



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

HOJA 1 DE 4

**FICHA DE INSPECCION
DE CONTROL DE CALIDAD**

Nº. DE CODIGO: **8500119** REV.: **1**

FECHA DE EMISION: **JUNIO / 2000**

DESCRIPCION DE LA PIEZA

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO : **BARRA DE MANDO CON ENTRADA PARA CERROJO AXIAL**

Nº DE PLANOS : _____

CRITERIOS DE INSPECCION

NORMAS DE MUESTREO : **SIMPLE SEGUN NOM-Z-12-03**

NIVEL DE INSPECCION : **NORMAL NIVEL II**

CLASIFICACION DE DEFECTOS

NIVEL ACEPTABLE DE CALIDAD
(A QL) NAC :

DEFECTOS CRITICOS (C) :	1.0
DEFECTOS MAYORES (M) :	2.5
DEFECTOS MENORES (m) :	10.0

SISTEMA DE TRANSPORTE COLECTIVO
DOCUMENTO REVISADO Y VALIDADO
POR GRUPO DE TRABAJO

615 1042-0 GRM/DIN
Luis Garcia S. Martinez
FIRMA
NOMBRE
FECHA 24/06/00

GID/DL
FIRMA
NOMBRE

REVISIONES

Nº.	FECHA	DESCRIPCION	APROBO	ÒBSERVACIONES
1	JUNIO / 2000	ACTUALIZACION DE CODIGO		ESTA FICHA CANCELA LA REVISION "0" ELABORADA EL DIA 10 - 06 - 96

AUTORIZO

ING. RAFAEL MUÑOZ CRUZ
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A".

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.

BAR-MACA.PPT



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA : BARRA DE MANDO CON ENTRADA DE CERROJO AXIAL

FECHA DE EMISION: JUNIO / 2000

Nº DE CODIGO : 8500119

REV.: 1

HOJA 2 DE 4

REQUISITOS DE LA INSPECCION

Nº.	CARACTERISTICAS GEOMETRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	DISTANCIA DE 160.0 $\pm$ 2 mm	m	SISTEMA ISO
2	DISTANCIA DE 120.0 $\pm$ 2 mm	m	SISTEMA ISO
3	ANGULO DE 14° $\pm$ 1°	m	SISTEMA ISO
4	DISTANCIA DE 1740.0 $\pm$ 5 mm	M	SISTEMA ISO
5	DISTANCIA DE 90.0 $\pm$ 1 mm	m	SISTEMA ISO
6	RADIO DE 30 $\pm$ 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
7	DIAMETRO DE 30.0 $\pm$ 0.5 mm	C	SISTEMA ISO
8	DISTANCIA DE 270 $\pm$ 2 mm	M	SISTEMA ISO
9	CUERDA DE M36 X 3.5 6g	C	SISTEMA ISO
10	DIAMETRO DE 36.0 $\begin{smallmatrix} +1 \\ -0 \end{smallmatrix}$ mm	M	SISTEMA ISO
11	DISTANCIA DE 22.0 $\pm$ 1 mm	M	SISTEMA ISO
12	DISTANCIA DE 2380.0 $\pm$ 8 mm	M	SISTEMA ISO

NOTAS

- 1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
- 2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABLES

AUTORIZO

ING. RAFAEL MUÑOZ CRUZ
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A"

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION
DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA : BARRA DE MANDO CON ENTRADA DE CERROJO AXIAL.

FECHA DE EMISION: JUNIO / 2000

Nº DE CODIGO : 8500119

REV.: 1

HOJA 3 DE 4

REQUISITOS DE LA INSPECCION

Nº.	CARACTERISTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	ACERO FORJADO SAE 1018 A 1025	C	SAE 6 AISI

Nº.	CARACTERISTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	ACABADO CADMINIZADO	M	
2	MONTAJE	C	

