



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

**FICHA DE INSPECCION
DE CONTROL DE CALIDAD**

8500104

8500104

HOJA 1 DE 4

Nº. DE CODIGO: 8711232 REV.: 0

FECHA DE EMISION: 21-08-97

— DESCRIPCION DE LA PIEZA —

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO: **TORNILLO CABEZA DE PATO (MODIFICADO)**
(MODIFICA DESCRIPCION) ✓

Nº DE PLANOS: _____

— CRITERIOS DE INSPECCION —

NORMAS DE MUESTREO: **SIMPLE SEGUN NOM-Z-12-03**

NIVEL DE INSPECCION: **NORMAL NIVEL II**

CLASIFICACION DE DEFECTOS

NIVEL ACEPTABLE DE CALIDAD
(AQL) NAC:

DEFECTOS CRITICOS (C):	1.0
DEFECTOS MAYORES (M):	2.5
DEFECTOS MENORES (m):	10.0

— REVISIONES —

Nº.	FECHA	DESCRIPCION	APROBO	OBSERVACIONES

— AUTORIZO —

ING. ANDRES REYNOSO GOMEZ
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A".

ING. BALTASAR CHAVEZ ESPINO
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.

TORNI - CP. PPT



SISTEMA
DE TRANSPORT
COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: **TORNILLO CABEZA DE PATO**

FECHA DE EMISION: **21 - 08 - 97**

Nº DE CODIGO: **8711232**

REV.: **0**

HOJA **2** DE **4**

— REQUISITOS DE LA INSPECCION —

Nº.	CARACTERISTICAS GEOMETRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	DIAMETRO M 24.0 X 3.0	C	SISTEMA ISO
2	DISTANCIA 36.0 ± 0.3 mm	M	SISTEMA ISO
3	DISTANCIA 3.0 mm	m	SISTEMA ISO
4	DISTANCIA 36.0 ± 0.3 mm	M	SISTEMA ISO
5	DISTANCIA 60.0 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
6	DISTANCIA 33.0 ± 0.3 mm	m	SISTEMA ISO
7	DISTANCIA 4.0 mm	m	SISTEMA ISO
8	DISTANCIA 3.0 mm	m	SISTEMA ISO
9	ANGULO DE 60° ± 2°	m	SISTEMA ISO
10	DIAMETRO DE 48.0 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
11	DIAMETRO DE 43.0 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
12	DISTANCIA 12.0 ± 0.2 mm	m	SISTEMA ISO
13	DISTANCIA 60.0 ± 0.5 mm	M	SISTEMA ISO

— NOTAS —

- 1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
- 2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABLES

— AUTORIZO —

ING. ANDRES REYNOSO GOMEZ
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A".

ING. BALTASAR CHAVEZ ESPINO
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA : **TORNILLO CABEZA DE PATO**

FECHA DE EMISION: **21-08-97**

Nº DE CODIGO : **8711232**

REV.: **0**

HOJA **3** DE **4**

— REQUISITOS DE LA INSPECCION —

Nº.	CARACTERISTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	ACERO GRADO 5	C	SAE

Nº.	CARACTERISTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	ACABADO SUPERFICIAL : CADMINIZADO A 15 MICRAS MINIMO	M	
2	PRUEBA DE MONTAJE	C	

