



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

8500099

HOJA 1 DE 4

FICHA DE INSPECCION
DE CONTROL DE CALIDAD

Nº. DE CODIGO: 8711235 REV.: 0

FECHA DE EMISION: 10-06-96

DESCRIPCION DE LA PIEZA

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO: SILLETA U67 - P140

Nº DE PLANOS:

CRITERIOS DE INSPECCION

NORMAS DE MUESTREO: SIMPLE SEGUN NOM-Z-12-03

NIVEL DE INSPECCION: NORMAL NIVEL II

CLASIFICACION DE DEFECTOS

NIVEL ACEPTABLE DE CALIDAD
(A Q L) NAC:

DEFECTOS CRITICOS (C):

1.0

DEFECTOS MAYORES (M):

2.5

DEFECTOS MENORES (m):

10.0

REVISIONES

Nº.	FECHA	DESCRIPCION	APROBO	OBSERVACIONES

AUTORIZO

ING. ANDRES REYNOSO GOMEZ
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A".

ING. BALTASAR CHAVEZ ESPINO
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.

SILLETA.PPT



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION
DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: SILLETA U67-P140	FECHA DE EMISION: 10-06-96	
Nº DE CODIGO: 8711235	REV.: 0	HOJA 2 DE 4

REQUISITOS DE LA INSPECCION

Nº.	CARACTERISTICAS GEOMETRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	DISTANCIA DE 234 ± 1 mm	m	SISTEMA ISO
2	DISTANCIA DE 34 ± 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
3	DISTANCIA 166 ± 1 mm	C	SISTEMA ISO
4	DISTANCIA DE 40 ± 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
5	DISTANCIA DE 80 ± 0.5 mm	C	SISTEMA ISO
6	DISTANCIA DE 80 ± 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
7	3 BARRENOS DE DIAMETRO 28 ± 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
8	DISTANCIA DE 160 ± 1 mm	M	SISTEMA ISO
9	4 RADIOS DE 14 mm	m	SISTEMA ISO
10	DISTANCIA DE 14 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
11	DISTANCIA DE 32 mm	m	SISTEMA ISO
12	DISTANCIA DE 142 ± 1 mm	M	SISTEMA ISO
13	RADIO DE 6 mm	m	SISTEMA ISO
14	DISTANCIA DE 20 ± 1 mm	M	SISTEMA ISO
15	DISTANCIA DE 6 mm	m	SISTEMA ISO
16	ESPESOR DE 12.5 ± 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
17	DISTANCIA DE 1.5 mm	M	SISTEMA ISO
18	DISTANCIA DE 6.5 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO

NOTAS

- 1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
- 2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABILES
- 3 TOLERANCIAS NO INDICADAS : ± 0.5 mm

AUTORIZO

ING. ANDRES REYNOSO GOMEZ
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A"

ING. BALTASAR CHAVEZ ESPINO
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION
DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: SILLETA U67-P140	FECHA DE EMISION: 10-06-96	
Nº DE CODIGO: 8711235	REV.: 0	HOJA 3 DE 4

REQUISITOS DE LA INSPECCION

Nº.	CARACTERISTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	ACERO A216 WCB	C	ASTM A216

