	C	SISTEMA ISO
6	DIAMETRO DE $28.0^{+0.2}_{-0.0}$ mm	M	SISTEMA ISO
7	DISTANCIA 19.5 ± 0.2 mm	m	SISTEMA ISO
8	DISTANCIA 30.0 ± 0.3 mm	m	SISTEMA ISO
9	DISTANCIA 273.0 ± 2 mm	m	SISTEMA ISO
10	DISTANCIA 17.5 ± 0.2 mm	m	SISTEMA ISO
11	DISTANCIA 20.0 ± 0.3 mm	M	SISTEMA ISO
12	CHAFLAN DE 1 A 45°	m	SISTEMA ISO
13	PENDIENTE DE 25 %	M	SISTEMA ISO
14	RADIO DE 18.25 ± 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
15	DISTANCIA 44.5 ± 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
16	DISTANCIA 8.0 ± 0.2 mm	m	SISTEMA ISO
17	RADIO DE 76.0 ± 1 mm	M	SISTEMA ISO
18	RADIO DE 355.0 ± 3 mm	M	SISTEMA ISO
19	DISTANCIA 25.35 ± 0.3 mm	m	SISTEMA ISO

--- NOTAS ---

- 1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
- 2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABILES

--- AUTORIZO ---

ING. ANDRES REYNOSO GOMEZ
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A".

ING. BALTASAR CHAVEZ ESPINO
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION
DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA : **SEPARADOR ANCHO**

FECHA DE EMISION: **07-05-97**

Nº DE CODIGO : **8711229**

REV.: **0**

HOJA **3** DE **5**

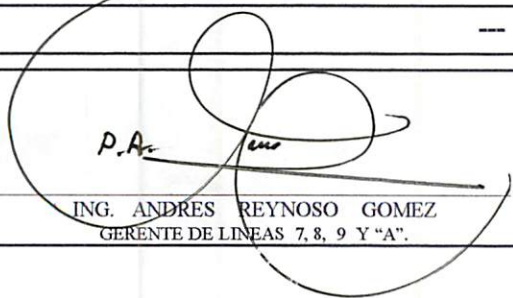
--- REQUISITOS DE LA INSPECCION ---

Nº.	CARACTERISTICAS GEOMETRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
20	ANGULO DE $45^\circ \pm 30'$	m	SISTEMA ISO
21	DISTANCIA 20.0 ± 0.3 mm	M	SISTEMA ISO
22	DISTANCIA 54.5 ± 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
23	DISTANCIA 43.8 ± 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
24	DISTANCIA 19.0 ± 0.2 mm	M	SISTEMA ISO
25	DISTANCIA 38.0 ± 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
26	DISTANCIA 9.55 ± 0.2 mm	M	SISTEMA ISO
27	DISTANCIA 111.0 ± 1 mm	M	SISTEMA ISO
28	DISTANCIA 51.5 ± 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
29	DISTANCIA 25.0 ± 0.3 mm	M	SISTEMA ISO
30	DISTANCIA 282.0 ± 2 mm	M	SISTEMA ISO
31	DISTANCIA 254.0 ± 2 mm	M	SISTEMA ISO
32	RADIO DE 12.0 ± 1 mm	m	SISTEMA ISO
33	DISTANCIA 4.0 mm	M	SISTEMA ISO
34	DISTANCIA 50.0 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
35	DISTANCIA 25.0 ± 0.3 mm	M	SISTEMA ISO
36	DISTANCIA 7.0 mm	m	SISTEMA ISO
37	DISTANCIA 3.5 mm	m	SISTEMA ISO
38	DISTANCIA 2.0 mm	m	SISTEMA ISO

--- NOTAS ---

- 1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
- 2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABILES

--- AUTORIZO ---


ING. ANDRES REYNOSO GOMEZ
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A".


ING. BALTASAR CHAVEZ ESPINO
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.