NOTAS

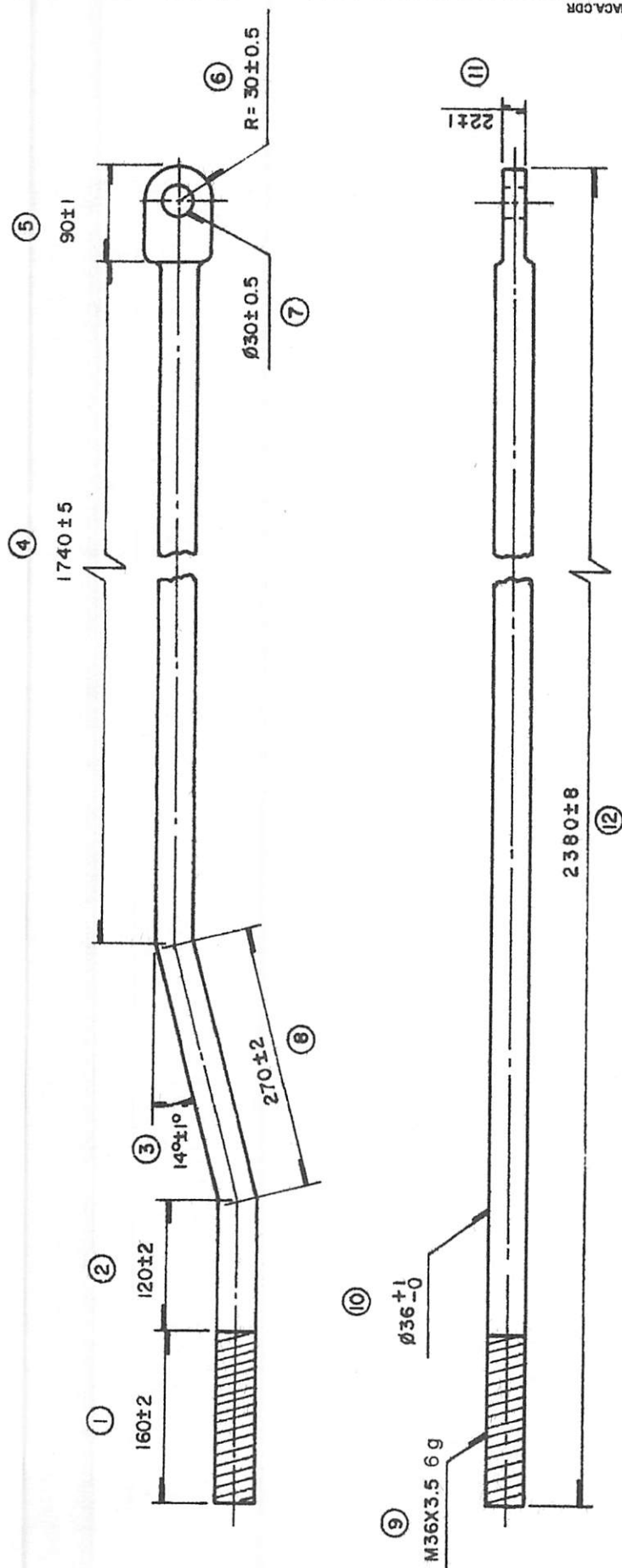
- 1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
- 2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABILES

AUTORIZO

ING. RAFAEL MUÑOZ CRUZ
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A".

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.

EQUIPO : APARATO CAMBIO DE VIA



BAR-MACA.CDR

REVISION - 1

SISTEMA DE TRANSPORTE COLECTIVO				SUBCOMITE DE HOMOLOGACION DE MATERIALES, EQUIPOS Y REFACCIONES DEL SISTEMA VIAS			
BARRA DE MANDO CON ENTRADA PARA CERROJO AXIAL							
ESCALA:	S / E	COTAS:	mm	FECHA:	JUN / 2000	REVISO:	ING. J.A.M.C.
DIBUJO:	LUIS C. S.	NORMAS:	SAE O AISI			APROBO:	ING. F.I.G.A.
N° DE COD. S. T. C.:				N° DE PLANO DE CONJUNTO:			
8500119				ACERO SAE FORJADO 1018 A 1025			
N° DE PLANO DE DETALLE:				REFERENCIA:			
*****				CODVI-032			

ACABADO : CADMINIZADO