Nº.	CARACTERISTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	ACABADOS : CADMINIZADO 15 MICRAS	M	
2	MONTAJE	C	

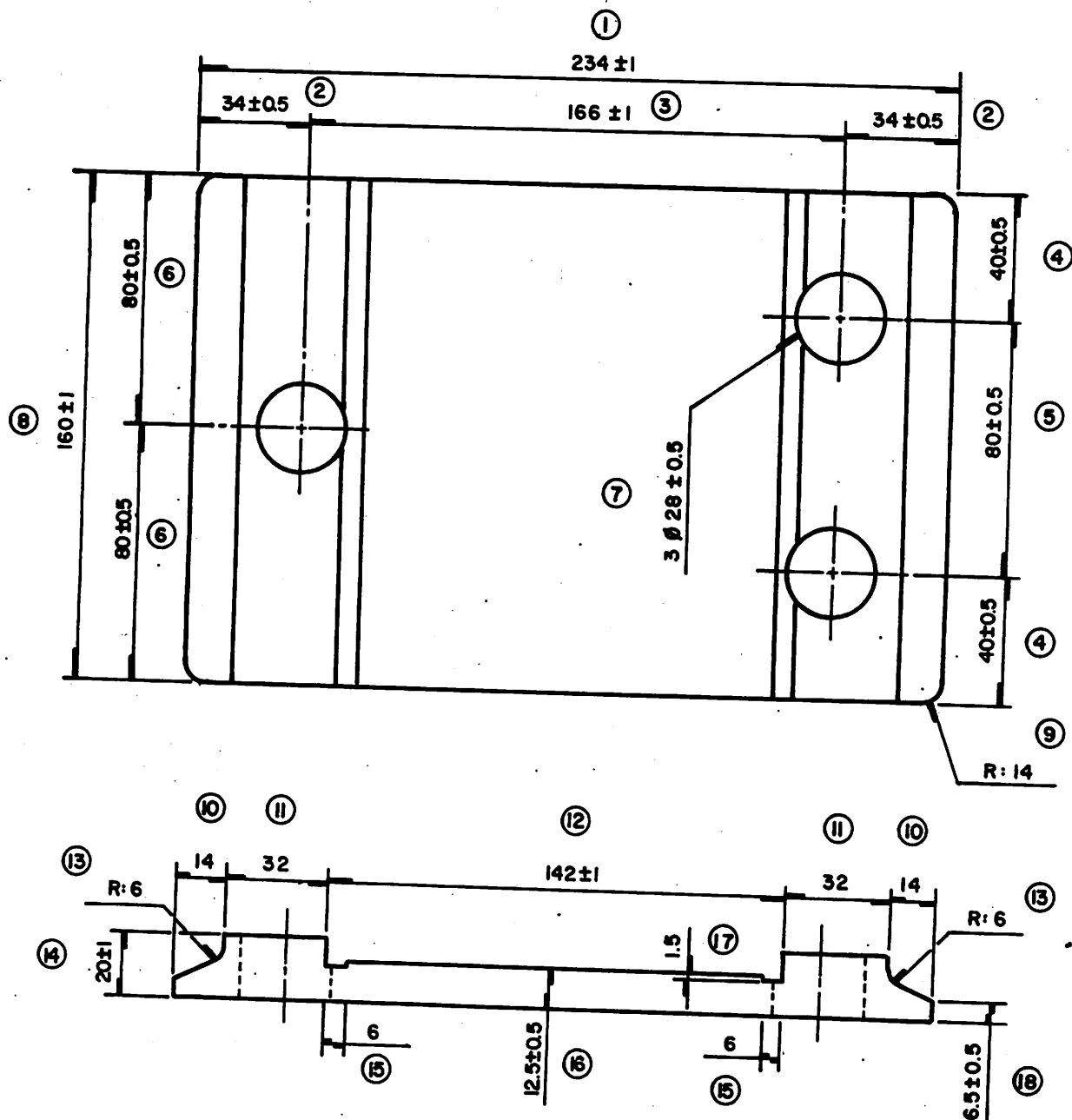
NOTAS

- 1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
- 2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABILES

AUTORIZO

ING. ANDRÉS REYNOSO GOMEZ
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A"

ING. BALTASAR CHAVEZ ESPINO
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.



TOLERANCIAS NO INDICADAS ± 0.5
ACABADO: CADMINIZADO 15 MICRAS

		SISTEMA DE TRANSPORTE COLECTIVO		SUBCOMITE DE HOMOLOGACION DE MATERIALES, EQUIPOS Y REFACCIONES DEL SISTEMA VIAS	
SILLETA U67 - PI40					
ESCALA S/E	COTAS mm	FECHA OCT./95	REVISO ING. R.C.G.	APROBADO ING. F.I.G.A.	
DIBUJO	NORMAS ASTM-A216		MATERIAL A 216, WCB		
No DE CODIFICACION S.T.C. 8711235			No DE PLANO DE CONJUNTO		
No DE PLANO DE DETALLE SI - U67			REFERENCIA		