

FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

FECHA DE EMISION: _____		OCTUBRE / 01	
Nº. DE CODIGO: _____		8500132	
REV.: _____		1	
HORA _____		1 DE 3	

DESCRIPCION DE LA PIEZA

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO :	Nº DE PLANOS :
ROLDANA GROWER O DE PRESION DIAMETRO INTERIOR 26 mm	
CHA.	01/07/10
CAMA	
NOMBRE	
Luis C.S.M.	
G.F/CNRS L-A	

CRITERIOS DE INSPECCION

NORMAS DE MUESTREO: SIMPLE SEGUN NMX-Z-12-03	NIVEL DE INSPECCION:	
	NORMAL NIVEL II	
CLASIFICACION DE DEFECTOS NIVEL ACEPTABLE DE CALIDAD (AQL) MAC:	FIRMA	NOMBRE
	GILBUL	

REVIEWS

Nº.	FECHA	DESCRIPCION	APROBO	OBSERVACIONES
1	OCTUBRE / 01	ACTUALIZACION DE CODIGO Y AMPLIACION		ESTA FICHA CANCELA LA REVISION " 0 "
		DE LA DESCRIPCION		ELABORADA EL DIA 16 - 08 - 96

AUTORIZO

ING. G. FILIBERTO NAVARRETE NAVARRETE

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA : ROLDANA GROWER O DE PRESION DIAMETRO INTERIOR
26mm

FECHA DE EMISION: OCTUBRE / 01

Nº DE CODIGO : 8500132

REV.: 1

HOJA 2 DE 3

REQUISITOS DE LA INSPECCION

Nº.	CARACTERISTICAS GEOMETRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	DISTANCIA 6 mm	m	SISTEMA ISO
2	DISTANCIA 6 mm	m	SISTEMA ISO
3	DISTANCIA $12^{+1.6}_{-0.8}$ mm	m	SISTEMA ISO
4	DISTANCIA 2 A 3 mm	m	SISTEMA ISO
5	DIAMETRO 38 ± 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
6	DIAMETRO $26^{+1.2}_{-0.8}$ mm	M	SISTEMA ISO
7	DISTANCIA 6 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO

Nº.	CARACTERISTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	ACERO AL RESORTE 1060 A 1075	C	SAE
2	PRUEBA DE DUREZA 43 A 49 DRC	M	

Nº.	CARACTERISTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	ACABADO SUPERFICIAL PAVONADO	M	
2	MONTAJE	C	

NOTAS

- 1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
- 2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABILES

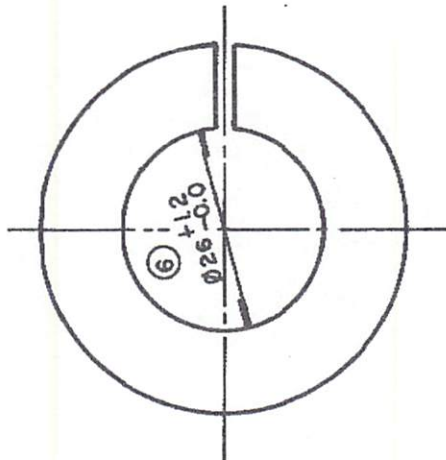
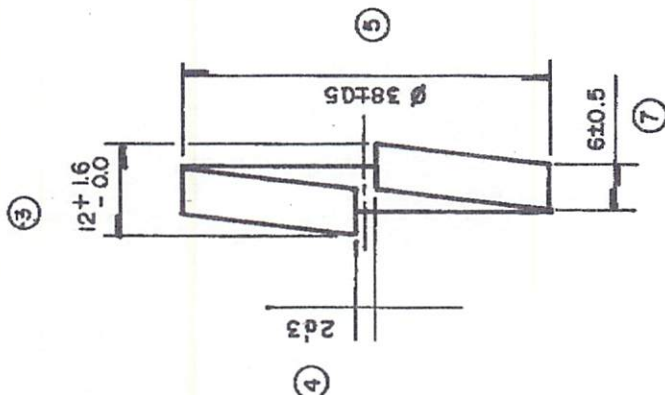
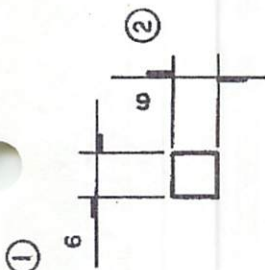
AUTORIZO

ING. G. FILIBERTO NAVARRETE NAVARRETE
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A".

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.

EQUIPO : VIA PRINCIPAL

TRATAMIENTO TERMICO : TEMPLE Y REVENIDO



ROL-GROW.CDR

REVISION - 1

SISTEMA DE TRANSPORTE COLECTIVO		SUBCOMITE DE HOMOLOGACION DE MATERIALES, EQUIPOS Y REFACCIONES DEL SISTEMA VIAS			
ROLDANA GROWERO DE PRESION DIAMETRO INTERIOR 26 mm,					
ESCALA: S/E	COTAS: mm	FECHA: OCTUBRE / 01	REVISOR: ING. J. A. M. C.	APROBADO: ING. F. T. C. A.	
DIBUJO: LUIS C. S.	NORMAS: ISO		MATERIAL: ACERO AL RESORTE 1060 A 1075		
N° DE COD. S. T. C.: 8600132		N° DE PLANO DE CONJUNTO: *****			
N° DE PLANO DE DETALLE: *****		REFERENCIA: *****			