



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

HOJA 1 DE 4

FICHA DE INSPECCION
DE CONTROL DE CALIDAD

Nº. DE CODIGO: 8500078 REV.: 1

FECHA DE EMISION: AGOSTO / 2003

--- DESCRIPCION DE LA PIEZA ---

NOMBRE DE LA PIEZA O PRODUCTO : TOPE FIJO DE CERROJO AXIAL MRM 115 RE

Nº DE PLANOS :

--- CRITERIOS DE INSPECCION ---

NORMAS DE MUESTREO : SIMPLE SEGUN NMX-Z-12-03

NIVEL DE INSPECCION : NORMAL NIVEL II

CLASIFICACION DE DEFECTOS

NIVEL ACEPTABLE DE CALIDAD
(A QL) NAC :

DEFECTOS CRITICOS (C) : 1.0

DEFECTOS MAYORES (M) : 2.5

DEFECTOS MENORES (m) : 10.0

--- REVISIONES ---

Nº.	FECHA	DESCRIPCION	APROBO	OBSERVACIONES
1	AGOSTO/03	SE ANEXAN COTAS 5 Y 13; LA COTA 12 SE MODIFICA DE M16 A DIAMETRO 16		ESTA FICHA CANCELA LA ANTERIOR DE FECHA 03 - 02 - 99

--- AUTORIZO ---

ING. CARLOS ALTAMIRANO PIOLLE
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS

ING. MARCO ANTONIO GUZMAN CRUZ
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.



SISTEMA DE TRANSPORTE COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA : TOPE FIJO DE CERROJO AXIAL MRM 115 RE

FECHA DE EMISION: AGOSTO / 2003

Nº DE CODIGO : 8500078

REV.: 1

HOJA 2 DE 4

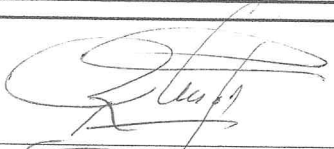
--- REQUISITOS DE LA INSPECCION ---

Nº.	CARACTERISTICAS GEOMETRICAS	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	2 BARRENOS DIAMETRO $22^{+0.5}_{-0.0}$ mm	M	SISTEMA ISO
2	DISTANCIA $60.0^{+0}_{-0.3}$ mm	C	SISTEMA ISO
3	DISTANCIA 30.0 ± 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
4	DISTANCIA 30.0 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
5	DISTANCIA 35.0 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
6	DISTANCIA 165.0 ± 1 mm	m	SISTEMA ISO
7	DISTANCIA 55.0 ± 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
8	DISTANCIA 65.0 ± 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
9	DISTANCIA 10.0 ± 0.3 mm	m	SISTEMA ISO
10	DISTANCIA 150.0 ± 0.5 mm	M	SISTEMA ISO
11	DISTANCIA 15.0 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
12	DIAMETRO $16^{+0.2}_{-0.0}$ mm	M	SISTEMA ISO
13	DISTANCIA 28.0 ± 0.3 mm	C	SISTEMA ISO
14	DISTANCIA 80.0 ± 0.5 mm	m	SISTEMA ISO
15	DISTANCIA $10.0^{+0}_{-0.3}$ mm	C	SISTEMA ISO
16	DISTANCIA 20 ± 0.3 mm	m	SISTEMA ISO
17	DISTANCIA 50.0 ± 0.5 mm	M	SISTEMA ISO

--- NOTAS ---

- 1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
- 2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABILES

--- AUTORIZO ---


ING. CARLOS ALTAMIRANO PIOLLE
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS

Delicias No. 67 C.P. 06070 México, D.F. Teléfono: 5709 11 33


ING. MARCO ANTONIO GUZMAN CRUZ
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO



