



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

8500129

8500129

HOJA 1 DE 4

**FICHA DE INSPECCION
DE CONTROL DE CALIDAD**

Nº. DE CODIGO: **8711211** REV.: **0**

FECHA DE EMISION: **09-07-96**

DESCRIPCION DE LA PIEZA

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO: **PLAQUETA INCLINADA 115 P-0300 - EQUIPO APTO DE UIA**

Nº DE PLANOS: _____

CRITERIOS DE INSPECCION

NORMAS DE MUESTREO: **SIMPLE SEGUN NOM-Z-12-03**

NIVEL DE INSPECCION: **NORMAL NIVEL II**

CLASIFICACION DE DEFECTOS

NIVEL ACEPTABLE DE CALIDAD
(A Q L) NAC:

DEFECTOS CRITICOS (C):	1.0
DEFECTOS MAYORES (M):	2.5
DEFECTOS MENORES (m):	10.0

REVISIONES

Nº.	FECHA	DESCRIPCION	APROBO	OBSERVACIONES

AUTORIZO

ING. ANDRES REYNOSO GOMEZ
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A".

ING. BALTASAR CHAVEZ ESPINO
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.

PLAQ-IN.PPT



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION
DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: PLAQUETA INCLINADA 115 P-0300	FECHA DE EMISION: 09-07-96	
N° DE CODIGO: 8711211	REV.: 0	HOJA 2 DE 4

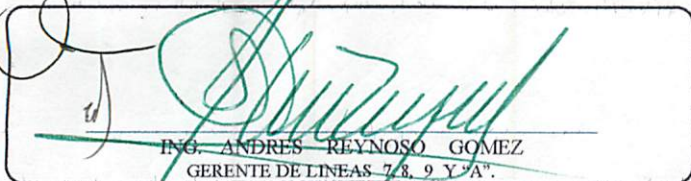
REQUISITOS DE LA INSPECCION

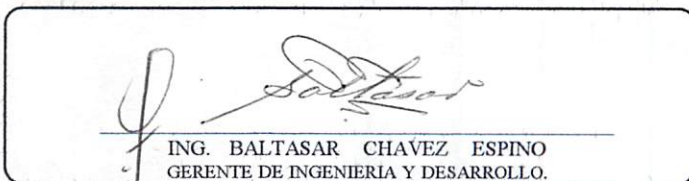
N°.	CARACTERISTICAS GEOMETRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	DISTANCIA 25 ± 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
2	DISTANCIA 70 ± 2 mm	m	SISTEMA ISO
3	DISTANCIA 27.5 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
4	DISTANCIA 17.5 ± 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
5	DISTANCIA 42 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
6	DISTANCIA 38 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
7	DISTANCIA 80 ± 1 mm	m	SISTEMA ISO
8	DISTANCIA 7.5 ± 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
9	DISTANCIA 35 ± 1 mm	M	SISTEMA ISO
10	DIAMETRO 26 ± 1 mm	m	SISTEMA ISO
11	DISTANCIA 35 ± 1 mm	M	SISTEMA ISO
12	DISTANCIA 10 ± 1 mm	M	SISTEMA ISO
13	DISTANCIA 8.5 ± 0.2 mm	M	SISTEMA ISO

NOTAS

1	LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
2	EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABILES

AUTORIZO


ING. ANDRES REYNOSO GOMEZ
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A".


ING. BALTASAR CHAVEZ ESPINO
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION
DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: PLAQUETA INCLINADA 115 P-0300

FECHA DE EMISION: 09-07-96

N° DE CODIGO: 8711211

REV.: 0

HOJA 3 DE 4

REQUISITOS DE LA INSPECCION

N°.	CARACTERISTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	ACERO A-36	C	ASTM

N°.	CARACTERISTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	PRUEBA DE MONTAJE	C	-----
2	ACABADO ELECTROLITICO DE ZINCADO A 15 MICRAS METRICAS DE ESPESOR MINIMO	M	-----

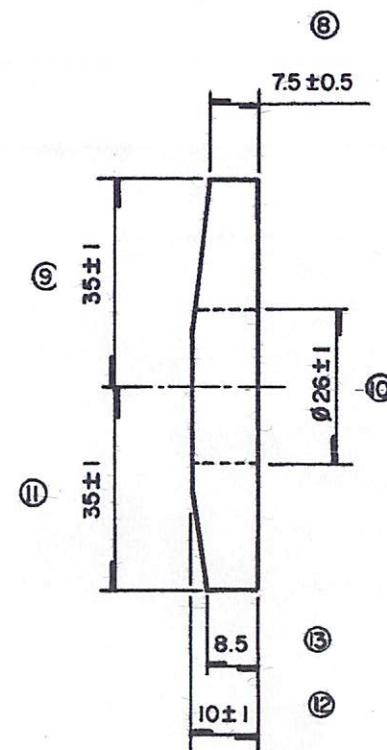
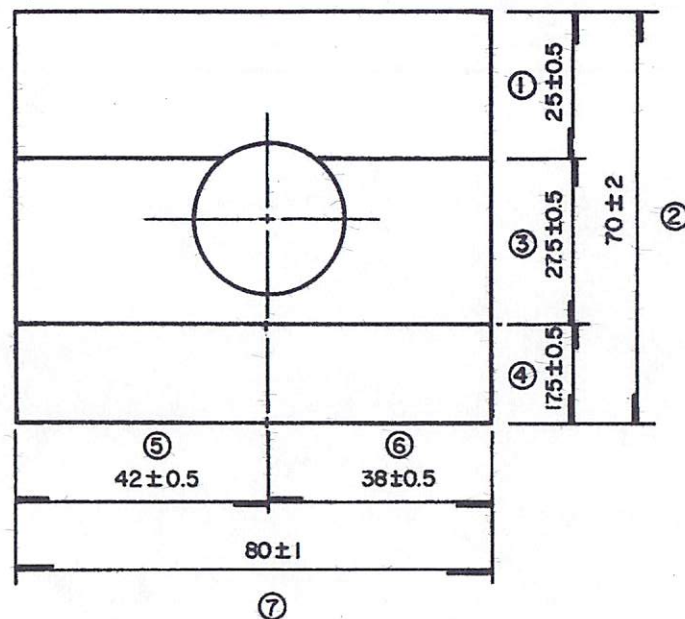
NOTAS

- 1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
- 2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABILES

AUTORIZO

ING. ANDRES REYNOSO GOMEZ
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A".

ING. BALTASAR CHAVEZ ESPINO
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.



EQUIPO : APARATO CAMBIO DE VIA
(VIA SECUNDARIA)

		SISTEMA DE TRANSPORTE COLECTIVO		SUBCOMITE DE HOMOLOGACION DE MATERIALES, EQUIPOS Y REFACCIONES DEL SISTEMA VIAS	
		PLAQUETA INCLINADA 115 P-0300			
ESCALA: S / E	COTAS: mm	FECHA: JUL. / 96	REVISO: ING. R. C. G.	APROBO: ING. F. I. G. A.	
DIBUJO: LUIS C. S.	NORMAS: ASTM		MATERIAL: ACERO A-36		
N° DE COD. S. T. C.: 8711211			N° DE PLANO DE CONJUNTO: -----		
N° DE PLANO DE DETALLE: -----			REFERENCIA: CODVI-008		