



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

**FICHA DE INSPECCION
DE CONTROL DE CALIDAD**

8500100
AREA: VINS

HOJA 1 DE 5

Nº. DE CODIGO: 8702519 REV.: 0

FECHA DE EMISION: 19 - 07 - 96

--- DESCRIPCION DE LA PIEZA ---

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO: TOPE AISLANTE DE GRAPA NABLA

Nº DE PLANOS: S / N

--- CRITERIOS DE INSPECCION ---

NORMAS DE MUESTREO: SIMPLE SEGUN NOM-Z-12-03

NIVEL DE INSPECCION: NORMAL NIVEL II

CLASIFICACION DE DEFECTOS

NIVEL ACEPTABLE DE CALIDAD
(A Q L) NAC :

DEFECTOS CRITICOS (C) :	<u>1.0</u>
DEFECTOS MAYORES (M) :	<u>2.5</u>
DEFECTOS MENORES (m) :	<u>10.0</u>

--- REVISIONES ---

Nº.	FECHA	DESCRIPCION	APROBO	OBSERVACIONES

--- AUTORIZO ---

P.A.
ING. ANDRES REYNOSO GOMEZ
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A".

Baltazar
ING. BALTASAR CHAVEZ ESPINO
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.

GRAP-TOP.PPT



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION
DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA : TOPE AISLANTE DE GRAPA NABLA

FECHA DE EMISION: 19 - 07 - 96

N° DE CODIGO : 8702519

REV.: 0

HOJA 2 DE 5

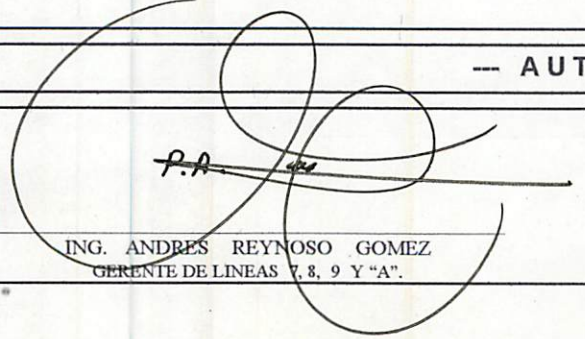
--- REQUISITOS DE LA INSPECCION ---

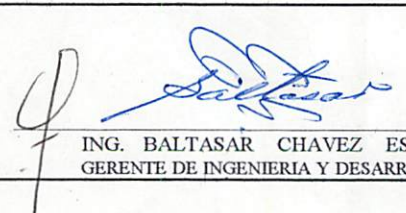
N°.	CARACTERISTICAS GEOMETRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	DIMENSION 28 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
2	RADIO 14 ± 0.3 mm	m	SISTEMA ISO
3	DIMENSION 8 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
4	DIMENSION 4 mm	m	SISTEMA ISO
5	DIMENSION 2 mm	m	SISTEMA ISO
6	DIMENSION 2 mm	m	SISTEMA ISO
7	DIMENSION 10 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
8	ANGULO 14° ± 1°	m	SISTEMA ISO
9	RADIO 30 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
10	RADIO 5 ± 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
11	DIMENSION 20 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
12	RADIO 5 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
13	RADIO 18 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
14	DIMENSION 25 ± 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
15	DIMENSION 17 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
16	DIMENSION 49 ⁺⁰ / _{-0.5} mm	M	SISTEMA ISO
17	DIMENSION 8 mm	m	SISTEMA ISO
18	DIMENSION 20 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
19	DIMENSION 8 mm	m	SISTEMA ISO

--- NOTAS ---

- 1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
- 2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABLES

--- AUTORIZO ---


ING. ANDRES REYNOSO GOMEZ
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A".


ING. BALTASAR CHAVEZ ESPINO
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.



NOMBRE DE LA PIEZA : TOPE AISLANTE DE GRAPA NABLA	FECHA DE EMISION: 19 - 07 - 96	
N° DE CODIGO : 8702519	REV.: 0	HOJA 3 DE 5

[illegible]

1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABILES

ING. ANDRES REYNOSO GOMEZ
 GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A".

ING. BALTASAR CHAVEZ ESPINO
 GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION
DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: TOPE AISLANTE DE GRAPA NABLA	FECHA DE EMISION: 19-07-96	
Nº DE CODIGO: 8702519	REV.: 0	HOJA 4 DE 5

--- REQUISITOS DE LA INSPECCION ---

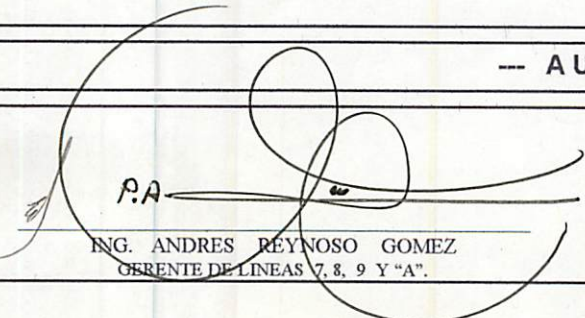
Nº.	CARACTERISTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	NYLON 6 / 6	C	E. T. N° 29, ASTM D695, D257