— NOTAS —

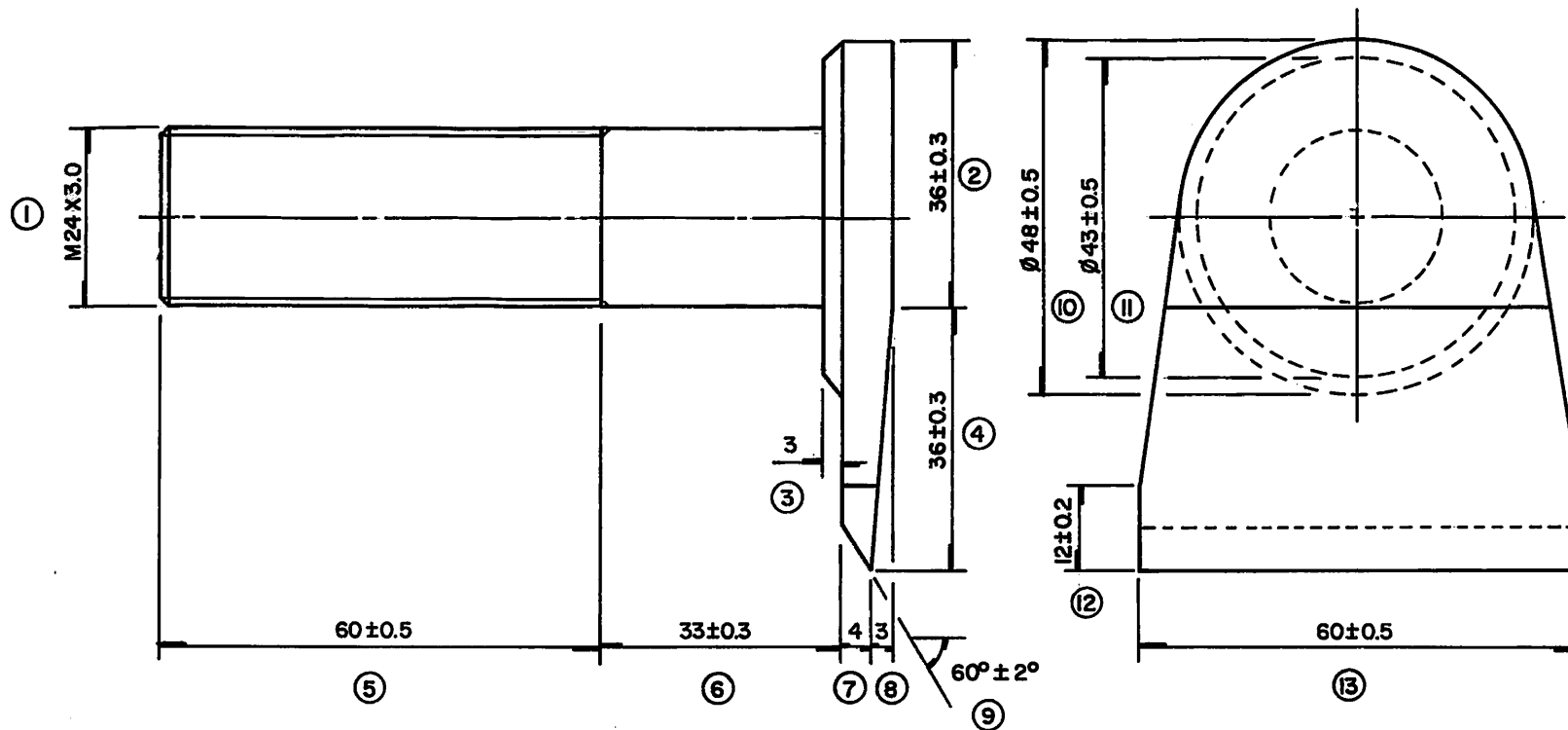
- 1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
- 2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABLES

— AUTORIZO —

ING. ANDRES REYNOSO GOMEZ
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A".

ING. BALTASAR CHAVEZ ESPINO
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.

EQUIPO: APARATO CAMBIO DE VIA



ACABADO: CADMINIZADO A 15 MICRAS MINIMO



SISTEMA DE TRANSPORTE
COLECTIVO

SUBCOMITE DE HOMOLOGACION
DE MATERIALES, EQUIPOS Y
REFACCIONES DEL SISTEMA VIAS

TORNILLO CABEZA DE PATO (MODIFICADO)

ESCALA 1:1	COTAS mm	FECHA AGOSTO/97	REVISOR ING. J.R.G. ING. R.C.G.	APROBO ING. F.I.G.A.
DIBUJO LUIS C.S.	NORMAS S A E	MATERIAL ACERO GRADO 5		
No DE CODIFICACION S.T.C. 8711232			No DE PLANO DE CONJUNTO	
No DE PLANO DE DETALLE			REFERENCIA CODVI - 73	