



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

HOJA 1 DE 4

**FICHA DE INSPECCION
DE CONTROL DE CALIDAD**

Nº. DE CODIGO: 8500103 REV.: 1

FECHA DE EMISION: JUNIO / 2000

DESCRIPCION DE LA PIEZA

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO : TORNILLO CABEZA DE GOTA DE 74 X 16 mm

Nº DE PLANOS : _____

CRITERIOS DE INSPECCION

NORMAS DE MUESTREO : SIMPLE SEGUN NOM-Z-12-03

NIVEL DE INSPECCION : NORMAL NIVEL II

CLASIFICACION DE DEFECTOS

NIVEL ACEPTABLE DE CALIDAD
(A Q L) NAC :

DEFECTOS CRITICOS (C) : 1.0

DEFECTOS MAYORES (M) : 2.5

DEFECTOS MENORES (m) : 10.0

REVISIONES

Nº.	FECHA	DESCRIPCION	APROBO	OBSERVACIONES
1	JUNIO / 2000	ACTUALIZACION DE CODIGO		ESTA FICHA CANCELA LA REVISION "0" ELABORADA EL 09 - 08 - 96

AUTORIZO

ING. RAFAEL MUÑOZ CRUZ
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A"

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO

TORNI-CG.PPT



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION
DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA : **TORNILLO CABEZA DE GOTA DE 74 X 16 mm**

FECHA DE EMISION: **JUNIO / 2000**

Nº DE CODIGO : **8500103**

REV.: **1**

HOJA **2** DE **4**

REQUISITOS DE LA INSPECCION

Nº.	CARACTERISTICAS GEOMETRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	DISTANCIA DE 74 ± 1.0 mm	M	SISTEMA ISO
2	DISTANCIA DE 7 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
3	DISTANCIA DE 2 mm	m	SISTEMA ISO
4	DISTANCIA DE 10 ± 0.5	M	SISTEMA ISO
5	RADIO DE 21 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
6	DISTANCIA DE 17 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
7	DISTANCIA DE 38 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
8	DIAMETRO M 16 X 2.5 mm	m	SISTEMA ISO
9	CUADRADO DE 16 x 16 ⁺⁰ _{-0.5} mm	m	SISTEMA ISO

NOTAS

- 1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
- 2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABILES

AUTORIZO

ING. RAFAEL MUÑOZ CRUZ
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A".

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION
DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA : **TORNILLO CABEZA DE GOTA DE 74 X 16 mm**

FECHA DE EMISION: **JUNIO / 2000**

Nº DE CODIGO : **8500103**

REV.: **1**

HOJA **3** DE **4**

REQUISITOS DE LA INSPECCION

Nº.	CARACTERISTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	TORNILLO SAE GRADO 5; ACERO DE MEDIO CONTENIDO DE CARBONO	C	SAE J429f
2	PRUEBA DE FORZAMIENTO	M	
3	PRUEBA DE ATORNILLAMIENTO	M	
4	DUREZA: 25 - 34 DRC	C	
5	TRATAMIENTO TERMICO: TEMPLE Y REVENIDO	C	

Nº.	CARACTERISTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	ACABADO CADMINIZADO	M	
2	PRUEBA DE MONTAJE	C	

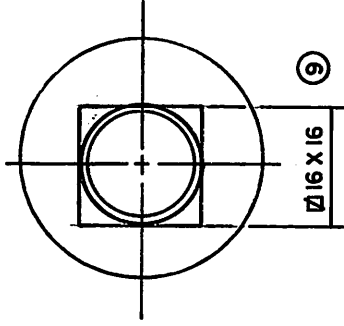
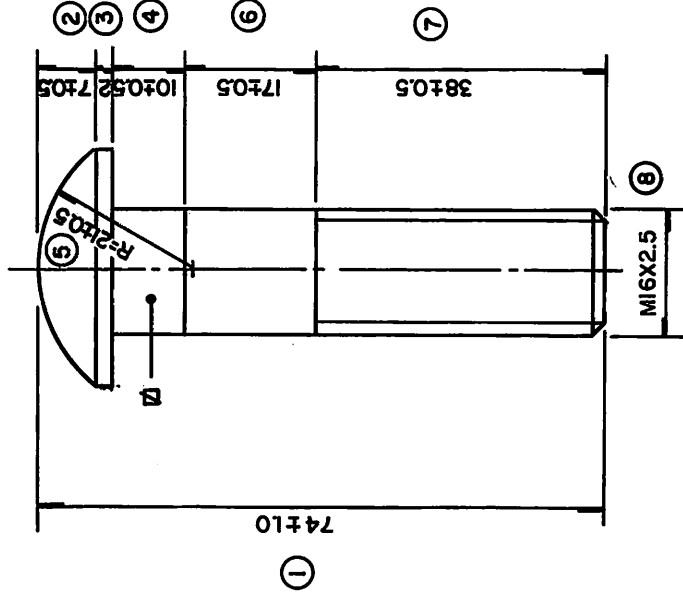
NOTAS

- 1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
- 2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABILES
- 3 PARA LAS PRUEBAS DE DOBLADO DE FORZAMIENTO Y ATORNILLAMIENTO EL LABORATORIO DEL S.T.C. CALIFICA EN BASE A LA E.T. # 6

AUTORIZO

ING. RAFAEL MUÑOZ CRUZ
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A"

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.



ACABADO: CADMINIZADO

REVISION - I

SISTEMA DE TRANSPORTE
COLECTIVOSUBCOMITE DE HOMOLOGACION
DE MATERIALES, EQUIPOS Y
REFACCIONES DEL SISTEMA VIASTORNILLO CABEZA DE GOTA
DE 74 X 16mm

ESCALA S/E	COTAS mm	FECHA JUNIO/2000	REVISO ING. J.A.M.C.	APROBO SCHMERSV
DIBUJO LUIS C. S.	NORMAS SAE J429 f	MATERIAL ACERO SAE GRADO 5		
Nº. DE CODIFICACION S.T.C. 8500103		Nº. DE PLANO DE CONJUNTO		
Nº. DE PLANO DE DETALLE		REFERENCIA		

HCB 4 DE 4