

FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

Nº. DE CODIGO: **8500085** REV.: **1**

FECHA DE EMISION: **JUNIO / 2000**

--- DESCRIPCION DE LA PIEZA ---

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO: **GRAPA PARA VIA EN FOSA** DE 63MM DE ANCHO X 31MM DE ALT

Nº DE PLANOS :

SISTEMA DE TRANSPORTE COLECTIVO
DOCUMENTO REVISADO Y VALIDADO
POR GRUPO DE TRABAJO

GID/DI

Δ (αλ)	NOMBRE
--------	--------

FIRMA

--- CRITERIOS DE INSPECCION ---

NORMAS DE MUESTREO : **SIMPLE SEGUN NOM-Z-12-03**

NIVEL DE INSPECCION : **NORMAL NIVEL II**

CLASIFICACION DE DEFECTOS

NIVEL ACEPTABLE DE CALIDAD
(A Q L) NAC :

DEFECTOS CRITICOS (C) : 1.0

DEFECTOS MAYORES (M) : 2.5

DEFECTOS MENORES (m): 10.0

G.T.R/VAS/AGBM/DIN

NUMBER

FIRMA

FECHA. 7/01/02

--- R E V I S I O N E S ---

Nº.	FECHA	DESCRIPCION	APROBO	OBSERVACIONES
1	JUNIO / 2000	ACTUALIZACION DE CODIGO		ESTA FICHA CANCELA LA REVISION " 0 "
				ELABORADA EL 16 - 08 - 96

--- AUTORIZO ---

ING. RAFAEL MUÑOZ CRUZ
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A"

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.

GRA-VIF2.PPT



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA: **GRAPA PARA VIA EN FOSA**

FECHA DE EMISION: **JUNIO / 2000**

Nº DE CODIGO: **8500085**

REV.: **1**

HOJA **2** DE **4**

--- REQUISITOS DE LA INSPECCION ---

Nº.	CARACTERISTICAS GEOMETRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	DISTANCIA DE 63 ± 1 mm	m	SISTEMA ISO
2	DISTANCIA DE 31.5 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
3	DISTANCIA DE 26 ± 0.3 mm	m	SISTEMA ISO
4	DISTANCIA 9 ± 0.2 mm	m	SISTEMA ISO
5	DISTANCIA 31 ± 1.0 mm	m	SISTEMA ISO
6	RADIO DE 5 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
7	RADIO 3 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
8	DISTANCIA DE 6 ± 0.2 mm	M	SISTEMA ISO
9	RADIO DE 2 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
10	DISTANCIA 11 ± 0.3 mm	m	SISTEMA ISO
11	DISTANCIA 16 ± 0.3 mm	m	SISTEMA ISO
12	DISTANCIA DE 20 ± 0.3 mm	m	SISTEMA ISO
13	DISTANCIA DE 27 ± 0.3 mm	m	SISTEMA ISO
14	DISTANCIA DE 5 ± 0.3 mm	m	SISTEMA ISO
15	DIAMETRO DE $20^{+1.0}_{-0.0}$ mm	M	SISTEMA ISO
16	DISTANCIA DE 31.5 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
17	DISTANCIA DE 63 ± 1 mm	m	SISTEMA ISO

--- NOTAS ---

- 1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
- 2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABILES

--- AUTORIZO ---

ING. RAFAEL MUÑOZ CRUZ
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A".

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION
DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA : **GRAPA PARA VIA EN FOSA**

FECHA DE EMISION: **JUNIO / 2000**

Nº DE CODIGO : **8500085**

REV.: **1**

HOJA **3** DE **4**

--- REQUISITOS DE LA INSPECCION ---

Nº.	CARACTERISTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	DESIGNACION: ACERO MOLDEADO ASTM A 216 WCB	C	ASTM A 216

