



SISTEMA  
DE TRANSPORTE  
COLECTIVO

HOJA 1 DE 3

## FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

Nº. DE CODIGO: 8500113 REV.: 1

FECHA DE EMISION: OCTUBRE / 01

### --- DESCRIPCION DE LA PIEZA ---

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO: TUERCA HEXAGONAL M 16 X 2.0

Nº DE PLANOS:

### --- CRITERIOS DE INSPECCION ---

NORMAS DE MUESTREO: SIMPLE SEGUN NMX-Z-12-03

NIVEL DE INSPECCION: NORMAL NIVEL II

CLASIFICACION DE DEFECTOS

NIVEL ACEPTABLE DE CALIDAD  
(A Q L) NAC:

|                        |      |
|------------------------|------|
| DEFECTOS CRITICOS (C): | 1.0  |
| DEFECTOS MAYORES (M):  | 2.5  |
| DEFECTOS MENORES (m):  | 10.0 |

|        |             |        |         |        |
|--------|-------------|--------|---------|--------|
| FECHA  | 10/06/03    | FIRMA  | GRM/DIN | GID/DL |
| NOMBRE | Lois Gaudin | NOMBRE | GRM/DIN | GID/DL |
| FIRMA  |             | FIRMA  |         |        |

### --- REVISIONES ---

| Nº. | FECHA        | DESCRIPCION             | APROBO | OBSERVACIONES                                                       |
|-----|--------------|-------------------------|--------|---------------------------------------------------------------------|
| 1   | OCTUBRE / 01 | ACTUALIZACION DE CODIGO |        | ESTA FICHA CANCELA LA REVISION "0"<br>ELABORADA EL DIA 25 - 02 - 98 |
|     |              |                         |        |                                                                     |
|     |              |                         |        |                                                                     |
|     |              |                         |        |                                                                     |
|     |              |                         |        |                                                                     |

### --- AUTORIZO ---

ING. G. FILIBERTO NAVARRETE NAVARRETE  
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A".

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA  
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.

TUERCA-H.P.



SISTEMA  
DE TRANSPORTE  
COLECTIVO

## FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA : **TUERCA HEXAGONAL M 16 X 2.0**

FECHA DE EMISION: **OCTUBRE / 01**

Nº DE CODIGO : **8500113**

REV.: **1**

HOJA **2** DE **3**

### --- REQUISITOS DE LA INSPECCION ---

| Nº. | CARACTERISTICAS GEOMETRICAS                                                     | CLASE DE DEFECTO | NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES |
|-----|---------------------------------------------------------------------------------|------------------|-----------------------------|
| 1   | CUERDA M 16 X 2.0                                                               | M                | SISTEMA ISO                 |
| 2   | DISTANCIA ENTRE CARAS 24 $\begin{smallmatrix} +0.00 \\ -0.84 \end{smallmatrix}$ | m                | SISTEMA ISO                 |
| 3   | DISTANCIA DE 16 $\begin{smallmatrix} +1.0 \\ -0.5 \end{smallmatrix}$            | m                | SISTEMA ISO                 |
|     |                                                                                 |                  |                             |
|     |                                                                                 |                  |                             |

| Nº. | CARACTERÍSTICAS DEL MATERIAL | CLASE DE DEFECTO | NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES |
|-----|------------------------------|------------------|-----------------------------|
| 1   | ACERO SAE GRADO 5            | M                | SAE                         |
| 2   | ACABADO : CADMINIZADO        | M                |                             |
| 3   | PRUEBA DE ATORNILLAMIENTO    | M                | E. T. # 6                   |
| 4   | PRUEBA DE DEFORMACION        | M                | E. T. # 6                   |

| Nº. | CARACTERISTICAS PARTICULARES | CLASE DE DEFECTO | NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES |
|-----|------------------------------|------------------|-----------------------------|
| 1   | MONTAJE                      | C                |                             |

### --- NOTAS ---

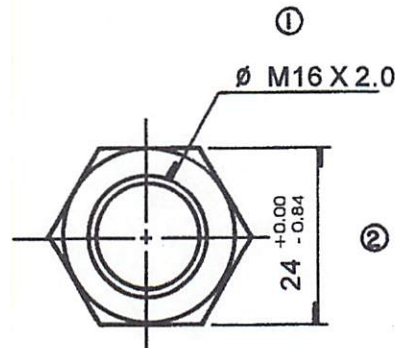
- 1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
- 2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABILES

### --- AUTORIZO ---

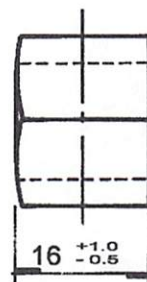
ING. G. FILIBERTO NAVARRETE NAVARRETE  
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A"

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA  
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.

# EQUIPO DE COMPACTADO MANUAL



**PLANTA**



**VISTA**

**ACABADO : CADMINIZADO**



**SISTEMA DE TRANSPORTE  
COLECTIVO**

**SUBCOMITE DE HOMOLOGACION  
DE MATERIALES, EQUIPOS Y  
REFACCIONES DEL SISTEMA VIAS**

**TUERCA HEXAGONAL DE M16 X 2.0**

|                                         |                              |                                          |                                    |                                    |
|-----------------------------------------|------------------------------|------------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|
| ESCALA:<br><b>S / E</b>                 | COTAS:<br><b>mm</b>          | FECHA:<br><b>OCTUBRE / 01</b>            | REVISO:<br><b>ING. J. A. M. C.</b> | APROBO:<br><b>ING. F. I. G. A.</b> |
| DIBUJO:<br><b>LUIS C. S.</b>            | NORMAS:<br><b>E. T. N° 6</b> | MATERIAL:<br><b>ACERO SAE GRADO 5</b>    |                                    |                                    |
| N° DE COD. S. T. C.:<br><b>8500113</b>  |                              | N° DE PLANO DE CONJUNTO:<br><b>*****</b> |                                    |                                    |
| N° DE PLANO DE DETALLE:<br><b>*****</b> |                              | REFERENCIA:                              |                                    |                                    |