FICHA DE INSPECCION
DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: SEPARADOR ANCHO	FECHA DE EMISION: 07-05-97	
N° DE CODIGO: 8711229	REV.: 0	HOJA 4 DE 5

REQUISITOS DE LA INSPECCION

N°.	CARACTERISTICAS GEOMETRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
39	DISTANCIA 51.5 ± 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
40	DISTANCIA 108.0 ± 1 mm	M	SISTEMA ISO

N°.	CARACTERISTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	DESIGNACION : ACERO A 216 WCB	C	ASTM

N°.	CARACTERISTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	PRUEBA DE MONTAJE	C	
2	ACABADO : CADMINIZADO	M	

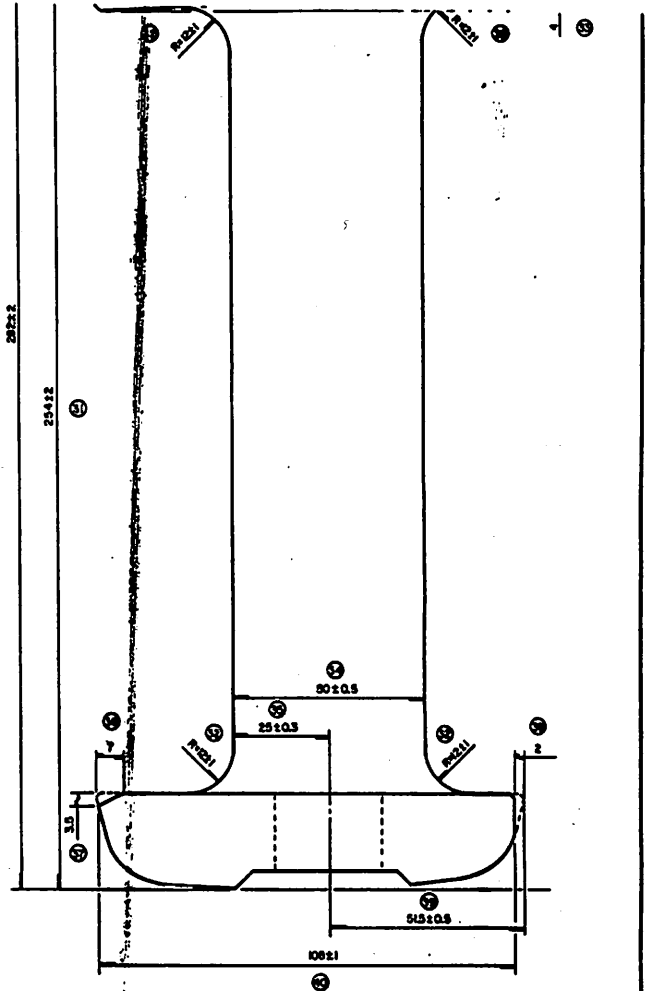
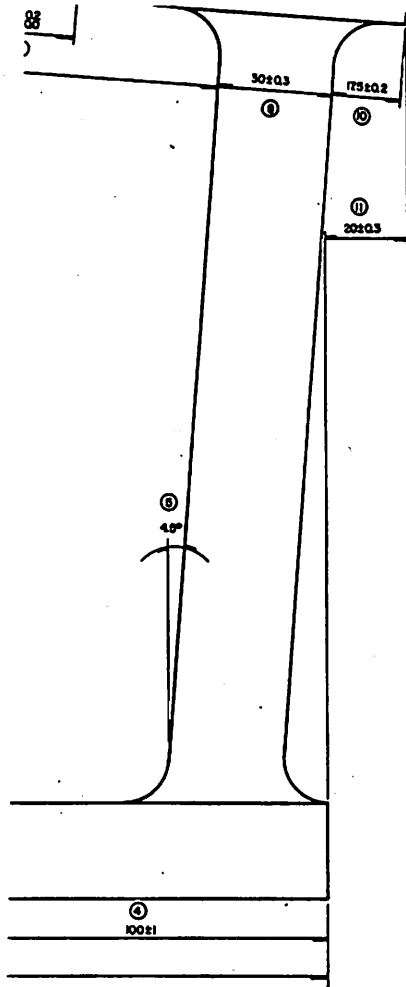
--- NOTAS ---

- 1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
- 2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABILES

--- AUTORIZO ---

ING. ANDRES REYNOSO GOMEZ
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A".

ING. BALTASAR CHAVEZ ESPINO
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.



ACABADO: CADMINIZADO

 SISTEMA DE TRANSPORTE COLECTIVO		SUBCOMITE DE HOMOLOGACION DE MATERIALES, CONPOS Y ASOCIADOS DEL SISTEMA VAS	
SEPARADOR ANCHO LONG. 370mm X 22.5mm			
ESCALA 1:1	COTAS mm	FECHA MAY./97	APROBADO POR ING. F.I.G.A.
DISEÑO LUISC.S.	REVISOR ASTM	MATERIAL ACERO A216 WCB	
No. DE COPIAS DE D.T.G. 8711229		No. DE PLANO DE CALARTE REPRESENTA CODVI - OSI	