Nº.	CARACTERISTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	ACABADO (RECUBRIMIENTO) CADMINIZADO	M	
2	MONTAJE	C	

--- NOTAS ---

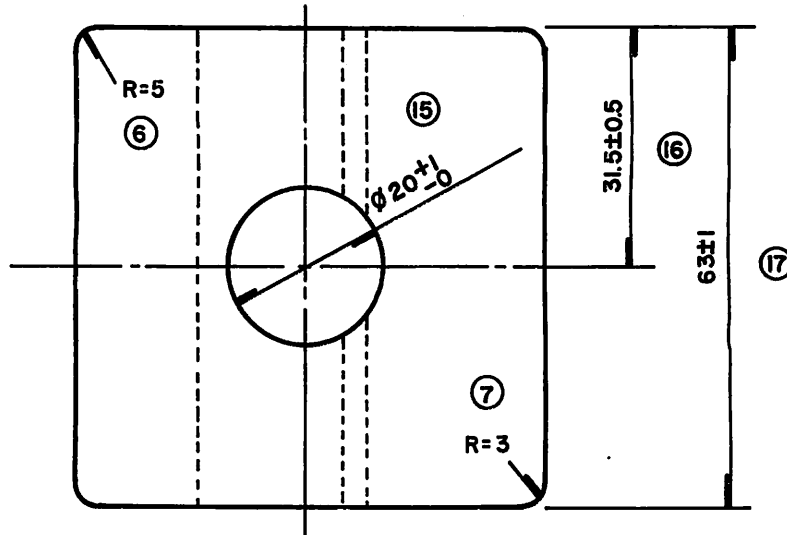
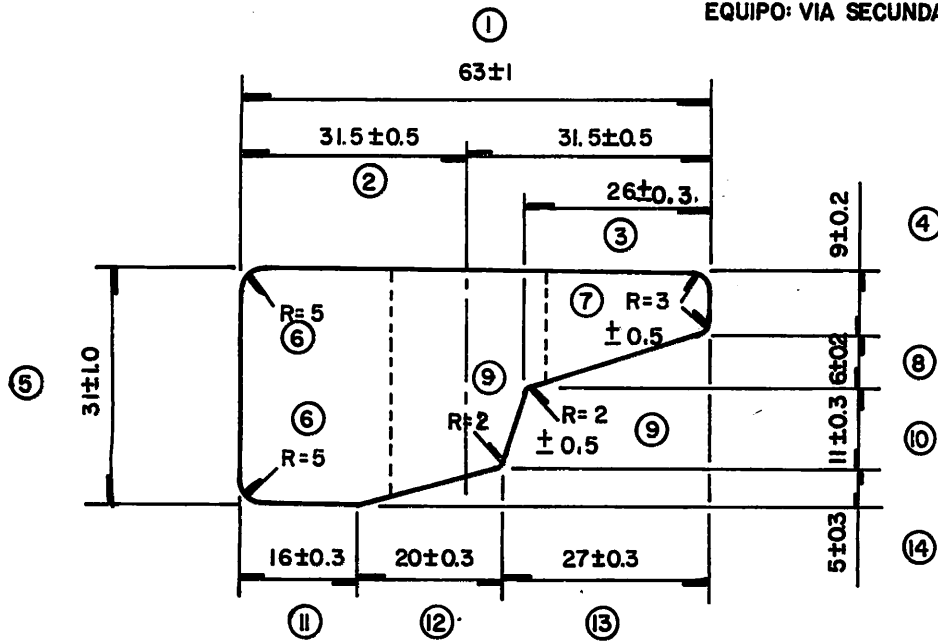
- 1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
- 2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABILES

--- AUTORIZO ---

ING. RAFAEL MUÑOZ CRUZ
GERENTE DE LINEAS 7, 8, 9 Y "A"

ING. MARCOS MERCADO ESTRADA
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.

EQUIPO: VIA SECUNDARIA SOBRE FOSA



REVISION - I

TOLERANCIAS GENERALES NO INDICADAS ± 0.3

TOLERANCIAS PARA RÁDIOS ± 0.5



SISTEMA DE TRANSPORTE
COLECTIVO

SUBCOMITE DE HOMOLOGACION
DE MATERIALES, EQUIPOS Y
REFACCIONES DEL SISTEMA VIAS

GRAPA PARA VIA EN FOSA

ESCALA S/E	COTAS mm	FECHA JUNIO / 2000	REVISO ING. R. C. S.	APROBO SCHMERSV.
DIBUJO LUIS C.S.	NORMAS ASTM		MATERIAL ACERO MOLDEADO ASTM A216 WCB	
No DE CODIFICACION S.T. C. 8500085			No DE PLANO DE CONJUNTO	
No DE PLANO DE DETALLE			REFERENCIA CODVI - 27	

GRA-VIF2