Nº.	CARACTERISTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	MONTAJE	C	
2	PRUEBA DE COMPRESION	C	E. T. N° 29
3	RIGIDEZ DIELECTRICA	C	E. T. N° 29

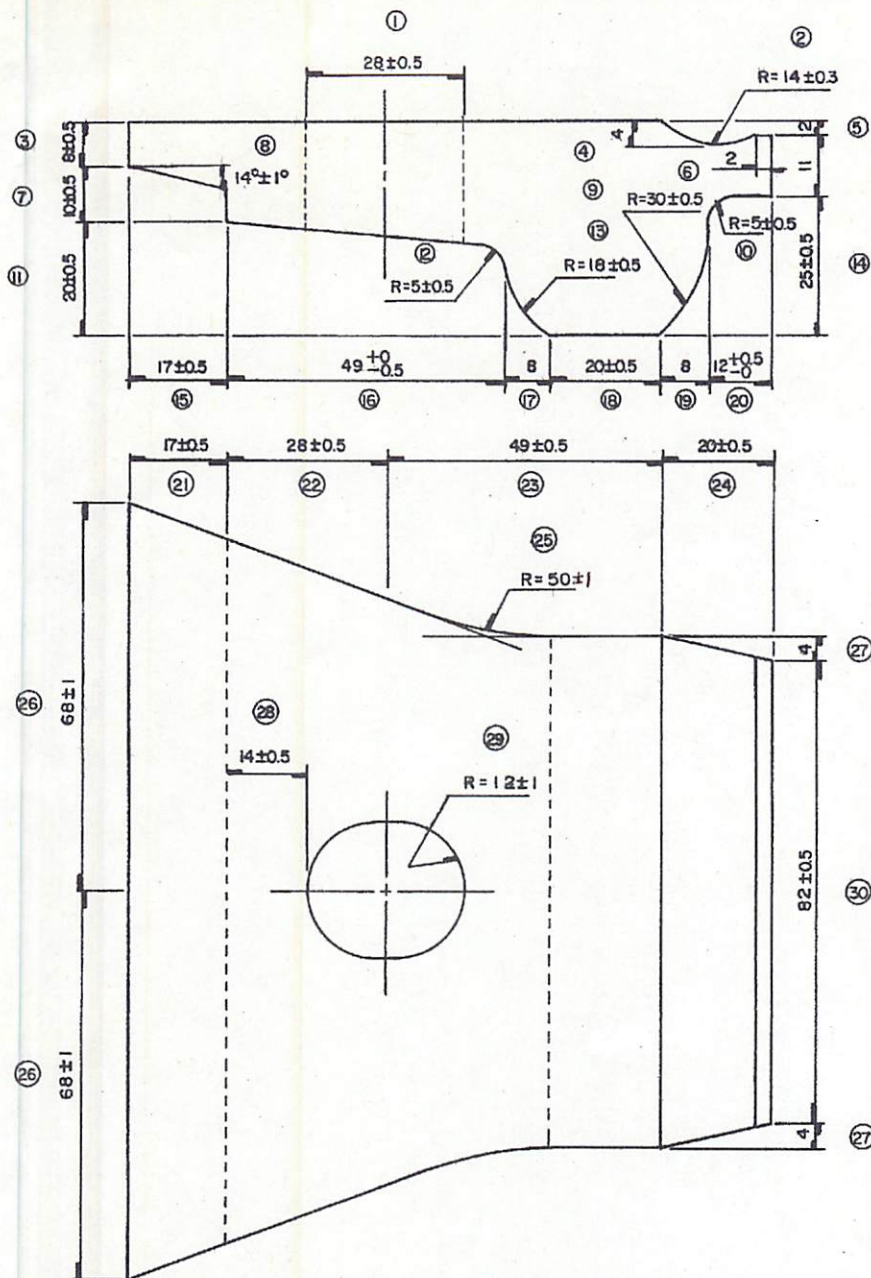
--- NOTAS ---

- 1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
- 2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABILES
- 3 PARA LAS PRUEBAS DE RESISTENCIA A LA COMPRESION Y RIGIDEZ DIELECTRICA EL LABORATORIO DE L. S.T.C. CALIFICARA EN BASE A E.T. 29

--- AUTORIZO ---


P.A.
ING. ANDRES REYNOSO GOMEZ
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A".


ING. BALTASAR CHAVEZ ESPINO
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.



EQUIPO : VIA PRINCIPAL

4



SISTEMA DE TRANSPORTE
COLECTIVO

SUBCOMITE DE HOMOLOGACION
DE MATERIALES, EQUIPOS Y
REFACCIONES DEL SISTEMA VIAS

TOPE AISLANTE DE GRAPA NABLA

ESCALA: S / E	COTAS: mm	FECHA: SEP. / 96	REVISO: ING. R. C. G.	APROBO: ING. F. I. G. A.
DIBUJO: LUIS C. S.	NORMAS: E. T. N° 29, ASTM 8695, D 257		MATERIAL: NYLON 6 / 6	
N° DE COD. S. T. C.: 8702519			N° DE PLANO DE CONJUNTO: -----	
N° DE PLANO DE DETALLE: -----			REFERENCIA: CODVI-017	