SISTEMA
DE TRANSPORTE
COLECTIVO

FICHA DE INSPECCION
DE CONTROL DE CALIDAD

NOMBRE DE LA PIEZA : TOPE FIJO DE CERROJO AXIAL MRM 115 RE

FECHA DE EMISION: AGOSTO / 2003

Nº DE CODIGO : 8500078

REV.: 1

HOJA 3 DE 4

REQUISITOS DE LA INSPECCION

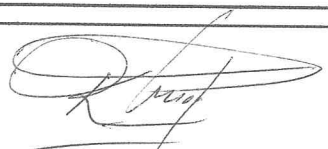
Nº.	CARACTERISTICAS DEL MATERIAL	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	ACERO FORJADO SAE 1010 A 1020	C	SAE J403f

Nº.	CARACTERISTICAS PARTICULARES	CLASE DE DEFECTO	NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES
1	ACABADO: PINTURA ESMALTE COLOR GRIS	M	
2	PRUEBA DE MONTAJE	C	

--- NOTAS ---

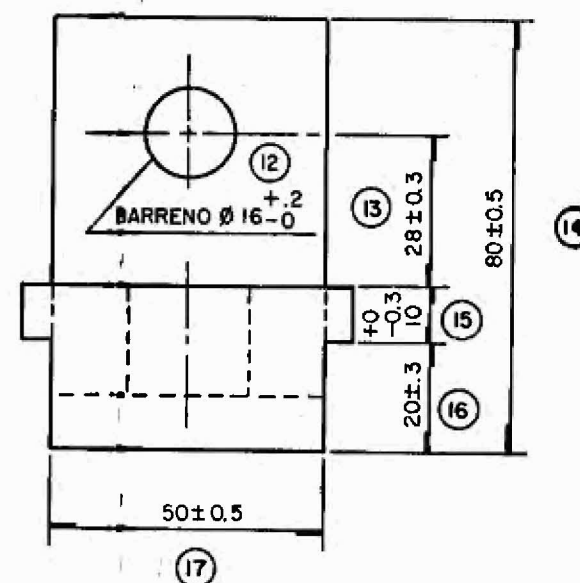
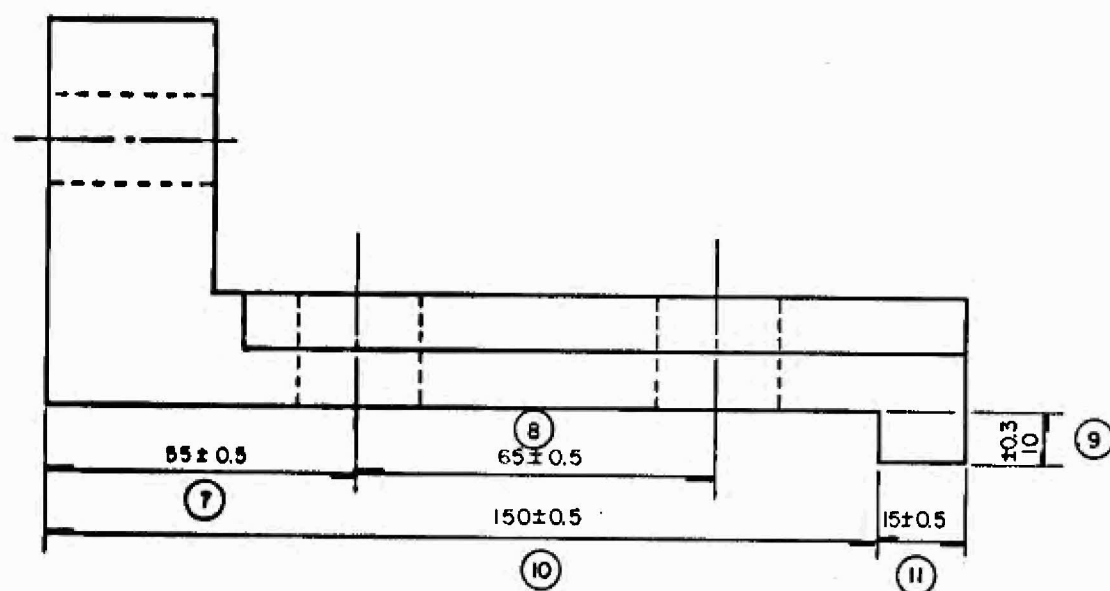
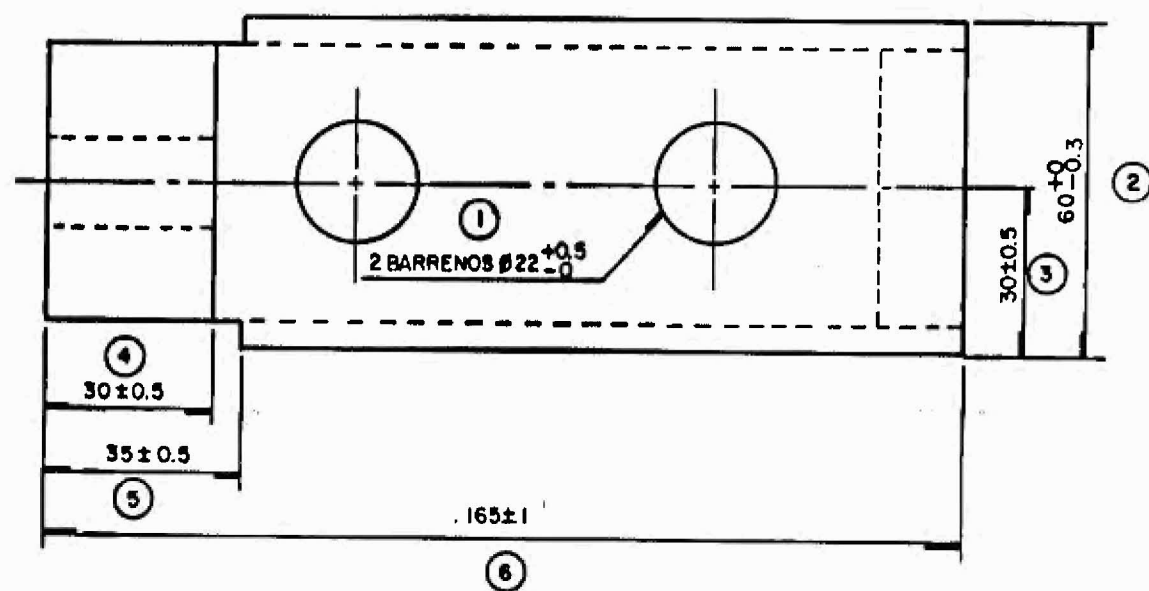
- 1 LAS PROBETAS PARA LOS ENSAYOS SERAN EXTRAIDAS DE MUESTRAS FISICAS,
- 2 EL TIEMPO ESTIMADO PARA LA ATENCION DEL PROTOTIPO ES DE 14 DIAS HABILES

--- AUTORIZO ---


ING. CARLOS ALTAMIRANO PIOLLE
GERENTE DE INSTALACIONES FIJAS

Dolencias No. 67 C.P. 06070 México, D.F. Teléfono: 5709 11 33


ING. MARCO ANTONIO GUZMAN CRUZ
GERENTE DE INGENIERIA Y DESARROLLO.



ACABADO: PINTURA ESMALTE COLOR GRIS

 SISTEMA DE TRANSPORTE COLECTIVO		SUBCOMITE DE HOMOLOGACION DE MATERIALES, EQUIPOS Y REFACCIONES DEL SISTEMA VIAS		
TOPE FIJO DE CERROJO AXIAL MRM 115 RE				
ESCALA. S/E	COTAS mm	FECHA AGO/2003	REVISO ING. J.R.P. ING. J.A.M.	APROBO ING. F.I.G.
DISEÑO LUIS C. S.	NORMAS SAE		MATERIAL ACERO FORJADO 1010 A 1020	
No DE CODIFICACION S. T. C. 8500078			No DE PLANO DE CONJUNTO	
No DE PLANO DE DETALLE			REFERENCIA	